

Platí od 1. března 2021



KATALOG 2021/22

Trhací nýty, nýtovací matice a nýtovací náradí

A member of **SFS**

GESIPA®



ID zákazníka

Váš interní pracovník

Telefonické zastížení

Nebo
přímá linka

Váš pracovník v terénu

Telefonické zastížení

Sledujte nás i na:



www.gesipa.com

youtube.com/gesipa-videos

PŘEHLED

Obsah: Strana 6.



Trhací nýty



Bez kabelové nýťovací nářadí na trhací nýty

Ruční nýťovací nářadí na trhací nýty

Akumulátorové nýťovací nářadí na trhací nýty



Pneumatické nýťovací nářadí na trhací nýty



Technologie podávání nýtů ze zásobníku

Technologie Speed Rivet

Zásuvné a nýťovací nářadí



Nýťovací nářadí pro čepy s uzavíracím kroužkem



Nýťovací matice



Bez kabelové nýťovací nářadí na nýťovací matice

Ruční nýťovací nářadí na nýťovací matice

Akumulátorové nýťovací nářadí na nýťovací matice



Pneumatické nýťovací nářadí na nýťovací matice

Pneumaticko-hydraulické nýťovací nářadí na nýťovací matice



Point of Sale

Profesionální centrum



Náhradních dílů

Nýťovací nářadí pro trhací nýty

Nýťovací nářadí pro nýťovací matice

NOVINKY VE FIRMĚ GESIPA®

NEW

PŘEHLED NAŠICH NOVINEK NA JEDNOM MÍSTĚ!

Nová série Bird Pro se systémem CAS

GESIPA® v sérii Bird Pro vsází na akumulátorový systém CAS kompatibilní pro všechny výrobce. Více než 200 elektrických přístrojů – ale jen jeden akumulátorový systém!

S. 72 / S. 214



iBird® Pro C

Nejnovější člen série Bird Pro s monitorováním – procesu nýtování bezkabelově a flexibilně zajistí vaše procesy!

S. 84

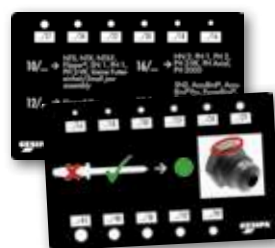
Připojeno k novému rozhraní GESIPA® 4.0!



Karta přiřazení hubic

Nová karta usnadňuje volbu vhodné hubice pro příslušné nářadí.

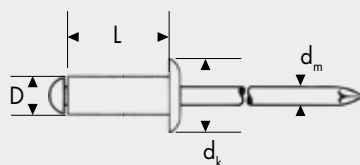
S. 135



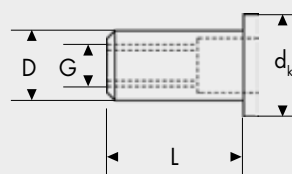
PRŮVODCE KATALOGEM

ZKRATKY ROZMĚRŮ SLEPÝCH NÝTŮ/NÝTOVACÍCH MATIC

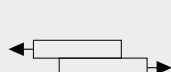
NEW



D = Ø dřívku nýtu
L = Délka dřívku nýtu
d_k = Ø hlavy
d_m = Ø trnu nýtu



D = Ø dřívku
L = Délka dřívku
d_k = Ø hlavy
G = vnitřní závit



Síla ve střihu



Síla v tahu



Síla nýt. materiálu



Ø otvoru = d_h

SYMBOLY PRO AKUMULÁTORY A NABÍJEČKU

NEW

SÉRIE BIRD



Rychlovýměnný
akumulátor 14,4 V/
2,0 Ah Li-Ion



Nabíječka 14,4 V Li-Ion



Předmětem dodávky
2 akumulátory



Nářadí se dodává
v L-BOXX



Nářadí se dodává v
plastovém kufru



Akumulátor CAS
18 V Li-Ion / 2,0 Ah



Nabíječka 18 V Li-Ion



Předmětem dodávky
2 akumulátory



Nářadí se dodává
v kartonu

ČÍSLA ARTIKLŮ

Čísla našich artiklů jsou označena
již jen jako No.

No.145 0810

NEW

LEGENDA BAREVNÉHO OZNAČENÍ JEDNOT- LIVÝCH MATERIÁLŮ TRHACÍCH NÝTŮ

	hliník
	ocel
	nerez ocel A2
	nerez ocel A4
	měď
	plast
	plast Monel® (slitina niklu a mědi)

INFORMACE O ČÍSLECH STRAN

Tato značka odkazuje na
čísla stran v katalogu.



20

ZNAČKA CE/ZNAČKA SHODY

V červnu 2013 vstoupilo v platnost nařízení EU č. 305/2011 o
stavebních výrobcích. Schválené výrobky jsou v našem katalogu
označeny značkou CE. Příslušné schvalovací dokumenty
naleznete a můžete si stáhnout na internetové stránce
www.gesipa.com

V souladu s atestem ETA **ETA-13/0255**



DISPONIBILNOST

Tento produkt se vyrábí podle dané zakázky.
Podrobné informace o individuální dostupnosti
získáte od našeho zákaznického servisu.



QR-CODES / VIDEO

naskenováním kódu QR
získáte přístup k dalším
informacím nebo videům
představujícím

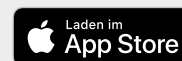


Video



Informace
o produktech

Nemáte čtečku
QR kódů? Pak si ji
jednoduše zdarma
nainstalujte z Google
Play App Store



Další rozměry a barvy obdržíte na vyžádání.

Vyhrazujeme si změny pro celý katalog.
Za omyly a tiskové chyby neručíme.

Platí záruční podmínky v aktuálně platném
znění, které můžete shlédnout pod
následujícím odkazem:
www.gesipa.de/service/herstellergarantie/





PROGRAM DODÁVEK NÝTOVACÍ TECHNIKY

1 Trhací nýty

Trhací nýty.....	19
PolyGrip®, barevné trhací nýty, SolarGrip®, CAP® -trhací nýty, speciální trhací nýty, G-Bulb, PolyBulb, MEGA-GRIP®, BULB-TITE®, TRI-FOLD®	33

2 Bez kabelové nýtovací nářadí na trhací nýty

Ruční nýtovací nářadí pro trhací nýty	62
NTS, NTX, NTX-F, Flipper®, Flipper® Plus, HN 2, HN 2-BT, SN2	
Akumulátorové nýtovací nářadí pro trhací nýty	72
Série Bird Pro	72
AccuBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition, iBird® Pro, iBird® Pro C	
Bird pro Série s přitlakem	
AccuBird®	90

3 Pneum.-hydraulické nářadí na trhací nýty

TAURUS®-Serie	98
TAURUS® 1-6	102
Varianty TAURUS®: TAURUS® 2/K, TAURUS® 2/AS, TAURUS® 2/24, TAURUS® 1-4 s počítačím zařízením eco, TAURUS® 1-4 s počítačím zařízením eco, TAUREX 1-6, TAURUS® 1-4 Axial eco, TAURUS® 1-4 Axial, TAUREX 1-4 Axial compact, TAUREX Axial 1-4, TAURUS® 1-4 C AV, TAURUS® WinTech	110
Pneum.-hydraulické nářadí na trhací nýty	122
PH2, PH2 VK, PH Axial	
Automatická nýtovací zařízení	136
GAV 8000 eco, GAV 8000 electronic, GAV HF	
Montážní stůl GESIPA®	148

4 Technologie podávání nýtů ze zásobníku

Spojky: G-Speed®, Speed-Bulb®	153
Nýtovací nářadí: TAURUS® 1 Speed Rivet, TAURUS® 2 Speed Rivet, TAURUS® 1 Speed Rivet Axial eco, TAURUS® 2 Speed Rivet Axial eco	161

5 Nářadí pro nýty s uzavíracím kroužkem

TAURUS® 3 SRB, TAURUS® 4 SRB, TAURUS® 4 SRB s úhlovou hlavou 90° compact	
--	--

**170****PROGRAM DODÁVEK - TECHNIKA NÝTOVÁNÍ NÝTOVACÍCH MATIC****6 Nýtovací matice**

Nýtovací matice	176
Nýtovací matice – uzavřené (CAP).....	186
Nýtovací matice Light Weight	188
Nýtovací matice High Strength.....	190
Nýtovací matice Torque Resistant.....	191
Nýtovací matice G-Sealed®	192
Nýtovací matice PolyGrip®	193
Nýtovací matice SoftGrip®	196
Trhací matice pro plasty zesílené.....	198
PolyGrip®-Nýtovací šrouby rýhované	200
Nýtovací matice s hadicovou přípojkou	201

7 Bez kabelové nýtovací nářadí na nýtovací matice

Ruční nýtovací nářadí na nýtovací matice	204
GBM 10, GBM 40-R, GBM 50, FireFly, Flipper® Plus	
Akumulátorové nýtovací nářadí na nýtovací matice.....	214
FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition, FireBird® s přestavovací sadou pro nýtovací šrouby	

8 Pneum.-hydraulické nýtovací nářadí na nýtovací matice

FireFox® 1, FireFox® 1 F, FireFox® 2, FireFox® 2 F, FireFox® 2 FL, FireFox® 1 F s přestavovací sadou pro nýtovací šrouby, FireFox® 2 s přestavovací sadou pro nýtovací šrouby, FireFox® 1 F Axial eco, FireFox® 2 F Axial eco, FireFox® 2 F Axial eco s aktivací přtlaku a počítacím senzorem, FireFox® 2 C, FireRex®, FireRex® 2 C.....	224
--	-----

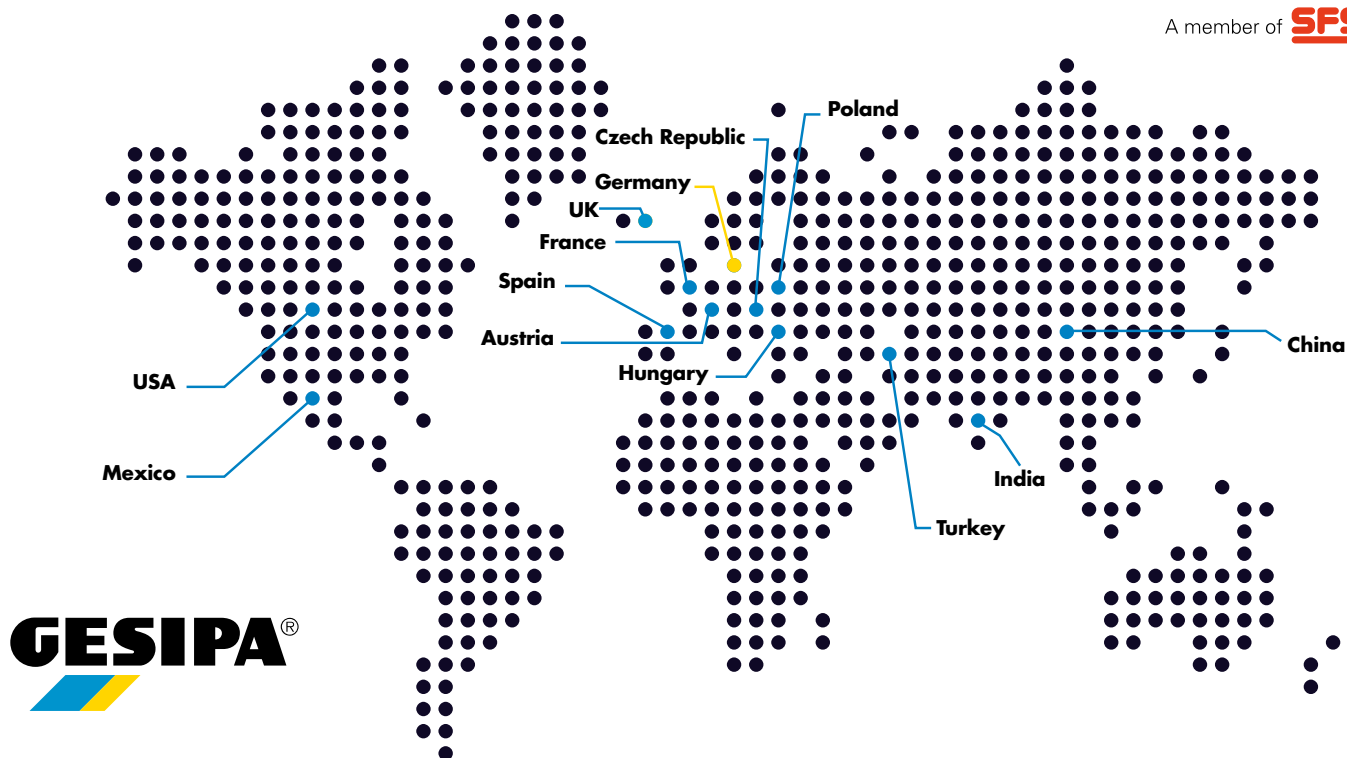
**246****POINT OF SALE / DO IT YOURSELF**

9 POS: Odborným prodejcem, Prodejní stěna, Firemní veletrhy	246
DIY: NTS, Nietboy, Sortiment trhacích nýtů, GBM 5, Sortiment nýtovacích matic, Servisní balíček, Mini balíček	248

**252****NÁHRADNÍCH DÍLŮ**

GESIPA® – V PŘEHLEDU

A member of **SFS**



1955

Založena v roce 1955. Díky vysoké kvalitě, spolehlivosti upevňovacích nástrojů GESIPA® a inovativnímu, vysoce kvalitnímu nýťovacímu nářadí se společnost GESIPA® stala cenným a uznávaným partnerem v obchodní a průmyslové oblasti. Do roku 2008 v rodinném vlastnictví, nyní je GESIPA® součástí mezinárodní skupiny SFS



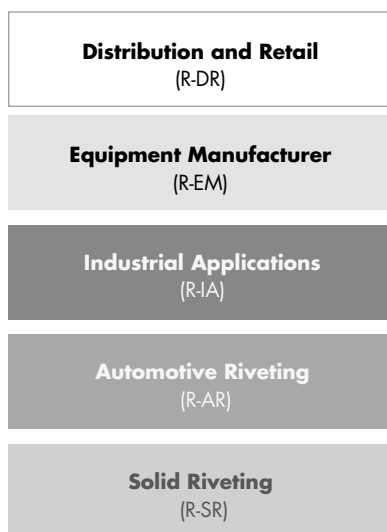
**VÝROBNÍ LOKALITY
PO CELÉM SVĚTĚ**

**PROSTŘEDNICTVÍM POBOČEK A ZÁSTUPCŮ NA
VŠECH KONTINENTECH JSME VÁM VŽDY
NABLÍZKU.**



GESIPA BUSINESS UNITS

Hospodárná řešení spojovací technologie s optimalizací pro příslušné aplikace

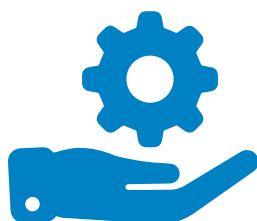


Technologie nýtování GESIPA® se zaměřuje na pět segmentů odběratelů. V popředí stojí přímé spojení se zákazníkem a jeho požadavky, s cílem koncipování hospodárných řešení spojovacích technologií optimalizovaných pro příslušné aplikace.

Všechny výrobní závody GESIPA® mají certifikovaný systém řízení kvality v souladu IATF 16949.



BÝT CO NEJBLÍŽE ZÁKAZNÍKŮM a VYSOKÁ FLEXIBILITA jsou ve společnosti GESIPA® cíle, které stojí na předním místě. Ochota inovovat a kreativita všech zaměstnanců přispívá k dlouhodobé spokojenosti zákazníků a spolupráci založené na partnerství.



SERVIS GESIPA® Využijte výhody servisu GESIPA® – mnoho servisních služeb z jednoho zdroje pro nekomplikovaný proces.



UDRŽITELNOST JE PRO NÁS DŮLEŽITÁ! U našeho nýtovacího nářadí klademe velký důraz na ergonomii a hospodárnou potřebu energie.

MADE IN GERMANY

Nářadí a spojovací prvky Made in Germany. V našich třech německých pobočkách vyrábíme slepé nýty a nýtovací nářadí nejvyšší kvality pro mezinárodní potřeby.



U GESIPA® JSTE V NEJLEPŠÍCH RUKOU!

Zaměstnanci s vysokou kvalifikací, dokonalá výrobní zařízení a organizace kontroly kvality monitorující výrobu jsou garantem plnění i těch nejnáročnějších požadavků zákazníků.

GESIPA® – Velké množství servisních služeb z jedné ruky

PRVNÍ OPATŘENÍ VZORKU (PPAP, VDA 2)

Prvním opatřením vzorku se dokáže, zda byly před začátkem série splněny požadavky zákazníka dohodnuté ve specifikaci, jakož i jiné požadavky (např. zákony, normy) vzhledem na produkt a proces. To samé platí i pro roční rekvalifikaci.

NOVÉ SERVISNÍ OPRAVNY GESIPA®

Další informace k našim optimalizovaným servisním opravám naleznete zde:



OPRAVÁŘSKÝ SERVIS

Nýtovacím nářadím značky GESIPA® sázíte na nejvyšší kvalitu. Pokud by přesto bylo nutné provést opravu, pomůže vám rychle a spolehlivě náš odborný personál. Výhody opravářského servisu GESIPA®

AKTUALIZACE FIRMWARU

Na požádání jsou dostupné aktualizace firmwaru, které napomáhají udržovat stav firmwaru vašeho nýtovacího nářadí vždy na aktuální úrovni, aby se pracovalo stále spolehlivě, bezpečně a výkonně.

CELOSVĚTOVÝ SERVIS

Přes 700 zaměstnanců v šesti výrobních provozech v různých zemích světa, z toho ve třech v Německu, vyrábí denně s velkým nasazením a osobní angažovaností kvalitní a inovativní produkty. Prodej v zahraničí zabezpečuje dvanáct dceřiných společností a více než čtyřicet zahraničních zástupců.

06 TOVÁRENSKÁ KALIBRACE

Při továrenské kalibraci se monitorované nýtovací nářadí kalibruje podle platných zkušebních norem. Opětovné zavedení přitom použité normy je zajištěno pravidelnou kontrolou zkušebních zařízení. Rádi provedeme kalibraci i přímo u vás.



*Tyto servisní nabídky jsou specifické podle země a opírají se o nabídky podniku z Walldorfu/Německo.

SMLOUVY O ÚDRŽBĚ A POSKYTOVÁNÍ SLUŽEB

Aby byly zaručeny procesy a průběhy výroby bez poruch, je nezbytné pravidelně provádět údržbu a servis. Je to základem vysoké disponibilitnosti vašich výrobních zařízení: minimalizují se výpadky, čímž se šetří i náklady. Navíc se zvyšuje bezpečnost vašeho provozu a chrání váš personál.

ODBORNÉ PŘEDNÁŠKY

Ať v našem prezentačním středisku, ve vaší firmě nebo na zasedáních: při volbě místa a času konání akce jsme flexibilní! Samozřejmě, že jsou možné i přednášky pro konkrétní cílovou skupinu.

ŠKOLENÍ

Zaměstnance našich zákazníků školíme ve vlastních školicích střediscích nebo v případě potřeby přímo na místě. Inovativní nabídka kurzů zahrnuje školení na přístroje, GAV-školení, základní školení a navazující školení.

ONLINE SERVIS GESIPA®

Další informace naleznete zde:



ARTIKEL KAUFEN

BUY THE PRODUCT

ONLINE SERVIS GESIPA® je velmi dobře propojen s obchodníky prostřednictvím platformy Oxomi. Naším zákazníkům poskytujeme nejnovější marketingové materiály, jako jsou brožury, provozní návody, produktová videa atd. online a offline prostřednictvím našich webových stránek nebo prostřednictvím obchodních zástupců nebo mobilních zařízení na POS. Kromě toho lze nyní většinu našich produktů objednat také přímo u našich autorizovaných obchodních partnerů pomocí tlačítka BUY NOW na naší domovské stránce. Jedním kliknutím se zobrazují dodací lhůty a ceny obchodního partnera.

UVEDENÍ DO PROVOZU

Po vyrobení stroje zastává funkci péče o zákazníky náš výkonný servisní tým. Servisní tým uvádí stroje do provozu a zajišťuje i servis strojů.

NÝTOVACÍ TECHNIKA

- » *důvěřovat*
- » *pohybovat*
- » *vědět*
- » *rozumět*
- » *tvořit*



TRHACÍ NÝTY GESIPA®

TRHACÍ NÝTY GESIPA® ZARUČUJÍ TRVALE BEZPEČNÉ SPOJENÍ RŮZNÝCH A CITLIVÝCH MATERIÁLŮ

EFEKTIVNÍ TECHNIKA TRHACÍCH NÝTŮ GESIPA®

Technika trhacích nýtů společnosti GESIPA® je vzhledem ke své hospodárnosti a mnohostrannosti už neodmyslitelná v mnoha výrobních průmyslových odvětvích, kde je spojovací technika nutností. V této technice se spojují přednosti, k nimž patří překonání omezené přístupnosti konstrukčního dílu, trvalé bezpečné spojení nejrůznějších, i citlivých materiálů a na přání dokonce i zdokumentování celého procesu dosednutí.

Z technického hlediska se trhací nýt skládá ze dvou součástí, dutého nýtu a trnu nýtu. Zatímco při šroubování, klinčování a klasickém nýtování atd. musí být konstrukční díl vždy přístupný z obou stran, je u trhacího nýtu skutečnou zvláštností, že je přístupnost potřebná jen z jedné strany konstrukčního dílu.

TRHACÍ NÝTY GESIPA® – TRVALÉ SPOJENÍ

Během procesu usazování nýtu je nýtovací trn vtahován čelistmi nýtovacího nářadí a dutý nýt se přitom tvaruje, než se dosáhne předdefinovaného pevného usazení v konstrukčním dílu. Nakonec se trn nýtu odtrhne na určeném místě, v místě žádaného zlomu, a zbytek trnu se může odevzdat k recyklaci. Výplň, což je zbytek trnu v dutém nýtu, může podle daného způsobu použití převzít další pojistnou funkci.

TRHACÍ NÝTY GESIPA® – NA KAŽDÝ PŘÍPAD POUŽITÍ

Trhací nýty jsou k dostání v nejrůznějších vyhotoveních, materiálech, tvarech, délkách a i barvách. V závislosti na úkolu, který má trhací nýt plnit, si u GESIPA® můžete vybrat mezi standardním modelem, který dodáme přímo ze skladu, nebo trhacím nýtem, který je speciálně koncipovaný na konkrétní případ použití.

TRHACÍ NÝTY GESIPA® – ZÁKLADNÍ PRAVIDLO

Spojovací materiál + průměr nýtu = délka dříku nýtu

Příklad

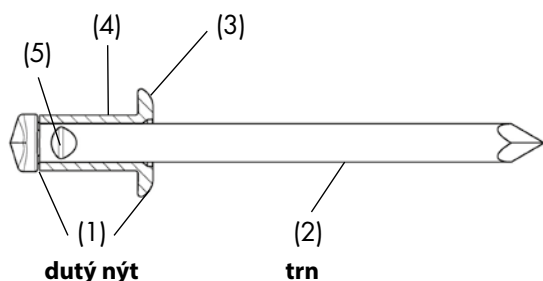
Materiál: plech 3 mm + plech 3 mm + vrtání 4 mm
= délka dříku nýtu 10 mm > potřebujete slepý nýt **4 x 10**

Znázornění v tabulkách

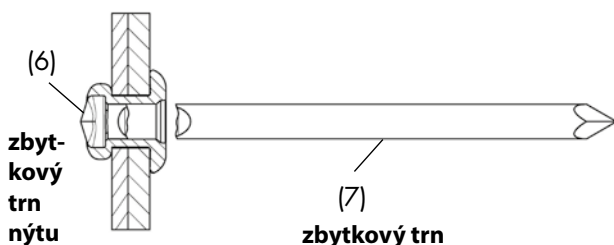
D	D x L mm	 mm	No.
4	4 x 10	5,0 - 6,5	143 3487



NEUSAZENÝ NÝT



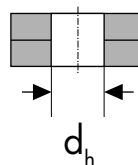
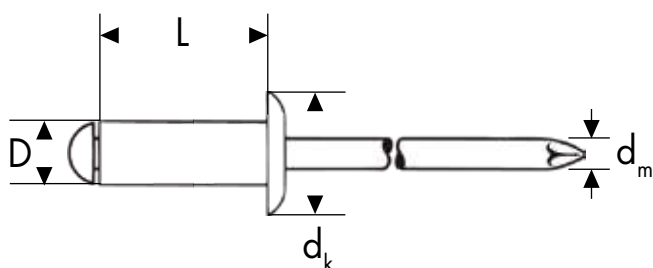
USAZENÝ NÝT



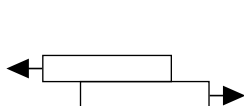
TRHACÍ NÝTY GESIPA® – NÁZVOSLOVÍ

- Trhací nýt se skládá ze dvou částí: dutého nýtu (1) a trnu (2).
- Dutý nýt se skládá z hlavy nýtu (3) a dříku nýtu (4).
- Hlava nýtu se nachází na zpracovávané straně a její průměr a tvar mohou být různé. Existuje ve variantách: **plochá kulatá hlava, zapuštěná hlava a velká hlava.** Dřík nýtu se dodává v závislosti na spojovaných nýtovaných materiálech v různých délkách.
- Trn nýtu má za úkol zformovat dřík nýtu. Na trnu je místo požadovaného zlomu. Zde se nýtovací trn po ukončené deformaci nýtu odlomí.
- Zbytkový trn je část nýtovacího trnu, který zůstal v dutém nýtu. Zbytkový trn (7) je část nýtovacího trnu, který se pomocí usazovacího nářadí pro trhací nýty odtrhne z usazeného nýtu.

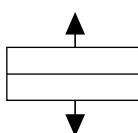
SLEPÝ NÝT – ROZMĚRY / SYMBOLY



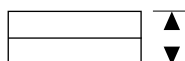
$D = \varnothing$ dříku nýtu
 $L =$ Délka dříku nýtu
 $d_k = \varnothing$ hlavy
 $d_m = \varnothing$ trnu nýtu
 $d_h = \varnothing$ otvoru



Síla ve stříhu



Síla v tahu



Síla nýt. materiálu



$\varnothing$ otvoru = d_h



U $\varnothing$ díry je třeba obecně zohlednit toleranci +0,1 / 0!

U GESIPA® JSTE V NEJLEPŠÍCH RUKOU ...

Speciální požadavky ze strany průmyslu vyžadují speciální řešení s ohledem na hospodárnost, funkci a inovaci. Společnost GESIPA® má mnoholeté zkušenosti v oblasti poradenství a vývoje trhacích nýtů specifických pro uživatele. Požadavky ohledně zušlechťení povrchu, správné pevnosti ve stříhu a tahu nebo i bezpečnost usazení, se v oddělení technického prodeje definují ve vztahu k danému projektu a zaručují miliónkrát opakovatelné spoje.

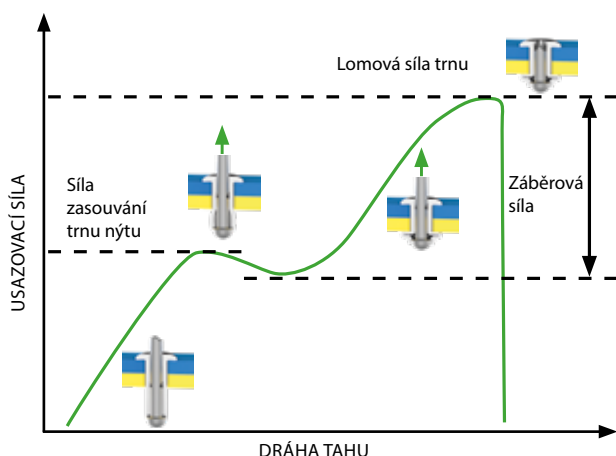
KVALITA

Od zpětné sledovatelnosti a zdokumentování surových materiálů až po výrobně doprovodné zkoušky rozměrů a tolerancí se u společnosti GESIPA® klade maximální důraz na kvalitu. GESIPA® však jde ještě o krok dále. V případě trhacích nýtů specifických z hlediska použití se provádějí další náročné zkoušky, které se zdokumentují krok za krokem.

ZKOUŠKA FUNKČNOSTI/DOSEDACÍ KŘIVKA (1)

Pro každou výrobní sérii trhacích nýtů specifických z hlediska použití se v náročném zkušebním zařízení měří dosedací křivka. Výsledky měření deformace dřívku, chování při zasouvání, lomové zatížení trnu a záběrová síla se porovnávají s požadovanými hodnotami, aby bylo možné zajistit, že se trhací nýt při aplikaci zdeformuje do požadovaného tvaru a zajistí bezpečné spojení.

(1)



ZKOUŠKA FUNKČNOSTI/VYTLAČENÍ TRNU (2)

Pomocí vysoce pevného zkušebního trnu se z umístěného nýtu vytlačí uzavřený zbytkový nýtovací trn. Podle změřené síly lze rozpoznat, že zbytkový nýtovací trn je zajištěn bez možnosti ztráty a nezpůsobuje žádné chrastivé zvuky. Daná šarže je uvolněna pro použití pouze v případě, že tato zkouška funkčnosti proběhla úspěšně.

MONITOROVANÝ PROCES - BEZPEČNÉ SPOJENÍ

Bezpečnostní procesy při průmyslovém zpracování trhacích nýtů vyžadují stoprocentní zajištění nýtovacích postupů. Procesně monitorované nářadí GESIPA® série TAURUS®, FireFox® C a plně automatický nýtovací automat GAV 8000 umožňují od základního systému až po zařízení s čtečkou čárových kódů a procesním počítačem uživatelská a ekonomická řešení.

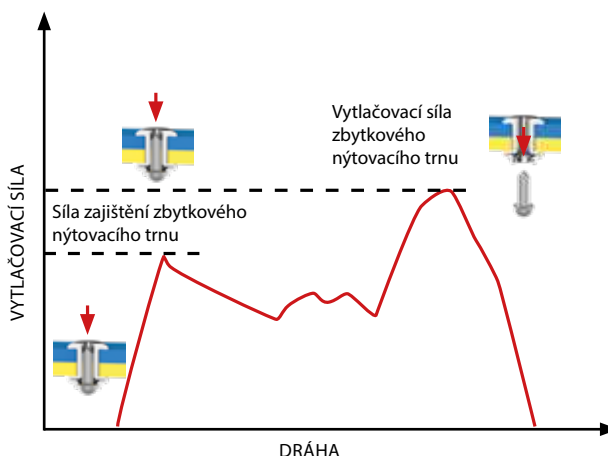
SPOJOVACÍ PRVEK PRO VÍCE PŘÍPADŮ

Multifunkčnost spojovacích prvků GESIPA® často umožňuje použití jednoho jediného speciálně koncipovaného trhacího nýtu tam, kde dříve bylo nutné použití několika spojovacích prvků. To šetří náklady a ulehčuje práci.

NÁKLADOVÉ VÝHODY NA PRVNÍ POHLED

- Snížení následných nákladů na kvalitu díky kontrole usazovacího procesu GESIPA®
- Snížení nákladů na rychle opotřebitelné díly díky strategii jednotných dílů a modulární konstrukci nýtovacích nářadí
- Snížení logistických nákladů díky multifunkčnosti spojovacích prvků a s tím spojeným snížením počtu dílů

(2)



OCHRANA PROTI KOROZI A VODĚODOLNOST

Naše spojovací prvky se vyznačují ochranou proti korozi a vodotěsností v rozdílných formách dle volby materiálu. Informace o vlastnostech příslušných spojovacích prvků naleznete zde:

Kategorie	Vodotěsnost	Korozní odolnost
STANDARDNÍ TRHACÍ NÝTY		
hliník/ocel		••
hliník/nerez ocel		•••
hliník/hliník		•••
ocel/ocel		•
měď/ocel		••
měď/bronz		•••
nerez ocel/nerez ocel		••••
Stinox		••
VÍCEROZSAHOVÉ TRHACÍ NÝTY POLYGRIP®		
hliník/ocel	*•	••
hliník/nerez ocel	*•	•••
ocel/ocel		•
nerez ocel/nerez ocel		••••
SolarGrip® s (povlakem SolarSeal)	*•	••••
TRHACÍ NÝTY CAP®		
hliník/ocel	*	••
hliník/nerez ocel	*	•••
nerez ocel/nerez ocel	*	••••
měď/ocel	*	••
měď/nerez ocel	*	•••
SPECIÁLNÍ TRHACÍ NÝTY		
lakované trhací nýty hliník/ocel		•••
rýhované trhací nýty hliník/ocel		••
závitový trhací nýt ocel/ocel		•
plastový trhací nýt (polyamid)		••••
roztahovací trhací nýty hliník/ocel		••
upínací profil - trhací nýty hliník/ocel		••

Kategorie	Vodotěsnost	Korozní odolnost
VYSOKOPEVNOSTNÍ STRUKTURÁLNÍ TRHACÍ NÝTY		
G-Bulb ocel/ocel		•
G-Bulb nerez ocel/nerez ocel		•••
MEGA GRIP® hliník/hliník	*•	••
MEGA GRIP® ocel/ocel	*•	•
Trhací nýty s lisovanou příchytou		
Trhací nýty BULB-TITE® hliník/hliník	*	••
Trhací nýty BULB-TITE® ocel/ocel		••
STANDARDNÍ A POLYGRIP® NÝTOVACÍ MATICE		
hliník		•••
ocel		•
nerez ocel		••••
Monel®		••••
NÝTOVACÍ ŠROUBY		
ocel		•

- * samotný spojovací prvek je vodotěsný
- * spoj je v kombinaci s podložkou vodotěsný
- *• chráněný proti stříkající vodě

- nízká
- střední
- vysoká
- velmi vysoká

Další rozměry, speciální povrchové úpravy nebo materiály jsou k dostání na vyžádání.

UŽIVATELSKY ORIENTOVANÉ SPOJOVACÍ PRVKY GESIPA®

Základní charakteristiky standardizovaného trhačního nýtu jsou definovány různými normami DIN EN ISO. Tyto charakteristiky obsahují v první řadě geometrické rozměry a mechanické vlastnosti. Další vlastnosti spojovacích prvků, jako je výběr materiálu a povrchová úprava, jsou v normách stanoveny jen velmi obecně a jsou na volbě výrobce.

Tato zadání týkající se charakteristik trhačních nýtů silně omezují tolerance parametrů spojů a realizovatelné požadavky. Trhační nýty podle DIN EN ISO jsou vždy dimenzovány pro nejlepší konstrukční díly.

POŽADAVEK ZÁKAZNÍKA	GESIPA® ŘEŠENÍ
Použitelnost pro gumu, dřevo, plasty a jiné materiály	Stanovením max./min. utahovací hodnoty, příp. svírací síly
Vodotěsnost	Materiál + tvarování + povrchová úprava
Problém s přístupností	Prodloužené špičky ve spojení s prodloužením nýtovacího trnu
Odolnost vůči korozi	Aplikací organických a anorganických povrchů jako např. Zn, ZnNi, Organický vrchní nátěr, Delta Seal nebo sdružením materiálu s nerez ocelí A2 a A4 nebo Monelovým kovem
Žádný vývin hluku	Kontrolované zajištění nýtovacího trnu
Vyrovnání tolerance	Vrtaný průměr větší než DIN
Vysoká disponibilita nářadí a zařízení	Nářadí a spojovací prvek jsou na sebe vzájemně přizpůsobeny, komplexní systém GESIPA®

METODA SIMULACE GESIPA® FEM

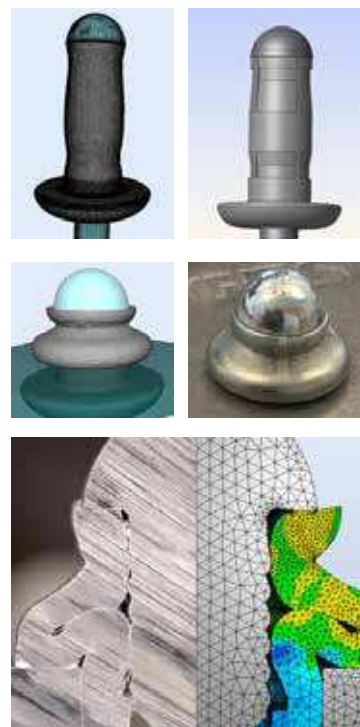
VÝVOJ ZAMĚŘENÝ NA ZÁKAZNÍKY A EFEKTIVITU
POMOCÍ METODY SIMULACE FEM

Metoda konečných prvků (Finite Element Method (FEM)) funguje tak, že rozloží součást na konečný počet definovaných geometrických prvků. Na těchto prvcích lze definovat okrajové podmínky, jako je působení síly a posunutí a pomocí fyzikálních zákonů lze vypočítat reakci struktury.

Výsledkem je virtuální simulace deformačních procesů ve výrobním procesu nebo procesu osazování spojovacího prvku

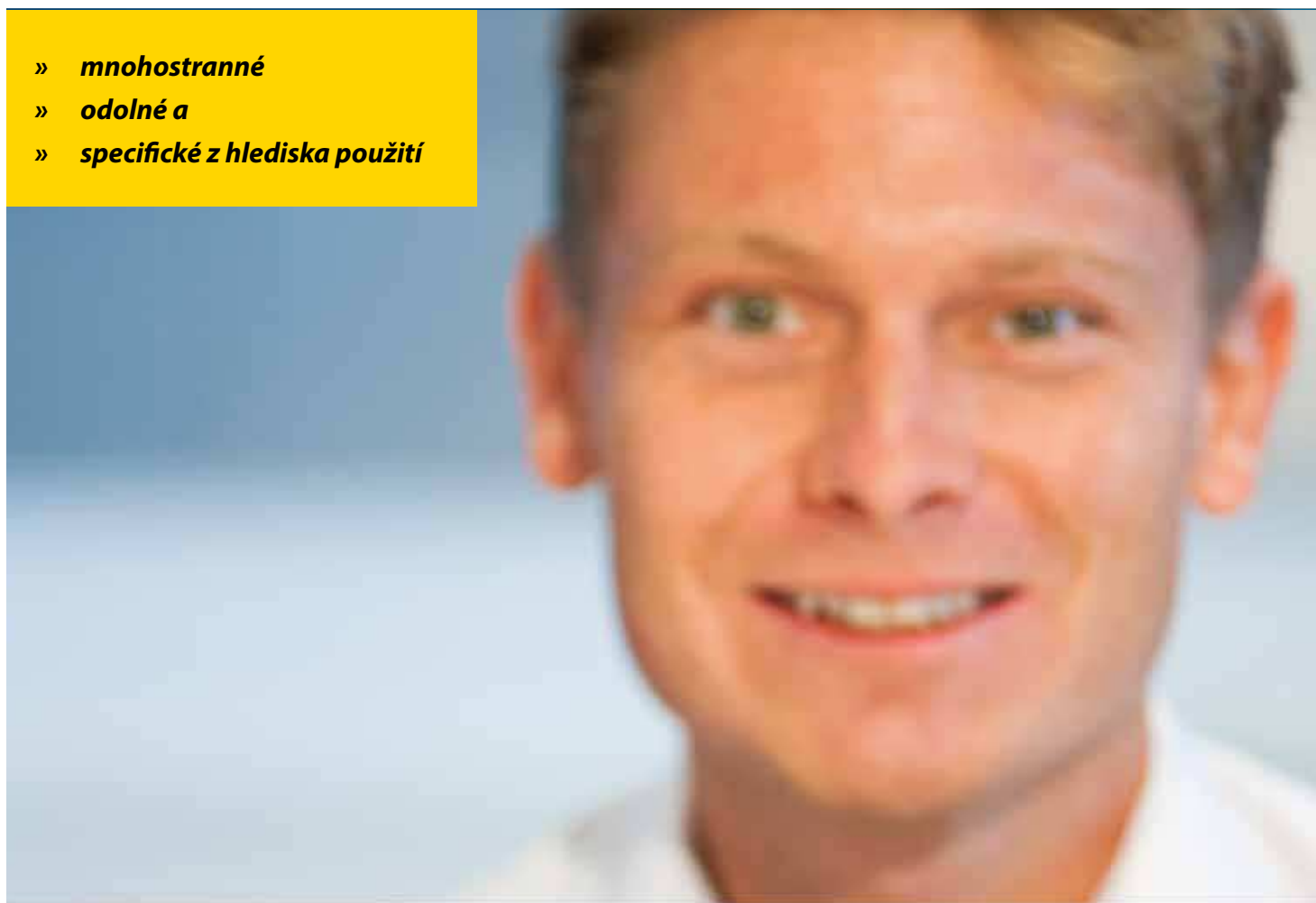
VÝHODY

- Zapojení simulace již ve fázi koncepce
- Efektivní, rychlý vývoj zaměřený na zákazníky
- Kratší doby vývoje
- Snížení nákladů na vývoj
- Cílené dimenzování a optimalizace nářadí
- Zábava chyb během výrobního procesu
- Úspora nákladů na kvalitu



SORTIMENT TRHACÍCH NÝTŮ

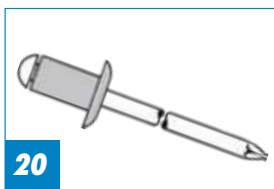
- » *mnohostranné*
- » *odolné a*
- » *specifické z hlediska použití*



PŘEHLED SORTIMENTU TRHACÍCH NÝTŮ GESIPA®

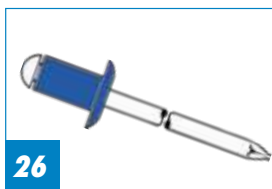


20



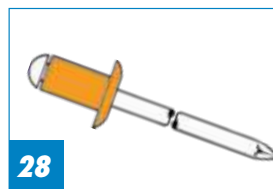
20

Hliník



26

Ocel



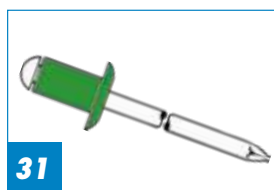
28

Měď



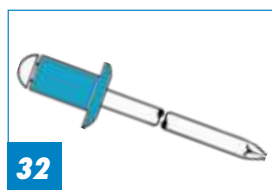
29

Nerez ocel A2



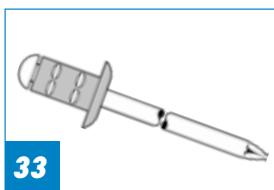
31

Nerez ocel A4



32

Stinox



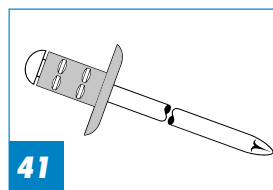
33

PolyGrip®



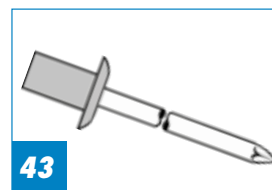
39

Barevné trhací nýty



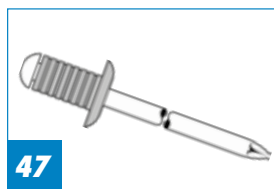
41

SolarGrip®



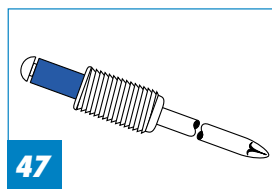
43

CAP®



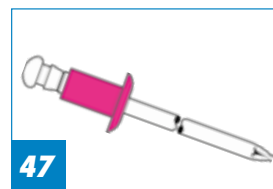
47

Rýhovaný trhací nýt



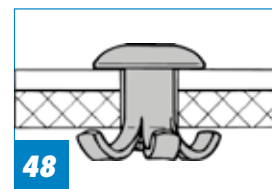
47

Závitový



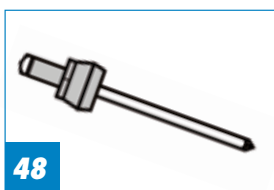
47

Plastový trhací nýt



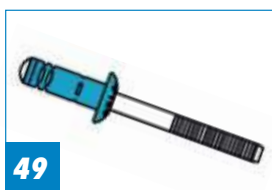
48

Rozpěrný



48

Upínací profil



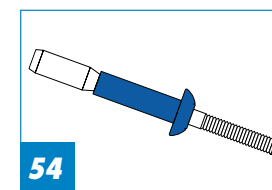
49

G-Bulb



52

PolyBulb®



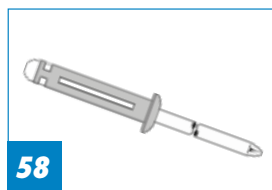
54

MEGA GRIP®



56

BULB-TITE®



58

TRI-FOLD®

TRHACÍ NÝT *HLINÍK/OCEL*

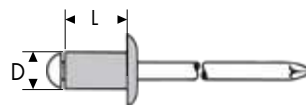
Standard plochá kulatá hlava



hliníková slitina



ocel, zinkovaná



D	D x L mm	 mm	No.	
2,4  2,5 mm	2,4 x 4	0,5 - 2,0	145 4019	A 1.000
	2,4 x 6	1,5 - 3,5	143 3464	A 1.000
	2,4 x 8	4,0 - 6,0	145 4020	A 1.000
3  3,1 mm	3 x 4	0,5 - 1,5	143 3466	A 500
	3 x 5	1,5 - 2,5	143 3467	A 500
	3 x 6	2,5 - 3,5	143 3468	A 500
	3 x 7	3,5 - 4,5	143 3469	A 500
	3 x 8	4,5 - 5,0	143 3470	A 500
	3 x 10	5,0 - 7,0	143 3471	A 500
	3 x 12	7,0 - 9,0	143 3472	A 500
	3 x 14	9,0 - 11,0	145 4022	A 500
	3 x 16	11,0 - 13,0	145 4023	A 500
	3 x 18	13,0 - 15,0	145 4024	A 250
	3 x 20	15,0 - 17,0	145 4025	A 250
	3 x 25	17,0 - 22,0	143 3473	A 250
3,2  3,3 mm	3,2 x 4	0,5 - 1,5	143 3475	A 500
	3,2 x 6	1,5 - 3,5	143 3476	A 500
	3,2 x 8	3,5 - 5,0	143 3477	A 500
	3,2 x 10	5,0 - 7,0	143 3478	A 500
	3,2 x 12	7,0 - 9,0	143 3479	A 500
	3,2 x 14	9,0 - 11,0	143 3465	A 500
	3,2 x 16	11,0 - 13,0	143 3480	B 500
	3,2 x 18	13,0 - 15,0	143 3483	B 500
	3,2 x 20	15,0 - 17,0	143 3481	B 500
	3,2 x 25	17,0 - 22,0	143 3482	B 500
4  4,1 mm	4 x 5	0,5 - 1,5	143 3484	A 500
	4 x 6	1,5 - 3,0	143 3485	A 500
	4 x 7	3,0 - 4,0	145 4028	A 500
	4 x 8	4,0 - 5,0	143 3486	A 500
	4 x 10	5,0 - 6,5	143 3487	A 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3488	B 500
	4 x 14	8,5 - 10,5	145 4029	B 500
	4 x 16	10,5 - 12,5	145 4030	B 500
	4 x 18	12,5 - 14,5	145 4031	B 500
	4 x 20	14,5 - 16,5	145 4032	B 500
	4 x 25	16,5 - 21,5	145 4033	B 500
	4 x 30	21,5 - 26,0	145 4034	B 250
	4 x 35	26,0 - 30,0	145 4035	B 250
	4 x 40	30,0 - 35,0	145 4036	B 250

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8  4,9 mm	4,8 x 6	2,0 - 2,5	143 3493	B 500
	4,8 x 8	2,5 - 4,5	143 3494	B 500
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	143 3495	B 500
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	143 3496	B 500
	4,8 x 14	8,0 - 10,0	145 4043	B 500
	4,8 x 16	10,0 - 12,0	143 3497	B 500
	4,8 x 18	12,0 - 14,0	145 4044	B 500
	4,8 x 20	14,0 - 15,0	145 4045	B 250
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3498	B 250
	4,8 x 30	20,0 - 25,0	143 3499	A 100
5   5,1 mm	5 x 6	2,0 - 2,5	143 3500	B 500
	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3501	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3502	B 500
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3503	B 500
	5 x 14	8,0 - 10,0	145 4048	B 500
	5 x 16	10,0 - 12,0	143 3504	B 500
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 4049	B 500
	5 x 20	14,0 - 15,0	145 4050	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3505	B 250
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4051	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 4052	A 100
	5 x 40	30,0 - 35,0	145 4053	A 100
	5 x 45	35,0 - 40,0	145 4054	B 100
	5 x 50	40,0 - 45,0	145 4055	B 100
	5 x 55	45,0 - 48,0	145 4056	B 100
	5 x 60	48,0 - 52,0	145 4057	B 100
6  6,1 mm	6 x 8	2,0 - 3,0	145 4060	B 250
	6 x 10	3,0 - 5,0	145 4061	B 250
	6 x 12	5,0 - 7,0	145 4062	B 250
	6 x 16	7,0 - 11,0	143 3507	B 250
	6 x 18	11,0 - 13,0	145 4064	B 250
	6 x 20	13,0 - 15,0	145 4065	B 250
	6 x 25	15,0 - 20,0	145 4066	B 200
	6 x 30	20,0 - 24,0	145 4067	B 200
	6 x 35	24,0 - 29,0	145 4068	B 100
	6 x 40	29,0 - 34,0	145 4069	B 100
	6 x 50	34,0 - 44,0	143 3508	B 100

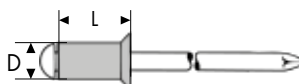
TRHACÍ NÝT *HLINÍK/OCEL*

D	D x L mm	 mm	No.	
6,4  6,5 mm	6,4 x 12	2,0 - 6,0	145 4070	B 250
	6,4 x 16	6,0 - 10,0	145 4072	"
	6,4 x 20	10,0 - 14,0	145 4073	B 200
	6,4 x 25	14,0 - 18,0	145 4074	"
	6,4 x 30	18,0 - 23,0	145 4075	B 100

Zapuštěná hlava (120°)

 hliníková slitina

 ocel, zinkovaná



D	D x L mm	 mm	No.	
3  3,1 mm	3 x 6	1,5 - 3,5	145 4078	A 500
	3 x 8	3,5 - 5,0	143 3509	"
	3 x 10	5,0 - 7,0	143 3510	"
	3 x 12	7,0 - 9,0	145 4079	"
	3 x 16	9,0 - 13,0	145 4080	"
4  4,1 mm	4 x 6	1,5 - 3,0	145 4081	A 500
	4 x 8	3,0 - 5,0	143 3512	"
	4 x 10	5,0 - 6,5	145 4082	"
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3513	B 500
	4 x 16	10,5 - 12,5	143 3514	"
	4 x 20	14,5 - 16,5	145 4083	"

D	D x L mm	 mm	No.	
5  5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,5	143 3515	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3516	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	145 4085	"
	5 x 16	8,0 - 12,0	145 4086	"
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 4084	"
	5 x 20	14,0 - 15,0	145 4087	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3517	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4088	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 4089	"



22

Údaje o síle ve střihu a síle v tahu, průměrech trnu a maximálních průměrech hlavy naleznete na **straně 22**.

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com
Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

TRHACÍ NÝT *HLINÍK/OCEL*

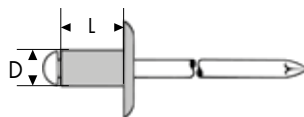
Velká hlava



hliníková slitina



ocel, zinkovaná

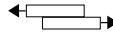


D	D x L mm	mm	No.	
3,2 - K 9,5  3,3 mm	3,2 x 8	3,5 - 5,0	145 4091	"
	3,2 x 10	5,0 - 7,0	145 4092	"
	3,2 x 12	7,0 - 9,0	145 4093	"
	3,2 x 16	9,0 - 13,0	145 4094	B 500
4 - K 12  4,1 mm	4 x 6	1,5 - 3,0	145 4095	B 500
	4 x 8	3,0 - 5,0	143 3518	"
	4 x 10	5,0 - 6,5	145 4096	"
	4 x 12	6,5 - 8,5	145 4097	"
	4 x 16	8,5 - 12,5	145 4098	"
	4 x 20	12,5 - 16,5	145 4099	B 250
4,8 - K 16  4,9 mm	4,8 x 8	2,5 - 4,5	145 4106	B 250
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	145 4107	"
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	143 3519	"
	4,8 x 16	8,0 - 12,0	145 4109	"
	4,8 x 20	12,0 - 15,0	145 4111	"
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3520	"

D	D x L mm	 mm	No.	
5 - K 11  5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3521	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	145 4116	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3522	"
	5 x 14	8,0 - 10,0	145 4115	"
	5 x 16	10,0 - 12,0	145 4117	"
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 4113	B 250
	5 x 20	14,0 - 15,0	145 4118	"
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 4119	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4120	B 100
5 - K 14  5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3523	B 250
	5 x 10	4,5 - 6,0	145 4121	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3524	"
	5 x 14	8,0 - 10,0	145 4122	"
	5 x 16	10,0 - 12,0	145 4123	"
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 4124	"
	5 x 20	14,0 - 15,0	145 4125	"
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 4126	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4127	B 100

SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU HLINÍK/OCEL standard, zapuštěná hlava a velká hlava

STANDARD

D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
2,4	350	450	1,45	5,0
3	700	900	1,8	6,5
3,2	720	950	1,95	6,5
4 x 5-25	1.400	2.000	2,1	8,0
4 x 30-40 ■	850	1.000	2,1	8,0
4,8	1.800	2.700	2,7	9,5
5 x 6 - 35	2.000	2.800	2,7	9,5
5 x 40 - 80	1.400	2.000	2,7	9,5
6	3.100	3.800	3,2	12,0
6,4	3.400	4.600	3,65	13,0

■ Dutý nýt: AlMgSi
zkouška podle
DIN EN ISO 14589

ZAPUŠTĚNÁ HLAVA A VELKÁ HLAVA

3	700	900	1,8	6,0
4	1.400	2.000	2,1	7,5
5	2.000	2.800	2,7	9,0
3,2 K 9,5 pouze hliník/ocel	720	950	1,95	9,5
4 K 12 pouze hliník/ocel	1.400	2.000	2,1	12,0
4,8 K 16 pouze hliník/ocel	1.800	2.700	2,7	16,0
5 K 11	2.000	2.800	2,7	11,0
5 K 14	2.000	2.800	2,7	14,0

TRHACÍ NÝT *HLINÍK/NEREZ OCEL*

Standard plochá kulatá hlava

 hliníková slitina

 nerez ocel A2 – Nr. 1.4541



D	D x L mm	 mm	No.	
3  3,1 mm	3 x 4	0,5 - 1,5	145 5036	A 500
	3 x 6	1,5 - 3,5	143 3581	"
	3 x 8	3,5 - 5,0	143 3582	"
	3 x 10	5,0 - 7,0	145 5037	"
	3 x 12	7,0 - 9,0	145 5038	"
	3 x 16	9,0 - 13,0	145 5039	"
3,2  3,3 mm	3,2 x 6	1,5 - 3,5	145 5049	"
	3,2 x 8	3,5 - 5,0	145 5044	"
	3,2 x 10	5,0 - 7,0	145 5045	"
	3,2 x 12	7,0 - 9,0	145 5046	"
	3,2 x 14	9,0 - 11,0	144 6433	"
	3,2 x 16	11,0 - 13,0	145 5050	B 500
4  4,1 mm CE	4 x 6	1,5 - 3,0	143 3589	A 500
	4 x 8	3,0 - 5,0	143 3590	"
	4 x 10	5,0 - 6,5	143 3591	"
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3592	B 500
	4 x 14	8,5 - 10,5	143 3588	"
	4 x 16	10,5 - 12,5	143 3594	"
	4 x 18	12,5 - 14,5	143 3593	"
	4 x 20	14,5 - 16,5	143 3595	"
	4 x 25	16,5 - 21,5	143 3596	"

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8  4,9 mm CE	4,8 x 8	2,5 - 4,5	145 5040	"
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	145 5041	"
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	145 5042	"
	4,8 x 14	8,0 - 10,0	145 5043	"
	4,8 x 16	10,0 - 12,0	143 3584	"
5  5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3597	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3598	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3599	"
	5 x 14	8,0 - 10,0	143 3600	"
	5 x 16	10,0 - 12,0	145 5053	"
	5 x 18	12,0 - 14,0	145 5054	"
	5 x 20	14,0 - 15,0	143 3601	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 5055	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 5056	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 5057	"
	5 x 40	30,0 - 35,0	143 3602	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com

Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.



24

Údaje o síle ve střihu a síle v tahu, průměrech trnu a maximálních průměrech hlavy naleznete na **straně 24.**

TRHACÍ NÝT *HLINÍK/NEREZ OCEL*

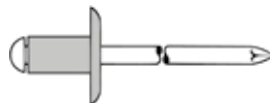
Velká hlava



hliníková slitina



nerez ocel A2 – Nr. 1.4541



D	D x L mm	 mm	No.	
5 - K 11 5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3605	B 500
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3606	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3607	"
	5 x 14	8,0 - 10,0	143 3603	"
	5 x 16	10,0 - 12,0	143 3608	"

D	D x L mm	 mm	No.	
5 - K 14 5,1 mm CE	5 x 8	2,5 - 4,5	143 3612	B 250
	5 x 10	4,5 - 6,0	143 3613	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3614	"
	5 x 14	8,0 - 10,0	143 3619	"
	5 x 16	10,0 - 12,0	143 3615	"
	5 x 18	12,0 - 14,0	143 3620	"
	5 x 20	14,0 - 15,0	143 3616	"
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3617	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	143 3618	B 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com
Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU HLINÍK/NEREZ OCEL STANDARD A VELKÁ HLAVA

D mm	N N	N N	d _m mm	max. d _k mm
3	700	900	1,8	6,5
3,2	720	950	1,95	6,5
4	1.400	2.000	2,1	8,0
4,8	1.800	2.700	2,7	9,5
5	2.000	2.800	2,7	9,5
5 K 11	2.000	2.800	2,7	11,0
5 K 14	2.000	2.800	2,7	14,0

zkouška podle DIN EN ISO 14589

TRHACÍ NÝT *HLINÍK/HLINÍK*

Standard plochá kulatá hlava

 hliníková slitina

 hliníková slitina



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 6,1	0,8 - 3,2	143 3751	A 500
	3,2 x 7,6	3,2 - 4,8	143 3752	"
	3,2 x 9,2	4,8 - 6,4	145 5510	"
4  4,1 mm	4 x 6,6	1,5 - 3,2	145 5513	B 500
	4 x 9,8	3,2 - 6,4	143 3753	"

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8  4,9 mm	4,8 x 7,2	1,5 - 3,2	143 3755*	B 500
	4,8 x 10,3	3,2 - 6,4	143 3756	"
	4,8 x 13,5	6,4 - 9,5	145 5515	"

Velká hlava

 hliníková slitina

 hliníková slitina



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 - K 9,5  3,3 mm	3,2 x 9,2	3,2 - 6,4	145 5520*	B 500

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8 - K 16  4,9 mm	4,8 x 10,3	1,5 - 6,4	145 5522	B 250
	4,8 x 13,5	6,4 - 9,5	145 5523	"
	4,8 x 19,9	12,7 - 15,9	145 5525*	"

*Výprodej - Pouze do vyprodání zásob!

SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU OCEL/OCEL STANDARD, ZAPUŠTĚNÁ HLAVA

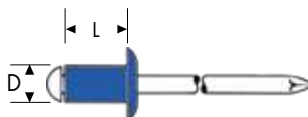
D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
3,2	600	850	2,05	6,5
4	800	1.020	2,45	8,0
4,8	1.150	1.420	3,0	9,5
6,4	2.040	2.490	3,85	12,9
3,2 K 9,5	530	660	1,95	9,5
4,8 K 16	1.150	1.420	2,9	16,0

zkouška podle DIN EN ISO 14589

TRHACÍ NÝT **OCEL/OCEL**

Standard plochá kulatá hlava

 ocel, zinkovaná  ocel, zinkovaná



D	D x L mm	mm	No.	
3  3,1 mm	3 x 5	0,5 - 2,0	145 4595	A 500
	3 x 6	2,0 - 3,0	143 3551	"
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3552	"
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 4596	"
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 4597	"
	3 x 16	8,5 - 12,5	145 4598	B 500
3,2  3,3 mm	3,2 x 6	0,5 - 3,0	145 4602	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	143 3553	"
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	143 3554	"
	3,2 x 12	6,5 - 8,5	145 4603	"
	3,2 x 16	8,5 - 12,5	145 4604	B 500
	3,2 x 18	12,5 - 14,5	145 4601	"
4  4,1 mm	4 x 6	0,5 - 2,5	145 4606	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	143 3555	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3556	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3557	"
	4 x 16	8,5 - 12,0	145 4607	"
	4 x 18	12,0 - 14,0	145 4609	"
	4 x 20	14,0 - 16,0	145 4608	"
	4 x 25	16,0 - 21,0	145 4610	"
4,8  4,9 mm	4,8 x 8	2,0 - 4,0	143 3558	B 500
	4,8 x 10	4,0 - 6,0	143 3559	"
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	143 3560	"
	4,8 x 16	8,0 - 11,0	143 3561	"
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3562	B 250
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	145 4612	"

D	D x L mm	mm	No.	
5  5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 4613	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 4614	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	145 4615	"
	5 x 16	8,0 - 11,0	145 4617	"
	5 x 20	11,0 - 15,0	145 4619	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 4620	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	145 4621	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 4622	"
	5 x 40	30,0 - 34,0	145 4623	B 100
	5 x 45	34,0 - 39,0	145 4624	B 100
6  6,1 mm	6 x 10	2,5 - 4,5	145 4626	B 250
	6 x 12	4,5 - 6,5	145 4627	"
	6 x 14	6,5 - 8,5	145 4628	"
	6 x 16	8,5 - 10,5	145 4629	"
	6 x 20	10,5 - 14,5	145 4630	"
	6 x 25	14,5 - 19,5	145 4631	"
6,4  6,5 mm	6,4 x 8	1,0 - 3,0	143 3563	B 250
	6,4 x 12	3,0 - 6,0	143 3564	"
	6,4 x 16	6,0 - 9,0	143 3565	"
	6,4 x 20	9,0 - 13,0	143 3566	"
	6,4 x 25	13,0 - 17,0	143 3567	"

TRHACÍ NÝT **OCEL/OCEL**

Zapuštěná hlava (120°)

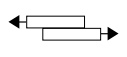
 ocel, zinkovaná  ocel, zinkovaná



D	D x L mm	 mm	No.	
3  3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	145 4633	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	145 4634	"
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 4635	"
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 4636	"
4  4,1 mm	4 x 6	1,5 - 2,5	145 4637	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	145 4638	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	145 4639	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	145 4640	"
	4 x 16	8,5 - 12,0	145 4641	"

D	D x L mm	 mm	No.	
5  5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 4644	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 4645	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	145 4646	"
	5 x 16	9,5 - 11,0	145 4647	"
	5 x 20	11,0 - 15,0	145 4648	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	145 4649	"

SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU OCEL/OCEL STANDARD, ZAPUŠTĚNÁ HLAVA

D mm	 N	 N	d _m mm	max. d _k mm
STANDARD				
3	1.000	1.300	1,95	6,5
3,2	1.200	1.500	2,0	6,5
4	2.000	2.500	2,5	8,0
4,8	2.900	4.000	3,0	9,5
5	3.100	4.400	3,0	9,5
6	4.400	6.000	3,65	12,0
6,4	4.900	6.800	3,85	13,0
ZAPUŠTĚNÁ HLAVA				
3	1.000	1.300	1,95	6,0
4	2.000	2.500	2,5	7,5
5	3.100	4.400	3,0	9,0

zkouška podle DIN EN ISO 14589

TRHACÍ NÝT **MĚŘ/OCEL**

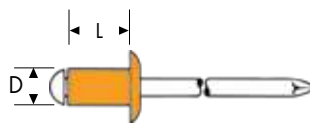
Standard plochá kulatá hlava



měď



ocel, zinkovaná



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 4	0,5 - 1,5	145 5279	A 500
	3 x 6	1,5 - 3,0	143 3655	"
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3656	"
	3 x 10	5,0 - 7,0	143 3657	"
	3 x 12	7,0 - 9,0	145 5280*	"

D	D x L mm	mm	No.	
4 4,1 mm	4 x 6	0,5 - 3,5	143 3658	A 500
	4 x 8	3,5 - 4,5	145 5281	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	145 5282	"

*Výprodej - Pouze do vyprodání zásob!

TRHACÍ NÝT **MĚŘ/BRONZ**

Standard plochá kulatá hlava



měď



bronz



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 4	0,5 - 1,5	145 5289	A 500
	3 x 6	1,5 - 3,0	145 5290	"
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3661	"
	3 x 10	5,0 - 7,0	145 5291	"

D	D x L mm	mm	No.	
4 4,1 mm	4 x 6	0,5 - 3,5	145 5293	A 500
	4 x 8	3,5 - 4,5	145 5294	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	145 5295	"

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLY V TAHU MĚŘ/OCEL A MĚŘ/BRONZ

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
3	800	1.000	1,8	6,5
4	1.500	2.200	2,1	8,0

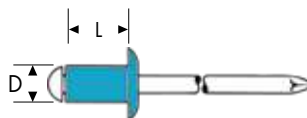
zkouška podle DIN EN ISO 14589

TRHACÍ NÝT **NEREZ OCEL A2**



Standard plochá kulatá hlava

nerez ocel A2 — č. 1.4567 nerez ocel A2 — č. 1.4541



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	143 3621	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3622	"
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 5157	"
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 5158	"
	3 x 14	8,5 - 10,5	145 5159	"
	3 x 16	10,5 - 12,5	145 5160	"
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	1,0 - 3,0	143 3623	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	143 3624	"
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	143 3625	"
	3,2 x 12	6,5 - 8,5	143 3626	"
	3,2 x 16	8,5 - 12,5	145 5161	"
4 4,1 mm CE	4 x 6	1,0 - 2,5	143 3627	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	143 3628	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3629	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3630	"
	4 x 14	8,5 - 10,5	143 3633	"
	4 x 16	10,5 - 12,0	143 3631	"
	4 x 20	12,0 - 16,0	143 3632	"
	4 x 25	16,0 - 21,0	145 5163	"

D	D x L mm	mm	No.	
4,8 4,9 mm CE	4,8 x 6	1,5 - 3,0	145 5164	B 500
	4,8 x 8	2,0 - 4,0	143 3634	"
	4,8 x 10	4,0 - 6,0	143 3635	"
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	143 3636	"
	4,8 x 14	8,0 - 9,5	145 5165	"
	4,8 x 16	9,5 - 11,0	143 3637	"
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3638	B 250
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	145 5166	B 250
5 5,1 mm	4,8 x 30	20,0 - 25,0	143 3639	A 100
	5 x 8	2,0 - 4,0	145 5168	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 5169	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	145 5170	"
	5 x 14	8,0 - 9,5	145 5171	"
	5 x 16	9,5 - 11,0	145 5172	"
	5 x 20	11,0 - 15,0	143 3646	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3647	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	143 3648	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	145 5173	"
	5 x 40	30,0 - 34,0	143 3649	"

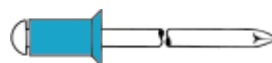
Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com

Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

Zapuštěná hlava (120°)

nerez ocel A2 — č. 1.4567 nerez ocel A2



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 6	1,5 - 3,0	145 5174	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	143 3650	"
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 5175	"
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	1,5 - 3,0	145 5177	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	145 5178	"
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	145 5179	"

D	D x L mm	mm	No.	
4 4,1 mm	4 x 8	1,5 - 4,5	145 5181	A 500
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3651	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3652	"
4,8 4,9 mm	4,8 x 10	4,0 - 6,0	145 5183	"
	4,8 x 12	6,0 - 8,0	145 5184	"
5 5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 5185	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 5186	"
	5 x 12	6,5 - 8,5	143 3653	"



Údaje o síle ve stříhu a síle v tahu, průměrech trnu a maximálních průměrech hlavy naleznete na **straně 30.**

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

TRHACÍ NÝT **NEREZ OCEL A2**



Velká hlava



nerez ocel A2 — Nr. 1.4567



nerez ocel A2



D	D x L mm	 mm	No.	
4,8 - K 15 4,9 mm 	4,8 x 14	8,0 - 9,5	143 3640	B 250
	4,8 x 16	9,5 - 11,0	143 3641	"
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3642	"
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3643	B 200
	4,8 x 30	20,0 - 25,0	143 3644	B 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu.

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com

Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU NERAZ OCEL A2 STANDARD, ZAPUŠTĚNÁ HLAVA A VELKÁ HLAVA

D mm	 N	 N	d _m mm	max. d _k mm
STANDARD/ ZAPUŠTĚNÁ HLAVA				
3	1.600	2.000	2,0	6,5
3,2	1.900	2.500	2,0	6,5
4	2.700	3.600	2,6	8,0
4 x 20 - 25 ■	3.800	4.500	2,6	8,0
4,8	4.000	5.000	3,2	9,5
5	4.700	5.900	3,2	9,5
5 x 40 ■	5.900	7.200	3,2	9,5
VELKÁ HLAVA				
4,8	4.000	5.000	3,2	15,0

■ Nit rurkowy, stal nierdzewna A2, materiał tulei nr 1.4301 zkouška podle DIN EN ISO 14589

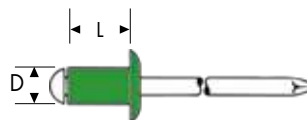
TRHACÍ NÝT **NEREZ OCEL A4**



Standard plochá kulatá hlava

nerez ocel A4 — č. 1.4578

nerez ocel A4



D	D x L mm	mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	145 5530	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	145 5531	"
	3 x 10	5,0 - 6,5	145 5532	"
	3 x 12	6,5 - 8,5	145 5533	"
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	1,0 - 3,0	143 3761	A 500
	3,2 x 8	3,0 - 5,0	143 3762	"
	3,2 x 10	5,0 - 6,5	143 3763	"
4 4,1 mm CE	4 x 6	1,0 - 2,5	145 5534	A 500
	4 x 8	2,5 - 4,5	143 3764	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	143 3765	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	143 3766	"
	4 x 14	8,5 - 10,5	145 5536	"
	4 x 16	10,5 - 12,0	143 3767	"

D	D x L mm	mm	No.	
4,8 4,9 mm CE	4,8 x 8	3,0 - 4,5	143 3769	"
	4,8 x 10	4,5 - 6,0	143 3770	"
	4,8 x 12	6,0 - 7,5	143 3777	"
	4,8 x 16	9,5 - 11,0	143 3772	"
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3773	B 250
5 5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 5537	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	143 3778	"
	5 x 12	6,0 - 8,0	143 3779	"
	5 x 16	8,0 - 11,0	143 3781	"
	5 x 20	11,0 - 15,0	145 5538	B 250
	5 x 25	15,0 - 20,0	143 3782	"
	5 x 30	20,0 - 25,0	143 3783	A 100
	5 x 35	25,0 - 30,0	143 3784	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu.

Velká hlava

nerez ocel A4 — č. 1.4578

nerez ocel A4



D	D x L mm	mm	No.	
4,8 - K 15 4,9 mm CE	4,8 x 14	8,0 - 9,5	143 3785	B 250
	4,8 x 16	9,5 - 11,0	143 3786	"
	4,8 x 20	11,0 - 15,0	143 3787	"
	4,8 x 25	15,0 - 20,0	143 3788	B 200
	4,8 x 30	20,0 - 25,0	143 3789	B 100
	4,8 x 35	25,0 - 30,0	143 3790	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu.

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com
Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU NEREZ OCELE A4 STANDARD A VELKÁ HLAVA

D mm	Art	N	N	d _m mm	max. d _k mm
3	standardní	1.600	2.000	2,0	6,5
3,2	standardní	1.900	2.500	2,0	6,5
4	standardní	2.700	3.600	2,6	8,0
4,8	standardní	4.000	5.000	3,2	9,5
4,8	velká hlava	4.000	5.000	3,2	15,0
5	standardní	4.700	5.900	3,2	9,5

zkouška podle DIN EN ISO 14589

TRHACÍ NÝT *STINOX*

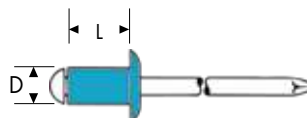
Standard plochá kulatá hlava



nerez ocel A2 — č. 1.4567



ocel, zinkovaná



D	D x L mm	 mm	No.	
3 3,1 mm	3 x 6	1,0 - 3,0	145 5297	A 500
	3 x 8	3,0 - 5,0	145 5298	"
4 4,1 mm	4 x 8	2,5 - 4,5	145 5304	"
	4 x 10	4,5 - 6,5	145 5305	B 500
	4 x 12	6,5 - 8,5	145 5306	"
	4 x 16	8,5 - 12,0	145 5307	"
5 5,1 mm	5 x 8	2,0 - 4,0	145 5311	B 500
	5 x 10	4,0 - 6,0	145 5312	"

Příplatek za slitinu se fakturuje
dodatečně podle denního kurzu

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU STANDARD STINOX

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k mm
3	1.600	2.000	2,0	6,5
4	2.700	3.600	2,6	8,0
5	4.700	5.900	3,2	9,5

zkouška podle DIN EN ISO 14589

POLYGRIP® – VŠESTRANNÝ TALENT

GESIPA®-PolyGrip® – Favorit pro těžké a náročné použití v průmyslovém prostředí pro jakékoliv materiály



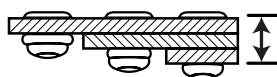
GESIPA®-PolyGrip® byl původně vyvinut jako vícerozsahový trhací nýt. Během svého vývoje se výrazně zdokonalil, čímž se z něho časem stal favorit, pokud jde o plnění obtížných a náročných úkolů v průmyslovém prostředí. A je jedno, zda je vyroben z hliníku, oceli nebo nerez oceli, uvnitř nebo vně, s tvrdými nebo měkkými spoji, s kritickým průměrem otvoru a tolerancemi: Pokud to nikdo nedokáže, je GESIPA®-PolyGrip® téměř vždy záchranným řešením.

HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY

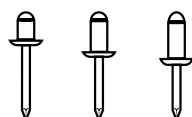
- **Velký rozsah upnutí:**
Trhací nýt PolyGrip® může nahradit až pět různých rozměrů DIN standardních trhacích nýtů.

Z toho vyplývají pro vás následující výhody:

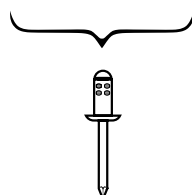
- > typové omezení
- > redukce rozmanitosti typů na skladě
- > snížení rizika záměny, tím méně chyb při zpracování



=



Standard



PolyGrip®

- **VYNIKAJÍCÍ VYPLNĚNÍ OTVORU**

Dřík nýtu se během postupu nýtování radiálně deformuje, čímž kompenzuje nepřesnosti vyvrtaného otvoru, přesazení středu a rozdíly průměru, aby tak vytvořil těsný spoj bez vůle.

- **BEZPEČNÉ BLOKOVÁNÍ ZBYTKOVÉHO TRNU**

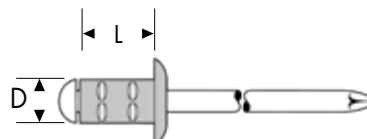
Trhací nýty PolyGrip® nezpůsobují klapání na základě uvolněných zbytkových trnů ani nebezpečí ztráty zbytkového trnu.

- Za určitých podmínek je také **ochrana proti stříkající vodě** jednou z vlastností trhacích nýtů PolyGrip®. Díky vyplnění otvoru a zajištění zbytkového trnu jsou hospodárnou alternativou zavřených trhacích nýtů. Pokud jde o to, aby se zamezil průnik vody spojem, jsou trhací nýty PolyGrip® ideální volbou.

- **Široký tvar závěrné hlavy** zabezpečuje vysoké hodnoty pevnosti v tahu a tím i vysokou míru bezpečnosti.



POLYGRIP® Vícerozsahové trhačké nůty



hliník/ocel

Standard

(plochá kulatá hlava)



hliníková slitina

ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	143 3822	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	143 3823	"
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3824	"
4,0 4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3826	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3827	"
	4 x 17	7,0 - 13,0	143 3828	"
4,8 4,9 mm CE	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3831	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3832	"
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3833	"
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3838	B 250
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	143 3839	"
6,4 6,5 mm	6,4 x 15	1,5 - 9,0	143 3841	B 250
	6,4 x 20	6,0 - 14,0	143 3842	"
	6,4 x 25	10,0 - 18,0	143 3843	"

hliník/ocel

zapuštěná hlava (120°)



hliníková slitina

ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 6	1,0 - 3,0	145 0404	B 1.000
	3,2 x 10	4,0 - 7,0	145 0405	"
4,0 4,1 mm	4 x 6	1,5 - 3,5	145 0406	B 500
	4 x 12	3,5 - 8,5	144 6470	"
4,8 4,9 mm	4,8 x 10	2,0 - 5,0	145 0407	B 500
	4,8 x 15	5,0 - 11,0	144 6471	"

hliník/ocel

velká hlava



hliníková slitina

ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 - K 9,5 3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	143 3825	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	145 5675	"
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	145 5676	"
4,0 - K 12 4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3829	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3830	"
	4 x 17	7,0 - 13,0	143 3837	"
4,8 - K 16 4,9 mm CE	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3834	B 250
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3835	"
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3836	"
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3840	B 100
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	145 5677	"



hliník/nerez ocel

Standard

(plochá kulatá hlava)



hliníková slitina

nerez ocel A2

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	143 3883	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	143 3884	"
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3885	"
4,0 C€ 4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3887	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3888	"
	4 x 17	7,0 - 13,0	143 3889	"
4,8 C€ 4,9 mm	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3892	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3893	"
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3894	"
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3895	B 250
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	143 3896	"
6,4 6,5 mm	6,4 x 15	1,5 - 9,0	143 3902	B 250
	6,4 x 20	6,0 - 14,0	143 3903	"
	6,4 x 25	10,0 - 18,0	143 3904	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

hliník/nerez ocel

velká hlava



hliníková slitina

nerez ocel A2

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 - K 9,5 C€ 3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	145 6032	B 1.000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	143 3886	"
4,0 - K 12 C€ 4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	143 3890	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	143 3891	"
	4 x 17	7,0 - 13,0	145 6034	"
4,8 - K 16 4,9 mm	4,8 x 10	0,5 - 6,5	143 3897	B 250
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	143 3898	"
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	143 3899	"
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	143 3900	B 100
	4,8 x 30	16,0 - 24,0	143 3901	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com
Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

Za určitých podmínek
zabezpečují všechny trhací
nýty GESIPA® PolyGrip®
ochranu proti stříkající vodě.



38

Údaje o síle ve stříhu a síle v
tahu, průměrech trnu a maxi-
málních průměrech hlavy
naleznete na **straně 38**.

ocel/ocel

Standard

(plochá kulatá hlava)



ocel, zinkovaná



ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 8	1,0 - 5,0	143 3866	B 1.000
	3,2 x 9,5	2,0 - 6,5	143 3867	"
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3868	"
4,0  4,1 mm	4 x 10	1,5 - 6,5	143 3869	B 500
	4 x 13	4,5 - 9,0	143 3870	"
	4 x 17	8,5 - 13,0	143 3871	"
4,8  4,9 mm	4,8 x 10	1,5 - 6,5	143 3873	B 500
	4,8 x 15	6,0 - 11,0	143 3874	B 250
	4,8 x 17	8,5 - 13,0	143 3875	"
6,4  6,5 mm	6,4 x 15	2,0 - 8,0	143 3877	B 250
	6,4 x 20	5,0 - 13,0	143 3878	"
	6,4 x 25	10,0 - 18,0	143 3879	B 200

ocel/ocel

Zapuštěná hlava (120°)



ocel, zinkovaná



ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 6	1,0 - 3,0	145 0435	B 1.000
	3,2 x 10	3,0 - 7,0	145 0436	"
4,0  4,1 mm	4 x 6	1,5 - 3,5	145 0437	B 500
	4 x 12	3,5 - 8,5	144 6482	"
4,8  4,9 mm	4,8 x 10	2,0 - 6,0	144 6483	B 500
	4,8 x 15	5,5 - 11,0	144 6484	"

ocel/ocel

velká hlava



ocel, zinkovaná



ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 - K 9,5  3,3 mm	3,2 x 8	1,0 - 5,0	145 5972	B 1.000
	3,2 x 9,5	2,0 - 6,5	145 5973	"
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	145 5974	"
4,0 - K 12  4,1 mm	4 x 10	1,5 - 6,5	143 3872	B 500
	4 x 13	4,5 - 9,0	145 5975	"
	4 x 17	8,5 - 13,0	145 5976	"
4,8 - K 16  4,9 mm	4,8 x 10	1,5 - 6,5	143 3876	B 250
	4,8 x 15	6,0 - 11,0	145 5977	"
	4,8 x 17	8,5 - 13,0	145 5978	"

nerez ocel A2

Standard

(plochá kulatá hlava)



nerez ocel A2 - č. 1.4567



nerez ocel A2



D	D x L mm	 mm	No.	 B
3,2 3,3 mm	3,2 x 8	1,0 - 5,0	143 3909	B 1.000
	3,2 x 9,5	2,0 - 6,0	145 6288	"
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3910	"
4,0 4,1 mm	4 x 10	1,0 - 6,5	143 3911	B 500
	4 x 13	3,0 - 8,0	143 3912	"
	4 x 17	7,0 - 11,0	143 3913	"
4,8 4,9 mm	4,8 x 10	1,0 - 6,5	143 3914	B 500
	4,8 x 15	5,0 - 10,0	143 3915	"
	4,8 x 17	8,0 - 12,0	143 3916	"
6,4 6,5 mm	6,4 x 13	2,0 - 6,5	143 3918	B 250
	6,4 x 15	3,5 - 8,5	143 3917	"
	6,4 x 20	7,0 - 12,5	143 3919	B 200

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com

Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

nerez ocel A4

Standard

(plochá kulatá hlava)



nerez ocel A4 - č. 1.4578



nerez ocel A4



D	D x L mm	 mm	No.	 B
3,2 3,3 mm	3,2 x 11	3,0 - 8,0	143 3921	B 1.000
	4 x 10	1,0 - 6,5	143 3922	B 500
4,8 4,9 mm	4,8 x 10	1,0 - 6,5	143 3923	"
	4,8 x 15	5,0 - 10,0	143 3924	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu



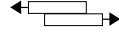
38

Údaje o síle ve stříhu a síle v tahu, průměrech trnu a maximálních průměrech hlavy naleznete na **straně 38**.

POLYGRIP® Síla ve střihu a síla v tahu

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU

D mm	 N	 N	d _m mm	max. d _k Standard mm	max. d _k Großkopf mm
HLINÍK/OCEL A HLINÍK/NEREZ OCEL					
3,2	720	1.050	1,8	6,5	9,5
4,0	1.060	1.680	2,3	8,0	12,0
4,8	1.500	2.300	2,7	9,5	16,0
6,4	2.800	4.000	3,65	13,0	-
OCEL/OCEL					
3,2	1.200	1.600	2,1	6,5	9,5
4,0	1.650	2.400	2,6	8,0	12,0
4,8	2.400	3.200	3,2	9,5	16,0
6,4	4.000	6.100	4,25	13,0	-

D mm	 N	 N	d _m mm	max. d _k Standard mm
NEREZ OCEL A2				
3,2	1.450	2.300	2,2	6,5
4,0	2.650	3.600	2,7	8,0
4,8	4.000	5.000	3,2	9,5
6,4	7.800	8.800	4,25	13,0
NEREZ OCEL A4				
3,2	1.450	2.300	2,2	6,5
4,0	2.650	3.600	2,7	8,0
4,8	4.000	5.000	3,2	9,5

zkouška podle DIN EN ISO 14589

BAREVNÉ TRHACÍ NÝTY

Barevné trhací nýty – opticky atraktivní s antikorozní ochranou



Trhací nýty GESIPA® se dodávají i v barevném provedení pro atraktivní spojení barevných konstrukčních dílů. Aby se dosáhlo maximálně možné přídržnosti, lakují se duté nýty v bubnech s použitím dvousložkového laku na bázi epoxidové pryskyřice metodou vypalování laku.

Kromě čistě optických výhod, kdy lze dosáhnout atraktivního spojení barevných konstrukčních dílů, poskytuje vrstva laku ještě navíc dodatečnou ochranu proti korozi. Nejlépe se na tento postup hodí hliníkové díly trhacích nýtů. Trhací nýty GESIPA® se dodávají v běžných barevných odstínech RAL.

Na vyžádání lze dodat i lakované trhací nýty z oceli, jakož i další barevné odstíny RAL a speciální barvy. Možné jsou mírné barevné odchylky a změny barev následkem vlivu okolního prostředí, např. UV záření.

Další metodou barevné úpravy trhacích nýtů a i ochrany proti korozi je eloxování. Trhací nýty GESIPA® se eloxují metodou povrstvení stejnosměrným proudem v lázni z kyseliny sírové. Pod pojmem Eloxal se skrývá elektrolytická oxidace hliníku. Samotný Eloxal je zpočátku bezbarvý. Nanesením druhé vrstvy pomocí metalických solí se následně dosáhne výsledku požadované světlostálé barvy. Eloxal je sice nákladnější, ale za to i stálejší metoda výroby barevných trhacích nýtů. Na vyžádání obdržíte i eloxované trhací nýty.

Sortiment barevných trhacích nýtů zahrnuje aktuálně 15 barevných odstínů RAL, každý po deseti rozměrech. Trhací nýty se vyrábějí metodou mokrého lakování v bubnech. Barvy jsou podobné jako barvy RAL.



38

Údaje o síle ve stříhu a síle v tahu, průměrech trnu a maximálních průměrech hlavy naleznete na **straně 38**.

POLYGRIP® – Barevné trhačí nýty hliník/nerez ocel



hliníková slitina



nerez ocel A2

x = Již není v sortimentu

D mm	D x L mm	 mm	RAL 1015 slonová kost No.	RAL 3000 ohnivě červená No.	RAL 5010 enzíánová modrá No.	RAL 7011 ocelová šedá No.	RAL 7016 antracitová šedá No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	x	x	x	x	145 0448	B 1000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	x	x	x	x	145 0449	B 1000
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	x	x	x	x	144 6510	B 1000
4   4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	145 6036	145 6049	145 6057	145 6066	145 6159	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	145 6037	145 6050	144 6496	145 6067	144 6511	B 500
	4 x 17	7,0 - 13,0	x	x	x	x	145 6160	B 500
4,8   4,9 mm	4,8 x 10	0,5 - 6,5	145 6039	145 6051	145 6059	145 6068	145 0450	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	145 6040	145 6052	145 6060	145 6069	145 6161	B 500
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	144 6487	145 6053	145 6061	145 0447	145 6162	B 500
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	145 6041	145 6054	145 6062	145 6070	144 6512	B 250

D mm	D x L mm	 mm	RAL 7022 stínová šedá No.	RAL 7024 grafitová šedá No.	RAL 8014 sépiová hnědá No.	RAL 9002 šedobílá No.	RAL 9003 signální bílá No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	x	x	145 6088	145 6096	145 6106	B 1000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	x	x	145 6089	x	144 6503	B 1000
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	x	x	144 6501	x	145 6107	B 1000
4   4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	145 6074	145 6082	145 6090	145 6099	145 6108	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	145 6075	145 6083	145 6091	145 6100	145 6109	B 500
	4 x 17	7,0 - 13,0	x	x	145 6092	145 6101	145 6110	B 500
4,8   4,9 mm	4,8 x 10	0,5 - 6,5	x	145 6085	145 6093	145 6102	145 6111	B 500

D mm	D x L mm	 mm	RAL 9005 černá No.	RAL 9006 bílá hliníková No.	RAL 9007 šedá hliníková No.	RAL 9010 bílá No.	RAL 9011 grafitová černá No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 8	0,5 - 5,0	145 6114	x	145 6131	145 6140	145 6150	B 1000
	3,2 x 9,5	1,5 - 6,5	145 6115	x	145 6132	145 6141	145 6151	B 1000
	3,2 x 11	3,0 - 8,0	145 6116	144 6505	145 6133	145 6142	145 6152	B 1000
4   4,1 mm	4 x 10	0,5 - 6,5	145 6117	145 6126	145 6134	145 6143	145 6153	B 500
	4 x 13	3,5 - 9,5	145 6118	144 6506	145 6135	145 6144	145 6154	B 500
	4 x 17	7,0 - 13,0	145 6119	145 6127	144 6508	145 6145	145 6155	B 500
4,8   4,9 mm	4,8 x 10	0,5 - 6,5	145 6120	145 6128	145 6136	145 6146	145 6156	B 500
	4,8 x 15	4,5 - 11,0	145 6121	145 6129	145 6137	145 6147	145 6157	B 500
	4,8 x 17	6,5 - 13,0	145 6122	145 6130	145 6138	145 6148	144 6509	B 500
	4,8 x 25	11,0 - 19,5	145 6123	x	145 6139	145 6149	x	B 250

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com

Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

SOLARGRIP® – SPECIÁLNÍ NÝT

**SolarGrip® – Speciální nýt
pro flexibilní použití v solární
oblasti**



IBC SOLAR AG, jedna z vůdčích firem ve světovém měřítku zabývající se fotovoltaickými zařízeními, sází na spolupráci se společností GESIPA®. Pro efektivní montážní systém IBC TopFix 200 vyvinula společnost GESIPA® trhací nýt, který odpovídá technickým požadavkům, a vyrábí jej Německu.

VÝHODY JSOU JASNÉ

Rychlá a zcela přesná práce, odolnost nýtovaných míst proti stříkající vodě zaručují dlouhodobý a bezpečný spoj. Pro jednoduchou a rychlou montáž doporučujeme použití typu PowerBird® Solar nebo AccuBird®.

IBC Solar a GESIPA® a dobré spoje jsou neporazitelné.

NÁZOR NAŠEHO ZÁKAZNÍKA IBC SOLAR NA SOLARGRIP®:

„Prostřednictvím našeho montážního systému IBC TopFix 200 nabízíme našim zákazníkům montážní systém se schválením stavebního dozoru určený na šikmé střechy, který je zárukou maximální flexibility a kvality. IBC TopFix 200 je univerzálně použitelný na každé šikmé střeše a poskytuje řešení pro nejrozumnější střešní krytiny.

Speciálně při montáži na střeších z trapézového plechu se používají prefabrikované modulové svorky, díky nimž lze v porovnání s konvenčními montážními systémy ušetřit až 20 % času při instalaci.

Rychlou, jednoduchou a bezpečnou montáž na plechu přitom zaručují nýty SolarGrip® společnosti GESIPA®. Nýt, který je individuálně přizpůsobený našemu systému a našim požadavkům na kvalitu, zaručuje odolnost vůči vodě, dlouhou životnost, maximální hospodárnost a v praxi se už nespočetkrát osvědčil.

Mnozí z našich specializovaných partnerů používají SolarGrip® pro pohodlnou montáž spodní konstrukce. Jako například i u zařízení rodiny Haude v Oberfranken (Horní Franky) (viz obr.). Rodina Haude se v roce 2015 rozhodla postavit svůj dům na základně nejnovějších energetických hledisek s cílem vůbec nepoužívat fosilní primární energii. Základem energetického konceptu je 9,7 kWp PV střešní systém. K upevnění montážního systému na střechu z trapézových plechů se použily prefabrikované svorky s nýty SolarGrip® - přesvědčivé řešení našeho partnera GESIPA®.“



SOLARGRIP® – SPECIÁLNÍ NÝT

Milióny spojů denně dokazují při vichřici, za deště, ve sněhu a na slunci spolehlivost trhacích nýtů GESIPA®- SolarGrip®; naobrázku vlevo např. případy použití firmy IBC Solar.

Zeptejte se nás, rádi vám poradíme!



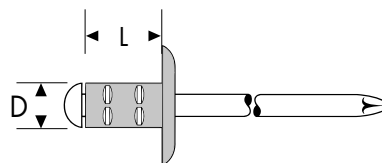
SolarGrip® – Solární spojovací prvky

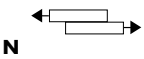
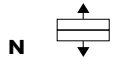
- Schválení ETA 13/0255
- Rozsah upnutí přizpůsobené pro mnoho solárních aplikací
- Ideální k použití na střeších z trapézového plechu
- Povlak SolarSeal u nýtů 4,8
- Možnost zanytování těsnění z mechové pryže
- Funkční dokumentace na vyžádání za příplatek

SolarGrip® – Základní vlastnosti

- Pokrytí velkého rozsahu upnutí pouze pomocí jednoho trhacího nýtu
- Široký rozsah uzavíracích hlav
- Vysoká míra vyplnění otvoru
- Kompaktní závěrná hlava
- Zpracování pomocí všech vhodných nýtovacích nářadí GESIPA®

PROGRAM SOLARGRIP®



D		D x L mm	MATERIAL	 mm	 N	 N	No.	
4,8 - K 11,4  5,1 - 5,2 mm	CE	4,8 x 12,0	dutý nýt: Alu AlMg 2,5 (barva: stříbrná) trn nýtu: nerez ocel A2 — č. 1.4541	3,0 - 5,0	2.300	1.500	143 3905	P 500
		4,8 x 15,0	dutý nýt: Alu AlMg 2,5 (barva: černá) trn nýtu: nerez ocel A2 — č. 1.4541	5,0 - 8,0	2.300	1.500	143 3906	"
6,4 - K 11,4  6,5 - 6,9 mm	CE	6,4 x 14,0	dutý nýt: Alu AlMg 2,5 (holý) trn nýtu: ocel, zinkovaná	3,0 - 8,0	4.000	2.800	145 5678	P 250

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com
Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

CAP® – UZAVŘENÝ TRHACÍ NÝT

**GESIPA CAP® – Od přírody
vzduchotěsný a vodotěsný**



TRHACÍ NÝT GESIPA CAP® – KONSTRUKCE

Z technických důvodů musí být trn trhacího nýtu GESIPA CAP® fixován v dutém nýtu. Proto se těleso nýtu může během nýtování jen málo zdeformovat. V důsledku toho má uzavřený trhací nýt jen marginální vlastnosti při míře vyplnění otvoru. Ty jsou však nutné, aby mohlo dojít k vyrovnání větších tolerancí nýtovacích otvorů.

TRHACÍ NÝT GESIPA CAP® –

S PEČLIVOSTÍ K TĚSNÉMU SPOJENÍ

Pokud se trhací nýt GESIPA CAP® pečlivě aplikuje, poskytuje základ pro spolehlivé „těsné“ spojení.

S ohledem na technické údaje je nezbytná důkladná příprava při použití. Průměr vyvrtaného otvoru by se měl vyměřit co nejtěsněji, aby se zabezpečilo bezchybné fungování při použití po dlouhou dobu.

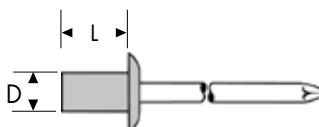
hliník/ocel standard



hliníková slitina



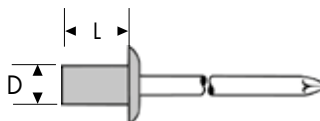
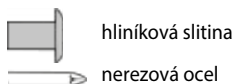
ocel, fosfátovaná



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 6,5	0,5 - 2,0	143 3423	A 500
	3,2 x 8,0	2,0 - 3,5	143 3424	"
	3,2 x 9,5	3,5 - 5,0	143 3425	"
	3,2 x 10,5	5,0 - 6,5	145 3876	"
	3,2 x 12,5	6,5 - 8,0	145 3877	"
4  4,1 mm	4 x 8,0	0,5 - 3,5	143 3431	B 500
	4 x 9,5	3,5 - 5,0	143 3432	"
	4 x 11,0	5,0 - 6,5	143 3433	"
	4 x 12,5	6,5 - 8,0	143 3434	"
	4 x 15,0	8,0 - 11,0	145 3878	"

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8  4,9 mm	4,8 x 8,0	1,0 - 3,5	143 3426	B 500
	4,8 x 9,5	3,5 - 5,0	143 3427	"
	4,8 x 11,0	5,0 - 6,5	143 3428	"
	4,8 x 12,5	6,5 - 8,0	143 3429	"
	4,8 x 14,0	8,0 - 9,5	143 3430	"
	4,8 x 16,0	9,5 - 11,0	145 3879	"
	4,8 x 18,0	11,0 - 13,0	143 3435	"
	4,8 x 21,0	13,0 - 16,0	143 3436	B 250

hliník/nerez ocel Standard

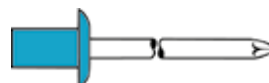
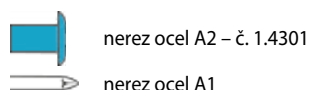


D	D x L mm	mm	No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 6,5	0,5 - 2,0	143 3437	A 500
	3,2 x 8,0	2,0 - 3,5	143 3438	"
	3,2 x 9,5	3,5 - 5,0	143 3439	"
	3,2 x 10,5	5,0 - 6,5	143 3440	"
	3,2 x 12,5	6,5 - 8,0	145 3890	"
4  4,1 mm	4 x 8,0	0,5 - 3,5	143 3441	B 500
	4 x 9,5	3,5 - 5,0	145 3891	"
	4 x 11,0	5,0 - 6,5	145 3892	"
	4 x 12,5	6,5 - 8,0	143 3442	"

D	D x L mm	mm	No.	
4,8  4,9 mm	4,8 x 8,0	1,0 - 3,5	143 3443	B 500
	4,8 x 9,5	3,5 - 5,0	143 3444	"
	4,8 x 11,0	5,0 - 6,5	143 3445	"
	4,8 x 12,5	6,5 - 8,0	143 3446	"
	4,8 x 14,0	8,0 - 9,5	143 3447	"
	4,8 x 16,0	9,5 - 11,0	143 3448	"
	4,8 x 18,0	11,0 - 13,0	143 3449	"
	4,8 x 21,0	13,0 - 16,0	143 3450	B 250

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

nerez ocel A2 Standard



D	D x L mm	mm	No.	
3,2  3,3 mm	3,2 x 6,0	0,8 - 2,0	145 3899	A 500
	3,2 x 8,0	2,0 - 4,0	143 3452	"
	3,2 x 10,0	4,0 - 6,0	145 3900	"
	3,2 x 12,0	6,0 - 8,0	143 3453	"
4  4,1 mm	4 x 6,0	0,8 - 1,5	145 3901	A 500
	4 x 8,0	1,5 - 3,5	143 3454	"
	4 x 10,0	3,5 - 5,5	145 3902	B 500
	4 x 12,0	5,5 - 7,5	143 3455	"
	4 x 16,0	7,5 - 11,5	145 3903	"

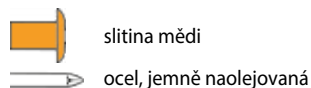
D	D x L mm	mm	No.	
4,8  4,9 mm	4,8 x 8,0	0,8 - 3,0	143 3456	B 500
	4,8 x 10,0	3,0 - 5,0	143 3457	"
	4,8 x 12,0	5,0 - 7,0	143 3458	"
	4,8 x 16,0	7,0 - 11,0	143 3459	"
	4,8 x 20,0	11,0 - 15,0	143 3460	B 250

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu
Je nutné počítat s omezenou životností čelistí.



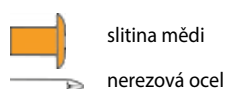
Údaje o síle ve střihu a síle v tahu, průměrech trnu a maximálních průměrech hlavy naleznete na **straně 45**.

měď/ocel Standard



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 6,0	0,5 - 1,5	145 3904	A 500
	3,2 x 7,5	1,5 - 3,0	145 3905	"
	3,2 x 9,0	3,0 - 4,5	145 3906	"
4 4,1 mm	4 x 9,5	1,0 - 4,5	145 3908	A 500

měď/ nerez ocel Standard



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2 3,3 mm	3,2 x 6,0	0,5 - 1,5	145 3913	A 500
	3,2 x 7,5	1,5 - 3,0	145 3914	"
	3,2 x 9,0	3,0 - 4,5	145 3915	"
4 4,1 mm	4 x 9,5	1,5 - 4,5	145 0152	B 500
	4 x 11	4,5 - 6,0	145 0153	"
	4 x 12,5	6,0 - 7,5	145 0154	"
	4 x 15	7,5 - 10,5	145 0155	"

Příplatek za slitinu se fakturuje
dodatečně podle denního kurzu

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU

D mm	N	N	d _m mm	max. d _k Standard mm
CAP® HLINÍK/OCEL A CAP HLINÍK/NEREZ OCEL				
3,2	1.100	1.250	1,7	6,5
4,0	1.600	2.200	2,18	8,5
4,8	2.230	3.100	2,63	10,0
CAP® NEREZ OCEL A2				
3,2	2.000	2.200	1,9	6,5
4,0	3.120	3.560	2,3	8,5
4,8	4.000	4.400	2,9	10,0
CAP® MĚĎ/OCEL A CAP MĚĎ/NEREZ OCEL				
3,2	980	1.340	1,7	6,0
4,0	1.350	2.000	2,18	8,5

zkouška podle DIN EN ISO 14589

SPECIÁLNÍ TRHACÍ NÝTY

Trhací nýty pro speciálními požadavky v technologii nýtování trhacími nýty



Existují četné případy, které vyžadují použití speciálních spojů pomocí trhacích nýtů. Pro tyto případy vyvinula společnost GESIPA® několik modelů, které přesně odpovídají těmto požadavkům.

Rýhované trhací nýty jsou vhodné k zanátytování do slepých otvorů v měkkých materiálech. Nalézají uplatnění v nábytkářském průmyslu, při výstavbě interiérů, ve dřevozpracujícím průmyslu a průmyslu na zpracování plastů, při výrobě karosérií a v mnoha jiných případech. Důležité: Před použitím rýhovaných trhacích nýtů se musí na základě několika pokusů stanovit průměr vrtaného otvoru a zároveň se musí dodržet minimální hloubka vrtaného otvoru.

Roztahovací trhací nýty se používají tehdy, pokud se mají navzájem spojit měkké nebo porézní konstrukční díly, jako je dřevo, materiály z tvrdých vláken, sklolaminát nebo sádkartonové desky s velkou upínací silou. Při postupu usazování vypadává nýtovací trn z dutého nýtu a na straně závěrné hlavy provádí nýtovací trn rozdělení dutého nýtu na čtyři díly. Ty se přitom zanoří do materiálu. Typickými oblastmi použití je montáž plastických a dřevěných prvků, výroba obytných vozů a upevňování obkladů interiéru.

Samotné spojení trhacími nýty je nerozebíratelný spoj. Aby však bylo možné upevňovat další rozebíratelné konstrukční díly, je součástí programu společnosti GESIPA® **trhací nýt se závitem**. Trhací nýt se závitem je vybaven rozpěrkou s vnějším závitem M5, příp. M6, k němuž lze při použití příslušné matice namontovat další díly. Pro konstrukční díly, které vyžadují větší svěrací síly, naleznete na straně 220 program šroubovacích trhacích nýtů GESIPA®

Trhací nýty s upínacím profilem GESIPA® se výborně hodí k dodržení definovaných vzdáleností při montáži konstrukčních dílů nebo k vytvoření dorazů na vodicích lištách. Tento speciální nýt proto kromě jiného nachází uplatnění v průmyslu bílé techniky a nábytkářském průmyslu.

Plastové nýty jsou nekorodující, elektricky nevodivé a nepoškozují lakované povrchy. Dají se snadno a rychle zpracovat pomocí ručního nýtovacího náradí a automatizovaných náradí na usazování nýtů GESIPA®. Plastové trhací nýty naleznete v mnohých řemeslných odvětvích a díky své mnohostrannosti jsou vhodné pro nejrůznější možnosti použití.

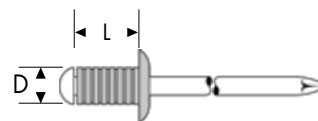
SPECIÁLNÍ TRHACÍ NÝTY

rýhovaný hliník/ocel Standard (plochá kulatá hlava)



hliníková slitina

ocel, zinkovaná



D	D x L mm	Max. síla nýtovanéh odílu mm	No.	
3,2	3,2 x 10	6	145 4100	A 500
 3,4 mm	3,2 x 16	12	145 4101	"
4	4 x 8	4	145 4103	A 500
 4,3 mm	4 x 12	8	145 4104	B 500
	4 x 16	12	145 4105	"

D	D x L mm	Max. síla nýtovanéh odílu mm	No.	
4,8	4,8 x 10	6	145 4108	B 500
 5,1 mm	4,8 x 14	10	145 4110	B 250
	4,8 x 18	13	145 4102	"

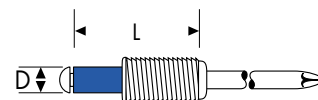
závitový ocel/ocel



ocel, zinkovaná



ocel, zinkovaná



Závit  3,1 mm G x l mm	D x L mm	 mm	No.	
M 5 x 10	3 x 6	0,5 - 3,0	145 5326	A 250
M 5 x 15	3 x 9	3,0 - 6,0	145 5327	"

Závit  4,1 mm G x l mm	D x L mm	 mm	No.	
M 6 x 10	4 x 5	1,0 - 2,0	145 5328	A 250
M 6 x 15	4 x 8	2,0 - 5,0	145 5329	"

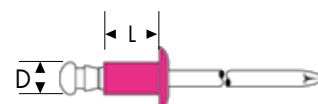
z plastu Standard (plochá kulatá hlava)



polyamid, PA 6.6



polyamid, PA 6.6

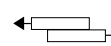


D	D x L mm	 mm	No.	
4	4 x 8	0,5 - 5,0	145 5337	B 500
 4,1 mm	4 x 12	5,0 - 9,0	145 5338	"
5	5 x 8	0,5 - 5,0	145 5339	B 500
 5,1 mm	5 x 12	5,0 - 9,0	145 5340	"

D	D x L mm	 mm	No.	
6	6 x 8	0,5 - 5,0	145 5341	B 250
 6,1 mm	6 x 12	5,0 - 9,0	145 5342	"

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU

D mm	N		N		d _m mm
rýhovaný hliník/ocel					
3,2	720		950		1,95
4	1.400		2.000		2,1
4,8	1.800		2.700		2,7

D mm	N		d _m mm
závitový ocel/ocel			
3	1.100		1,95
4	2.000		2,5

D mm	N		d _m mm
plast			
4	180		2,5
5	300		3,0
6	440		3,5

zkouška podle DIN EN ISO 14589

SPECIÁLNÍ TRHACÍ NÝTY

rozpěrný hliník/ocel Standard

Dutý nýt: hliníková slitina

trn nýtu: ocel, zinkovaná



D	D x L mm	 mm	No.	
3,2  3,6 mm	3,2 x 10	2,5 - 5,0	145 5496	A 500
	3,2 x 12	4,5 - 7,0	143 3748	"
	3,2 x 16	6,5 - 11,0	145 5497	"
4  4,4 mm	4 x 8	1,0 - 3,0	145 5490	A 500
	4 x 10	2,5 - 5,0	145 5494	B 500
	4 x 12	4,5 - 6,5	145 5491	"
	4 x 14	6,0 - 8,0	145 5492	"
	4 x 16	7,5 - 10,0	143 3740	"
	4 x 18	9,0 - 12,0	143 3741	"
	4 x 20	11,5 - 14,0	145 5493	"

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8  5,2 mm	4,8 x 10	2,5 - 5,0	143 3747	B 500
	4,8 x 12	4,5 - 7,0	143 3742	"
	4,8 x 14	6,5 - 9,0	143 3743	B 250
	4,8 x 16	8,5 - 10,0	143 3744	"
	4,8 x 18	9,5 - 12,0	143 3746	"
	4,8 x 20	11,5 - 14,0	143 3745	"
	4,8 x 25	13,5 - 19,0	143 3749	"

TABULKA SÍLA VE STŘIHU

D mm	N 	d _m mm	max. d _k mm
3,2	700	1,95	6,5
4	1.200	2,1	8,0
4,8	1.700	2,7	9,5

zkouška podle DIN EN ISO 14589

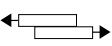
Upínací profil hliník/ocel

Dutý nýt: hliníková slitina

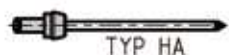
trn nýtu: ocel, zinkovaná

Profil Typ  3.1 mm	D x L mm	 mm	No.	
HA	3 x 5	1,0 - 2,5	145 3916	A 500
HB	3 x 5	1,0 - 2,5	145 3918	A 500
HB	3 x 7	2,5 - 4,5	145 3919	"
W	3 x 5	1,0 - 2,5	145 3920	A 500
A	4 x 7	1,0 - 4,0	145 3921	B 500
BR	4 x 7	1,0 - 4,0	145 3922	"
C	4 x 7	1,0 - 4,0	145 3923	"

TABULKA SÍLA VE STŘIHU

D mm	N 	d _m mm
3	450	1,8
4	850	2,1

zkouška podle DIN EN ISO 14589



TYP HA



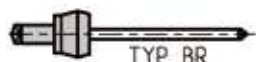
TYP HB



TYP W



TYP A



TYP BR



TYP C



TYP KF

TRHACÍ NÝTY G-BULB

**G-Bulb – Vysokopevnostní trhací
nýty – síla v oceli a nerez oceli**



TRHACÍ NÝTY G-BULB

GESIPA® nabízí novou konstrukční řadu vysokopevnostních strukturálních trhacích nýtů s označením G-Bulb v oceli a nerez oceli s průměry 4,8 a 6,4 mm. Rozměry trhacích nýtů G-Bulb umožňují pokrytí síly spojů materiálu od 1,5 do 15,5 mm. Hlavními vlastnostmi trhacích nýtů G-Bulb jsou: velký rozsah upnutí, velmi vysoké hodnoty pevnosti ve stříhu a tahu díky vytvoření široké závěrné hlavy a mechanické zablokování zbytkového trnu během procesu usazování.

V kombinaci s patentovaným drážkováním na dřívku nýtu splňuje G-Bulb maximální požadavky s ohledem na vyrovnání tolerancí síly konstrukčního dílu a geometrie otvorů.

Trhací nýt G-Bulb vytváří mimořádně širokou závěrnou hlavu, která přináší plnou upínací sílu na aplikaci. Při síle odtržení do 16 kN se může G-Bulb i navzdory tomu zpracovávat standardním nářadím pro usazování nýtů.



G-BULB – VYSOKOPEVNOSTNÍ TRHACÍ NÝTY

POSTUP USAZOVÁNÍ



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY

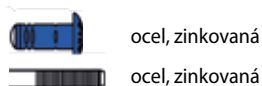
- Výborné vyplnění otvoru
- Velmi vysoká síla upnutí
- Nejvyšší pevnost v tahu díky široké závěrné hlavě
- Nejvyšší pevnost ve střihu díky blokování zbytkového trnu
- Zpracování běžným nářadím na usazování nýtů
- Možnost kontroly procesu s nářadím na usazování nýtů TAURUS® C
- V souladu s RoHS

MATERIÁLY

dutý nýt: zinkovaná ocel, bez CrVI nebo nerez ocel A2 č. 1.4567, trn nýtu: zinkovaná ocel, bez CrVI nebo nerez ocel A2 č. 1.4541
Jiná provedení na vyžádání



ocel/ocel plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
4,8   5,0 - 5,2 mm	4,8 x 10	1,5 - 3,5	143 3925	B 500
	4,8 x 13	3,5 - 6,0	143 3926	"
	4,8 x 15	6,0 - 8,0	143 3927	"
6,4   6,7 - 6,9 mm	6,4 x 13	2,0 - 4,5	143 3928	B 250
	6,4 x 17	4,5 - 7,0	143 3929	"
	6,4 x 20	7,0 - 10,5	143 3930	B 200
	6,4 x 23	10,5 - 13,0	143 3931	B 150
	6,4 x 25	13,0 - 15,5	143 3932	"

Další rozměry a barvy na vyžádání

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com
Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

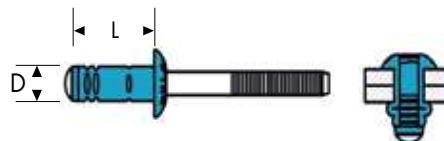
G-BULB – VYSOKOPEVNOSTNÍ TRHACÍ NÝTY

nerez ocel A2 Standard plochá kulatá hlava



nerez ocel A2 – č. 1.4567

nerez ocel A2

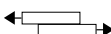


D	D x L mm	mm	No.	
4,8  5,0 - 5,2 mm	4,8 x 10	1,5 - 3,5	145 6426	B 500
	4,8 x 13	3,5 - 5,5	145 6427	"
	4,8 x 15	5,5 - 7,5	143 3936	"
6,4  6,7 - 6,9 mm	6,4 x 13	2,0 - 4,0	143 3937	B 250
	6,4 x 15	4,0 - 6,0	143 3938	"
	6,4 x 17	6,0 - 8,0	143 3939	"
	6,4 x 20	8,0 - 10,5	143 3940	B 200
	6,4 x 23	10,5 - 12,5	143 3941	B 150
	6,4 x 25	12,5 - 14,5	143 3942	B 150

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

Další rozměry a barvy na vyžádání

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU

D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
G-BULB OCEL/OCEL				
4,8 x 10	3.600	3.500	3,2	9,5
4,8 x 13	4.000	3.500	3,2	9,5
4,8 x 15	5.600	3.500	3,2	9,5
6,4 x 13	8.500	8.000	4,25	13,0
6,4 x 17	10.000	8.000	4,25	13,0
6,4 x 20	11.000	8.000	4,25	13,0
6,4 x 23	11.000	8.000	4,25	13,0
6,4 x 25	11.000	8.000	4,25	13,0
G-BULB A2 NEREZ OCEL				
4,8 x 10	4.400	5.400	3,2	9,5
4,8 x 13	4.550	5.400	3,2	9,5
4,8 x 15	4.700	5.400	3,2	9,5
6,4 x 13	8.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 15	10.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 17	10.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 20	11.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 23	11.000	8.800	4,25	13,0
6,4 x 25	11.000	8.800	4,25	13,0

zkouška podle DIN EN ISO 14589

POLYBULB® TRHACÍ NÝTY

**Výrazná tvorba kotoučové
závěrné hlavy – perfektní
pro citlivé použití s měkkými
a křehkými materiály**



VELKÁ SVĚRNÁ ZÓNA

Trhací nýt PolyBulb® nahradí až tři klasické trhací nýty a snižuje různorodost dílů. Integrace několika rozměrů šetří náklady na manipulaci a skladování a navíc trvale snižuje nebezpečí záměny na pracovišti a tím i následné problémy s kvalitou.



KOTOUČOVÁ UZAVÍRACÍ HLAVA

Tento hodnotný tvar uzavírací hlavy rovnoměrně rozloží přitlačný tlak na konstrukční díl, tím je perfektním spojovacím prvkem k zanáťování měkkých a křehkých komponentů, např. plastů a kompozitních materiálů. Trhací nýt PolyBulb® dosahuje maximálně estetický vzhled usazení nýtů.

KONTROLOVANÉ VYPLNĚNÍ OTVORU

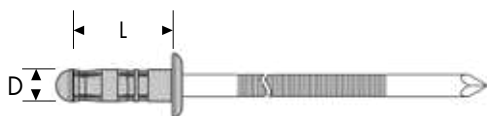
Díky vyplnění otvoru přizpůsobenému požadavkům dosáhne trhací nýt PolyBulb® optimální spojení.

VÝHODY

- Velká svěrná zóna
- Tvorba kotoučové uzavírací hlavy s velkým Ø uzavírací hlavy
- Estetický vzhled usazení, jen jedna výrazná uzavírací hlava
- Vysoká pevnost v tahu a síla odepnutí (obzvláště v případě spojovaného materiálu z plastu)
- Kontrolované vyplnění otvoru
- Skvělé vlastnosti sevření
- Zablokovaný zbytkový trn nýtu
- Použití bez klapání
- Možnost procesní kontroly



POLYBULB® TRHACÍ NÝTY



hliník/ocel plochá kulatá hlava



hliníková slitina

ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8 4,9 mm - 5,1 mm	4,8 x 11	1,5 - 6,0 *	145 0473	B 250
	4,8 x 16	6,0 - 10,0 *	145 0474	B 250

*Hrubá orientační hodnota, která se mění v závislosti na průměru výtvaru a nýtovaného materiálu. Všechny údaje uvedené v tabulkách zohledňují aktuální stav vývoje.

hliník/nerez ocel plochá kulatá hlava



hliníková slitina

nerez ocel A2

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8 4,9 mm - 5,1 mm	4,8 x 11	1,5 - 4,5 *	161 9573	B 250
	4,8 x 16	6,0 - 9,0 *	161 9574	B 250

*Hrubá orientační hodnota, která se mění v závislosti na průměru výtvaru a nýtovaného materiálu. Všechny údaje uvedené v tabulkách zohledňují aktuální stav vývoje.

ocel/ocel plochá kulatá hlava



ocel, zinkovaná

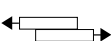


ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
4,8 4,9 mm - 5,2 mm	4,8 x 11	1,5 - 6,0 *	146 4926	B 250
	4,8 x 16	6,0 - 10,0 *	146 4925	B 250

*Hrubá orientační hodnota, která se mění v závislosti na průměru výtvaru a nýtovaného materiálu. Všechny údaje uvedené v tabulkách zohledňují aktuální stav vývoje.

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU

D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
HLINÍK/OCEL				
4,8 x 11	1.200	1.900	3,0	10,0
4,8 x 16				
HLINÍK/NEREZ OCEL				
4,8 x 11	1.200	1.900	3,0	10,0
4,8 x 16				
OCEL/OCEL				
4,8 x 11	2.700	3.800	3,0	10,0
4,8 x 16		3.300		

MEGA GRIP® – TRHACÍ NÝTY

GESIPA®-MEGA GRIP® – Vysokopevnostní strukturovaný trhací nýt s extra velkým rozsahem upnutí oblastí a optimální hospodárností



OPTIMÁLNÍ HOSPODÁRNOST

V případě GESIPA®-MEGA GRIP® jde o vysokopevnostní strukturovaný trhací nýt s extra velkým svěřacím rozsahem. Variabilní svěřací síla umožňuje hospodárné použití a díky sloučení až pěti délek trhacích nýtů v jednom rozměru MEGA GRIP® snižuje manipulační náklady.

TRHACÍ NÝTY MEGA GRIP® – PROCES USAZOVÁNÍ

Během procesu usazování přitlačuje dutá hlava trnu dutý nýt velkou silou na stěny nýtovacího otvoru. Radiální deformace zde přitom zajistí pokrytí nadprůměrně velké svěřací oblasti. Zachování nýtovacího trnu po celé délce usazení zaručuje dodržení vysokých střížných sil díky dvojitému zajištění. Vynikající vlastnosti utěsnění otvoru kromě toho optimálně chrání před stříkající vodou.

TRHACÍ NÝTY MEGA GRIP® –

STANDARDNÍ NEBO SPECIÁLNÍ VÝROBA?

Trhací nýty GESIPA®-MEGA GRIP® jsou na výběr ve tvarech s plochou kulatou hlavou a zapuštěnou hlavou a dodávají se standardně v materiálových kombinacích hliník/hliník a ocel/ocel. Dodávají se jak ve velkých, tak i v malých baleních a díky tomu je MEGA GRIP® kdykoliv k dispozici ve vhodném množství. Speciální rozměry vám rádi nabídneme na vyžádání.

VÝHODY NA PRVNÍ POHLED

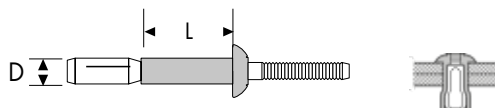
- Optimální ochrana před stříkající vodou
- Úsporné použití díky velkému pokrytí svěřacího rozsahu
- Vysoká pevnost ve stříhu díky dvojitému uzavření zbytkového trnu
- Velmi dobré vlastnosti utěsnění stran nýtovacího otvoru
- Lícovaný obrys hlavy
- Ostré hrany



Připomínáme, že k dosažení co nejlepších hodnot trhacích nýtů GESIPA®-MEGA GRIP® je nutné používat speciální nářadí/speciální špičku.

Trhací nýty MEGA GRIP® jsou k dodání v malých baleních! Označeno zkratkou KV

MEGA GRIP® – TRHACÍ NÝTY



hliník/hliník

plochá hlava



hliníková slitina

hliníková slitina

D	D x L mm	 mm	TYP	No. GV		No. KV	
4,8  4,9 - 5,2 mm	4,8 x 10,0	1,6 - 6,4	RV6900-6-4	143 3805	3.000	143 3808	B 500
	4,8 x 14,0	1,6 - 11,1	RV6900-6-7	145 5654	3.000	143 3809	B 250
6,4  6,6 - 6,9 mm	6,4 x 14,1	2,0 - 9,5	RV6900-8-6	143 3806	2.000	143 3810	B 200
	6,4 x 19,1	2,0 - 15,9	RV6900-8-10XG	143 3807	1.500	143 3811	B 100

ocel/ocel

plochá hlava



ocel, zinkovaná

ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	TYP	No. GV		No. KV	
4,8  4,9 - 5,2 mm	4,8 x 10,0	1,6 - 6,4	RV6977-6-4	143 3812	3.000	143 3816	B 500
	4,8 x 14,0	1,6 - 11,1	RV6977-6-7	145 5657	3.000	143 3817	B 250
6,4  6,6 - 6,9 mm	6,4 x 14,1	2,0 - 9,5	RV6977-8-6	143 3813	1.500	145 5663	B 200
	6,4 x 19,1	2,0 - 15,9	RV6977-8-10XG	143 3814	1.500	143 3818	B 100

ocel/ocel

zapuštěná hlava



ocel, zinkovaná

ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	TYP	No. GV		No. KV	
4,8  4,9 - 5,2 mm	4,8 x 10,0	2,6 - 6,4	RV6177-6-5	145 5658	2.500	145 5660	B 250
	6,4  6,6 - 6,9 mm	3,0 - 11,1	RV6177-8-7	143 3815*	2.000	145 5662	B 200

*Výprodej - Pouze do vyprodání zásob!

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU

D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
HLINÍK/HLINÍK				
4,8	3.280	2.350	2,95	9,5
6,4	5.730	3.840	3,9	12,7
OCEL/OCEL				
4,8	6.850	4.500	2,95	9,5
6,4	12.455	8.200	3,9	12,7

zkouška podle DIN EN ISO 14589

TRHACÍ NÝTY GESIPA®-BULB-TITE®

Silové použití s vynikající svěrací silou a odolností proti povětrnostním vlivům pro náročné použití



Původně vyvinuté pro stavební sektor se trhací nýty GESIPA®-BULB-TITE® výborně osvědčily díky svým multifunkčním vlastnostem také v mnoha jiných oblastech použití. Velká část programu BULB-TITE® disponuje certifikací Německého institutu pro stavební techniku v Berlíně (Deutsches Institut für Bautechnik) a poskytuje tak další jistotu při použití v ocelových konstrukcích a na fasádách.

SILNÉ PŘI POUŽITÍ

Díky překrytí oblasti stříhu trnu trhacího nýtu BULB-TITE® při jeho použití lze trvale dosáhnout velmi vysoké síly ve stříhu.

ODOLNOST PROTI POVĚTRNOSTNÍM VLVŮM

Použití speciální špičky při zpracování trhacích nýtů BULB-TITE® vytvaruje na straně hlavy těsnicí pás až po trn nýtu, který zabrání vniknutí nečistot a/nebo vlhkosti do spoje. Alternativně dodávaná těsnící podložka poskytuje dodatečnou ochranu pod závěrnou hlavou před mokrem a vlhkem.

VYNIKAJÍCÍ SVĚRACÍ SÍLA

Vznikající tři velké styčnice optimálně rozloží vznikající svěrací síly po velké části povrchu, takže lze bezpečně snýtovat i měkké, tenké, ohebné a dokonce křehké materiály, aniž by došlo k jejich destrukci nebo poškození jejich povrchu.

NÁROČNÉ APLIKACE

Trhací nýty BULB-TITE® zaručují bezpečnou funkci i tam, kde to jiné nýty už vzdaly. Tři styčnice závěrné hlavy se přivínou i k zakřiveným aplikačním povrchům, takže je možné bezpečně nýtovat i na trubkách, ve žlábkách a na jiných neobvykle tvarovaných dílech.

Připomínáme, že k dosažení co nejlepších hodnot trhacích nýtů BULB-TITE® je nutné používat speciální nářadí/speciální špičku.

Trhací nýty BULB-TITE® jsou k dodání v malých baleních!! Označeno zkratkou KV

TRHACÍ NÝTY GESIPA®-BULB-TITE®



hliník/hliník plochá kulatá



hliníková slitina

hliníková slitina

D	D x L mm	 mm	TYP	No. KV	
5,2  5,3 - 5,5 mm	5,2 x 19,1	1,6 - 6,4	RV 6604-6-4	145 5606	"
	5,2 x 22,2	4,7 - 9,5	RV 6604-6-6	145 5607*	"
	5,2 x 17,5	0,5 - 4,8	RV 6604-6-3 W	145 5620	B 250
	5,2 x 19,1	1,6 - 6,4	RV 6604-6-4 W	145 5621	"
	5,2 x 22,2	4,7 - 9,5	RV 6604-6-6 W	145 5622	"
7,7  7,8 - 8,2 mm	5,2 x 25,4	7,9 - 12,7	RV 6604-6-8 W	145 5623	"
	7,7 x 27,7	1,0 - 9,5	RV 6603-9-6 W	145 5632	"

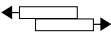
*Výprodej - Pouze do vyprodání zásob!

hliník/hliník velká hlava



D	D x L mm	 mm	TYP	No. KV	
7,7 - K19  7,8 - 8,2 mm	7,7 x 27,7	1,1 - 9,5	RV 6605-9-6 W	145 5633	B 100
	7,7 x 34,0	6,4 - 15,9	RV 6605-9-10 W	145 5634	B 100

CE: schválení ETA 13/0255 Příslušné dokumenty o schválení naleznete na www.gesipa.com
Všechny rozměry lze na vyžádání dodat i ve velkých obalových jednotkách.

D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
HLINÍK/HLINÍK				
4	2.000	1.050	2,4	9,0
5,2	2.700	1.950	2,9	11,7
7,7	6.650	4.850	4,5	15,9
7,7 K19	6.650	4.850	4,5	19,3

TRI-FOLD® TRHACÍ NÝTY S LISOVACÍMI STYČNICEMI

TRI-FOLD® trhací nýty s lisovacími styčnicemi Nýt pro velmi měkké a porézní aplikační díly



FUNKCE

Trhací nýt GESIPA®-TRI-FOLD® tvaruje při postupu usazování tři lisovací styčnice na straně závěrné hlavy.

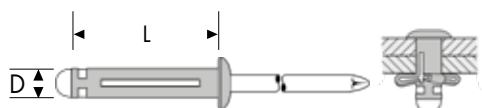
VÝHODY

Velké vytvarované lisované styčnice rozdělují vznikající svěrací sílu rovnoměrně a jsou šetrné k nýtovanému materiálu. Dále nabízí velká dosedací plocha lisovaných styčnic ochranu proti protažení nýtu u velmi měkkých, porézních nebo křehkých spojovaných dílů.

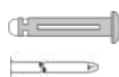
TRI-FOLD® je vzhledem ke své speciální koncepci také schopen vyrovnávat předimenzované nebo nepravidelné průměry vyvrtaných otvorů.

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty TRI-FOLD® jsou vhodné k použití v automobilovém průmyslu, např. pro plastová obložení, díly karoserie a vybavení interiéru vozidel, ale také pro všechny další aplikace, které jsou obzvláště měkké, křehké, lehce deformovatelné nebo porézní.



hliník/hliník plochá kulatá



hliníková slitina

hliníková slitina

D	D x L mm	 mm	TYP	No.	
4,8  5,1 mm	4,8 x 16,0	1,0 - 3,0	GAMD64ATF	143 3821	B 250
	4,8 x 20,0	3,0 - 8,50	GAMD66ATF	145 5668	B 250
	4,8 x 25,4	7,9 - 12,7	GAMD68ATF	145 5669	B 250

TABULKA SÍLA VE STŘIHU A SÍLA V TAHU

D mm	N 	N 	d _m mm	max. d _k mm
TRI-FOLD® hliník/hliník				
4,8	1.100	1.400	2,9	10,1

zkouška podle DIN EN ISO 14589

BEZKABELOVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY

Jednoduché na obsluhu, osvědčené, dobré a nyní znovu optimalizované!



1

BEZKABELOVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY

RUČNÍ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY

62



64

NTS



65

NTX & NTX-F



66

Flipper®



68

Flipper® Plus



70

HN2



71

SN2

AKUMULÁTOROVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY

72



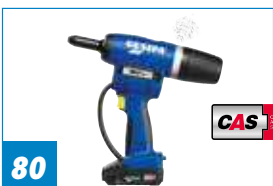
76

AccuBird® Pro



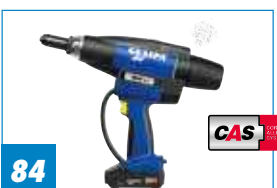
78

PowerBird® Pro
Gold Edition



80

iBird® Pro



84

iBird® Pro C



86

Bird Pro-Serie s přitlakem



90

AccuBird®

CO NÝTUJE CO?



NTS, NTX, NTX-F, Flipper®, Flipper® Plus
HN2, SN2
AccuBird®
AccuBird® Pro
iBird® Pro, iBird® Pro C, PowerBird® Pro Gold Edition, PowerBird® Pro Gold Edition mit AV

		2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4	8,0
H						A	A			
H										
B								A		
B										
B		X	X	X	X					A

NTS, NTX, NTX-F, Flipper®, Flipper® Plus
HN2
HN2-BT
SN2
AccuBird®, AccuBird® Pro
iBird® Pro, iBird® Pro C
PowerBird® Pro Gold Edition, PowerBird® Pro Gold Edition mit AV

		PolyGrip®				G-Bulb		MEGA GRIP® *	BULB-TITE® *	TRI-FOLD®	PolyBulb®
		3,2	4,0	4,8	6,4	4,8	6,4			4,8	4,8
H				A						A	
H					SE mit X		X	X	X		
H											
H											
B									X'		
B					AS			6,4	X bei 7,7		
B								6,4	X bei 7,7		

R: Ruční nářadí
B: Nářadí na baterie

X: Potřebné speciální příslušenství
X': bis 6,3 AS
Y: Rozšíření pracovní oblasti díky příslušenství, které je předmětem dodávky.

A: hliník/měď
S: ocel
E: nerez ocel/monel
Modré políčko: Všechny materiály (ASE) lze zanýtovat. V případě omezení jsou písmena materiálů, které lze zanýtovat, uvedena přímo v políčku.

*: Pro usazení trhacích nýtů MEGA GRIP® a trhacích nýtů BULB-TITE® je nutné používat **vždy** speciální špičku a případně čelisti.

RUČNÍ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ PRO TRHACÍ NÝTY

Ruční nýtovací nářadí GESIPA® na trhací nýty –
Jednoduché na obsluhu, osvědčené, dobré a
nyní znovu optimalizované!



3,2 X 8 F
Alu/Stahl
Alu/Steel
0.5 - 5.0 mm 100
3.30 mm Stck./pcs

PolyGrip®
Blindniete
Blindniete

OSVĚDČENÁ TECHNIKA A KVALITA V NOVÉM DESIGNU

NTX & NTX-F

Kryt

Vylepšená funkce díky nově zkonstruovanému tělesu



Uzávěrový třmínek

Optimalizovaný uzávěrový třmínek (NTX-F)

Povrch

Povrch krytu je díky moderní povrchové úpravě práškováním v barvě GESIPA® odolný proti oděru

Ergonomie

Ergonomicky tvarovaná držadla pro práci bez námahy

DRŽADLA

- Ergonomicky tvarovaná držadla pro práci bez námahy
- Lepší hmat díky měkkému materiálu
- Protismykový, i v olejovém prostředí
- Šetrný k životnímu prostředí díky držadlům bez PVC
- Optické vylepšení logem GESIPA® a kontrastními proužky
- Optimalizovaný uzávěrový třmínek

TĚLESO

- Vylepšená funkce díky nově zkonstruovanému tělesu
- Povrch krytu je díky moderní povrchové úpravě práškováním v barvě GESIPA® odolný proti oděru
- Optické vylepšení GESIPA NTX a nápisu Made in Germany

VÝHODY

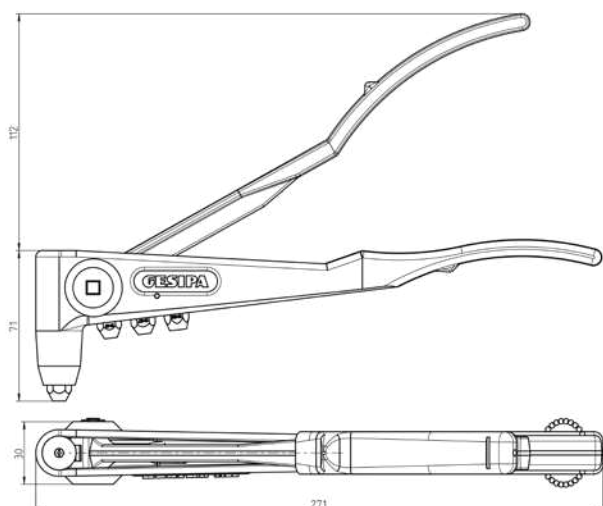
- Jednoduché ovládání jednou rukou
- Energeticky úsporný pákový systém
- Systém čelistí GESIPA® se speciálně kalenými čelistmi
- Robustní konstrukce a dlouhá životnost
- Vybavený běžnými špičkami GESIPA®, které jsou upevněny přímo na nástroji
- Jednoduchá a rychlá výměna špiček
- Celosvětový servis a desetiletá dostupnost náhradních dílů
- Made in Germany

Ruční nýtovací nářadí pro trhací nýty

NTS (s pružinou otvírání)



No. 143 4028



Údaje v mm

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	480 g
Celková délka:	275 mm
Zdvih náradí:	8 mm

PRACOVNÍ ROZSAH

Zpracuje trhací nýty do 5 mm Ø v hliníku a 4 mm Ø v oceli a nerez oceli (max. průměr trnu 3,0 mm)

VYBAVENÍ

Špičky: 10/18, 10/24, 10/27 a 10/32
1 montážní klíč, návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- čelistové pouzdro z vysoce kvalitní hliníkové tlakové slitiny
- rameno kleští z kované oceli
- úzká hlava kleští pro obtížně přístupná místa nýtování
- otevírací pružina pro samočinný výhoz trnu
- ergonomické manžetové úchyty

ČELISTI (2DÍLNÉ)

Pro NTS, NTX, NTX-F a Flipper®

No. 143 4071



71

Přiřazení špiček pro NTS, NTX a NTX-F viz strana 71.

Ruční nýtovací nářadí pro trhací nýty

NTX



No. 143 4040

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	575 g
Celková délka:	260 mm
Zdvih:	8 mm

PRACOVNÍ ROZSAH

Zpracuje trhací nýty do 5 mm Ø v hliníku a 4 mm Ø v oceli a nerez oceli (max. průměr trnu 3,0 mm)

VYBAVENÍ NTX

Špičky: 10/18, 10/24 a 10/32
1 montážní klíč, návod na údržbu
se seznamem náhradních dílů

VYBAVENÍ NTX-F

Špičky: 10/24, 10/27 a 10/32
1 montážní klíč, návod na údržbu
se seznamem náhradních dílů

NTX-F (s pružinou otvírání)



No. 143 4042

VÝHODY

- Jednoduché ovládání jednou rukou
- Energeticky úsporný pákový systém
- Systém čelistí GESIPA® se speciálně kalenými čelistmi
- Robustní konstrukce a dlouhá životnost
- Vybavený běžnými špičkami GESIPA®, které jsou upevněny přímo na nástroji
- Jednoduchá a rychlá výměna špiček
- Celosvětový servis a desetiletá dostupnost náhradních dílů
- Made in Germany

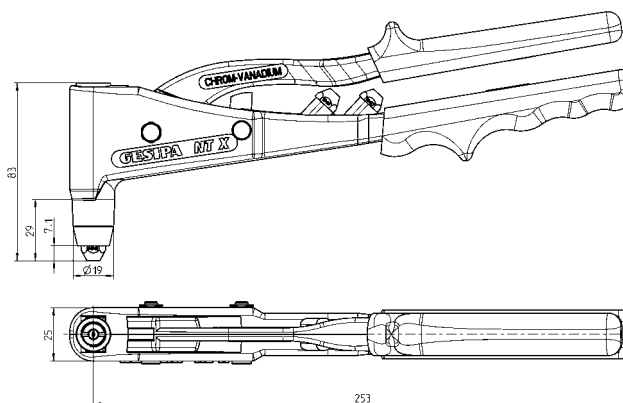
DODATEČNÝ VÝHODY NTX-F

- Otvírací pružina pro samočinné vyvržení trnu

ČELISTI (2DÍLNÉ)

Pro NTS, NTX, NTX-F a Flipper®

No. 143 4071



Údaje v mm

FLIPPER®

**Pákové nýtovací nářadí na
trhací nýty**

No. 143 3950

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	750 g
Celková délka:	221 mm
Celkový zdvih:	16,2 mm
Jednotlivý zdvih:	1,8 mm

ROZSAH POUŽITÍ

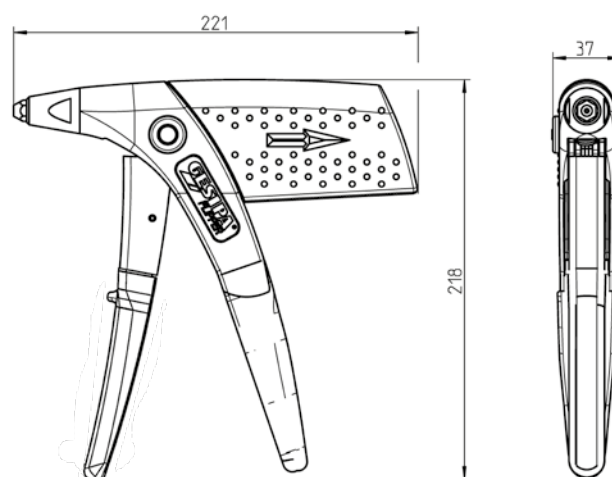
Zpracuje všechny trhací nýty až do 5 mm Ø pro hliník a 4 mm Ø pro ocel a nerez ocel (max. průměr trnu 2,8 mm)

VYBAVENÍ

Špičky: 10/18, 10/24 a 10/29
1 montážní klíč (na sběrné nádobě)
návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- Při zavírání lidské ruky se zvyšuje síla. Tento poznatek byl důmyslně uplatněn speciálním uspořádáním ruční páky pro spojování trhacími nýty: ergonomický design
- Potřebná síla ruky se při několikanásobné manipulaci snižuje o cca 40 procent
- Ovládací páka s otevírací pružinou pro optimální manipulaci s jednou rukou
- Úchopový mechanismus s pružinovým vrácením do původní polohy pro bezpečný a samočinný výhoz trnu
- Sběrná nádoba nýtovacích trnů na čelistovém pouzdra lze nasunout a jednoduše vyprázdnit
- Velký zdvih nářadí: výhodné u nadměrné délky trhacích nýtů
- Stabilní čelistové pouzdro z kvalitní hliníkové tlakové litiny
- Robustní ovládací páka z vysoce zušlechtěné oceli
- Kloubový čep se zajištěním proti překroucení
- Ergonomické uspořádání páky a rukojeti



Údaje v mm

PŘESTAVOVACÍ SADA NA PLASTOVÉ TRHACÍ NÝTY

No. 143 3984



Přiřazení špiček pro Flipper®
viz **strana 71**

SORTIMENTY RUČNÍCH NÝTOVACÍCH NÁŘADÍ PRO TRHACÍ NÝTY

BOX S NÝTY

Obsah

Ruční nýtovací kleště **NTX** a **12 rozměrů trhacích nýtů**,
1 montážní klíč.
Hmotnost: cca 3,75 kg
Rozměry: 340 x 205 x 40 mm



No. 143 5457

Včetně 12 rozměrů trhacích nýtů

hliník/ocel	3,0 x 8,0 mm
hliník/ocel	3,0 x 10,0 mm
hliník/ocel	3,0 x 12,0 mm
hliník/ocel	4,0 x 5,0 mm
hliník/ocel	4,0 x 6,0 mm
hliník/ocel	4,0 x 8,0 mm
hliník/ocel	4,0 x 10,0 mm
hliník/ocel	4,0 x 12,0 mm
měď/ocel	3,0 x 6,0 mm
měď/ocel	4,0 x 6,0 mm
hliník/ocel	3,0 x 5,0 mm
hliník/ocel	3,0 x 7,0 mm

BOX S NÝTY JUNIOR

Obsah

Ruční nýtovací kleště **NTX** a
5 rozměrů trhacích nýtů,
1 montážní klíč.
Hmotnost: cca 2,5 kg
Rozměry: 275 x 145 x 40 mm



BOX S NÝTY JUNIOR

No. 143 5459

BOX S NÝTY JUNIOR POLYGRIP®

No. 145 7662

Včetně 5 rozměrů trhacích nýtů

hliník/ocel	3,0 x 6,0 mm
hliník/ocel	3,0 x 8,0 mm
hliník/ocel	4,0 x 6,0 mm
hliník/ocel	4,0 x 10,0 mm
ocel/ocel	3,0 x 6,0 mm



I jako **Box s nýty PolyGrip® Junior** dodáváme
s rozměry 3,2 x 8 mm; 4 x 10 mm; 4 x 17 mm; 4,8
x 10 mm a 4,8 x 17 mm.

FLIPPER®-BOX

Obsah

Ruční nýtovací nářadí na trhací nýty
Flipper® a **3 rozměry trhacích
nýtů PolyGrip®**, v lehkém plasto-
vém kufru.
Hmotnost: cca 0,9 kg
Rozměry: 345 x 320 x 60 mm



No. 143 3951

Včetně 3 rozměrů trhacích nýtů

PolyGrip® hliník/ocel	3,2 x 8,0 mm
PolyGrip® hliník/ocel	4,0 x 10,0 mm
PolyGrip® hliník/ocel	4,8 x 10,0 mm

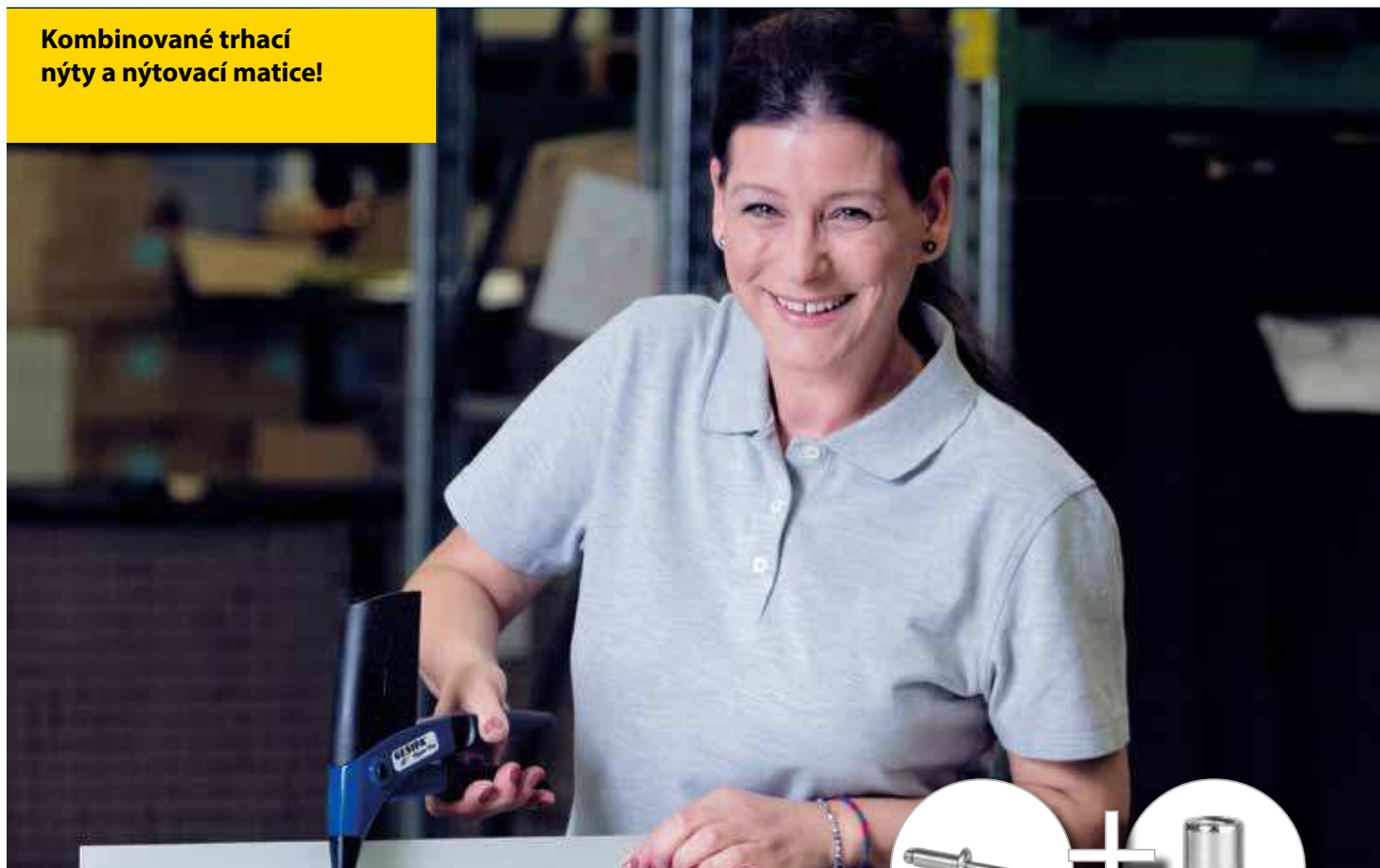


248

Náhradní mini balíčky
naleznete v programu pro
domácí kutily na straně 292.

KOMBINAČKY FLIPPER® PLUS

Kombinované trhací
nýty a nýťovací matice!



Několika málo hmaty přestavené za méně než 1 minutu

1



2



3



YouTube



Podívejte se
na přestavbu
na youtube!

1. DEMONTÁŽ

Demontáž dílů zobrazených na obrázku

2. MONTÁŽ

Montáž závitového trnu a špičky

3. PŘESTAVENÉ

Přestavené jako nýťovací nářadí na
nýťovací matice

NÝTOVACÍ NÁŘADÍ – DVĚ FUNKCE

**Změna z nýtovacího nářadí
na nářadí pro nýtovací matice
provedená téměř bez použití
nářadí**

No. 157 1258

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	750 g
Celková délka:	217 mm
Celkový zdvih:	16,2 mm
Jednotlivý zdvih:	1,8 mm

VYBAVENÍ

Špičky: 12/20,12/24,12/29
Přestavovací sada pro závitové trny: M4, M5 a M6
1 montážní klíč, 1 imbusový klíč
1 nýtovací pomůcka pro vložení čelistí
Návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

ROZSAH POUŽITÍ - TRHACÍ NÝTY

Zpracuje všechny trhací nýty až do 5 mm Ø
hliník a 4 mm Ø ocel a nerez ocel
(max. průměr trnu 2,8 mm)

VÝHODY PŘI NÝTOVÁNÍ TRHACÍMI NÝTY

- Úchopový mechanismus s pružinovým vrácením do původní polohy pro bezpečný a samočinný výhoz trnu
- Sběrná nádoba nýtovacích trnů na čelistovém pouzdru lze nasunout a jednoduše vyprázdnit
- Velký zdvih nářadí: výhodné u nadměrné délky trhacích nýtů

SPOLEČNÉ VÝHODY

- Nová funkce ráčny
- Při zavírání lidské ruky se zvyšuje síla. Tento poznatek byl důmyslně uplatněn speciálním uspořádáním ruční páky pro spojování trhacími nýty: ergonomický design
- Potřebná síla ruky se při několikanásobné manipulaci snižuje o cca 40 procent
- Ovládací páka s otvírací pružinou pro optimální manipulaci s jednou rukou

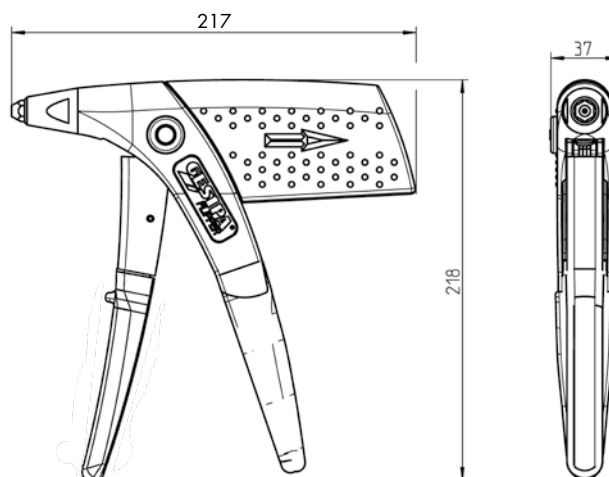


ROZSAH POUŽITÍ - NÝTOVACÍ MATICE

Nýtovací matice v rozměru od M4 do M6 hliník
a od M4 do M5 ocel

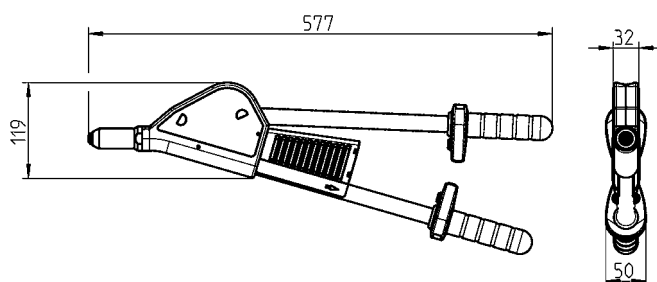
VÝHODY PŘI NÝTOVÁNÍ NÝTOVACÍMI MATICEMI

- Velký zdvih 16,2 mm pro jednoduché nýtování nýtovacích matic, i při malé síle spojovaných materiálů a pro nýtování nýtovacích matic PolyGrip®
- Zjednodušené nastavení pro nýtování nýtovacími maticemi



Údaje v mm

PÁKOVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY



Údaje v mm

HN 2

No. 143 4107

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	1,85 kg
Celková délka:	570 mm
Zdvih nářadí:	10 mm

ROZSAH POUŽITÍ

Trhací nýty všech materiálů s Ø od 3,0 do 6,4 s výjimkou trhacích nýtů PolyGrip® s Ø 6,4 mm z nerez oceli a trhacích nýtů G-Bulb (max. průměr trnu 4,3 mm)

VYBAVENÍ

Špičky: 16/29, 16/32, 16/36, 16/40 a 16/45
sběrná nádoba na nýtovací trny
návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

ČELISTI (3DÍLNÉ)

No. 143 4103

VÝHODY

- Stabilní čelistové pouzdro z kvalitní hliníkové tlakové litiny, díky způsobu konstrukce stabilní a chráněné proti znečištění
- Kloubový čep uložený v ložisku zajištěném proti přetočení a s vnitřní axiální pojistkou, bez opotřebování a s lehkým chodem
- Převod ozubeného segmentu s výhodným umístěním ramena páky snižuje vynaložení síly a způsobuje tlumení odlomení
- Pevná páka pouzdra a ergonomický design rukojeti: jednoduchá a pohodlná manipulace

HN 2-BT

No. 145 6714

(pouze pro BULB-TITE® viz strana 56)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	1,85 kg
Celková délka:	570 mm
Zdvih:	10 mm

ROZSAH POUŽITÍ

Trhací nýty BULB-TITE® všech materiálů s Ø do 7,7 mm (max. průměr trnu 4,5 mm)

VYBAVENÍ

Špičky: 16/26 BT, 16/32 BT, 16/42 BT a 16/48 BT
sběrná nádoba na nýtovací trny
návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

ČELISTI (3DÍLNÉ): HN 2 BT

No. 143 4173

- Ovládací páka: bezproblémová možnost vícenásobného uchopení i za obráběný předmět; díky tomu velmi výhodná při nadměrně dlouhých slepých nýtech
- Ozubená tyč: uložená na mosazné desce; lehký chod
- Záchytná nádoba nýtovacích trnů: otočně uložená na pouzdu; bezpečné a jednoduché vyprázdnění



71

Přiřazení špiček viz strana 71.

NŮŽKOVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY



SN 2

No. 145 6674

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	1,93 kg
Délka při uzavření:	310 mm
Délka při rozevření:	810 mm
Zdvih:	10,5 mm

ROZSAH POUŽITÍ

Trhací nýty všech materiálů s Ø od 3,0 do 6,4.
G-Bulb do Ø 4,8 mm. (max. průměr trnu 4,3 mm)

VYBAVENÍ

Špičky pro Ø 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,0 mm
a 6,4 mm, 1 montážní klíč,
návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- Čelistové pouzdro a rukojeť z kvalitní hliníkové tlakové litiny
- Nůžkový systém z vysokopevnostní pozinkované oceli
- Ergonomické provedení rukojeti - dvojité uložení
- Tenké pouzdro pro obtížně přístupná nýtovaná místa
- Uzavřené čelistové pouzdro zabraňuje znečištění
- Výhodné umístění ramene páky se 4 kameny kulisy - snížená potřeba síly

ČELISTI (3DÍLNÉ)

No. 143 4958



94

Přidrzná špička **strany 94.**

Přiřazení špiček pro ruční, nůžkové a pákové nýtovací nářadí

D	Materiál nýtu	NTS, NTX, NTX-F, Flipper®	Flipper® Plus	SN2	HN2	HN2-BT
2,4	hliník	10/18	12/20	—	—	—
3,2	CAP-hliník, CAP-měď	10/18	12/20	—	—	—
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník, PG-hliník, PG-ocel	10/24	12/24	17/24	16/24	—
4	hliník, měď	10/24	12/24	17/24	16/24	—
4	ocel, CAP-hliník, CAP-měď, hliník, PG-hliník	10/27	12/24	17/27	16/27	—
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	10/29	12/29	17/29	16/29	—
4,8	CAP-hliník, CAP-měď	10/29	12/29	17/29	16/29	—
5 a 4,8	hliník, PG-hliník	10/32	12/32	17/29	16/29	—
5 a 4,8	ocel, hliník	—	12/32	17/32	16/32	—
5 a 4,8	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	—	—	17/36	16/36	—
6	hliník	—	—	17/36	16/36	—
6	ocel	—	—	17/40	16/40	—
6,4	hliník, PG-hliník	—	—	17/40	16/40	—
6,4	ocel, hliník	—	—	17/45	16/45	—
4	všechny BULB-TITE®	—	—	—	—	16/26 BT
5,2	všechny BULB-TITE®	—	—	—	—	16/32 BT
6,3	všechny BULB-TITE®	—	—	—	—	16/42 BT
7,7	všechny BULB-TITE®	—	—	—	—	16/48 BT

Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



128

Všechny Špičky **strany 128.**

Údaje pro přiřazení špiček platí pro nýtovací trny DIN a GESIPA®.

SÉRIE BIRD PRO

Aliance nejlepších – flexibilní pro všechny výrobce

NEW



GESIPA® VSÁZÍ NA CAS

Aliance nejlepších

GESIPA® v sérii Bird Pro vsází na akumulátorový systém CAS kompatibilní pro všechny výrobce. Více než 180 elektrických přístrojů – ale jen jeden akumulátorový systém! Díky systému Cordless Alliance System, zkráceně: CAS, lze snadno kombinovat nářadí všech výrobců a pro nejrůznější oblasti použití díky jednotným akumulátorům a nabíječkám. Nyní je GESIPA® také jedním ze zúčastněných výrobců a systém CAS se rozšiřuje o akumulátorově napájené nýťovací nářadí.

Osazování nýtů se systémem CAS

První přístroje budou na trhu k dispozici na jaře 2021. Celá řada Bird Pro bude poté krok za krokem převedena v létě 2021.

Výhody jsou zřejmé

S přestavbou nýťovacích nářadí Bird Pro na akumulátorový systém CAS budou od té doby spolupracovat prémiový výrobce nýťovací technologie a přední poskytovatel akumulátorové technologie. Díky mnoha silným partnerům CAS je pro standardní i speciální aplikace vytvořena významná aliance, která kombinuje výkon a inovace. Mnohostranné použití akumulátoru CAS s různým nářadím nabízí uživateli flexibilitu a nákladové výhody. Systém také nabízí spolehlivost perspektivní technologie baterií.

Všechny partnery Cordless Alliance System naleznete zde



MAXIMÁLNÍ VÝKON – PRO KAŽDOU APLIKACI

Akupacký CAS jsou obzvláště odolné a výkonné. V závislosti na provedení jsou založeny na technologii Li-Ion resp. LiHD. U společnosti GESIPA® lze nýtovací nářadí na slepé nýty a matice standardně zakoupit s akupackou 2,0 Ah – kompaktní akumulátor 4,0 Ah je k dispozici jako příslušenství. S našim nářadím Bird Pro lze samozřejmě použít také všechny ostatní dostupné akupacký CAS.



AKUPACKY LI-ION 18 V

- Technologie Ultra-M: inteligentní akumulátorový management pro dlouhou životnost akupacků
- Patentovaná technologie nabíjení „AIR COOLED“
- Permanentní elektronické monitorování jednotlivých článků (ESCP) při nabíjení pro obzvláště dlouhou životnost
- Správa nabíjení a vybíjení řízená procesorem
- Zobrazení kapacity pro trvalou kontrolu stavu naplnění
- Dlouhá životnost téměř bez samovybití
- Jeden akumulátor pro všechno: 100% kompatibilita se všemi 18V stroji a nabíječkami partnerů CAS

VOLITELNÁ MOŽNOST: AKUPACKY LIHD 18 V

- Ještě větší výkon díky technologii článků LiHD ve spojení s nově vyvinutým akupackem
- Silnoproudé přípojnice a zvětšené kontakty
- 3x lepší vodivost díky spojovacím prvkům článků ze speciální slitiny mědi
- Optimální ochrana proti vnitřnímu znečištění kompletním zapouzdřením a úplným ochranným nátěrem elektroniky a také optimální utěsnění v konstrukci krytu
- Ochrana článků pomocí gumových zářezek
- Méně časté nabíjení díky využitelnější energii článků
- Vnější pogumování akupacku zajišťuje bezpečné a protiskluzové usazení a slouží také jako ochrana proti nárazům

Od strany 76 naleznete novou řadu Bird Pro založenou na systému CAS pro slepé nýty, od strany 214 pro slepé matice



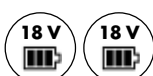
PŘEHLED *Série Bird Pro*

		PŘÍTLAČNÁ SÍLA	ROZSAH POUŽITÍ
ACCUBIRD® PRO		13.000	Slepé nýty od Ø 2,4 mm hliník, do Ø 6 mm všechny materiály (max. průměr trnu 3,7 mm)
POWERBIRD® PRO GOLD EDITION		20.000	Slepé nýty od Ø 2,4 mm hliník, do Ø 6,4 mm všechny materiály (max. průměr trnu 4,3 mm)
iBIRD® PRO		20.000	Slepé nýty od Ø 2,4 mm hliník, do Ø 6,4 mm všechny materiály (max. průměr trnu 4,3 mm)
iBIRD® PRO C		15.000	Slepé nýty do Ø 6,4 mm všechny materiály (kromě vysoce pevných slepých nýtů) a slepé nýty BULB-TITE® do Ø 7,7 mm všechny materiály. (max. průměr trnu 4,3 mm)

SYMBOLY PRO AKUMULÁTORY A NABÍJEČKU



Předmětem
dodávky 1 CAS
akumulátory
18V / 2,0 Ah
(Li-Ion)



Předmětem
dodávky 2 aku-
mulátory



Předmětem
dodávky 1
Nabíječka pro
CAS akumulátory
18,0 V



Nářadí se dodává
v L-BOXX



Nářadí se dodává
v kartonu

POHON	PRACOVNÍ ZDVIH:	AKUMULÁTOR LI-ION	HMOTNOST	STRANY
DC stejnosměrný motor bez kartáčů (BLDC)	25 mm	 18 Volt 2,0 Ah	2,1 kg včetně akumulátoru	76
DC stejnosměrný motor bez kartáčů (BLDC)	25 mm	 18 Volt 2,0 Ah	2,1 kg včetně akumulátoru	78
DC stejnosměrný motor bez kartáčů (BLDC)	25 mm	 18 Volt 2,0 Ah	2,2 kg včetně akumulátoru	80
DC stejnosměrný motor bez kartáčů (BLDC)	25 mm	 18 Volt 2,0 Ah	2,5 kg včetně akumulátoru	84

ACCUBIRD® PRO

**Akumulátorové nýtovací nářadí pro
trhací nýty nejnovější generace - až 4
x rychlejší než běžné akumulátorové
nářadí!**



No. 167 9659



No. 167 9660



No. 167 9661



No. 167 9662



TECHNICKÉ ÚDAJE

Přítlačná síla: 13 000 N
Hmotnost: 2,1 kg včetně akumulátoru
Pohon: 18 V DC stejnosměrný motor bez
kartáčů (BLDC)
Pracovní zdvih: 25 mm

VYBAVENÍ

Špičky: 17/24, 17/27, 17/29 a 17/32
Přídavné tlakové pouzdro na větší rozměry slepých
nýtů (potřebné hubice od strany 130)

ROZSAH POUŽITÍ

Slepé nýty od Ø 2,4 mm hliník, do Ø 6 mm všechny
materiály (max. průměr trnu 3,7 mm).

VÝHODY

Stejnoseměrný motor bez kartáčů (BLDC)

S motorem bez kartáčů a přítlačnou silou 13 000 N je
AccuBird® Pro extrémně rychlé nářadí a zpracovává
trhací nýty s Ø do 6 mm všech materiálů.

Extrémně rychlý, téměř žádné opotřebování

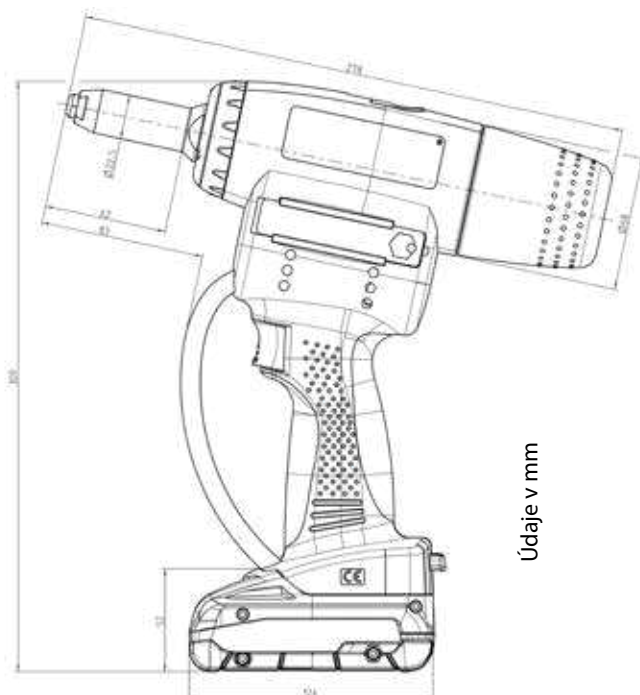
Motor BLDC nářadí AccuBird® Pro má extrémně dlouhou
životnost a téměř nulové opotřebování. V porovnání
s běžným akumulátorovým nářadím na trhu je proces
nýtování 4x rychlejší a porovnatelný s pneumaticko-hy-
draulickým nářadím pro trhací nýty. Díky doplňkové funkci
autoreverzu se proces tahání dodatečně zkracuje a
AccuBird® Pro je okamžitě opět připraveno na další
použití.

Osvědčený a ergonomický

AccuBird® Pro je vybaven i nesčetněkrát osvědčeným
čelistovým systémem s nízkou mírou opotřebování a
vyznačuje se ergonomickým designem konstrukční
řady TAURUS®.



NYNÍ NOVĚ V L-BOXU!



Údaje v mm

PŘÍRAZENÍ ŠPIČEK VÝKON NA JEDNO NABITÍ AKUMULÁTORU

D	materiál	cca kus/nabití akumulátoru	Špičky	No.
2,4	hliník	1.800	17/18*	143 4976
3,2	CAP-hliník, CAP-Cu	1.300	17/18*	143 4976
3 a 3,2	hliník	1.100	17/24	143 4955
3 a 3,2	ocel	1.100	17/24	143 4955
3 a 3,2	nerez ocel	1.100	17/24	143 4955
4	hliník	1.100	17/24	143 4955
4	ocel	1.000	17/27	143 4973
4	nerez ocel	950	17/29	143 4974
4,8 a 5	hliník	850	17/29	143 4974
4,8 a 5,0	ocel, hliník	1.000	17/32	143 4975
4,8 a 5,0	nerez ocel	700	17/36	143 4977
6,0	hliník	650	17/36	143 4977
6,0	ocel	500	17/40	143 4999

Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



TRHACÍ NÝTY BULB-TITE®

4	hliník	1.300	17/26 BT*	143 4985
5,2	hliník	1.100	17/32 BT*	143 4986
6,3	hliník	800	17/42 BT*	143 4988
6,3	ocel	550	17/42 BT*	143 4988

*k dodání jako speciální příslušenství. Špičky ve speciálních provedeních dodáváme na vyžádání. Údaje o přiřazení špiček platí pro DIN a GESIPA® trhací nýty.



88

Náhradní díly a speciální příslušenství AccuBird® Pro od **strany 88**



130

Prodloužené hubice, speciální délka a speciální hubice od **strany 130**.



Dbejte na používání správného tlakového pouzdra podle provozního návodu!

POWERBIRD® PRO GOLD EDITION

**PowerBird® Pro Gold Edition –
Silnější pro vysoké počty kusů a
rychlý sled pracovních operací**



No. 167 9664



No. 167 9665



No. 167 9666



No. 167 9667



TECHNICKÉ ÚDAJE

Přítlačná síla: 20 000 N
Hmotnost: 2,1 kg včetně akumulátoru
Pohon: 18 V DC stejnosměrný motor bez
kartáčů (BLDC)
Pracovní zdvih: 25 mm

VYBAVENÍ

Špičky: 17/32, 17/36, 17/40 a 17/45
Přídavné tlakové pouzdro na větší rozměry slepých
nýtů (potřebné hubice od strany 130)

ROZSAH POUŽITÍ

Slepé nýty od Ø 2,4 mm hliník, do Ø 6,4 mm všechny
materiály (max. průměr trnu 4,3 mm).

VÝHODY

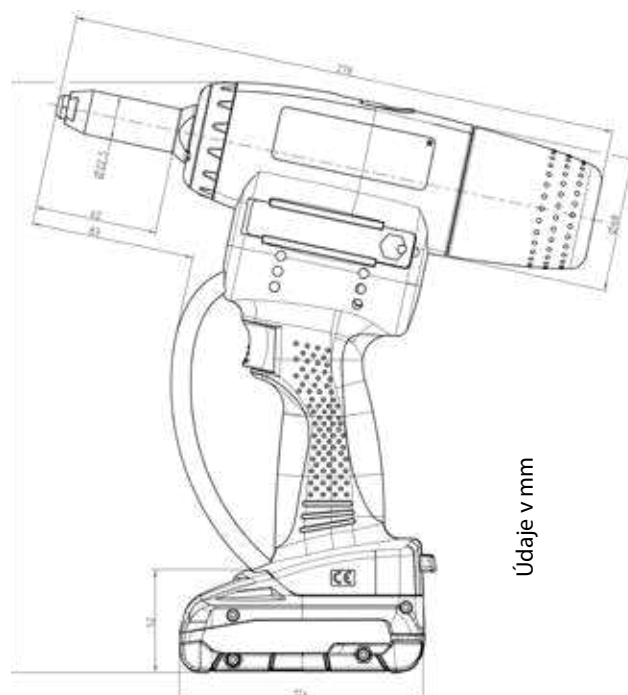
Silné a rychlé: Díky přítlačné síle 20 000 N a osvědčenému motoru bez kartáčů je PowerBird® Pro je silný i rychlý a osazuje trhací nýty všech materiálů s Ø do 6,4 mm. Díky doplňkové funkci autoreverzu se proces tahání dodatečně zkracuje a PowerBird® Pro je okamžitě opět připraveno na další použití. Kvůli usazování mimořádně dlouhých nýtů se zdvih nářadí výrazně zvýšil na 25 mm.
Extrémně rychlý, téměř žádné opotřebování: Protože se nepoužívají kartáče náchylné na opotřebování, vyznačuje se motor nářadí PowerBird® Pro extrémně dlouhou životností, téměř nulovým opotřebením a zaručuje spolehlivě nejrychlejší frekvenci nýtování.

Osvědčený a ergonomický: PowerBird® Pro je vybaven i nesčetněkrát osvědčeným čelistovým systémem s nízkou mírou opotřebování a vyznačuje se ergonomickým designem konstrukční řady TAURUS®.



NEW

NYNÍ NOVĚ V L-BOXU!



Údaje v mm

PŘÍŘAZENÍ ŠPIČEK VÝKON NA JEDNO NABITÍ AKUMULÁTORU

D	materiál	cca kus/nabití akumulátoru	Špičky	No.
4,8 a 5,0	ocel, hliník	1.800	17/32	143 4975
4,8 a 5,0	nerez ocel	1.600	17/36	143 4977
6,0	hliník	1.000	17/36	143 4977
6,0	ocel	650	17/40	143 4999
6,0	nerez ocel	600	17/40	143 4999
6,4	hliník, PG-hliník	600	17/45	143 4860
6,4	ocel	550	17/45	143 4860
6,4	nerez ocel	500	17/45	143 4860
8	hliník	550	17/45	143 4860

Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



TRHACÍ NÝTY BULB-TITE®

4,0	hliník	1.300	17/26 BT*	143 4985
5,2	hliník	1.200	17/32 BT*	143 4986
6,3	hliník	800	17/42 BT*	143 4988
6,3	ocel	550	17/42 BT*	143 4988
6,3	Monel	600	17/42 BT*	143 4988
7,7	hliník	700	17/48 BT*	143 4989

TRHACÍ NÝTY MEGA GRIP®

4,8	hliník	1.000	17/31 MG*	143 4993
4,8	ocel	950	17/31 MG*	143 4993
4,8	nerez ocel	900	17/31 MG*	143 4993
6,4	hliník	950	17/41 MG*	143 4865
6,4	ocel	250	17/41 MG*	143 4865
6,4	nerez ocel	250	17/41 MG*	143 4865

*k dodání jako speciální příslušenství. Špičky ve speciálních provedeních dodáváme na vyžádání. Údaje o přiřazení špiček platí pro DIN a GESIPA® trhací nýty.



88

Náhradní díly a speciální příslušenství PowerBird® Pro Gold Edition od **strany 88**



130

Prodloužené hubice, speciální délka a speciální hubice od **strany 130**.



Dbejte na používání správného tlakového pouzdra podle provozního návodu!

iBIRD® PRO

iBird® Pro – Volitelný asistent nýtovacího postupu od firmy GESIPA® pomáhá při hodnocení nýtovacího postupu



No. 167 9681



No. 167 9682



No. 167 9683



No. 167 9684



TECHNICKÉ ÚDAJE

Rádiové spojení:	Wi-Fi 2.4/5.0 GHz a Bluetooth
Přítlačná síla:	20 000 N
Hmotnost:	2,2 kg včetně akumulátoru
Pohon:	18 V DC stejnosměrný motor bez kartáčů (BLDC)
Pracovní zdvih:	25 mm

VYBAVENÍ

Špičky: 17/32, 17/36, 17/40 a 17/45

Přídavné tlakové pouzdro na větší rozměry slepých nýtů (potřebné hubice od strany 130)

ROZSAH POUŽITÍ

Slepé nýty od Ø 2,4 mm hliník, do Ø 6,4 mm všechny materiály (max. průměr trnu 4,3 mm).

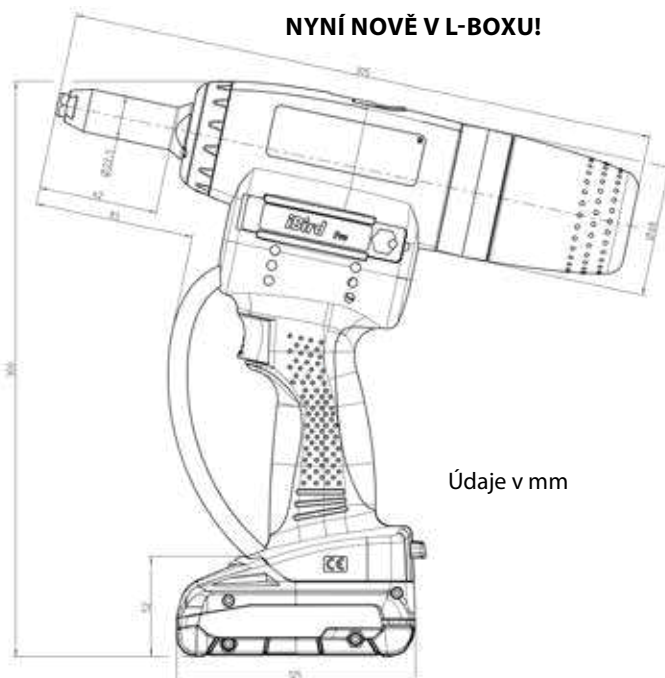
PRŮMYSL 4.0 S iBIRD® PRO

Průmysl 4.0, M2M nebo známý i jako Internet věcí označuje inteligentní a digitálně propojené systémy ve výrobním průmyslu. Cílem je co nejvíce samočinně organizovaná výroba. iBird® Pro je akumulátorové nýtovací nářadí, které můžete přes Wi-Fi nebo Bluetooth propojit s chytrým telefonem, tabletem nebo zákaznickou IT infrastrukturou pomocí bezplatné aplikace GESIPA®. Zesíťování poskytuje četné hodnoty navíc, jako je kontrola nad nýtovacími postupy, bezpečnost zpracování, indikátory stavu a servisu a jednoduchý přístup k provozním, údržbovým a opravným vedením, v konečném důsledku optimalizaci řetězce tvorby hodnot.



S aplikací GESIPA®

NYNÍ NOVĚ V L-BOXU!



Údaje v mm



Dbejte na používání správného tlakového pouzdra podle provozního návodu!

PŘÍRAZENÍ ŠPIČEK VÝKON NA JEDNO NABITÍ AKUMULÁTORU

D	materiál	cca kus/nabití akumulátoru	Špičky	No.
4,8 a 5,0	ocel, hliník	1.000	17/32	143 4975
4,8 a 5,0	nerez ocel	700	17/36	143 4977
6,0	hliník	650	17/36	143 4977
6,0	ocel	500	17/40	143 4999
6,0	nerez ocel	450	17/40	143 4999
6,4	hliník, PG-hliník	550	17/45	143 4860
6,4	ocel	450	17/45	143 4860
6,4	nerez ocel	400	17/45	143 4860
8	hliník	500	17/45	143 4860

Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



TRHACÍ NÝTY BULB-TITE®

4,0	hliník	1.200	17/26 BT*	143 4985
5,2	hliník	1.000	17/32 BT*	143 4986
6,3	hliník	800	17/42 BT*	143 4988
6,3	ocel	700	17/42 BT*	143 4988
6,3	Monel	650	17/42 BT*	143 4988
7,7	hliník	700	17/48 BT*	143 4989

*k dodání jako speciální příslušenství. Špičky ve speciálních provedeních dodáváme na vyžádání. Údaje o přiřazení špiček platí pro DIN a GESIPA® trhací nýty.

TRHACÍ NÝTY MEGA GRIP®

4,8	hliník	800	17/31 MG*	143 4993
4,8	ocel	750	17/31 MG*	143 4993
4,8	nerez ocel	750	17/31 MG*	143 4993
6,4	hliník	700	17/41 MG*	143 4865
6,4	ocel	300	17/41 MG*	143 4865
6,4	nerez ocel	250	17/41 MG*	143 4865

88 Náhradní díly a speciální příslušenství iBird® Pro od **strany 88**

130 Prodloužené hubice, speciální délka a speciální hubice od **strany 130**.

iBird® Pro – Výhody patrné na pohled

VÝHODY

- Pro chytrý telefon, tablet, PC
- Velmi snadné připojení nářadí pomocí aplikace a QR kódu
- Data k dispozici vždy a všude
- Barevný (andon) prstenec pro vizualizaci nýtovacích procesů
- Volitelné připojení ke třem mobilním zařízením současně
- Nastavení asistenta procesu nýtování volitelně dostupné jako prémiový software

TECHNICKÉ ÚDAJE

- Rádiové spojení Wi-Fi 2.4/5.0 GHz a Bluetooth (LE)
- Senzor naklonění připojitelný prostřednictvím aplikace, pomocí něhož bude nářadí uvolněné pouze pro další nýtovací proces, pokud byl proveden pohyb naklonění pro odvod zbytkového trnu.
- Kroužek Andon: Signalizační kroužek pro vizualizaci nýtovacího procesu, barvu lze stanovit individuálně pomocí aplikace

KROUŽEK ANDON

Na iBird® Pro se nachází signalizační kroužek pro vizualizaci nýtovacích postupů. Barvu lze nastavit individuálně pomocí aplikace.



PRÉMIOVÝ SOFTWARE:

volitelný asistent nýtovacího procesu*

- Vyhodnocení procesu nýtování s rozpoznáním chyby, hlášení v aplikaci a pomocí kroužku Andon (signalizační kroužek svítí podle hodnocení procesu nýtování a nastavení barvy)
- Režim učení pro naučení nýtovacích konfigurací
- Vyhodnocení seznamů úkolů pro zpracování různých nýtovacích konfigurací



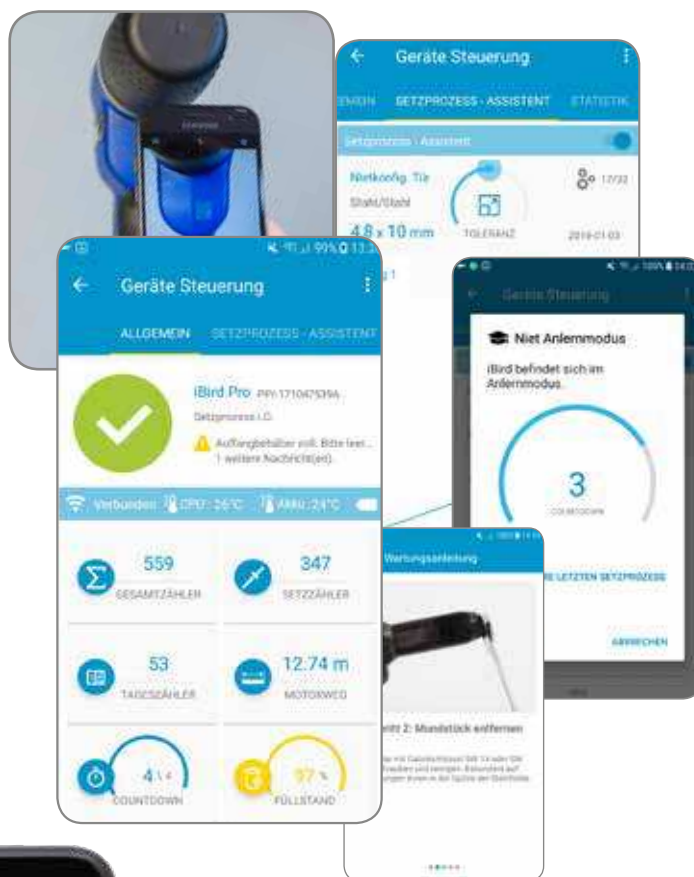
No. 157 0451

*Po aktivaci placeného prémiového softwaru

APLIKACE GESIPA® – jednoduché propojení a přehled všech informací!

APLIKACE GESIPA®

Zařízení iBird® Pro lze díky QR kódu na nářadí snadno propojit s aplikací. Pomocí aplikace GESIPA®, která je součástí dodávky, jednoduše naskenujete kód QR a iBird® Pro se automaticky připojí k vašemu koncovému zařízení. Aplikace je k dispozici pro chytré telefony, tablety a PC, jak pro systém Android tak i iOS. iBird® Pro se přitom může současně připojit ke třem koncovým zařízením.



2

Zcela jednoduché propojení iBird® Pro s aplikací GESIPA® pomocí kódu QR

Pro smartphony, tablety, PC (Android a iOS)

Premiový software: Asistent nýtovacího procesu

Možné současné propojení se třemi smartphony, tablety, počítači současně (např. operátor, mistr, procesní manažer)

APLIKACE IBIRD® PRO NABÍZÍ

- Různá počítadla
Celkové, denní, nýtovací počítadlo, odpočítávání, OK*, NOK*.
- Indikátor stavu naplnění, servisní indikátor (záchytnou nádobu, čelist vyčistit, naolejovat, plný servis)
- Volitelný asistent nýtovacího postupu*
- Kontrola stavu nabití akumulátoru, teplota akumulátoru a teplota řízení nářadí
- Pokyny pro údržbu, historie údržby
- Hlášení poruch, historie poruch, historie potvrzení poruch
- Tipy a triky
- Návod k obsluze

*Po aktivaci placeného prémiového softwaru

iBIRD® PRO C

iBird® Pro C – Nejnovější člen série Bird Pro s monitorováním – procesu nýtování bezkabelově a flexibilně zajistí vaše procesy!

NEW



No. 168 0647



TECHNICKÉ ÚDAJE

Rádiové spojení:	Wi-Fi 2.4/5.0 GHz a Bluetooth
Přítlačná síla:	15 000 N
Hmotnost:	2,5 kg včetně akumulátoru
Pohon:	18 V DC stejnosměrný motor bez kartáčů (BLDC)
Pracovní zdvih:	25 mm

VYBAVENÍ

Špičky: 17/32, 17/36, 17/40 a 17/45

ROZSAH POUŽITÍ

Slepé nýty do Ø 6,4 mm všechny materiály (kromě vysoce pevných slepých nýtů) a slepé nýty BULB-TITE® do Ø 7,7 mm všechny materiály. (max. průměr trnu 4,3 mm)

PRŮMYSL 4.0 S iBIRD® PRO

Průmysl 4.0, M2M nebo známý i jako IoT označuje inteligentní a digitálně propojené systémy ve výrobním průmyslu. Cílem jsou kontrolovatelné a bezpečné procesy.

iBird® Pro C se přes WiFi připojí k novému rozhraní **GESIPA Interface 4.0**, přes které se nářadí kompletně řídí. Data procesu nýtování jsou bez problémů integrována do procesního prostředí zákazníka a naopak: procesní prostředí zákazníka řídí zařízení (schválení, výběr profilů atd.). Parametrizaci lze provádět centrálně.



Připojeno k novému rozhraní GESIPA® 4.0!



Výsledek procesu nýtování se zobrazuje na barevném (andon) prstenci i na displeji zařízení. Různé barvy andon prstence indikují například stav komunikace nebo provozní stavy.

Na displeji iBird® Pro C se rovněž zobrazují chybová hlášení. Vzhledem k tomu, že na rozdíl od pneumatických nýtovacích nářadí nepřekáží žádné hadice ani kabely, lze nářadí iBird® Pro C používat mimořádně flexibilně a je vhodné zejména pro těžko přístupná místa (např. v karosérii).

INTERFACE 4.0 – PRO NAPOJENÍ K EXTERNÍMU ŘÍZENÍ

Procesní údaje se ukládají v databázi rozhraní pro pozdější vyhodnocení.

Díky použití SSD je počet datových záznamů prakticky neomezený.

Rozhraní také ukládá chybová hlášení (interní a z iBird® Pro C).

Vlastnosti nového rozhraní GESIPA® 4.0:

- 2 x ethernetové rozhraní, funkce routeru
- 1 x USB a 1 x USB-OTG
- Připojení obrazovky, grafický výstup přes DVI
- WiFi, jako přístupový bod a jako klient, funkce WiFi routeru
- Lokální OLED displej pro zobrazení stavových a chybových hlášení
- Rozhraní M.2 SSD modul lze upgradovat pomocí SSD (velké databáze)
- Připojení PCIe pro moduly Hilscher netJack (tzn. možné přímé připojení k průmyslovým sběrnicím, jako např. Profinet, sercos, EtherCAT)



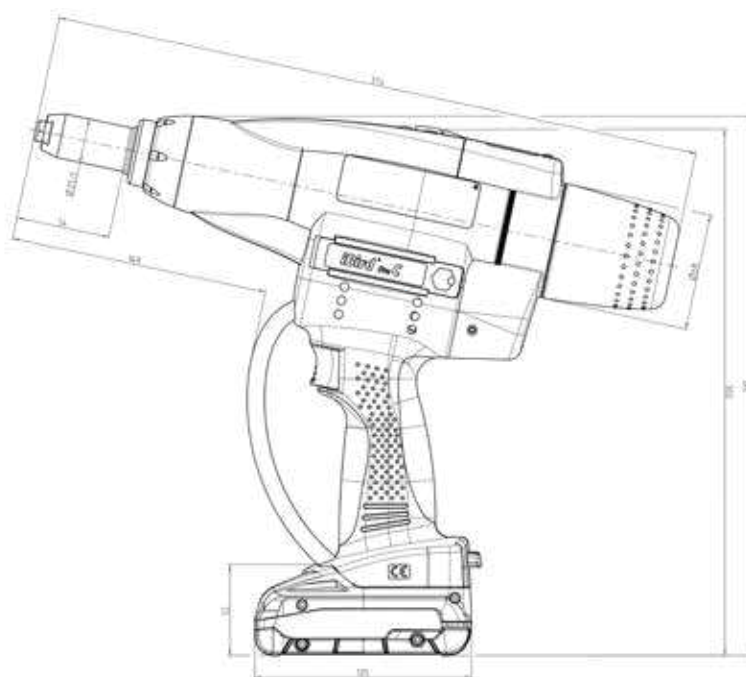
126

Speciální příslušenství rozhraní 4.0 pro iBird® Pro C na **straně 126**.



VÝHODY iBIRD® PRO C

- Bezpečný proces díky monitorování procesu nýtování
- Graf síly/dráhy (měření síly snímačem DMS)
- Volitelně až 3 vyhodnocovací okna (Wintech)
- Volitelně možné monitorování přítlaku
- Nepřetržitá dokumentace procesu (databáze)
- Stav a chyby v síti dostupné pro účely údržby
- Kontrola kvality probíhá během výroby
- Motor bez kartáčů, proto extrémně rychlý a téměř bez opotřebení
- Flexibilně použitelné



SÉRIE BIRD PRO S PŘÍTLAKEM

Osvědčený přítlak série TAURUS®
nyní i pro sérii Bird Pro



AccuBird® Pro s přítlakem

No. 168 0294



No. 168 0293



PowerBird® Pro Gold Edition s přítlakem

No. 168 0296



No. 168 0295



Díky přítlaku je zaručeno, že nýtované konstrukční prvky budou před postupem nýtování spolehlivě bez mezery přiléhat k sobě. Dále se zabezpečí, že se trhací nýt před snýtováním dostane až do své koncové polohy ve vývrtu a že jeho hlava bude přiléhat. Přítlačná síla může být podle daného případu použití variabilně seřízena pružinami.

Způsob funkce

Přítlačná spoušť je dodatečně montována na spouštěcí hlavu. Umožní spouštění nýtovacího nářadí pouze tehdy, pokud se dosáhne nastavitelné přítlačné síly na spojované konstrukční díly. Před nýtováním je tak zaručeno, že různé komponenty aplikace jsou navzájem správně přítlačeny. Zabrání se tak vzniku nekontrolovaných deformací dřívku nýt mezi materiály, které by jinak zůstaly neobjevené. Přítlačnou sílu lze měnit v pěti krocích. Nastavení se provádí přidáním nebo odebráním pružin. Tak se vyloučí nechtěné přestavení definované přítlačné síly. Ke standardní spouštěcí hlavě je přiřazena řada ovládacích tlačítek. Teprve po překonání zvoleného odporu pružiny a tedy dosažení definované přítlačné síly, je možné spustit nýtování stisknutím žlutého tlačítka.



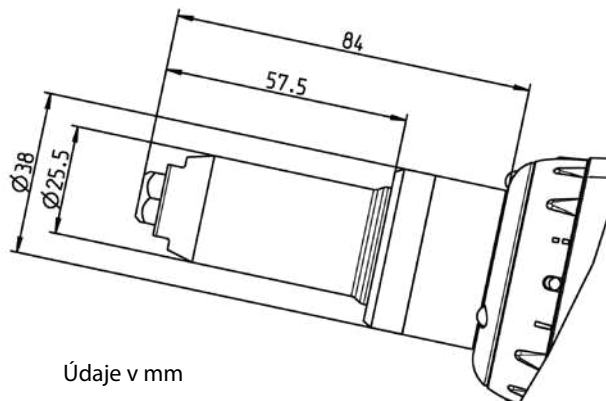
Ilustrace PowerBird® Pro
Gold Edition s přítlakem

TECHNICKÉ ÚDAJE

viz AccuBird® Pro strana 76

viz PowerBird® Pro Gold Edition strana 78

KÓTOVANÝ VÝKRES SÉRII BIRD PRO S PŘÍTLAKEM



Údaje v mm

ÚHLOVÁ HLAVA 90° PRO SÉRII BIRD PRO

Úhlovou hlavu lze na ose tahu libovolně nastavit do jakékoliv polohy (360°).

No. 146 4882

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost: 1,1 kg
Zdvih: 23 mm
Usazovací síla: do 10 kN

VYBAVENÍ

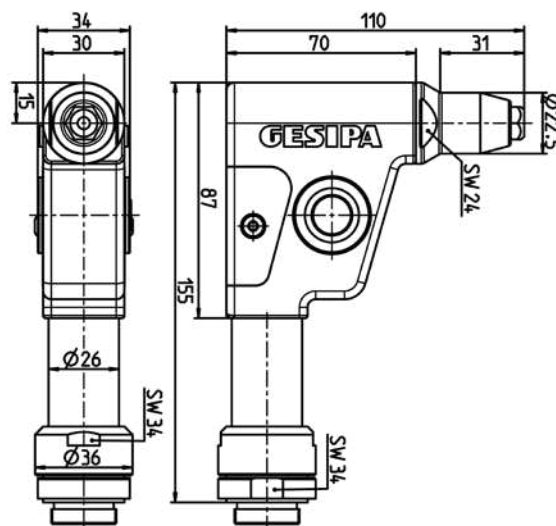
Špička: 17/45 (143 4948)

Úhlová hlava 90° je určena pro použití ve velmi malých, úzkých a omezených prostorech. Její robustní provedení umožňuje zpracování trhacích nýtů s velkou usazovací silou i v obtížně přístupných pracovních prostorech. Úhlovou hlavu 90° lze v závislosti na typu nářadí použít i při nýtovací síle do 20 kN na standardní trhací nýty do Ø 6,4 mm všech materiálů a hliníku Ø 8 mm. Nejmenší vzdálenost od okraje je 15 mm, délka hlavy je 110 mm.

Špička 17/45 WK je zahrnuta do rozsahu dodávky jako standardní špička. Špičky 17/18 až 17/40 lze použít i s 90° úhlovou hlavou, avšak je to závislé na pracovní oblasti příslušného typu nářadí (AccuBird® Pro a PowerBird® Pro Gold Edition).

VÝHODY

- Realizace malých odstupů od okraje
- Vysoká usazovací síla při malém montážním prostoru
- Velký zdvih
- Jednoduchá montáž
- Kompaktní a robustní provedení
- Jednoduchá údržba čelistí
- Použití standardních čelistí



Údaje v mm

PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ pro sérii Bird Pro

AKUMULÁTOR 18V / 2,0 AH LI-ION

Hmotnost: 0,4 kg / lze dodat jako speciální příslušenství



No. 167 9689

AKUMULÁTOR 18V / 4,0 AH LiHD

Hmotnost: 0,6 kg / lze dodat jako speciální příslušenství



No. 167 9690

NABÍJEČKA PRO LITHIUM-IONOVÉ AKUMULÁTOY 18,0 V

Technické údaje

Vstupní napětí: 220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Výstupní napětí: Stejnoseměrný proud 12 - 36 V
Doba nabíjení: cca 40 minut při 2,0 Ah
cca 80 minut při 4,0 Ah
Hmotnost: 0,6 kg



Upozornění: standardní provedení s euro konektorem (jiná provedení na

EU
No. 167 9694

UK
No. 167 9695

US
No. 167 9696

PŘÍDRŽNÁ ŠPIČKA

Speciální příslušenství (také pro SN2)

- Zastrčený nýt drží v každé poloze
- Osazování nýty jen jednou rukou
- Více bezpečnosti při práci



*neplatí pro AccuBird® Pro

17/18R
17/20R
17/22R
17/24R
17/27R

No. 165 5422
No. 165 5424
No. 165 5426
No. 165 5427
No. 165 5428

17/29R
17/32R
17/36R
17/40R*
17/45R*

No. 165 5429
No. 165 5430
No. 165 5431
No. 165 5433
No. 165 5434

ČELISTI (3DÍLNÉ)



No. 143 5568

L-BOXX



NEW

L-BOXX + Inlay
No. 169 1413

L-BOXX
No. 162 2522

Inlay
No. 167 9823

PRŮSVITNÁ ZÁCHYTNÁ NÁDOBA NYNÍ

Klasická nádoba na zachytávání zbytkových trnů série Bird Pro je nyní k dostání i v průsvitné variantě. Díky průsvitné variantě záchytné nádoby lze stále kontrolovat množství naplnění zbytkovými trny.



No. 145 0837

PRODLOUŽENÍ ZÁCHYTNÉ NÁDOBY



30 mm rozšířený
No. 145 0838
60 mm rozšířený
No. 145 0839

PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ pro sérii Bird Pro

PRODLUŽOVACÍ JEDNOTKY

Jednodílné prodlužovací jednotky nahrazují ocelové pouzdro, jsou velmi tenké, a proto obzvláště vhodné pro úzká, těžko přístupná místa. (celková délka = ocelové pouzdro + standardní špička), Ø 22,5 mm.



	+35 mm	+85 mm	+135 mm
AccuBird® Pro	145 0860	145 0861	145 0862
PowerBird® Pro Gold Edition	145 7650	145 7651	145 0823
	+50 mm	+100 mm	+150 mm
PowerBird® Pro Gold Edition s přitlakem	145 0821	145 0822	-

PŘÍKLADY jednodílného

nářadí Bird Pro

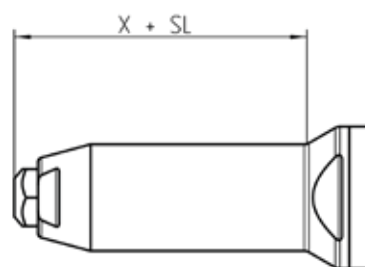
Příklad: + SL 35 mm

délka ocelového pouzdra =
62 mm (X) + SL 35 = 97 mm

PowerBird Pro GE mit AV

Beispiel: + SL 50 mm

délka ocelového pouzdra =
57,5 mm (X) + SL 50 mm = 107,5 mm



Proměnnou X naleznete v rozměrových výkresech nářadí.

Vícedílné prodlužovací jednotky jsou vhodné k nýtování na nízko položených místech. Našroubují se mezi nářadí a ocelové pouzdro (celková délka = ocelové pouzdro + prodloužení + standardní špička). Variabilní prodloužení ocelového pouzdra lze provést v krocích 100 mm

	+100 mm
AccuBird® Pro	145 0859
PowerBird® Pro Gold Edition	145 0820



Rozměr X = standardní délka ocelového pouzdra (se standardní hubicí)

PŘÍKLADY VÍCEDÍLNÉHO

nářadí Bird Pro

Příklad: + SL 100 mm

délka ocelového pouzdra =
62 mm (X) + SL 100 mm = 162 mm

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO MALOU VLOŽKU ČELISTI

Malá vložka čelisti je obzvláště vhodná pro obtížně přístupná místa nýtování. Vložka čelisti má délku 100 mm a průměr ocelového pouzdra je 18 mm. (max. průměr trnu 2,7 mm)



NEW

No. 168 0455

ÚHLOVÁ HLAVA 90°



No. 146 4882

OCELOVÉ POUZDRO S OCHRANOU OBROBKU

Ocelové pouzdro ponořené do plastu chrání citlivé povrchy obrobků (např. lakované povrchy) před poškrábáním způsobeným hubicí nebo ocelovým pouzdem při nýtování.



série Bird Pro

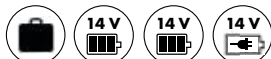
No. 156 7289

**Osvědčené nýtovací
nářadí s lithiumionovou
energii**

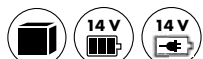
No. 143 4898



No. 145 7235



No. 145 7240



No. 145 7230



TECHNICKÉ ÚDAJE

Usazovací síla:	10.000 N
Hmotnost:	2,0 kg s akumulátorem
Zdvih:	20 mm
Pohon:	stejnoseměrný motor

VYBAVENÍ

Špičky: 17/24, 17/27, 17/29 a 17/32

Rychlovýměnný akumulátor 14,4 V/2,0 Ah Li-Ion

ROZSAH POUŽITÍ

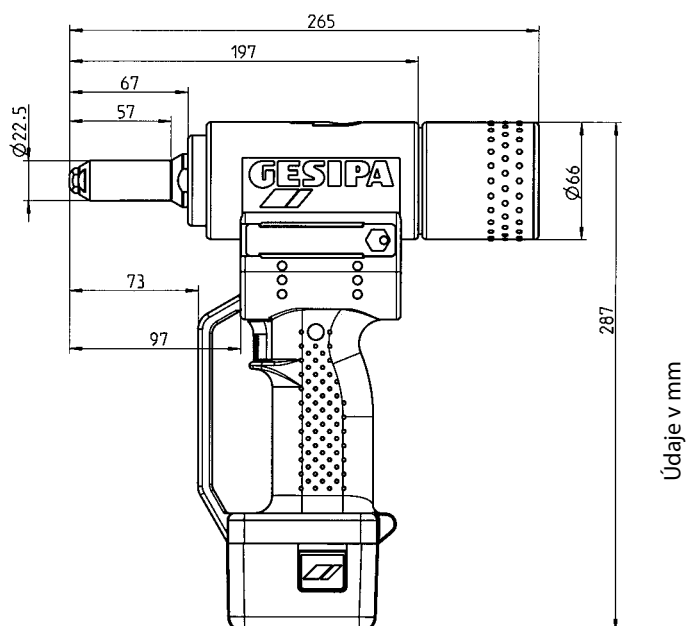
Trhací nýty od průměru 2,4 mm hliník do průměru 5 mm všech materiálů, a trhacích nýtů do průměru 6 mm hliník. (max. průměr trnu 3,2 mm)

VÝHODY

- Vyvinuto vynálezcem akumulátorových nýtovaček na trhací nýty v Německu a vyrábí se od roku 1992
- Vysoká pracovní rychlost díky stejné rychlosti úchopového mechanismu vpřed a zpět
- Po snýtování následuje okamžitý návrat úchopového mechanismu
- Vysoká usazovací síla pro široký rozsah prací pro trhací nýty všech materiálů až do Ø 5 mm
- Velký zdvih nářadí - 20 mm
- Elektronické řízení
- Žádné mechanické spínací prvky
- Elektronická ochrana před přehřátím a přetížením
- Vysoká funkční bezpečnost díky bezetrátovému přenosu energie pomocí kuličkového šroubového převodu s vysokým stupněm účinnosti
- Bez kabelové nářadí pro flexibilní použití v montážní a průmyslové výrobě



- Automatická reverzní funkce
Doplňkový provozní režim zastaví proces tahání okamžitě po odtržení trnu a přesune tažný mechanismus zpět do výchozí polohy. To snižuje opotřebování, šetří čas a energii a zařízení je okamžitě opět připraveno na práci.



PŘÍRAZENÍ ŠPIČEK VÝKON NA JEDNO NABITÍ AKUMULÁTORU

D	Materiál	cca kus/nabití akumulátoru 2,0 Ah Li-Ion	Špičky	No.
2,4	hliník	2.100	17/18*	143 4976
3,2	CAP-hliník, CAP-měď	1.400	17/18*	143 4976
3 a 3,2	hliník	1.100	17/24	143 4955
3 a 3,2	ocel	1.100	17/24	143 4955
3 a 3,2	nerez ocel	1.100	17/24	143 4955
4	hliník	1.100	17/24	143 4955
4	ocel	1.000	17/27	143 4973
4	nerez ocel	900	17/29	143 4974
4,8 a 5	hliník	800	17/29	143 4974
4,8 a 5	ocel	600	17/32	143 4975
4,8 a 5	nerez ocel	500	17/36*	143 4977
6	hliník	350	17/36*	143 4977

TRHACÍ NÝTY BULB-TITE®

4	hliník	1.400	17/26 BT*	143 4985
5,2	hliník	1.100	17/32 BT*	143 4986
6.3	hliník	800	17/42 BT*	143 4988
6.3	ocel	400	17/42 BT*	143 4988
			u. Čelisti 4**	143 4173
			u. Tlačné pouzdro 5**	143 4992

* * k dodání jako speciální příslušenství. Špičky ve speciálních provedeních dodáváme na vyžádání.

Údaje ohledně přiřazení špiček platí pro DIN a GESIPA® trhací nýty.

**K dostání jako kompletní přestavovací sada, viz Náhradní díly/speciální příslušenství strana 100



94

Náhradní díly a speciální příslušenství AccuBird® od **strany 88**



130

Prodloužené hubice, speciální délka a speciální hubice od **strany 130**.

Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



BULB-TITES® lze zpracovávat jen s přestavovací sadou. Nutná výměna sklíčidlových čelistí! Přestavovací sada na **straně 94**.

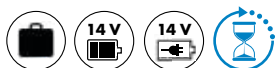
VARIANTY ACCUBIRD® S PŘÍTLAKEM

**Bezpečné procesní zpracování trhacího
nýtu i na konstrukčních dílech s
výskytem mezer a konstrukčními
díly se zpětným pružením**

AccuBird® s přitlakem

+ špičkami: 17/24, 17/27, 17/29, 17/32

No. 145 7232



Díky přitlaku je zaručeno, že nýťované konstrukční prvky budou před postupem nýťování spolehlivě bez mezery přiléhat k sobě. Dále se zabezpečí, že se trhací nýt před snýťováním dostane až do své koncové polohy ve vývrtu a že jeho hlava bude přiléhat. Přitlačná síla může být podle daného případu použití variabilně seřízena pružinami.

ZPŮSOB FUNKCE

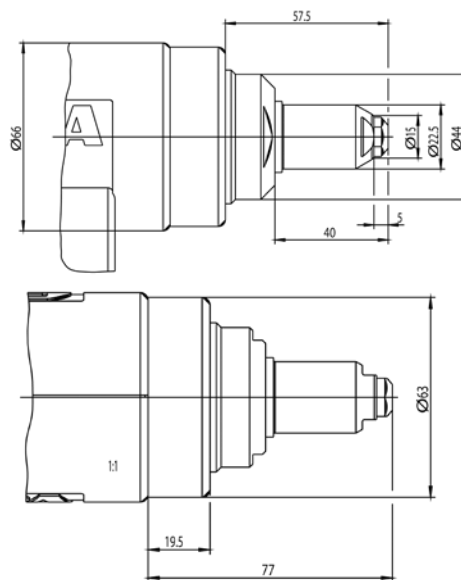
Přitlačná spoušť je dodatečně montována na spouštěcí hlavu. Umožní spouštění nýťovacího nářadí pouze tehdy, pokud se dosáhne nastavitelné přitlačné síly na spojované konstrukční díly. Před nýťováním je tak zaručeno, že různé komponenty aplikace jsou navzájem správně přitlačeny. Zabráni se tak vzniku nekontrolovaných deformací díků nýtu mezi materiály, které by jinak zůstaly neobjevené.

Přitlačnou sílu lze měnit v pěti krocích. Nastavení se provádí přidáním nebo odebráním pružin. Tak se vyloučí nechtěné přestavení definované přitlačné síly. Ke standardní spouštěcí hlavě je přiřazena řada ovládacích tlačítek. Teprve po překonání zvoleného odporu pružiny a tedy dosažení definované přitlačné síly, je možné spustit nýťování stisknutím žlutého tlačítka.

ZABEZPEČENÍ SPRÁVNÉHO ZPRACOVÁNÍ TRHACÍCH NÝTŮ DÍKY DEFINOVANÉ PŘÍTLAČNÉ SÍLE



KÓTOVANÝ VÝKRES ACCUBIRD® S PŘÍTLAKEM



Údaje v mm



134

Přiřazení špiček **strany 134.**

ÚHLOVÁ HLAVA 90° COMPACT *pro AccuBird®*

Otočné o 360° na ose tahu AccuBird®

No. 145 7252

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	0,7 kg
Zdvih:	20 mm
Usazovací síla:	do 10 kN

VYBAVENÍ

Špička: 17/36

POPIS

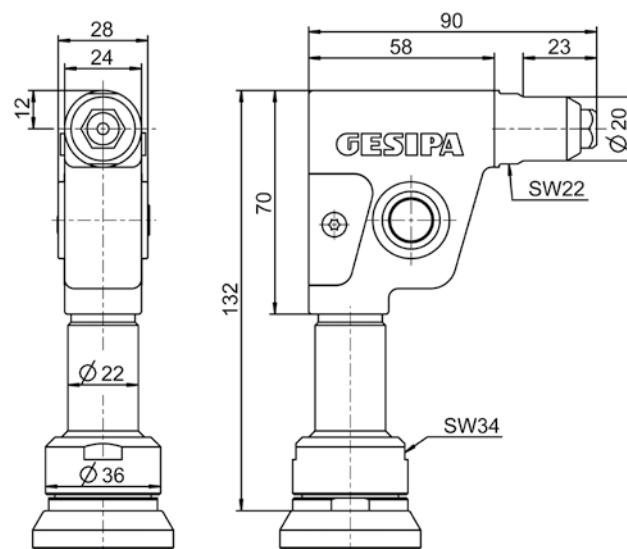
Pomocí úhlové hlavy 90° compact pro PowerBird® a Accu-Bird® lze v závislosti na typu nářadí zasazovat standardní trhací nýty do Ø 5 mm všech materiálů a hliníkové do Ø 6 mm. Nejmenší vzdálenost od okraje je 12 mm, délka hlavy je 90 mm. Úhlová hlava se dá volně nastavit do jakékoliv polohy (360°) na ose tahu nářadí AccuBird®.

POUŽITÍ

Úhlová hlava 90° compact je určena pro použití ve velmi malých a úzkých prostorech. Její robustní provedení umožňuje zpracování trhacích nýtů s velkou usazovací silou až do 10 kN v těžce přístupných pracovních prostorech..

VÝHODY

- Realizace malých odstupů od okraje (12 mm)
- Vysoká usazovací síla při malém montážním prostoru (do 10 kN)
- Velký zdvih (do 20 mm)
- Jednoduchá montáž
- Kompaktní a robustní provedení
- Jednoduchá údržba čelistí
- Použití standardních čelistí
- Nízké vibrace při vysokých silách odtržení



Údaje v mm

PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ AccuBird®

**RYCHLOVÝMĚNNÝ
AKUMULÁTOR 14,4 V/2,0 AH LI-ION**
Hmotnost: 0,36 kg



NEW

No. 166 6440

**RYCHLOVÝMĚNNÝ
AKUMULÁTOR 14,4 V/4,0 AH LI-ION**
Hmotnost: 0,58 kg



NEW

No. 166 6441

NABÍJEČKA 14,4 V/2,0 AH LI-ION

Technické údaje

Vstupní napětí: 230 V / 50 Hz
Výstupní napětí: Stejnoseměrný proud 14,4 Vm
Doba nabíjení: 50 až 100 minut (podle akumulátoru)
Hmotnost: 0,6 kg



No. 145 7282

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

přidrzná špička (také pro SN2)

- Zastrčený nýt drží v každé poloze
- Osazování nýty jen jednou rukou
- Více bezpečnosti při práci



*neplatí pro AccuBird® Pro

17/18R **No. 165 5422**
17/20R **No. 165 5424**
17/22R **No. 165 5426**
17/24R **No. 165 5427**
17/27R **No. 165 5428**
17/29R **No. 165 5429**
17/32R **No. 165 5430**
17/36R **No. 165 5431**
17/40R* **No. 165 5433**
17/45R* **No. 165 5434**

ČELISTI (3DÍLNÉ)



AccuBird® **No. 143 4958**

PRODLOUŽENÍ PRO SBĚRNOU NÁDOBU



No. 143 5034

PŘESTAVOVACÍ SADA NA TRHACÍ NÝTY BULB-TITE®



No. 143 5033

OCELOVÉ POUZDRO S OCHRANOU OBROBKU

Ocelové pouzdro ponořené do plastu chrání citlivé povrchy obrobků (např. lakované povrchy) před poškrábáním způsobeným hubicí nebo ocelovým pouzdem při nýtování.



AccuBird®
No. 156 7288

PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ AccuBird®

UNIVERZÁLNÍ ŠPIČKA – 17

AccuBird® a SN2

Univerzální špička nahrazuje pět různých velikostí špiček. Do ocelového pouzdra je integrovaná otočná hvězdice, díky které lze nastavit velikost špičky jednoduše a rychle bez nářadí.

Oblast použití

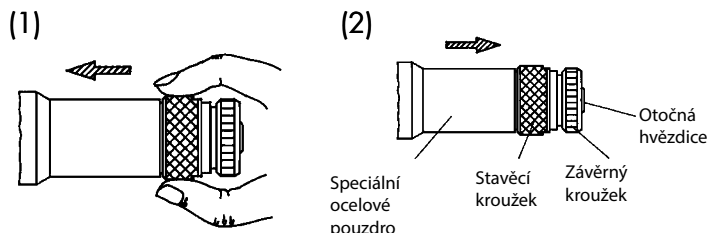
Trhací nýty od Ø 2,4 do 5 mm z hliníku, mědi a oceli, jakož i do Ø 4 mm z nerez oceli.

Manipulace

Na nýtovacím přístroji spusťte průběh tahu a spínač držte stlačený. Pak posuňte stavěcí kroužek dozadu až na doraz (1). Otáčením otočné hvězdice nastavte požadovaný průměr nýtovacího trnu. Pusťte spínač nýtovacího nářadí, otočná hvězdice se pomocí předem činného uchopového mechanismu automaticky zablokuje (2).



No. 143 4960



Univerzální špička obsahuje: speciální ocelové pouzdro, stavěcí kroužek, otočná hvězdice a uzavírací kroužek.

JEDNODÍLNÁ PRODLOUŽENÍ

Jednodílné prodlužovací jednotky nahrazují ocelové pouzdro, jsou velmi tenké, a proto obzvláště vhodné pro úzká, těžko přístupná místa. (celková délka = ocelové pouzdro + standardní špička), Ø 22,5 mm.



	50 mm	100 mm	150 mm
AccuBird®	145 7273	145 7274	145 0622

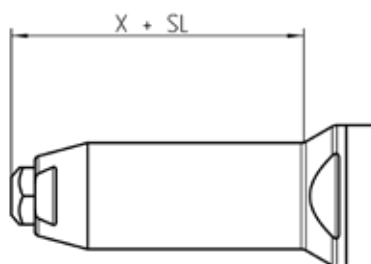
PŘÍKLADY jednodílného

+ SL 50 mm

délka ocelového pouzdra =
57 mm (X) + SL 50 mm = 107 mm

AccuBird® s přitlakem Příklad: + SL 50 mm

délka ocelového pouzdra = 40 mm (X) + SL 50 mm = 88



Vícedílné prodlužovací jednotky jsou vhodné k nýtování na nízko položených místech. Našroubují se mezi nářadí a ocelové pouzdro (celková délka = ocelové pouzdro + prodloužení + standardní špička).



	100 mm
AccuBird®	145 7318

PŘÍKLADY VÍCEDÍLNÉHO

+ SL 100 mm

délka ocelového pouzdra =
57 mm (X) + SL 100 mm = 157 mm

Variabilní prodloužení ocelového pouzdra lze provést v krocích 100 mm

Rozměr X = standardní délka ocelového pouzdra (se standardní hubicí)

Proměnnou X naleznete v rozměrových výkresech nářadí.

NÝTOVACÍ NÁŘADÍ PRO TRHACÍ NÝTY

PNEUMATICKO-HYDRAULICKÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ PRO TRHACÍ NÝTY



98



102

TAURUS[®] 1-6



112

TAURUS[®] 1-4 s
počítacím zařízením



113

TAURUS[®] 1-4 s
počítacím zařízením eco



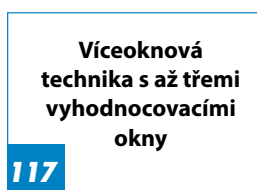
114

TAURUS[®] 1-4 Axial eco
TAURUS[®] 1-4 Axial



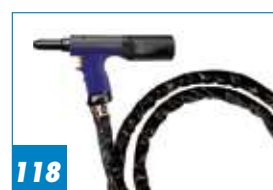
116

TAURUS[®] 1-4 C AV



117

TAURUS[®] WinTech



118

TAUREX 1-6



119

TAUREX 1-4 Axial
TAUREX 1-4 Axial compact



122

PH 2



123

PH 2-VK



124

PH Axial



142

GAV 8000 / GAV 8000 eco



145

GAV HF



146

Interface 4.0

NEW

CO NÝTUJE CO?

		Ø mm									
		2,4	3,0	3,2	4,0	4,8	5,0	6,0	6,4	8,0	10,0
PH2	P	X					AS				
PH2-VK	P				AS						
PH Axial	P	X	X	X			AS				
TAURUS® 1, TAUREX 1	P				AS						
TAURUS® 2, TAUREX 2	P							AS			
TAURUS® 3, TAUREX 3	P										
TAURUS® 4, TAUREX 4	P									A	

		PolyGrip®				G-Bulb		MEGA GRIP® *	BULB-TITE® *	TRI-FOLD®	
		3,2	4,0	4,8	6,4	4,8	6,4			4,1	4,8
PH2	P										
PH2-VK	P		AS								
PH Axial	P										
TAURUS® 1, TAUREX 1	P		A								
TAURUS® 2, TAUREX 2	P										
TAURUS® 3, TAUREX 3	P				AS		S				
TAURUS® 4, TAUREX 4	P										

P: Nářadí s pneumaticko-hydraulickým pohonem

X: Potřebné speciální příslušenství

A: hliník/měď

S: ocel

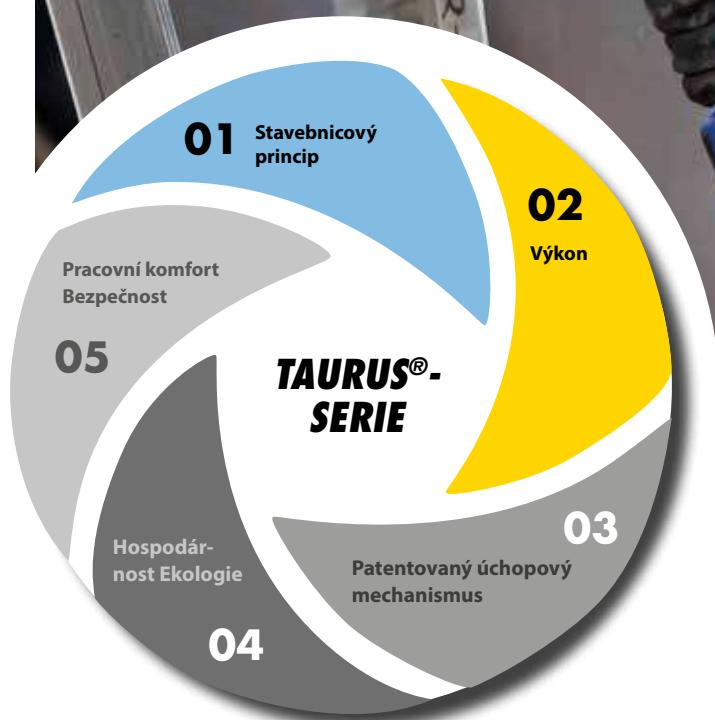
E: nerez ocel/monel

Modré políčko: Všechny materiály (ASE) lze zanáýtovat. V případě omezení jsou písmena materiálů, které lze zanáýtovat, uvedena přímo v políčku.

*: Pro usazení trhacích nýtů MEGA GRIP® a trhacích nýtů BULB-TITE® je nutné používat **vždy** speciální špičku a případně čelisti.

SÉRIE TAURUS®

Díky ekonomické konstrukci, perfektní manipulaci a promyšlenému příslušenství je série TAURUS® tak jedinečná a flexibilní.



Od uvedení série pneumaticko-hydraulického nářadí TAURUS® na trh v roce 2002 dokázalo nýtovací nářadí GESIPA® nespočetněkrát přesvědčit při řemeslném i průmyslovém použití. Obzvláště **TAURUS® 2** je všestranně použitelné nářadí.

TAURUS 



TAURUS® 1



TAURUS® 2



TAURUS® 3



TAURUS® 4



TAURUS® 5



TAURUS® 6

VÝHODY, KTERÉ JEDNODUŠE PŘESVĚDČÍ!

01 STAVEBNICOVÝ PRINCIP

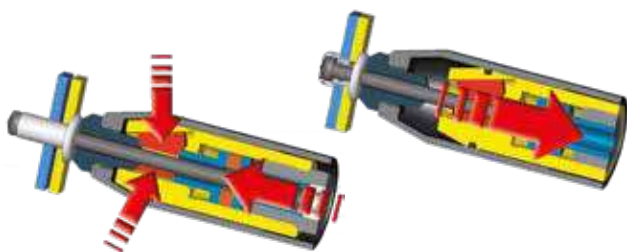
- Mnoho stejných dílů – bez nutnosti držení mnoha náhradních dílů a s jednoduchou údržbou
- Flexibilní přizpůsobení na nová použití

02 VÝKON

- Vysoké nýtovací síly při nízké hmotnosti
- Rychlý pracovní cyklus
- Optimální zdvih u celé série

03 PATENTOVANÝ MECHANISMUS VLOŽEK ČELISTÍ*

- Kontrolované vložky čelistí a pneumatický přítlak
- Bezpečné, neklouzavé uchopení nýtovacích trnů
- Jedno provedení pro všechny rozměry
- Velmi vysoké doby upotřebitelnosti



* Patentovaný vložek čelistí

- > Třídílné čelisti kontrolované kloužou do jednotlivých kanálů, jsou nuceně vedeny.
- > Čelisti již nejsou na trny tlačeny silou pružiny, nýbrž jsou tlačeny stlačeným vzduchem – přítlačná síla je tedy asi desetkrát vyšší.
- > Při vyvolání procesu nýtování se nejdříve čelisti nárazem prudce zatnou do trnu, až poté se uvede do chodu tažný pohyb

Systém GESIPA® – rozhodující výhody

- > Celý zdvih nářadí při usazování nýtu zaručuje bezpečné snýtování
- > Okamžité neklouzavé uchopení nýtovacího trnu snižuje oděr a tím zbytečné znečištění
- > Čelisti nekloužou po trnu, čímž se výrazně snižuje jejich opotřebování

Dlouhé doby upotřebitelnosti, nízké náklady na údržbu a nízká potřeba náhradních dílů trvale snižují náklady

04 HOSPODÁRNOST / EKOLOGIE**

- Úsporná spotřeba stlačeného vzduchu díky dvojnásobnému účinku: usazení nýtu a odsátí zbytkového trnu
- Maximální hospodárnost a nízké zatěžování životního prostředí
- Připojitelné odsávání pomocí aretovatelného posuvného spínače

** Stlačený vzduch se používá v průmyslové výrobě velmi často z důvodu své flexibility, nevýhodou však je, že způsobuje vysoké náklady a navíc je jeho použití zátěží pro životní prostředí. Pro firmu GESIPA® je tato skutečnost dostatečným důvodem vybavit sérii nářadí TAURUS® celosvětově jedinečnou technikou na úsporu stlačeného vzduchu. Systém GESIPA® používá k nýtování potřebný stlačený vzduch dvojnásobně. Nejdříve ke snýtování trhacího nýtu a poté k vyhození zbytkového trnu nýtu. Toto dvojí využití stlačeného vzduchu tak nevyžaduje drahý čerstvý stlačený vzduch, který se v případě jiných běžných nářadí na trhu spotřebuje už při samotném vyhození trnu. V neposlední řadě jsou proto i emise hluku nářadí ze série TAURUS® velmi nízké.



Ve dvousměnném provozu a při nákladech na stlačený vzduch ve výši 0,03 Euro na 1m³ je díky inovační technice možná úspora až 720 Euro ročně na jedno nářadí. Nářadí TAURUS® 2 se tedy může amortizovat za dobu kratší než jeden rok.

05 PRACOVNÍ KOMFORT / BEZPEČNOST

- Pogumované ergonomické držadlo
- Vyvážené těžiště
- Malé vibrace a izolace proti hluku
- Sběrná nádoba na trny s otočným odlučovačem vzduchu
- Přetlakový ventil proti přetížení
- Velmi malý zpětný ráz
- Žádné vyhození zbytkového trnu při odšroubované sběrné nádobě

SÉRIE TAURUS® – STAVEBNICOVÝ PRINCIP

Série nářadí TAURUS® – Jedinečný stavebnicový princip. Nízká potřeba skladování náhradních dílů, jednoduchá údržba

Prodlužovací jednotky



Jednodílné
(různé velikosti)



Vícedílné
(různé velikosti)

Kontrola přitlaku



Špičky

Různé velikosti



aktivace spouštění pro externí spouštění



nasávací funkce

zásobník špiček



Rozhraní
GESIPA®-Interface

Kontrola nýtovacího procesu

Série nářadí TAURUS® – Všeestranným příslušenstvím ke kompletnímu programu

Stavebnicový princip série TAURUS® 1-4 umožňuje uživateli individuální přizpůsobení nářadí TAURUS® daným potřebám. Mnoho stejných dílů, které lze použít nad rámec nářadí, zabezpečí jak úsporu ohledně skladování, tak i jednoduchou údržbu.

Tato různorodost variant poskytuje uživateli vysokou míru flexibility. Každé nářadí konstrukční řady TAURUS® 1-4 lze vybavit nejrůznějšími doplňky nebo odpovídajícím způsobem upravit podle daného případu použití.

Držák nářadí



Hadice k odvádění nýtovacích trnů



Senzor pro počítání nýtů



GRiv-Count



GRiv-Amp

Sběrná nádoba

možnost adaptace pro nářadí TAURUS® 1-4



TAURUS® 1-2



TAURUS® 3-4



PH-2000

Otočná přípojka



počítacím zařízením eco



TAURUS® 1-2



TAURUS® 3-4

Gumová patka pro TAURUS® 1-2

pro TAURUS® 1

pro TAURUS® 2



SÉRIE TAURUS®



S tlumičem hluku

TAURUS® 1

No. 145 7665

TECHNICKÉ ÚDAJE

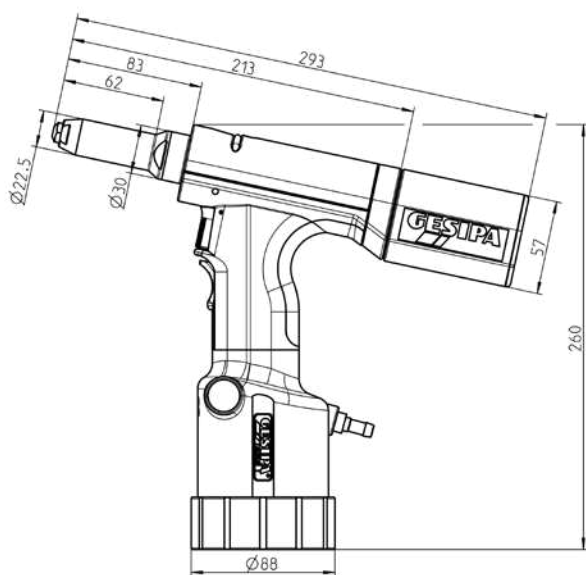
Hmotnost:	1,3 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicová přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 1,0 l na nýt
Nýtovací síla:	5 500 N při 6 bar
Zdvih náradí:	15 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty od Ø 2,4 do 3,2 mm všechny materiály a do Ø 4 mm hliník/ocel (max. Ø trnu 2,5 mm).

VYBAVENÍ

Špičky: 17/18, 17/20 a 17/22,
Montážní klíč SW12/14, SW14/17,
1 láhev hydraulického oleje 100 ml, 1 nádoba pro doplňování oleje, návod k obsluze se seznamem náhradních dílů



Údaje v mm



TAURUS® 2

No. 145 7771

TECHNICKÉ ÚDAJE

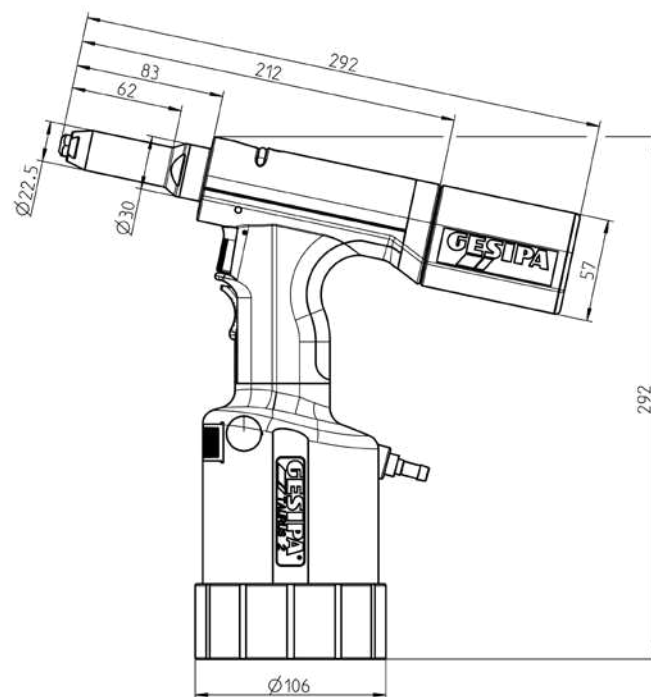
Hmotnost:	1,6 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicová přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2,3 l na nýt
Nýtovací síla:	11 000 N při 6 bar
Zdvih náradí:	18 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýt do průměru 5 mm všechny materiály, a do průměru 6 mm hliník/ocel (max. Ø trnu 3,2 mm).

VYBAVENÍ

Špičky: 17/24, 17/27, 17/29 a 17/32
Montážní klíč SW12/14, SW14/17,
1 láhev hydraulického oleje 100 ml, 1 nádoba pro doplňování oleje, návod k obsluze se seznamem náhradních dílů



Údaje v mm



TAURUS® 3

No. 145 7871

TECHNICKÉ ÚDAJE

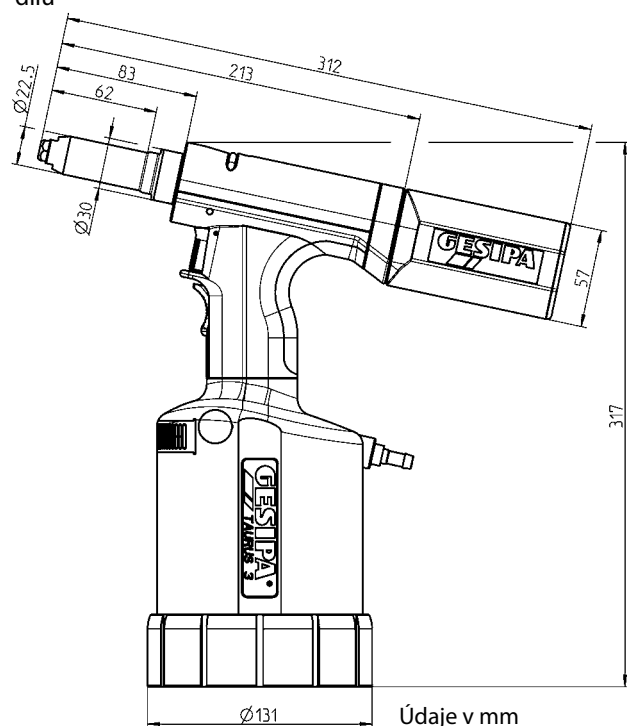
Hmotnost:	1,9 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicevá přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 4,8 l na nýt
Nýtovací síla:	18 000 N při 6 bar
Zdvih náradí:	25 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýt do Ø 6,4 mm všechny materiály
(max. Ø trnu 4,3 mm).

VYBAVENÍ

Špičky: 17/36, 17/40 a 17/45,
Montážní klíč SW12/14, SW14/17,
1 láhev hydraulického oleje 100 ml, 1 nádoba pro doplňování oleje, návod k obsluze se seznamem náhradních dílů



TAURUS® 4

No. 145 7964

TECHNICKÉ ÚDAJE

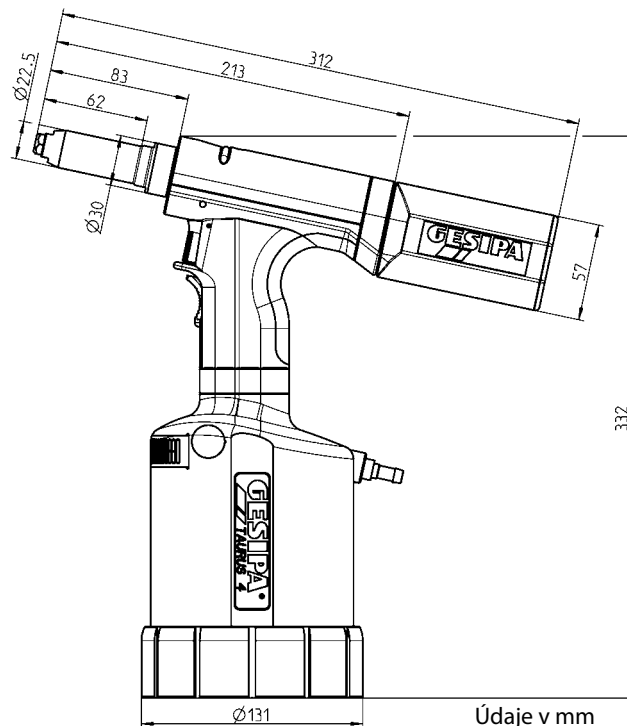
Hmotnost:	2,0 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicevá přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 4,8 l na nýt
Nýtovací síla:	23 000 N při 6 bar
Zdvih náradí:	19 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty do Ø 6,4 mm všechny materiály a nýty
BULB-TITE® do Ø 7,7 mm všechny materiály
(max. Ø trnu 4,3 mm).

VYBAVENÍ

Špičky: 17/36, 17/40 a 17/45,
Montážní klíč SW12/14, SW14/17,
1 láhev hydraulického oleje 100 ml, 1 nádoba pro doplňování oleje, návod k obsluze se seznamem náhradních dílů



SÉRIE TAURUS®



TAURUS® 5

No. 145 8002

TECHNICKÉ ÚDAJE

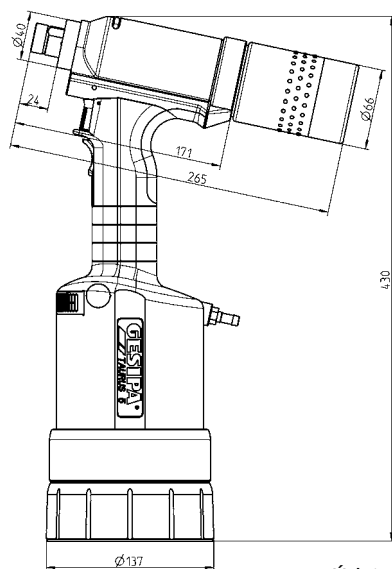
Hmotnost:	3,4 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicová přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 6,9 l na nýt
Nýťovací síla:	42 000 N při 7 bar
Zdvih náradí:	17 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty nad Ø 6,4 mm všechny materiály a čepy do průměru 10 mm s uzavíracím kroužkem s příslušnými tažnými hlavovými moduly (viz str.125).

VYBAVENÍ

- 1 láhev hydraulického oleje 100 ml
- 1 doplňovací nádoba na olej
- Návod k obsluze se seznamem náhradních dílů



Údaje v mm

Nářadí TAURUS® 5 a 6 musí se pro jejich použití vybavit speciálně přizpůsobenými tažnými hlavami. Výroba je na objednávku.



125

Tažné hlavové moduly naleznete na straně 125



TAURUS® 6

No. 145 8022

TECHNICKÉ ÚDAJE

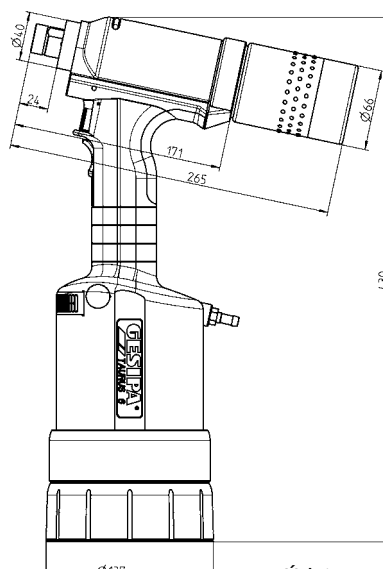
Hmotnost:	3,4 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicová přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 6,9 l na nýt
Nýťovací síla:	50 000 N při 7 bar
Zdvih náradí:	15 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty nad Ø 6,4 mm všechny materiály a čepy do průměru 10 mm s uzavíracím kroužkem s příslušnými tažnými hlavovými moduly (viz str.125).

VYBAVENÍ

- 1 láhev hydraulického oleje 100 ml
- 1 doplňovací nádoba na olej
- Návod k obsluze se seznamem náhradních dílů



Údaje v mm

Nářadí TAURUS® 5 a 6 musí se pro jejich použití vybavit speciálně přizpůsobenými tažnými hlavami. Výroba je na objednávku.



125

Tažné hlavové moduly naleznete na straně 125

PŘÍSLUŠENSTVÍ SÉRIE TAURUS® 1-4

ŠPIČKY



Pro dlouhé nýtovací trny, speciální trhací nýty a jiné požadavky

Použití správné špičky je nezbytné pro bezpečné snýtování a opticky dokonalé místo nýtování. Velký výběr standardních a speciálních špiček umožňuje rychlé přizpůsobení trhacím nýtům nejrůznějšího druhu. Na vyžádání lze většinou dostat i speciální vyhotovení. Údaje o přiřazení špiček platí pro trhací nýty DIN a GESIPA®.

Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



128

Prodloužené hubice, speciální délka a speciální hubice od **strany 128**.

PŘÍRAZENÍ ŠPIČEK

D	Materiál	Špička	No.
STANDARD			
2,4	hliník	17/18	143 4976
3,2	CAP-hliník, CAP-měď	17/18	143 4976
3	hliník/měď	17/20	143 4994
3	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník	17/22	143 5018
3 a 3,2	hliník měď, ocel, nerez ocel, Stinox, PG-hliník, PG-ocel, PG-nerez ocel	17/24	143 4955
4	hliník, měď, CAP-hliník, CAP-měď	17/24	143 4955
4	ocel, hliník, PG hliník	17/27	143 4973
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel, PG-nerez ocel	17/29	143 4974
4,8 a 5	hliník, CAP-hliník, CAP-měď, PG-hliník	17/29	143 4974
4,8 a 5	ocel, hliník	17/32	143 4975
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel, PO nerez ocel, G-BULB	17/36	143 4977
6	hliník	17/36	143 4977
6	ocel	17/40	143 4999
6,4	hliník	17/40	143 4999
6,4	ocel, hliník, nerez ocel, PG-nerez ocel, G-BULB	17/45	143 4860
8	hliník	17/45	143 4860

BULB-TITE®

4	hliník	17/26 BT	143 4985
5,2	hliník	17/32 BT	143 4986
6,3	hliník, ocel, Monel	17/42 BT	143 4988
7,7	hliník	17/48 BT	143 4989

MEGA GRIP®

4,8	hliník, ocel, nerez ocel	17/31 MG	143 4993
6,4	hliník, ocel, nerez ocel	17/41 MG	143 4865

PLAST

4	plast	17/30 K	143 4933
5	plast	17/35 K	143 5824
6	plast	17/ 40 K	143 4998

PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ série TAURUS® 1-4

OTOČNÁ PŘÍPOJKA

pro kompletní sérii TAURUS®



No. 143 5479

ČELISTI (3DÍLNÉ)

pro kompletní sérii TAURUS®



No. 143 5568

GUMOVÁ PATKA PRO TAURUS® 1-2

Díky nové elastické patce z MBR a větší opěrné ploše stojí nářadí TAURUS® ještě bezpečněji.

pro TAURUS® 1

pro TAURUS® 2



T1 No. 143 6394

T2 No. 143 6371

MALÁ VLOŽKA ČELISTI PRO TAURUS® 1-2

Malá vložka čelisti je obzvláště vhodná pro obtížně přístupná místa nýtování. TAURUS® 1 s malou vložkou čelisti zpracovává trhací nýty hliník/ocel do Ø 4mm a trhací nýty ocel/ocel do Ø 3,2 mm. Malá vložka čelisti pro TAURUS® 2 zpracovává trhací nýty hliník/ocel do Ø 5mm a trhací nýty ocel/ocel do Ø 4mm. Vložka čelisti má délku 100 mm a průměr ocelového pouzdra je 18 mm.

T1 No. 145 7705

T2 No. 145 7846

Používané Špička

ŠPIČKA	TAURUS® 1	TAURUS® 2
10/18	143 4055	143 4055
10/24	143 4061	143 4061
10/27	-	143 4062
10/29	-	143 4064



TAURUS® 1-4 S DRŽÁKEM NÁŘADÍ

Pro integraci do automatických linek nebo napojení na manipulační moduly

*Tuto variantu nelze dodat samostatně. Dodává se namontované na novém nářadí nebo se může nechat namontovat na stávající nářadí v závodě Walldorf.



Může namontovat
pouze firma
GESIPA®!

No. 143 5538*

PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ série TAURUS® 1-4

OCHRANA OBROBKU

Ocelové pouzdro ponořené do plastu chrání citlivé povrchy obrobků (např. lakované povrchy) proti poškrábání způsobenému špičkou nebo ocelovým pouzdem při nýtování.



pro standardní nářadí TAURUS® **No. 156 7289**

PRŮSVITNÁ ZÁCHYTNÁ NÁDOBA PRO TAURUS® 1-4

Klasická nádoba na zachytávání zbytkových trnů série TAURUS® je nyní k dostání i v průsvitné variantě. Díky průsvitné variantě záchytné nádoby lze stále kontrolovat množství naplnění zbytkovými trny.

Průsvitná záchytná nádoba je k dostání v malé variantě pro nářadí TAURUS® 1-2 a velké variantě pro nářadí TAURUS® 3-4.



T1-T2 No. 145 7744

T3-T4 No. 145 7951

HADICE K ODVÁDĚNÍ NÝTOVACÍCH TRNŮ

pro kompletní sérii TAURUS®

Díky připevnění speciální hadicové vsuvky lze nádobu nýtovacích trnů nahradit *hadicí pro odvádění zbytkových trnů. Při stacionárním použití to může být velmi výhodné, protože odpadá časté vyprazdňování. Nýtovací trny se odvádějí do sběrné nádoby, takže pracoviště zůstává čisté a můžete pracovat bez přerušení.

*Předpokladem použití nářadí TAURUS® s 1,5 m dlouhou hadicí pro odvádění je nepřetržitý provoz nasávacího zařízení.



No. 145 7864

PŘESTAVOVACÍ SADA TAURUS®

Pro změnu vybavení na sběrnou nádobu PH 2000b (popis a kompletní nabídka na straně 121)



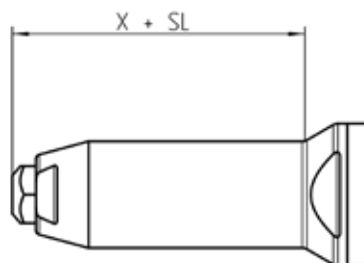
T1 No. 145 7700
T2-T4 No. 145 7703

PŘÍSLUŠENSTVÍ /SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ série TAURUS® 1-4

PRODLUŽOVACÍ JEDNOTKY

Pro volný přístup k obtížně přístupným místům

Prodlužovací jednotky se používají na obtížně přístupná místa, příp. nízko ležící místa nýtování. Pro nářadí TAURUS® 1-4 jsou v nabídce prodlužovací jednotky s prodloužením 35, 85, 135 mm a 185 mm.



Proměnnou X naleznete v rozměrových výkresech nářadí.

Rozměr X = standardní délka ocelového pouzdra (se standardní hubicí)

PŘÍKLADY

Příklad: TAURUS® 1 + SL 35 mm

délka ocelového pouzdra =
62 mm (X) + SL 35 mm = 97 mm



NÁŘADÍ	+35 mm	+85 mm	+135 mm	+185 mm
TAURUS® 1	146 4345	146 4346	146 4347	-
TAURUS® 2	145 8042	146 4350	146 4351	146 4352
TAURUS® 3 a 4	145 7932	145 7933	145 7937	-

NÁŘADÍ	+ 50 mm	+ 100 mm
TAURUS® 1 s kontrolou přítlaku	145 0880	145 7727
TAURUS® 2 s kontrolou přítlaku	145 7857	145 7858
TAURUS® 3 a 4 s kontrolou přítlaku	145 7959	145 7960

PŘÍKLADY

Příklad: TAURUS® 1 + SL 100 mm

délka ocelového pouzdra = 62 mm (X) + SL 100 mm = 162 mm
Variabilní prodloužení ocelového pouzdra lze provést
v krocích 100 mm

NÁŘADÍ	+100 mm
TAURUS® 1	145 7743
TAURUS® 2	145 7848
TAURUS® 3 a 4	145 7947



ÚHLOVÁ HLAVA 90° A ÚHLOVÁ HLAVA 90° COMPACT

Úhlové hlavy úhlová hlava 90° a úhlová hlava 90° compact jsou určeny k použití ve velmi malých, úzkých a omezených prostorech. Jejich robustní provedení umožňuje zpracování trhacích nýtů s velkou usazovací silou i v obtížně přístupných pracovních prostorech. Úhlová hlava 90° pro TAURUS® 1-4 se v závislosti na typu nářadí dá použít i při nýtovací síle do 20 kN, na standardní trhací nýty do Ø 6,4 mm všech materiálů. Nejmenší vzdálenost od okraje je 15 mm, délka hlavy je 110 mm.

ÚHLOVÁ HLAVA 90° pro TAURUS® 1-4

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	1,1 kg
Zdvih nářadí:	20 mm
Zdvih nářadí:	25 mm
Nýtovací síla:	do 20 kN

VYBAVENÍ

Špičky: 17/45



TAURUS® 1, 2, 4 No. 155 9513
TAURUS® 3 No. 155 9512

ČELISTI (3DÍLNÉ) pro TAURUS® 1-4

Ø 4,0 mm do Ø 6,4 mm všechny materiály,
 Ø 8 mm hliník.

No. 143 4173

Ø 2,4 mm do Ø 4 mm (Špičky 17/24)

No. 143 4958



Úhlová hlava 90° compact pro TAURUS® 1-2 se v závislosti na typu nářadí používá na standardní trhací nýty do Ø 5 mm všech materiálů a hliník do Ø 6 mm. Nejmenší vzdálenost od okraje je 12 mm, délka hlavy je 90 mm. Nýtovací síla dosahuje až 10 kN. Obě úhlové hlavy lze volně umístit v jakékoliv poloze (360°) na tažné ose TAURUS®.

ÚHLOVÁ HLAVA 90° COMPACT pro TAURUS® 1-2

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	0,7 kg
Zdvih nářadí:	20 mm
Nýtovací síla:	do 10 kN

VYBAVENÍ

Špičky: 17/36



TAURUS® 1, 2 No. 145 7921

ČELISTI (3DÍLNÉ) pro TAURUS® 1-2

No. 143 4958

VARIANTY TAURUS®

Různorodost variant pro vyšší míru flexibility. Všechny varianty TAURUS® jsou speciální výrobky, které jsou konfigurovány a vyrobeny speciálně na dané použití. Tým našeho oddělení technického prodeje vám rád poskytne individuální poradenství, zodpoví další otázky a poskytne informace o cenách.



TAURUS® 2/K



No. 145 7804

TAURUS® 2/K je dimenzován pro zpracování plastových nýtů. Funkce náradí TAURUS® 2/K odpovídá funkci standardního zařízení, má však zdvih náradí 24 mm namísto 18 mm. Plastové nýty vyžadují malou nýtovací sílu, potřebují však zpravidla velké zdvihy vzhledem k houževnatosti plastového materiálu. Pomocí náradí TAURUS® 2/K lze bezpečně zpracovat plastové nýty pouze jedním zdvihem.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Celkový zdvih:	24 mm
Špičky:	7.000 N

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty z plastu od Ø 4 mm do 6 mm.

VYBAVENÍ/PŘÍSLUŠENSTVÍ

Špičky: 17/30K; 17/35K; 17/40K



3

TAURUS® 2/AS



No. 145 7794

TAURUS® 2/AS je speciální verzi náradí TAURUS® 2 s jedním posuvným spínačem VAS, který se v horní poloze nearetuje. Tím se dosáhne toho, že po odstavení přístroje dojde k automatickému odpojení podtlakového odsávání. Je tak možné účinně zabránit neúmyslnému zapnutí podtlakového odsávání, což efektivně zabráňuje zbytečné spotřebě vzduchu.

Ostatní velikosti TAURUS® na vyžádání.

TAURUS® 2/24

No. 145 7803

TAURUS® 2/24 odpovídá svým provedením a funkcí standardnímu náradí, má však zdvih náradí 24 mm namísto 18 mm. Předností tohoto náradí je, že je možné bezpečně nýtovat kritické typy nýtů, které vyžadují velký zdvih náradí, jen jedním zdvihem bez další dodatečné manipulace s pákou. Sem patří např. naše nýty BULB-TITE® nebo podobné nýty.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Celkový zdvih:	24 mm
Síla v tahu:	8.400 N

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty až do Ø 4 mm všechny materiály, Ø 5 mm ocel; Ø 6 mm hliník.

TAURUS® 1-4 S POČÍTACÍM ZAŘÍZENÍM



TAURUS® 1-4 (s počítacím zařízením)



GRiv-Count



GRiv-Amp



Konstrukční řada TAURUS® 1-4 s počítacím zařízením – kontroluje a počítá usazené nýty

Nářadí budou vybaveny senzory pro počítání utržených trnů. Senzor je upevněn před zásobníkem na utržené trny.

K vyhodnocení a zpracování signálů mohou být použity, má-li být vybudováno plně samostatné pracoviště, měřící zesilovače GRiv-Amp nebo vyhodnocovací jednotka GRiv-Count.

Pro dodatečné vybavení stávajícího nářadí existuje vhodná přestavovací sada pro všechny varianty řady TAURUS® (kromě TAURUS® se sběrnou nádobou PH 2000):

Přestavovací sada pro senzor počítání nýtů pro TAURUS® 1

No. 145 7698

Přestavovací sada pro senzor počítání nýtů pro TAURUS® 2-4

No. 151 6858

GRiv-Count

No. 146 3062

GRiv-Amp

No. 145 7699



Zdroj napětí musí poskytnout zákazník (napájecí napětí 24 V)

TAURUS® 1-4 S POČÍTACÍM ZAŘÍZENÍM ECO

TAURUS® 1-4 s počítacím zařízením
– Cenově výhodná varianta pro
monitorování počtu zdvihů náradí

Na rozdíl od TAURUS® s počítacím zařízením se v případě počítacího zařízení eco počítají pouze nýtovací zdvihy, nikoliv odtržené nýtovací trny. Senzor je připevněn k nádobě. Tuto variantu nelze dodat samostatně. Dodává se namontované na novém náradí nebo se může nechat namontovat na stávající náradí v závodě Walldorf.



3

Pro počítacím zařízením eco

NÁŘADÍ	No.
TAURUS® 1	145 0892
TAURUS® 2	145 0933
TAURUS® 3	145 0963
TAURUS® 4	145 0993

*Držák náradí se nedodává samostatně. Dodává se namontovaný na novém náradí nebo se může nechat namontovat na stávající náradí v závodě Walldorf nebo v autorizovaném servisu GESIPA®.



Může namontovat
pouze firma
GESIPA®!

**Konstrukční řada TAURUS® 1-4
v axiální verzi – pro speciální
případ použití**

TAURUS® 1-4 AXIAL

TECHNICKÉ ÚDAJE

Provozní tlak:	5 až 7 bar
Hadicevá přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Emise hluku:	max. 79 dB
Vibrace:	< 2,9 m/s ²
Hmotnost:	
TAURUS® 1 Axial	2,4 kg
TAURUS® 2 Axial	2,7 kg
TAURUS® 3 Axial	3,0 kg
TAURUS® 4 Axial	3,1 kg

POUŽITÍ

Speciální pistole TAURUS® Axial nabízí možnost instalace do výrobního zařízení a současně umožňuje flexibilní a ergonomické manuální práce při použití, které se vyznačují omezeným přístupem, takže vyžadují proces nýtování shora. Aby bylo zajištěno, že nýtované díly jsou vzájemně spojeny bez mezer a že je hlava nýtu správně usazena, může být TAURUS® Axial dodatečně vybaven zařízením pro kontrolu přitlaku. Pro všechna nářadí Axial s výjimkou nářadí Axial eco se doporučuje externí odsávání.

Pro bezpečné odsávání nýtovacích trnů je nutné dodatečně zapojené zásobování vzduchem. V závislosti na případě použití lze jej účelně realizovat prostřednictvím balancéru s ventilem nebo ventilem časové prodlevy (viz strana 125).

OBLAST POUŽITÍ

- Trhací nýty do Ø 6,4 mm Ø všech materiálů a do Ø 8 mm hliník (max. Ø trnu 4,5 mm)
- Stejný výkon a technické údaje jako u příslušných jednotlivých nářadí konstrukční řady TAURUS® 1-4



VÝHODY PATRNÉ NA POHLED

- Ideální pro instalaci do montážních stolů, zařízení nebo částečně automatizovaných pracovišť
- Velmi praktické ke zpracování nýtovacích matic na místech vyžadujících vertikální proces nýtování
- Může být vybaven téměř všemi doplňkovými zařízeními konstrukční řady TAURUS®, např. prodlužovacími jednotkami, počítadlem trhacích nýtů, kontrolou přitlaku a externím ovládáním
- Ovládací držadlo v ose nýtu umožňuje ergonomické provádění práce, speciálně při vertikálním použití
- Cenově výhodná alternativa nářadí TAUREX Axial nebo TAUREX Axial compact
- Možnost zavěšení na vyvažovač

NÁŘADÍ	No.
TAURUS® 1 Axial	145 7682
TAURUS® 2 Axial	145 7795
TAURUS® 3 Axial	145 7893
TAURUS® 4 Axial	145 0981
TAURUS® 1 Axial s kontrolou přitlaku	145 7683
TAURUS® 2 Axial s kontrolou přitlaku	145 7796
TAURUS® 3 Axial s kontrolou přitlaku	145 7894
TAURUS® 4 Axial s kontrolou přitlaku	145 0982

Konstrukční řada TAURUS® 1-4 v axiální verzi – výhodná vstupní varianta pro speciální případ použití

TAURUS® 1-4 AXIAL ECO

TECHNICKÉ ÚDAJE

Provozní tlak:	5 až 7 bar
Hadicevá přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Emise hluku:	max. 79 dB
Vibrace:	< 2,9 m/s ²
Hmotnost:	
TAURUS® 1 Axial eco	2,0 kg
TAURUS® 2 Axial eco	2,3 kg
TAURUS® 3 Axial eco	2,6 kg
TAURUS® 4 Axial eco	3,0 kg

POUŽITÍ

Obdobné jako TAURUS® 1-4 axiální

OBLAST POUŽITÍ

Obdobné jako TAURUS® 1-4 axiální

VÝHODY PATRNÉ NA POHLED

- Obdobné jako TAURUS® 1-4 axiální

DALŠÍ VÝHODY

- Cenově výhodná varianta základní úrovně
- Integrované odsávání trnů pro odstranění zbývajících trnů nýtu



3

NÁŘADÍ	No.
TAURUS® 1 Axial eco	145 7676
TAURUS® 2 Axial eco	145 7798
TAURUS® 3 Axial eco	145 7898
TAURUS® 4 Axial eco	145 7980
TAURUS® 1 Axial eco s kontrolou přitlaku	145 7677
TAURUS® 2 Axial eco s kontrolou přitlaku	145 7799
TAURUS® 3 Axial eco s kontrolou přitlaku	145 7899
TAURUS® 4 Axial eco s kontrolou přitlaku	145 7981

**Konstrukční řada TAURUS® 1-4
s integrovanou kontrolou
nýtovacího procesu**

TAURUS® 1-4 C AV

Kontrola nýtovacího procesu se provádí online vyhodnocením síly v tahu a směru tahu během ukládání trhacího nýtu. Pomocí speciálního seřizovacího softwaru lze v budoucnu stanovit až tři vyhodnocovací okna O.K. V nářadí jsou integrovány všechny komponenty potřebné pro provoz kontroly nýtovacího procesu. Doba vyhodnocení nýtovacího procesu zde činí méně než 1 μ s. Výsledek je signalizován přímo na nářadí červenou nebo zelenou LED diodou a alternativně akustickým signálem. Vedle těchto jednotlivých vyhodnocení je v systému integrováno souhrnné vyhodnocení pro celý konstrukční díl. Nářadí ukládá přes 260.000 nýtovacích procesů dat, které mohou být vyvolány v libovolném okamžiku. Dále systém rozpoznává různé druhy chyb a ukládá je k analýze a odstraňování závad. Nářadí mohou být provozována soběstačně nebo jako integrovaná součást ve vlastních zařízeních zákazníka přes rozhraní GESIPA®-Interface.

ROZHŘANÍ GESIPA® 4.0

Rozhraní GESIPA®, vlastní vývoj GESIPA®, založený na zabudovaném PC systému nabízí 16 digitálních vstupů a výstupů pro komunikaci s PLC. Další nové vlastnosti ve srovnání s rozhraním 2.0 jsou:

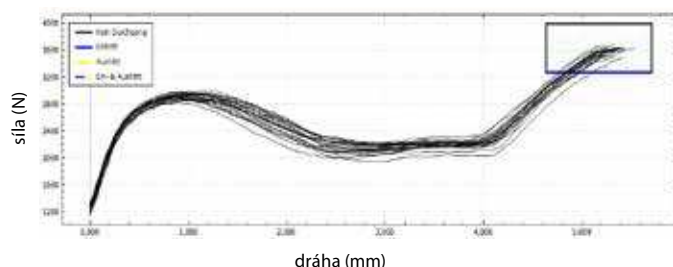
- 2 x ethernetové rozhraní, funkce routeru
- 1 x USB a 1 x USB-OTG
- Připojení obrazovky, grafický výstup přes DVI
- WiFi, jako přístupový bod a jako klient, funkce WiFi routeru
- Lokální OLED displej pro zobrazení stavových a chybových hlášení
- Rozhraní M.2 SSD modul lze upgradovat pomocí SSD (velké databáze)
- Připojení PCIe pro moduly Hilscher netJack (tzn. možné přímé připojení k průmyslovým sběrnicím, jako např. Profinet, sercos, EtherCAT)



**S novou aktivací
přitlaku**

KVALITNÍ TRHACÍ NÝT GESIPA® S MALÝM ROZPTYLEM:

- Malý rozptyl křivek
- Všechny křivky končí v okně odlamování
- 20x O.K. nýtování



NEW



**WinTech – Víceoknová technika
s až třemi vyhodnocovacími
okny**

TAURUS® WINTECH

Ideální pro náročnou spojovací techniky bezpečnostních konstrukčních dílů, jako např. v průmyslu letecké dopravy.

Základem monitorovací techniky WinTech nýtovacího nářadí je osvědčený výrobek TAURUS® C, u něhož je proces nýtování vyhodnocován přes integrovanou elektroniku pomocí senzorů pro kontrolu postupu a pomocí senzorů síly. Pomocí speciálního softwaru pro seřízení si zákazník bude moci v budoucnu stanovit až tři vyhodnocovací okna. Na nářadí se výsledek kontroly procesu zobrazí prostřednictvím barevné světelné diody. Přes datové vedení se mohou hodnoty i zaznamenávat a dále zpracovávat.

Poradenství, cena a termín dodání na vyžádání

POUŽITÍ

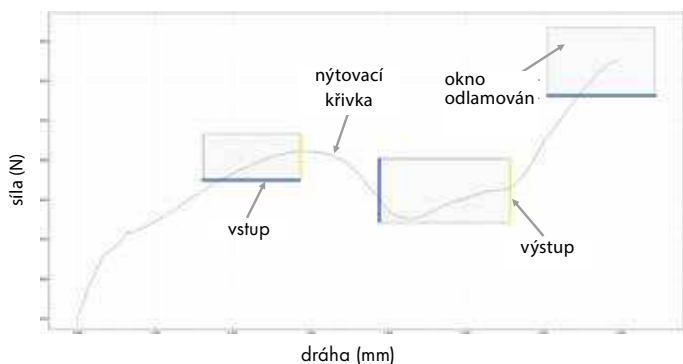
Pomocí TAURUS® C lze při výrobě kritických dílů nebo i při automatizovaných nýtovacích procesech provádět kontrolu a dokumentaci výsledků.

VÝHODY

- Vysoká procesní bezpečnost
- Dokumentace každého jednotlivého nýtovacího procesu
- Méně zmetků, protože je možné chyby okamžitě rozeznat
- Žádné následné náklady/náklady kvůli kvalitě z důvodu zamezení zmetků
- Vstup a výstup do vyhodnocovacího okna může stanovit zákazník
- Možnost monitorování i trhacích nýtů se zarovnaným utržením trnu (MEGA GRIP®)

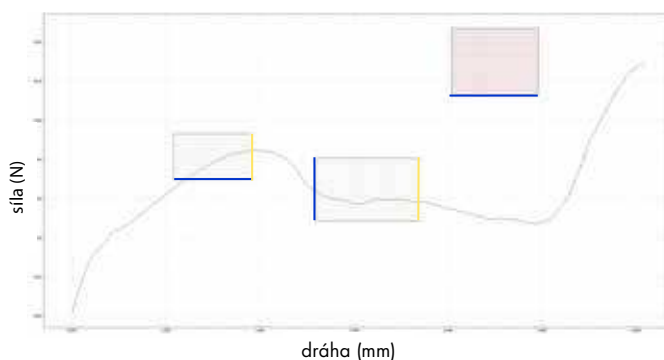
PŘÍKLAD PROCESU OK

Okna vstupů a výstupů pro polohy definované zákazníky



PŘÍKLAD NOK PROCES

Spojovací materiál příliš tenký z důvodu chybějícího konstrukčního dílu



Celá konstrukční řada TAURUS® s externím tlakovým převodníkem – pro ještě více flexibility, všestrannosti a ergonomii

TAUREX 1-6

SPOLEČNÉ TECHNICKÉ ÚDAJE

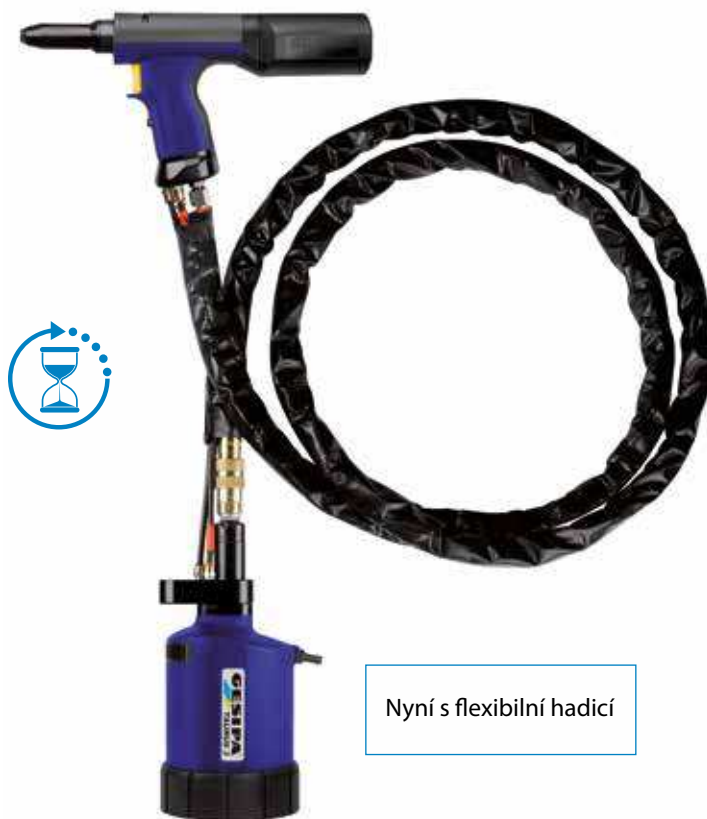
Provozní tlak:	5 až 7 bar
Hadicová přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Emise hluku:	max. 79 dB
Vibrace:	< 2,9 m/s ²

PRACOVNÍ ROZSAHY

- Pro všechny trhací nýty a čepy s uzavíratelným kroužkem s mezním zatížením až 50 kN
- Stejně výkony a technické údaje jaké mají příslušné jednotlivé přístroje konstrukční řady TAURUS® 1-6 s diferencujícím zdvihem
- Délka tří metrů mezi tlakovým převodníkem a nýtovací pistolí

VÝHODY PATRNÉ NA POHLED

- Nízká hmotnost nýtovací pistole
- Hadicové spojení rychlospojkou (na vyžádání): odpojení pistole od externího tlakového převodníku bez ztráty oleje a bez odvzdušnění
- Výborně se hodí pro práci s trhacími nýty a čepy s uzavíratelným kroužkem na obtížně přístupných místech
- Ideální pro instalaci v montážních stolech, zařízeních nebo částečně automatizovaných pracovištích
- Může se vybavit téměř všemi doplňkovými zařízeními konstrukční řady TAURUS®: např. prodlužovacími jednotkami, nádobou na nýtovací trny, počítadlem trhacích nýtů, kontrolou zanáťování, kontrolou přtlaku a externím ovládáním



NÁŘADÍ	No.
TAUREX 1	145 8025
TAUREX 2	145 8031
TAUREX 3	145 8044
TAUREX 4	145 8058
TAUREX 5*	145 8060
TAUREX 6*	145 8062

* Nářadí TAUREX 5 a 6 se musí vybavit tažnými hlavami speciálně přizpůsobenými pro jejich použití. Výroba je na objednávku.

Nářadí TAUREX 5 a 6 se musí vybavit
tažnými hlavami speciálně přizpůsobenými
pro jejich použití. Výroba je na objednávku.

TAUREX 1-4 AXIAL

TECHNICKÉ ÚDAJE

Provozní tlak:	5 až 7 bar
Hadicevá přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Emise hluku:	max. 79 dB
Vibrace:	< 2,9 m/s ²
Hmotnost:	TAUREX 1 Axial 2,4 kg TAUREX 2 Axial 2,7 kg TAUREX 3 Axial 3,0 kg TAUREX 4 Axial 3,1 kg

POUŽITÍ

TAUREX Axial má na základě odděleného tlakového převodníku výhodu především tam, kde je k dispozici pouze omezený prostor. Speciální pistole TAUREX Axial nabízí možnost instalace do výrobních zařízení a současně umožňuje flexibilní a ergonomické ručně ovládané práce při použití, která se vyznačují omezeným přístupem, takže vyžadují proces nýtování shora. Aby bylo zajištěno, že nýtované díly jsou vzájemně spojeny bez mezer a že je hlava nýtu správně usazena, může být TAUREX Axial dodatečně vybaven zařízením pro kontrolu přítlaku. Externí odsávání je pro model TAUREX Axial nezbytně nutné! Pro bezpečné odsávání nýtovacích trnů je nutné dodatečně zapojené zásobování vzduchem. V závislosti na případě použití lze jej účelně realizovat prostřednictvím balancéru s ventilem nebo ventilem časové prodlevy (viz strana 125).

OBLAST POUŽITÍ

- Trhací nýty do Ø 6,4 mm Ø všech materiálů a do Ø 8 mm hliník (max. Ø trnu 4,5 mm)
- Stejný výkon a technické údaje jako u příslušných jednotlivých nářadí konstrukční řady TAURUS® 1-4
- Délka tří metrů mezi tlakovým převodníkem a nýtovací pistolí



VÝHODY PATRNÉ NA POHLED

- Ideální pro instalaci do montážních stolů, přípravků nebo částečně automatizovaných pracovišť
- Velmi praktické ke zpracování nýtovacích matic na místech vyžadujících vertikální proces nýtování
- Nepatrná hmotnost nýtovací pistole
- Na vyžádání hadicový spoj rychlospojku: odpojení pistole od externího tlakového převodníku bez ztráty oleje a bez odvzdušnění
- Může být vybaven téměř všemi doplňkovými zařízeními konstrukční řady TAURUS®, např. prodlužovacími jednotkami, počítadlem trhacích nýtů, kontrolou přítlaku a externím ovládáním
- Ovládací držadlo v ose nýtu umožňuje ergonomické provádění práce, speciálně při vertikálním použití
- Možnost zavěšení na vyvažovač

NÁŘADÍ	No.
TAUREX 1 Axial	145 8026
TAUREX 2 Axial	145 8032
TAUREX 3 Axial	145 8047
TAUREX 4 Axial	145 1019
TAUREX 1 Axial s kontrolou přítlaku	145 1002
TAUREX 2 Axial s kontrolou přítlaku	145 8033
TAUREX 3 Axial s kontrolou přítlaku	145 1016
TAUREX 4 Axial s kontrolou přítlaku	145 1020

Konstrukční řada TAURUS® 1-4 s tlakovým převodníkem namontovaným přímo na nářadí v axiální verzi – pro použití ve velmi úzkých pracovních prostorech

TAUREX 1-4 AXIAL COMPACT

TECHNICKÉ ÚDAJE

Provozní tlak:	5 až 7 bar
Hadicová přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Emise hluku:	max. 79 dB
Vibrace:	< 2,9 m/s ²
Hmotnost:	
TAUREX 1 Axial compact	3,1 kg
TAUREX 2 Axial compact	3,4 kg
TAUREX 3 Axial compact	3,7 kg
TAUREX 4 Axial compact	4,1 kg

POUŽITÍ

TAUREX Axial compact je díky tlakovému převodníku, který je namontován ve směru pracovní operace, zvláště výhodný tam, kde jsou stísněné pracovní podmínky. Speciální pistole TAUREX Axial compact nabízí možnost instalace do výrobních zařízení a současně umožňuje flexibilní a ergonomické ručně ovládané práce při použití, která se vyznačují omezeným přístupem, takže vyžadují proces nýtování shora. Aby bylo zajištěno, že nýťované díly jsou vzájemně spojeny bez mezer a že je hlava nýtu správně usazena, může být TAUREX Axial compact dodatečně vybaven zařízením pro kontrolu přítlaku.

Pro bezpečné odsávání nýtovacích trnů je nutné dodatečně zapojené zásobování vzduchem. V závislosti na případě použití lze jej účelně realizovat prostřednictvím balancéru s ventilem nebo ventilem časové prodlevy (viz strana 130).

OBLAST POUŽITÍ

Zpracování trhacích nýtů do Ø 6,4 mm Ø všech materiálů a do Ø 8 mm Ø hliník (max. Ø trnu 4,5 mm). Stejně výkony a technické údaje jaké mají příslušné jednotlivé přístroje konstrukční řady TAURUS® 1-4.



VÝHODY PATRNÉ NA POHLED

- Tlakový převodník namontovaný prostorově úsporně přímo na přístroji, tím lze nářadí používat i v úzkém prostoru
- Technická konstrukce odpovídá nářadí TAUREX Axial
- Ideální pro instalaci do montážních stolů, přípravků nebo částečně automatizovaných pracovišť
- Velmi praktické ke zpracování trhacích nýtů na místech vyžadujících vertikální proces nýtování
- Může se vybavit téměř všemi doplňkovými zařízeními konstrukční řady TAURUS®, např. prodlužovacími jednotkami, počítadlem trhacích nýtů, kontrolou přítlaku a externím ovládáním
- Ovládací držadlo v ose nýtu umožňuje ergonomické provádění práce, speciálně při vertikálním použití
- Možnost zavěšení na vyvažovač

NÁŘADÍ	No.
TAUREX 1 Axial compact	145 1003
TAUREX 2 Axial compact	145 8034
TAUREX 3 Axial compact	145 8048
TAUREX 4 Axial compact	145 8059
TAUREX 1 Axial compact s kontrolou přítlaku	145 8027
TAUREX 2 Axial compact s kontrolou přítlaku	145 8035
TAUREX 3 Axial compact s kontrolou přítlaku	145 8049
TAUREX 4 Axial compact s kontrolou přítlaku	145 1022

TAURUS® 1-4 S KONTROLOU PŘÍTLAKU

Díky kontrole přítlaku je zaručeno, že nýtované konstrukční prvky na sebe budou před jejich snýtováním spolehlivě bez mezery přitlačeny. Dále se zabezpečí, že se trhací nýt před snýtováním dostane až do své koncové polohy ve vývrtnu a že jeho opěrná hlava bude přiléhat. Přítlačná síla může být podle daného případu použití variabilně seřízena pružinami.



TAURUS® 1 s kontrolou přítlaku
No. 145 7680

TAURUS® 2 s kontrolou přítlaku
No. 145 7778

TAURUS® 3 s kontrolou přítlaku
No. 143 5869

TAURUS® 4 s kontrolou přítlaku
No. 145 7965

S technickou inovací:
Nastavitelné od 15 N do 75 N
Zaručená ultralehká přítlačná síla

3

TAURUS® 1-4 SE ZÁCHYTNOU NÁDOBOU PH2000

Napevno namontována velká sběrná nádoba typu PH 2000 se dá otočit, je velmi robustní a obzvláště vhodná pro trny délky od 50 - 70 mm. Sběrná nádoba se hodí pro všechny verze TAURUS® 1-4.



TAURUS® 1 se záchytnou nádobou PH2000
No. 145 7669

TAURUS® 2 se záchytnou nádobou PH2000
No. 145 7780

TAURUS® 3 se záchytnou nádobou PH2000
No. 145 7878

TAURUS® 4 se záchytnou nádobou PH2000
No. 145 7970



107

Příslušné přestavovací sady naleznete na **straně 107**.

NÁŘADÍ TAURUS® PRO STACIONÁRNÍ POUŽITÍ VE VÝROBNÍCH ZAŘÍZENÍCH

Nářadí TAURUS® se dá stacionárně integrovat v automatických výrobních linkách a na přání se může i dálkově ovládat. Alternativně může být detektována přítomnost trhacího nýtu ve špičce pomocí podtlakové přípojky.

Odtržený nýtovací trn může být na přání odváděn přes odváděcí hadici a případně i kontrolován senzorem. Ve stacionárních výrobních linkách je možné automaticky a simultánně ovládat několik nýtovacích zařízení pro dosažení co nejvyšší hospodárnosti.

PH 2

**Pneumaticko-hydraulické
nýtovací nářadí na trhací nýty**

No. 145 6771



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	1,3 kg
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicevá přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	1,2-1,8 l na nýt (0,3 l stl. vzduch)
Nýtovací síla:	8 800 N při 6 bar
Zdvih nářadí:	15 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty Ø od 3 do 5 mm všech materiálů a trhací nýty s Ø 2,4mm s malou vložkou čelisti (strana 155). Nevhodné k nýtování trhacích nýtů CAP® z nerez oceli

VYBAVENÍ

Špičky: 16/24, 16/27, 16/29, 16/32 a 16/36
1 sada čelistí, 1 záchytná nádoba,
1 montážní klíč MSU a MSZ,
návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

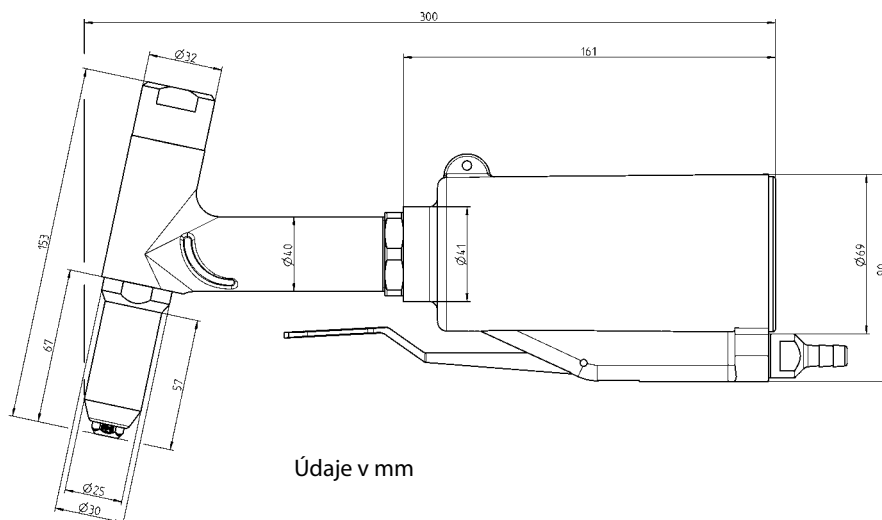
VÝHODY

- hydraulická hlava z hliníku s povrchem válce odolným proti opotřebení
- pneumatický válec z hliníkové tlakové litiny
- píst z tvrzené tvrdochromované oceli – lehký chod a odolný proti opotřebení
- kompaktní těsnění odolné proti opotřebení s velkým stíracím účinkem pro dlouhou životnost
- rychloodvzdušňovací ventil pro rychlý odvod a rychlý sled pracovních úkolů
- nehlukné spínání pneumatiky
- jednoduchá, bezporuchová konstrukce ventilu
- hydraulická hlava přestavitelná o 360°
- výhodně umístěné těžiště a konstrukce úchytu pro nenamáhavou manipulaci

ČELISTI (3DÍLNÉ)

pro PH 2 a PH 2000

No. 143 4103



Údaje v mm

PH2-VK

Pneumaticko-hydraulické
nýtovací nářadí na trhací nýty

No. 145 6774



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	1,3 kg
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicevá přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	1,2-1,8 l za nýt (0,3 l stl. vzduch)
Nýtovací síla:	6 200 N při 6 bar
Zdvih nářadí:	14 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty do Ø 4 mm hliník, ocel a měď

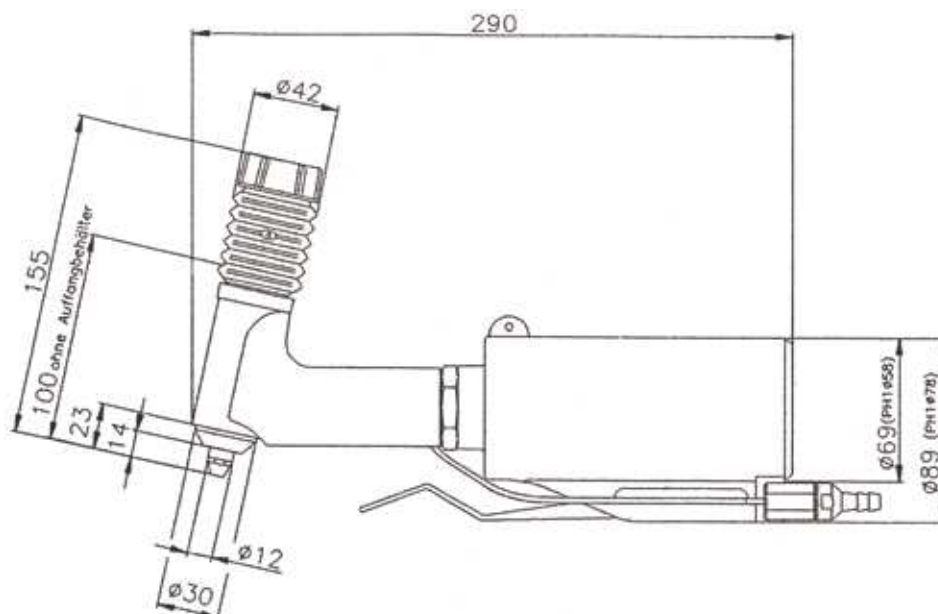
VYBAVENÍ

Špičky: 10/18, 10/24 a 10/27
1 záchytná nádoba, 1 montážní klíče MSU a
MSZ, návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

ČELISTI (3DÍLNÉ)

pro PH 2-VK

No. 143 4071



Údaje v mm

VK: Zkrácené provedení hlavy pistole pro
obtížně přístupná místa nýtování

VÝHODY

- Díky zkrácené hlavě pistole je nářadí PH2-VK velmi dobře vhodné pro těžko přístupné oblasti/místa nýtování

PH AXIAL

**Pneumaticko-hydraulické
nýtovací nářadí na trhací nýty**

No. 145 8063

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	1,8 kg
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicevá přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	1,2-1,8 l za nýt (0,3 l stl. vzduch)
Nýtovací síla:	8 800 N při 6 bar
Zdvih nářadí:	15 mm

OBLAST POUŽITÍ

Trhací nýty Ø od 4 do 5 mm Ø ocel, jakož
i Ø od 2,4 do 3,2 mm Ø s malou vložkou
čelisti (strana 132).

VYBAVENÍ

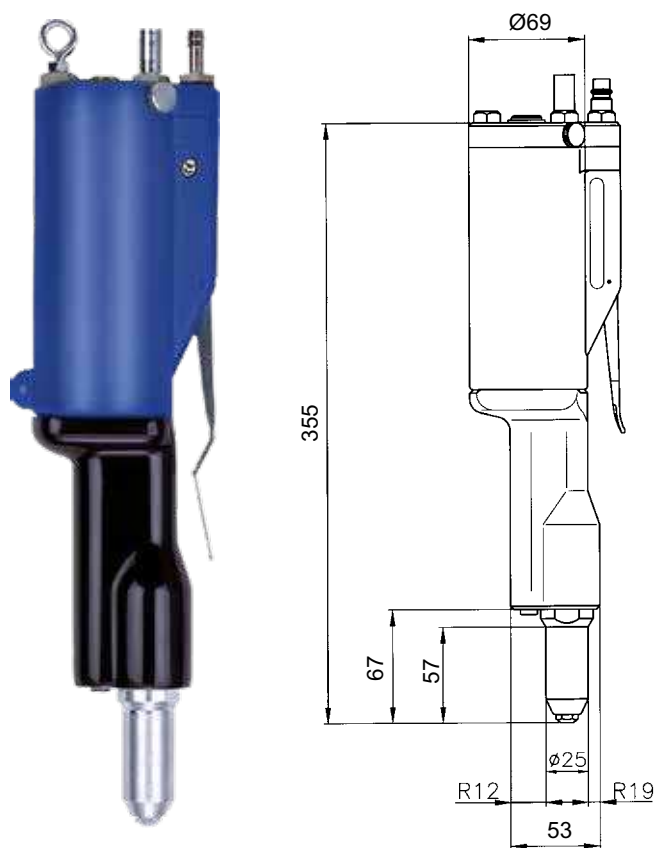
Špičky: 16/24, 16/27, 16/29 a 16/32
tlakové pouzdro s redukční trubicí – díl č. 125 –
pro Ø 4 mm trhacího nýtu z hliníku a mědi
Odváděcí hadice s přípojnou přírubou
pro utržené nýtovací trny
Návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

ČELISTI (3DÍLNÉ) pro PH Axial

No. 143 4103

VÝHODY

- Pneumatický válec a hydraulická hlava s úchopovým mechanismem seřazené axiálně za sebou: jednoduchá a komfortní manipulace při vertikálním použití (např. stolní montážní pracoviště)
- Integrovaný systém nasávání trhacích nýtů a vyhazování nýtovacích trnů: není nutné žádné dovybavení, bezpečné odvádění odtržených nýtovacích trnů hadicí do centrální sběrné nádoby
- Hydraulická hlava z hliníku s povrchem válce odolným proti opotřebení
- Pneumatický válec z hliníkové tlakové litiny
- Pracovní píst z tvrzené a tvrdochromované oceli - lehký chod nářadí a odolnost proti opotřebení
- Kompaktní těsnění odolné proti opotřebení s velkým stíracím účinkem; vysoká životnost
- Rychloodvzdušňovací systém: rychlý chod zpět; rychlý sled prací
- Nehlučné spínání pneumatiky
- Jednoduchá, bezporuchová konstrukce ventilu



Údaje v mm

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ TAURUS®/TAUREX/PH-NÁŘADÍ

TAŽNÉ HLAVOVÉ MODULY PRO TAURUS® 5-6 A TAUREX 5-6

Adaptace na předním místě

Nýtovací nářadí TAURUS® 5-6 a TAUREX 5-6 jsou díky specifickým tažným hlavovým modulům přizpůsobeny příslušným typům trhacích nýtů nebo čepů s uzavíracím kroužkem.



Vhodnost špiček a spojovacího materiálu musí být ověřena zákazníkem. Za konečný výběr nese zodpovědnost zákazník.



Tažný hlavový modul pro 7,8 mm TITGEMEYER TIBULB*

No. 145 8008

Tažný hlavový modul pro 9,8 mm Huck MagnaLok®*

No. 145 8009

* zčásti zaregistrované obchodní značky firem TITGEMEYER GmbH & Co. KG, příp. Alcoa Fastening Systems

Další tažné hlavové moduly na vyžádání

BALANCÉRY

pro všechna nářadí TAURUS® 1-4-Axial a TAUREX 1-4-Axial

Pro nejrůznější požadavky jsou k dostání různé modely balancérů k zavěšení nářadí TAURUS® a TAUREX-Axial. Může-li být hadice pro odvádění nýtovacích trnů udržována velmi krátká, není extrémní odsávání nýtovacích trnů bezpodmínečně nutné, ale přesto se doporučuje. Používá-li se externí odsávání nýtovacích trnů, může se kvůli úspoře finančně nákladného stlačeného vzduchu toto odsávání zapínat a vypínat pomocí ventilu na balancéru nebo ventilu s časovou prodlevou.



Balancér bez ventilu

No. 143 4734

BALANCÉR S ODPOJOVACÍM VENTILEM

Ventil potom v nejvyšší poloze vypne vytváření stlačeného vzduchu potřebného pro podtlak k odsávání. Balancér s odpojovacím ventilem nachází uplatnění, pokud se má trhací nýt zasunout do nářadí.



Balancér s odpojovacím ventilem

No. 145 7733

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ TAURUS®/TAUREX/PH-NÁŘADÍ

VENTIL ČASOVÉ PRODLEVY

Ventil časové prodlevy se naproti tomu používá tehdy, pokud se má trhací nýt předem zasunout do konstrukčního dílu. S procesem nýtování ventil zapne stlačený vzduch potřebný pro podtlak a po nastavitelné časové prodlevě jej vypne.



Ventil časové prodlevy

No. 145 0893

INTERFACE 4.0

PRO NAPOJENÍ K EXTERNÍMU ŘÍZENÍ

Nové komunikační rozhraní mezi nářadím GESIPA® a výrobou



No. 163 4326

MALÁ VLOŽKA ČELISTI PRO PH1, PH2, PH 2000 A PH-AXIAL

S redukováným průměrem ocelového pouzdra 18 mm

Oblast použití

do Ø 4 mm nerez ocel a Ø 5 mm hliník

Vybavení

Standard: Špička 10/24 (volitelně i se špičkou 10/18, 10/27, 10/29, 10/32)

PH 2

No. 145 6783

PH 2000

No. 143 4234

PH Axial

No. 145 8075

SPECIÁLNÍ OCELOVÉ POUZDRO VEL. KLÍČE 20/VEL. KLÍČE 30 PRO ŘADU TAURUS®

Se zmenšeným průměrem ocelového pouzdra pro překonání omezení pracovního prostoru.

Pracovní rozsah

Všechny materiály ve všech průměrech



SW 20: TAURUS® 1-4

No. 145 8001

SW 30: TAURUS® 5-6

No. 160 8786

JEDNODÍLNÁ PRODLOUŽENÍ

Pro nýtování na nízko položených místech. Našroubují se mezi nářadí a stávající ocelové pouzdro.

Celková délka = ocelové pouzdro + standardní špička.

Nářadí PH

Celková délka ocelového pouzdra včetně prodlužovací jednotky je 100 mm při 175 mm



NÁŘADÍ	100 mm
PH 2	145 6779

UNIVERZÁLNÍ ŠPIČKA

pro nářadí na trhací nýty HN 2, PH2, PH2000

Univerzální špička nahrazuje pět různých velikostí špiček. Do ocelového pouzdra je integrovaná otočná hvězdice, díky které lze nastavit velikost špičky jednoduše a rychle bez nářadí.

Oblast použití

Trhací nýty od Ø 2,4 do 5 mm z hliníku, mědi a oceli, jakož i do Ø 4 mm z nerez oceli.

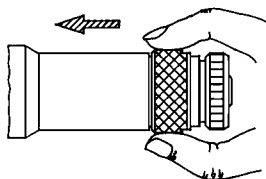
Manipulace

Na nýtovacím přístroji spusťte průběh tahu a spínač držte stlačený. Pak posuňte stavěcí kroužek dozadu až na doraz (1). Otáčením otočné hvězdice nastavte požadovaný průměr nýtovacího trnu. Pustte spínač nýtovacího nářadí, otočná hvězdice se pomocí předem činného uchopového mechanismu automaticky zablokuje (2).

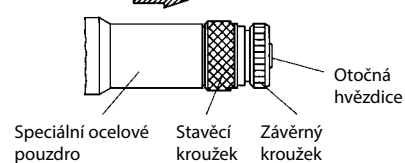


No. 145 6776

(1)



(2)



Univerzální špička obsahuje: speciální ocelové pouzdro, stavěcí kroužek, otočná hvězdice a uzavírací kroužek.

VAS

Zařízení na odsávání nýtovacích trnů pro PH2

No. 145 7579

Toto zařízení po provedení nýtového spoje odsává odtřazený nýtovací trn a samočinně jej opřepraví do zachytné nádoby. Další výhodou spočívá v tom, že nýt, zavedený do vyústění, zůstává zachován i při držení hlavy pistole v mechanismu sklíčidla ve svislé poloze. Vakuové odsávací zařízení je možné dodat jako kompletní konstrukční sadu a je možné jej namontovat i dodatečně na stávající nýtovací pistole pro trhací nýty GESIPA®.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost konstrukční sady:	430 g
Provozní tlak:	4-6 bar

VYBAVENÍ

1 víčko zásobníku (díl č. 896)
1 montážní klíč MSU
Návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

PARALELNÍ HLAVA PRO PH2

Pro nýtování na obtížně přístupných místech a v rozích



Paralelní hlava pro PH2 s 3dílnou čelistí

No. 145 6612

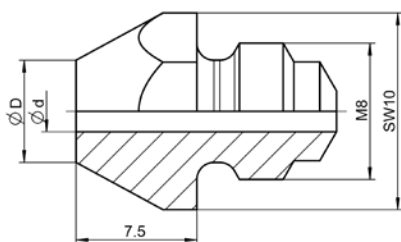
SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ / ŠPIČKA pro nýtovací nářadí na trhací nýty

ŠPIČKA STANDARD + PRODLOUŽENÉ PROVEDENÍ (V)

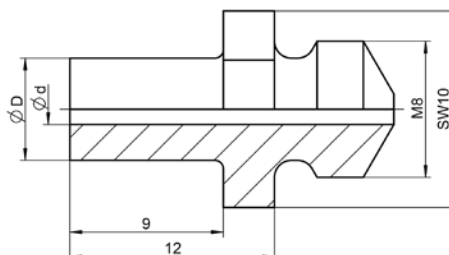
NTS, NTX, NTX-F, Flipper®, SN 1, PH 1, PH 2-VK

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Standard	No.	V (9mm)	No.
2,4	hliník	1,6	6,0	10/16	143 4054		
2,4	hliník	1,8	6,0	10/18	143 4055	V-10/18	143 4096
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,8	6,0	10/18	143 4055	V-10/18	143 4096
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,0	10/24	143 4061	V-10/24	143 4097
4	hliník, měď	2,4	6,0	10/24	143 4061	V-10/24	143 4097
4	ocel, CAP®-hliník, CAP®-měď, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	6,0	10/27	143 4062	V-10/27	143 4098
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	2,9	8,0	10/29	143 4064	V-10/29	143 4099
4,8	CAP®-hliník, CAP®-měď	2,9	8,0	10/29	143 4064	V-10/29	143 4099
4,8 a 5	hliník, PG-hliník	3,2	8,0	10/32	143 4065	V-10/32	143 4100
4	plast	3,0	-	10/30 K	143 4092	-	-
5	plast	3,5	-	10/35 K	143 4093	-	-
6	plast	4,0	-	10/40 K	143 4094	-	-

Standardní provedení
10/..... špička



Prodložené provedení (9 mm)
V-10/..... špička



Označení hubice
(např. 17/32) naleznete
na příslušné hubici.



ŠPIČKA STANDARD

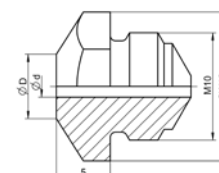
Flipper® Plus

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Standard	No.
2,4	hliník	2,0	6,0	12/20	157 2920
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	2,0	6,0	12/20	157 2920
3 und 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,0	12/24	157 2924
4	hliník, měď	2,4	6,0	12/24	157 2924
4	ocel, CAP®-hliník, CAP®-měď, hliník/hliník, PG-hliník	2,4	6,0	12/24	157 2924
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	2,9	8,0	12/29	157 2925
4,8	CAP®-hliník, CAP®-měď	2,9	8,0	12/29	157 2925
4,8 und 5	hliník, PG-hliník	3,2	8,0	12/32	161 8800
4,8 und 5	ocel, hliník	3,2	8,0	12/32	161 8800

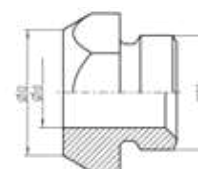
NÝTOVACÍ MATICE

M4	hliník, ocel,	4,15	11,0	12/M4	157 2926
M5	hliník, ocel, PG-hliník, PG-ocel	5,15	11,0	12/M5	157 2927
M6	hliník, PG-hliník	6,15	11,0	12/M6	157 2929

Standardní provedení
12/..... špička



Standardní provedení BNM
12/M..... špička



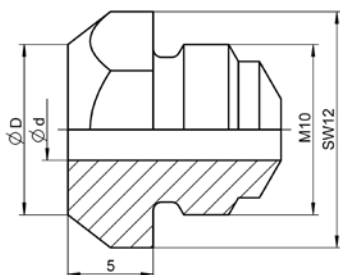


ŠPIČKA STANDARD + PRODLOUŽENÉ PROVEDENÍ (V) HN 2, PH 1, PH 2, PH 2-VK, PH Axial, PH 2000

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Standard	No.	V (10 mm)	No.
2,4	hliník	1,8	6,0	16/18	143 4285	V-16/18	143 4370
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,8	6,0	16/18	143 4285	V-16/18	143 4370
3	hliník/měď	2,0	6,0	16/20	143 4287	V-16/20	143 4371
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,0	16/24	143 4288	V-16/24	143 4372
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4	6,0	16/24	143 4288	V-16/24	143 4372
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	8,0	16/27	143 4289	V-16/27	143 4373
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	8,0	16/29	143 4290	V-16/29	143 4374
4,8 a 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	3,0	8,0	16/29	143 4290	V-16/29	143 4374
4,8 a 5	ocel, hliník/hliník	3,35	8,0	16/32	143 4291	V-16/32	143 4375
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	10,0	16/36	143 4292	V-16/36	143 4376
6	hliník	3,6	10,0	16/36	143 4292	V-16/36	143 4376
6	ocel	4,0	10,0	16/40	143 4293	V-16/40	143 4369
6,4	hliník, PG-hliník	4,0	10,0	16/40	143 4293	V-16/40	143 4369
6,4	ocel, hliník/hliník	4,5	10,0	16/45	143 4300	V-16/45	143 4378
4	plast	3,0	-	16/30 K	143 4130		
5	plast	3,5	-	16/35 K	143 4131		
6	plast	4,0	-	16/40 K	143 4132		

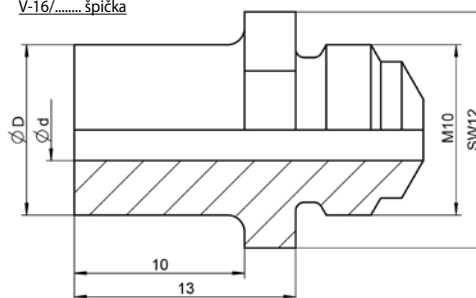
Standardní provedení

16/..... špička



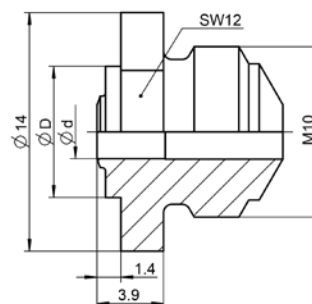
Prodložené provedení (10 mm)

V-16/..... špička



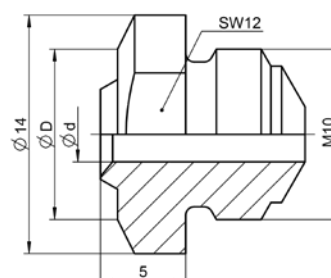
MEGA GRIP® / Monobolt®

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Název	No.
4,8	všechny MEGA GRIP®	3,1	8,0	16/31 MG	143 4380
6,4	všechny MEGA GRIP®	4,2	10,0	16/41 MG	143 4381
4,8	Monobolt®	3,15	7,7	16/31 MB	143 4379
6,4	Monobolt®	4,2	9,5	16/42 MB	143 4163



BULB-TITE®

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Název	No.
4	všechny BULB-TITE®	2,64	8,0	16/26 BT	143 4301
5,2	všechny BULB-TITE®	3,23	10,0	16/32 BT	143 4302
6,3	všechny BULB-TITE®	4,2	11,0	16/42 BT	143 4303
7,7	všechny BULB-TITE®	4,8	10,0	16/48 BT	143 4304



Vhodnost špiček a spojovacího materiálu musí být ověřena zákazníkem. Za konečný výběr nese zodpovědnost zákazník.

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ / ŠPIČKA pro nýťovací nářadí na trhací nýty

ŠPIČKA STANDARD + PRODLOUŽENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ (V)

SN2, AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird®, PowerBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition, TAURUS®

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Standard	No.	V (8mm)	No.
2,4	hliník	1,6	6,0	17/16	143 4972	-	-
2,4	hliník	1,8	6,0	17/18	143 4976	V-17/18	143 4979
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,8	6,0	17/18	143 4976	V-17/18	143 4979
3	hliník/měď	2,0	6,0	17/20	143 4994	V-17/20	145 7315
3	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník,	2,2	6,0	17/22	143 5018	V-17/22	145 7323
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,0	17/24	143 4955	V-17/24	143 4980
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4	6,0	17/24	143 4955	V-17/24	143 4980
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	8,0	17/27	143 4973	V-17/27	143 4981
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	8,0	17/29	143 4974	V-17/29	143 4982
4,8 und 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	3,0	8,0	17/29	143 4974	V-17/29	143 4982
4,8 und 5	ocel, hliník/hliník	3,35	8,0	17/32	143 4975	V-17/32	143 4983
4,8 und 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	10,0	17/36	143 4977	V-17/36	143 4984
6	hliník	3,6	10,0	17/36	143 4977	V-17/36	143 4984
6	ocel	4,0	10,0	17/40	143 4999	V-17/40	143 5038
6,4	hliník, PG-hliník	4,0	10,0	17/40	143 4999	V-17/40	143 5038
6,4	ocel, hliník/hliník	4,5	10,0	17/45	143 4860	V-17/45	143 4866
4	plast	3,0	-	17/30 K	143 4933	-	-
5	plast	3,5	-	17/35 K	143 5824	-	-
6	plast	4,0	-	17/40 K	143 4998	-	-

MEGA GRIP® / Monobolt®

4,8	všechny MEGA GRIP®	3,1	8,0	17/31 MG	143 4993
6,4	všechny MEGA GRIP®	4,2	10,0	17/41 MG	143 4865
4,8	Monobolt®	3,1	8,0	17/31 MB	143 4868
6,4	Monobolt®	4,2	9,5	17/42 MB	143 4869

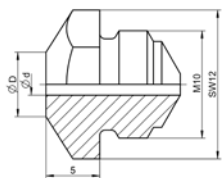
BULB-TITE®

4	všechny BULB-TITE®	2,64	8,0	17/26 BT	143 4985
5,2	všechny BULB-TITE®	3,23	10,0	17/32 BT	143 4986
6,3	všechny BULB-TITE®	4,2	11,0	17/42 BT	143 4988
7,7	všechny BULB-TITE®	4,8	10,0	17/48 BT	143 4989

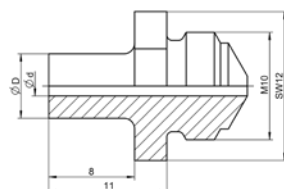
Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



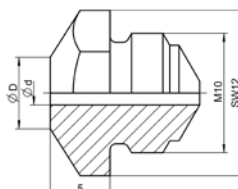
Standardní provedení
17/.....špička



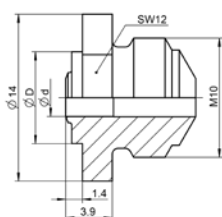
Prodložené provedení
(8 mm) V-17/.....špička



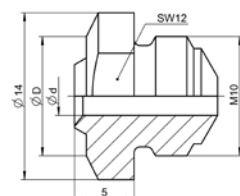
Speciální provedení
17/.....MG špička



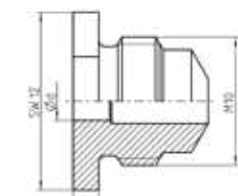
Speciální provedení
17/.....MB špička



Speciální provedení
17/.....BT špička



Speciální provedení
17/.....plast špička



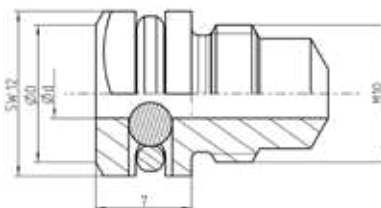
Vhodnost špiček a spojovacího materiálu musí být ověřena zákazníkem. Za konečný výběr nese zodpovědnost zákazník.

PŘÍDRŽNÉ ŠPIČKY PRO

pro SN 2, AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird®, PowerBird® Pro, PowerBird® Pro Gold Edition

Ø	Materiál	Ø d	Název	No.
2,4	hliník	1,85	17/18 R	165 5422
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,85	17/18 R	165 5422
3	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník	2,0	17/20 R	165 5424
3	Alu, Cu, Stahl, Edelstahl, Stinox	2,2	17/22 R	165 5426
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	17/24 R	165 5427
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4	17/24 R	165 5427
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	17/27 R	165 5428
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	2,9	17/29 R	165 5429
4,8 a 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	2,9	17/29 R	165 5429
4,8 a 5	ocel, hliník/hliník	3,2	17/32 R	165 5430
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	17/36 R	165 5431
6	hliník	3,6	17/36 R	165 5431
6	ocel	4,0	17/40 R*	165 5433
6,4	hliník, PG-hliník	4,0	17/40 R*	165 5433
6,4	ocel, hliník/hliník	4,5	17/45 R*	165 5434

*Kromě AccuBird® a AccuBird® Pro

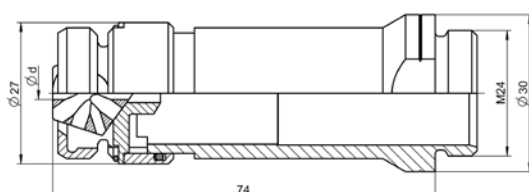


3

UNIVERZÁLNÍ ŠPIČKY

HN2, SN 2, PH 1, PH 2, PH 2000, AccuBird®, PowerBird®

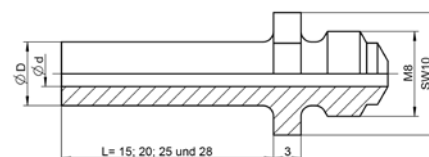
Ø	Materiál	Ø d	HN 2, SN 2, PH 1, PH 2, PH 2000	Série Bird Pro
2,4	hliník,	1,8	No. 145 6776	No. 143 4960
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,8		
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4		
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4		
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7		
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	2,9		
4,8 a 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	2,9		
4,8 a 5	ocel, hliník/hliník			



SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ / ŠPIČKA pro nýtovací nářadí na trhací nýty

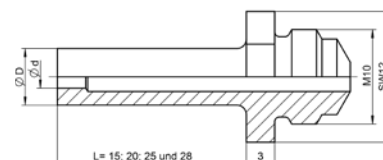
SPECIÁLNÍ ŠPIČKY

NTS, NTX, NTX-F, Flipper®, PH 1, PH 2-VK

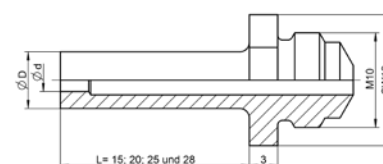


Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Název	15 mm	20 mm	25 mm	28 mm
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,5	10/24 SL...	145 6631	145 6630	145 6632	145 6633
4	hliník, měď	2,4	6,5	10/24 SL...	145 6631	145 6630	145 6632	145 6633
4	ocel, CAP®-hliník, CAP®-měď, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	7,0	10/27 SL...	145 6634	145 6635	145 6636	145 6637
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	2,9	8,0	10/29 SL...	145 6638	145 6639	146 4001	145 6640
4,8	CAP®-hliník, CAP®-měď	2,9	8,0	10/29 SL...	145 6638	145 6639	146 4001	145 6640
4,8 a 5	hliník, PG-hliník	3,2	8,0	10/32 SL...	145 6641	145 6642	145 6643	145 6644

HN 2, PH 1, PH 2, PH 2-VK, PH Axial, PH 2000



Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Název	15 mm	20 mm	25 mm	28 mm
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,0	16/24 SL...	145 6812	145 6813	145 6814	145 6815
4	hliník, měď	2,4	6,0	16/24 SL...	145 6812	145 6813	145 6814	145 6815
4	ocel, PG-hliník	2,7	8,0	16/27 SL...	145 6816	145 6817	145 6818	145 6819
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	8,0	16/29 SL...	145 6820	145 6821	145 6822	145 6823
4,8 a 5	hliník, PG-hliník	3,0	8,0	16/29 SL...	145 6820	145 6821	145 6822	145 6823
4,8 a 5	ocel	3,35	8,0	16/32 SL...	145 6824	145 6825	145 6826	-
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	10,0	16/36 SL...	145 6828	145 6829	-	145 6830
6	hliník	3,6	10,0	16/36 SL...	145 6828	145 6829	-	145 6830
6,4	hliník, PG-hliník	4,0	10,0	16/40 SL...	145 6807	145 6808	-	-
6,4	ocel, hliník/hliník	4,5	10,0	16/45 SL...	145 6805	145 6806	-	-



SN2, AccuBird®, AccuBird® Pro, PowerBird®, PowerBird® Pro Gold Edition, TAURUS®

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Název	15 mm	20 mm	25 mm	28 mm
2,4	hliník	1,8	6,0	17/18 SL...	145 7367	145 7368	146 4039	146 4040
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,8	6,0	17/18 SL...	145 7367	145 7368	146 4039	146 4040
3	hliník/měď	2,0	6,0	17/20 SL...	145 7314	145 7305	146 4041	145 7369
3	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník	2,2	6,0	17/22 SL...	145 7351	-	145 7349	145 0668
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,0	17/24 SL...	145 7370	145 7371	145 7372	145 7373
4	hliník, měď	2,4	6,0	17/24 SL...	145 7370	145 7371	145 7372	145 7373
4	ocel, PG-hliník	2,7	8,0	17/27 SL...	145 7374	145 7376	145 7377	143 5035
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	8,0	17/29 SL...	145 7378	145 7379	145 7381	145 7382
4,8 a 5	hliník, PG-hliník	3,0	8,0	17/29 SL...	145 7378	145 7379	145 7381	145 7382
4,8 a 5	ocel	3,35	8,0	17/32 SL...	145 7383	145 7385	145 7386	145 7388
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	10,0	17/36 SL...	145 7390	145 7392	145 7393	145 7394
6	hliník/hliník	3,6	10,0	17/36 SL...	145 7390	145 7392	145 7393	145 7394
6	ocel	4,0	10,0	17/40 SL...	145 7399	145 7400	145 7401	145 7402
6,4	hliník, nerez ocel, PG-hliník, PG-ocel a G-Bulb	4,5	10,0	17/45 SL...	145 7265	145 0673	145 7404	145 7398

! POZOR! TRHACÍ NÝTY JE NUTNÉ OBJEDNAT JAKO SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ S PRODLOUŽENÝM TRNEM!

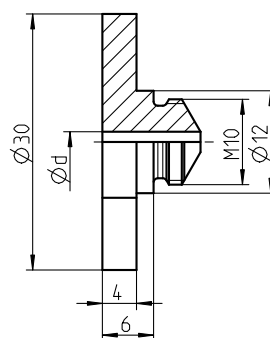
DODACÍ LHŮTY NA VYŽÁDÁNÍ!

ŠPIČKY P BEZ VYBRÁNÍ

pro SN2, HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000, Série Bird, Série Bird Pro, Série TAURUS*

Ø	Materiál	Ø d	Název	HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000	Název	Série TAURUS* Série Bird Série Bird Pro SN 2
				No.		No.
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	P 16/24	145 6649	P 17/24	145 7335
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4	P 16/24	145 6649	P 17/24	145 7335
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	P 16/27	145 6650	P 17/27	145 7336
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	P 16/29	145 6651	P 17/29	145 7337
4,8 a 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	3,0	P 16/29	145 6651	P 17/29	145 7337
4,8 a 5	ocel, hliník/hliník	3,35	P 16/32	145 6657	P 17/32	145 7338
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	P 16/36	145 6656	P 17/36	145 7339
6	hliník	3,6	P 16/36	145 6656	P 17/36	145 7339

Pro trhací nýty se zápnou hlavou

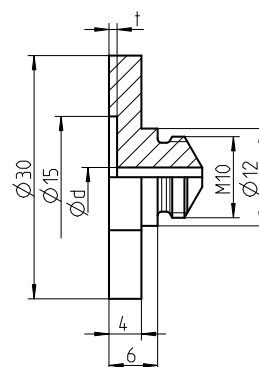


DESKOVÉ ŠPIČKY PA S VYHLOUBENÍM

pro SN2, HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000, Série Bird, Série Bird Pro, Série TAURUS*

Ø	Materiál	Ø d	Název	t	HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000	Název	t	Série TAURUS* Série Bird Série Bird Pro SN 2
					No.			No.
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	PA 16/24	1,0	145 6659	PA 17/24	1,0	145 7330
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4	PA 16/24	1,0	145 6659	PA 17/24	1,0	145 7330
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	PA 16/27	1,0	145 6660	PA 17/27	1,0	145 7331
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	PA 16/29	1,1	145 6661	PA 17/29	1,1	145 7341
4,8 a 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	3,0	PA 16/29	1,1	145 6661	PA 17/29	1,1	145 7341
5	hliníková velká hlava K 11 a K 14	3,0	PA 16/29 K	1,5	145 6652	PA 17/29 K	1,5	145 7332
4,8 a 5	ocel, hliník/hliník	3,35	PA 16/32	1,1	145 6653	PA 17/32	1,1	145 7333
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	PA 16/36	1,1	145 6662	PA 17/36	1,1	145 7342
6	hliník	3,6	PA 16/36	1,3	145 6666	PA 17/36	1,3	145 7334

Pro standardní trhací nýty
(plochá kulatá hlava)

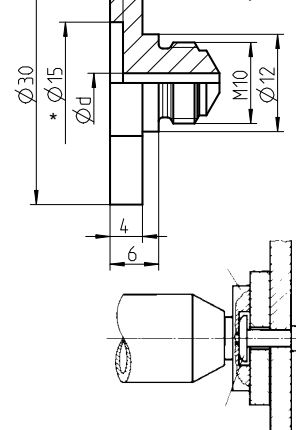


KLOUBOVÉ ŠPIČKY PG (k vyhotovení kloubových spojů)

pro SN2, HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000, Série Bird, Série Bird Pro, Série TAURUS*

Ø	Materiál	Ø d	Název	t	HN 2, PH 1, PH 2, PH Axial, PH 2000	Název	t	Série TAURUS* Série Bird Série Bird Pro SN 2
					No.			No.
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	PG 16/24	1,6	145 6663	PG 17/24	1,6	143 5002
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4	PG 16/24	1,6	145 6663	PG 17/24	1,6	143 5002
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	PG 16/27	1,6	145 6664	PG 17/27	1,6	143 5003
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	PG 16/29	1,6	145 6655	PG 17/29	1,6	143 5007
4,8 a 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	3,0	PG 16/29	1,6	145 6655	PG 17/29	1,6	143 5007
5	hliníková velká hlava K 11 a K 14	3,0	PG 16/29 K	2,0	145 6658	PG 17/29 K	2,0	143 5004
5	hliníková velká hlava K 16	3,0	-	-	-	PG 17/29 K16*	2,0	143 5009
4,8 a 5	ocel, hliník/hliník	3,35	PG 16/32	1,6	145 6654	PG 17/32	1,6	143 5005
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	PG 16/36	1,6	145 6665	PG 17/36	1,6	143 5006
6	hliník	3,6	PG 16/36	2,0	146 4002	PG 17/36	2,0	145 7340

Kloubové špička
rozměry porov. s
deskovou špičkou „PA“)



*Pamatujte prosím:
U PG 17/29 K16 je Ø
17 místo 15.

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ / ŠPIČKY

pro nýtovací nářadí na trhací nýty s kontrolou přitlaku

ŠPIČKY PRO NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY S KONTROLOU PŘÍTLAKU STANDARD + PRODLOUŽENÉ PŘÍTLAKU (V)

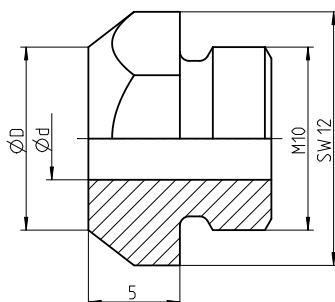
Série Bird Pro a TAURUS®

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Standard	No.	V (8mm)	No.
2,4	hliník	1,85	6,0	17/18 AV	143 5591	V-17/18 AV	145 7291
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,85	6,0	17/18 AV	143 5591	V-17/18 AV	145 7291
3	hliník/měď	2,0	6,0	17/20 AV	143 4990	V-17/20 AV	145 0666
3	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník	2,2	6,0	17/22 AV	143 4991	V-17/22 AV	145 0667
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PGhliník, PG-ocel	2,4	6,0	17/24 AV	143 5592	V-17/24 AV	145 7292
4	hliník, měď, CAP®-hliník, CAP®-měď	2,4	6,0	17/24 AV	143 5592	V-17/24 AV	145 7292
4	ocel, hliník/hliník, PG-hliník	2,7	8,0	17/27 AV	143 5593	V-17/27 AV	145 0628
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,0	8,5	17/29 AV	143 5594	V-17/29 AV	145 0629
4,8 a 5	hliník, CAP®-hliník, CAP®-měď, PG-hliník	3,0	8,5	17/29 AV	143 5594	V-17/29 AV	145 0629
4,8 a 5	ocel, hliník/hliník	3,35	8,5	17/32 AV	143 5595	V-17/32 AV	145 7725
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	10,0	17/36 AV	143 5596	V-17/36 AV	145 0630
6	hliník	3,6	10,0	17/36 AV	143 5596	V-17/36 AV	145 0630
6	ocel	4,0	10,0	17/40 AV	143 5597	V-17/40 AV	145 7293
6,4	hliník, PG-hliník	4,0	10,0	17/40 AV	143 5597	V-17/40 AV	145 7293
6,4	ocel, hliník/hliník	4,5	10,0	17/45 AV	143 5598	V-17/45 AV	145 0631

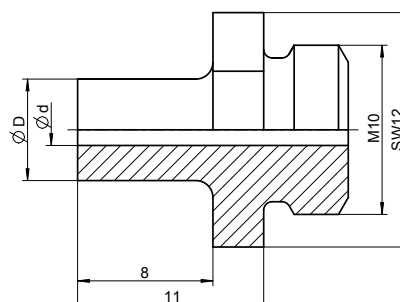
Označení hubice (např. 17/32) naleznete na příslušné hubici.



Standardní provedení
17/.....špičky



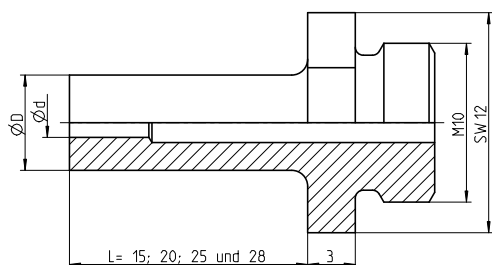
Prodložené provedení (8 mm)
V-17/.....špičky



DODACÍ LHŮTY NA VYŽÁDÁNÍ!

ŠPIČKY SE SPECIÁLNÍMI DÉLKAMI PRO NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY S KONTROLOU PŘÍTLAKU Série Bird Pro a TAURUS®

Ø	Materiál	Ø d	Ø D	Název	15 mm	20 mm	25 mm	28 mm
2,4	hliník	1,85	6,0	17/18 AV SL...	145 0634	145 0635	145 0636	145 0637
3,2	CAP®-hliník, CAP®-měď	1,85	6,0	17/18 AV SL...	145 0634	145 0635	145 0636	145 0637
3	hliník/měď	2,0	6,0	17/20 AV SL...	145 0658	145 0659	145 0660	145 0661
3	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník	2,2	6,0	17/22 AV SL...	145 0662	145 0663	145 0664	145 0665
3 a 3,2	hliník, měď, ocel, nerez ocel, Stinox, hliník/hliník, PG-hliník, PG-ocel	2,4	6,0	17/24 AV SL...	145 0638	145 7321	145 0639	145 0640
4	hliník, měď	2,4	6,0	17/24 AV SL...	145 0638	145 7321	145 0639	145 0640
4	ocel, PG-hliník	2,7	8,0	17/27 AV SL...	145 0641	145 7322	145 0642	145 7726
4	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,1	8,0	17/29 AV SL...	145 7324	145 0643	145 7325	145 0644
4,8 a 5	hliník, PG-hliník	3,1	8,0	17/29 AV SL...	145 7324	145 0643	145 7325	145 0644
4,8 a 5	ocel	3,35	8,0	17/32 AV SL...	145 0645	145 7326	145 0646	145 0647
4,8 a 5	nerez ocel, Stinox, PG-ocel	3,6	10,0	17/36 AV SL...	145 0648	145 0649	145 0650	145 0651
6	hliník/hliník	3,6	10,0	17/36 AV SL...	145 0648	145 0649	145 0650	145 0651
6	ocel	4,0	10,0	17/40 AV SL...	145 7327	145 7328	145 0652	145 0653
6,4	hliník, nerez ocel, PG-hliník, PG-ocel a G-Bulb	4,5	10,0	17/45 AV SL...	145 0654	145 0655	145 0656	145 0657



POZOR! TRHACÍ
NÝTY JE NUTNÉ
OBJEDNAT JAKO
SPECIÁLNÍ PRO-
VEDENÍ S PRODLOU-
ŽENÝM TRNEM!

DODACÍ LHŮTY NA VYŽÁDÁNÍ!

KARTA PŘÍŘAZENÍ HUBIC

Používejte i naši kartu přiřazení hubic.
Nová karta usnadňuje volbu vhodné
hubice pro příslušné nářadí.

No. 168 9502



GESIPA® NÝTOVACÍ AUTOMATY PRO TRHACÍ NÝTY



**GESIPA® nýtovací automaty pro trhací
nýty – plně automatické, praktické, dobré**

GAV 8000 eco
GAV 8000 electronic
GAV HF

- Všechny nýtovací automaty GESIPA® se ideálně hodí pro průmyslové použití ve velkých sériích.
- Přístroje GAV mohou být používány jak řemeslníky, tak roboty nebo v průmyslových zařízeních.
- Nýtovací automaty nabízejí široké spektrum od průměrů trhacích nýtů 2,4 až 6,4 mm na specifických zařízeních zákazníka.
- Kusový výkon až 40 nýtovacích procesů za minutu je realizovatelný podle druhu zařízení



PRAKTICKÝ STAVEBNICOVÝ PRINCIP

PRAKTICKÝ STAVEBNICOVÝ SYSTÉM ZARUČUJE EFEKTIVITU A KVALITU

Individuální koncepce pro hospodárnost a flexibilitu

Plnoautomatická zpracovací zařízení trhacích nýtů GESIPA® jsou konstruována tak, že jsou zaměřena na specifické výrobní potřeby jednotlivých zákazníků. Jsou zde zohledněny všechny relevantní faktory, jako je uspořádání pracoviště, druhy výroby, případ použití, zabezpečení bezchybných pracovních procesů, přizpůsobení organizaci průběhu práce včetně procesní dokumentace bezpečnostních konstrukčních prvků.

GAV tak dodáváme s různými variantami pistolí, délkami svazků hadic, speciálním příslušenstvím pro různé rozměry nýtů a požadavky výroby. Z toho vyplývá velká pestrost variant a vysoká hospodárnost těchto zařízení, přizpůsobena požadavkům. GAV může být integrováno do zařízení nebo použitelné autarkně. Změní-li se způsob používání, může být zařízení rychle a jednoduše přizpůsobeno novým podmínkám.

3

GAV – POUŽITÍ V ROBOTICKÝCH APLIKACÍCH

Průmyslové nasazení při roboticky ovládaném použití

Všechny verze GAV jsou integrovatelné do robotických zařízení. Průmyslové roboty se používají téměř ve všech oblastech výrobního průmyslu. Mohou být naprogramovány pro nejrůznější pohyby a nasazeny tak s nejvyšší efektivitou v kombinaci s nýtovací technikou firmy GESIPA®.

Díky regulovaným, rychlým a bezpečným průběhům výrobního procesu dosáhnete při použití plnoautomatických přístrojů GAV v kombinaci s víceúčelovým robotem následující výhody:

- **nejvyšší přesnost**
- **vysokou hospodárnost**
- **krátké doby pracovního cyklu**
- **vysokou flexibilitu**



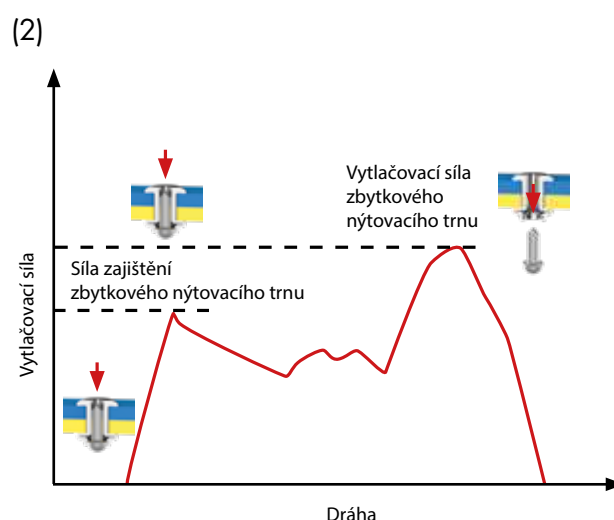
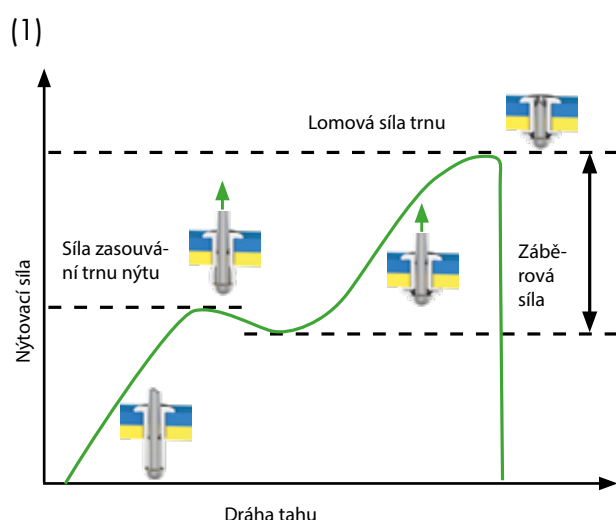
FUNKČNÍ DOKUMENTACE TRHACÍCH NÝTŮ A KONTROLA NÝTOVACÍHO PROCESU

KOMPLEXNÍ SYSTÉM MANAGEMENTU KVALITY GESIPA® ZARUČUJE PRECIZNOST A PŘESNOST OD PRVNÍHO VÝROBNÍHO KROKU AŽ PO ZPRACOVÁVANÝ TRHACÍ NÝT

Kombinace použití funkční dokumentace trhacích nýtů a využití kontroly nýtovacího procesu zařízení GAV 8000 electronic zaručuje procesně bezpečné spoje.

Kompletní systém managementu kvality se skládá ze tří oblastí:

- rozměrová kontrola
- kontrola funkčnosti
- kontrola nýtovacího procesu



Funkční dokumentace / nýtovací křivka (1)

Pro každou výrobní sérii specificky používaných trhacích nýtů se v kalibrovaných zkušebních zařízeních měří vedle ostatních parametrů také nýtovací křivka. Výsledky měření z deformace těla dířku, chování při zasouvání, zatížení při odlamování trnu a záběrová síla se porovnávají s požadovanými hodnotami, aby bylo možné zajistit, zda se trhací nýt při své aplikaci deformuje podle daných požadavků a vytváří tak bezpečné spojení.

Monitorovaný proces - bezpečné spojení

Bezpečné použití při průmyslovém zpracování trhacích nýtů vyžaduje stoprocentní kontrolu nýtovacích postupů. Plnoautomatické nýtovací zařízení GAV 8000 electronic v tomto případě umožňuje již od základního systému až po zařízení se skenerem čárových kódů a procesním počítačem splnění uživatelských a ekonomických řešení.

Funkční dokumentace / vytlačovací tlak trnu (2)

Za pomoci vytlačovací jehly je z umístěného nýtu vytlačen zachycený zbytkový trn. Na průběhu měřené síly lze rozpoznat, zda je zbytkový trn uchycen bez možnosti jeho ztráty a zda nezpůsobuje chrastivé zvuky. Pouze pokud jsou obě tyto hodnoty v mezích tolerance, je daná výrobní šarže schválena.

KONCEPCE INTEGROVANÉ KONTROLY NÝTOVACÍHO PROCESU



Displej zařízení GAV 8000 electronic s vyobrazenou nýto-
vací křivkou - částí kontroly nýtovacího procesu

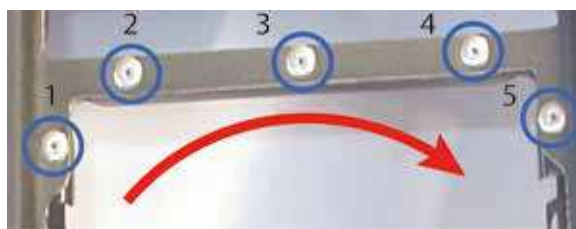
PROCESNÍ KONTROLNÍ SYSTÉM JE INTEGROVANOU SOUČÁSTÍ ZAŘÍZENÍ GAV 8000 ELECTRONIC.

Nabízí následující výhody:

- optimální zabezpečení procesu díky komplexní koncepci kvality
- procesní kontrolu specifických trhacích nýtů
- možnost autarkního provozu zařízení
- není zapotřebí žádné paměťově programovatelné řízení (SPS) pro provoz zařízení
- odpadá kalibrace systému při výměně zařízení
- nízké instalační náklady
- rozhraní při integraci řízení

3

PROGRAMOVÁNÍ A KONTROLA NÝTOVACÍHO PROCESU



Vyobrazení pořadí nýtování

KROK 1:

Nastavení specifických profilů nýtovacích míst

Podchycení a archivace procesních parametrů kvality pro vytvoření spojení trhacím nýtem s referenčními procesními křivkami podle stanovení vyhodnocovacího okna

KROK 2:

Generování specifického profilu konstrukčního dílu

Sloučení profilů do pořadí nýtovacích postupů jako řídicí soubor pro pořadí procesů a vyhodnocení procesů

KROK 3:

Provoz přístroje

Online vyhodnocení a uložení nýtovacích procesních dat s přerušením procesu při rozpoznání odchylkách.

GESIPA® NÝTOVACÍ AUTOMATY PRO TRHACÍ NÝTY

POROVNÁNÍ GAV 8000 ECO JAKOŽ I GAV ELECTRONIC



VLASTNOSTI	GAV 8000 eco	GAV 8000 electronic
rozsah možných rozměrů 2,4 mm - 6,4 mm (hliník)	x	x
až 40 zdvihů za minutu	x	x
možnost autarkního provozu zařízení	x	x
možnost SPS-řízení	x	x
inteligentní řízení - vysoká procesní bezpečnost	x	x
nastavení všech provozních parametrů na displeji	x	x
přizpůsobení softwaru požadavkům zákazníka	x	x
signalizace údržby	x	x
kontrola procesu		x
ukládání procesních parametrů do paměti pro až 9 999 různých konstrukčních dílů		x
online přenos procesních dat		x
uložení posledních 1 mil. nýtovacích procesů v zařízení		x

POROVNÁNÍ GAV 8000 ECO A ELECTRONIC, JAKOŽ I GAV HF

Na vyžádání obdržíte podrobné informace pro realizaci ve vašem podniku od našeho oddělení technického prodeje.



	GAV 8000 eco und GAV 8000 electronic	GAV HF
HMOTNOST		
Hmotnost	100 kg	270 kg
Objem sběrné nádoby zbytkových nýtovacích trnů	v závislosti na velikosti cca 1 800 až 5 500 kusů (3,5 l)	v závislosti na velikosti cca 1 800 až 5 500 kusů (3,5 l)
ELEKTRIKA (PŘÍPOJKA/ZÁSOBOVAČ)		
Jmenovité napětí	230 Volt ~ 50 Hz	230 Volt ~ 50 Hz
Jmenovitý proud	< 2,5 A	< 8 A
Druh krytí	IP 54	IP 54
PNEUMATIKA (PŘÍPOJKA/ZÁSOBOVAČ)		
Tlak v síti	< 10 bar	< 10 bar
Provozní tlak	6 bar	5 bar
Spotřeba vzduchu/nýtování	15 NL	30 NL
Spotřeba vzduchu/odsávání trnu	340 NL / min.	340 NL / min.
Přípojné vedení	½" (12,5 mm) max. délka 5 m	¾" (18,75 mm) max. délka 5 m
Hadice pro odvod trnů	vnější Ø 8 mm/ vnitřní Ø 5 mm	vnější Ø 10 mm/ vnitřní Ø 6 mm
Tlakový převodník	pneumaticko-hydraulické	pneumaticko-hydraulické
NÝTOVACÍ PISTOLE		
Hmotnost	cca 2,5 kg	cca 7 kg
Nýtovací zdvih	16 - 20 mm	20 mm
Nýtovací síla	12.000 N	25.000 N
Standardní délka balíčku s hadicí	3,75 m (max. 5,0 m)	6 m (max. 25 m)
Pracovní cyklus (teoreticky)	1,25 Sek.	2 Sek.

GAV 8000 ELECTRONIC / GAV 8000 ECO

Plně automatické zařízení pro zpracování trhacích nýtů a základní varianta GAV 8000 electronic bez a s kontrolou nýtovacího procesu

Poradenství, cena a termín dodání na vyžádání

s integrovanou kontrolou nýtovacího procesu

OBLAST POUŽITÍ GAV ELECTRONIK

- Ø 2,4 mm do 6,4 mm hliník a měď
- do Ø 6 mm ocel
- do Ø 5 mm nerez ocel
- do průměru hlavy 11,4 mm
- délka dřívků přes 30 mm
- nýtovací síla až 12 000 N při tlaku vzduchu 6 bar

VYBAVENÍ (obě varianty)

Součástí dodávky je vždy jedna nýtovací pistole. Z výroby lze provést konečnou úpravu podle případu použití.

POPIS ZAŘÍZENÍ (obě varianty)

- komfortní obsluha pomocí displeje
- intuitivní vedení menu přes navigační a funkční klávesy
- zobrazení všech funkcí na displeji
- signalizace údržby a jednoduchá diagnostika závad
- přizpůsobení softwaru zákazníkovi
- ideální pro použití, která nevyžadují kontrolu procesu
- odstraňování nýtovacích trnů vakuovým systémem
- kontrola přitlaku alternativně k dodání
- možný autarkní provoz nebo integrace linky
- možnost realizace rozhraní pro externí paměťově programovatelné řízení (SPS) přes GESIPA®-Interface





bez kontroly nýtovacího procesu
ideální pro použití, která nevyžadují
kontrolu procesu

Upgrade k
GAV 8000 electronic lze dodatečně
provést za příplatek v závodě Walldorf

Poradenství, cena a termín dodání na vyžádání

OBLAST POUŽITÍ GAV eco

- od Ø 2,4 mm do 6,4 mm hliník a měď
- do Ø 6 mm ocel
- do Ø 5 mm nerez ocel
- do průměru hlavy 11,4 mm
- délka děříků přes 30 mm
- nýtovací síla až 12 000 N při
- tlaku vzduchu 6 bar

VÝHODY (obě varianty)

Produktivita a potenciál úspor

- rentabilní od ročního množství cca 500.000 trhacích nýtů (podle německého trhu)
- až 50 % úspora času a nákladů oproti běžnému nýtovacímu nářadí
- velký akční rádius nýtovací pistole díky až 5,0 m dlouhému balíčku s hadicí (standardní délka je 3,75 m)
- k obsluze není zapotřebí žádný odborný personál
- možnost bezproblémového začlenění do plně automatických výrobních linek
- za minutu může být zpracováno až 40 trhacích nýtů



VARIANTY PISTOLÍ pro GAV 8000 electronic / GAV 8000 eco

SPECIFICKÁ KONFIGURACE PODLE TYPU PRACOVISTĚ

Pro všechny verze GAV je možné dodat tři různé varianty nýtovacích pistolí pro ideální uspořádání pracoviště.

Pro ruční pracoviště dodáváme pistole v provedeních: pistole pro práci nad hlavou se shora vedenou hadicí nebo standardní pistole s hadicí vedenou odspodu.

Obě verze mohou být vybaveny balancérem pro zajištění nenamáhavé práce.

Robotická pistole byla vyvinuta speciálně pro použití v plně automatických výrobních linkách nebo robotických zařízeních. Již z výroby je vybavena příslušnými montážními otvory pro přípojky.

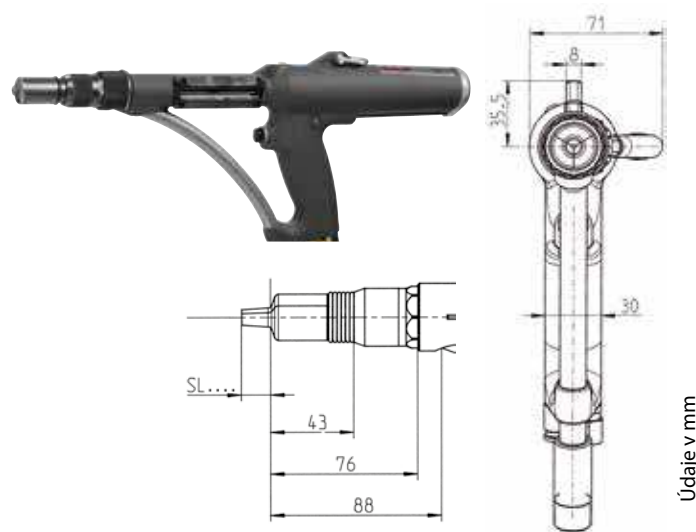
STANDARDNÍ PISTOLE

Celková délka: 447 mm (+ SL-nos)

Standardní pistole se používá převážně pro manuální, popř. řemeslnické ovládání.

VÝHODY

- použitelná stejnou měrou jak pro vodorovné, tak svislé nýtování
- cenově výhodná varianta
- na přání může být pro zlepšení ergonomie, zejména při použití ve svislém směru nýtování, vybavena dodatečným držadlem



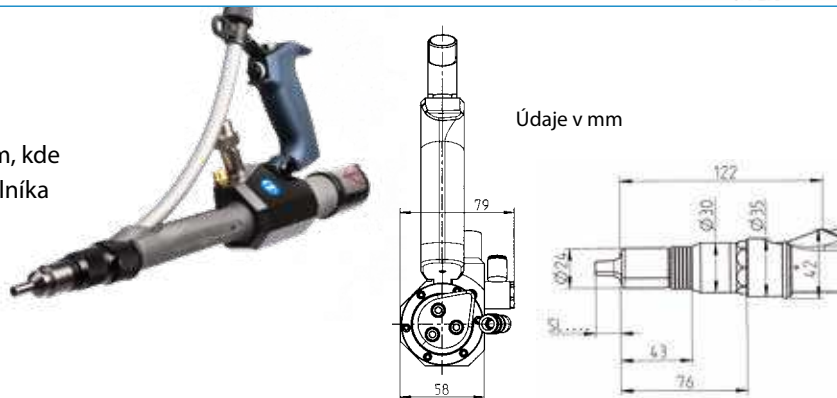
PISTOLE PRO PRÁCI NAD HLAVOU

Celková délka: 447 mm (+ SL-nos)

Pistole pro práci nad hlavou se používá všude tam, kde by svazek hadic překážel „v oblasti nohou“ řemeslníka nebo tam, kde by mohlo dojít ke styku s citlivými povrchy.

Výhoda

- Možnost dodání s kontrolou přítlaku



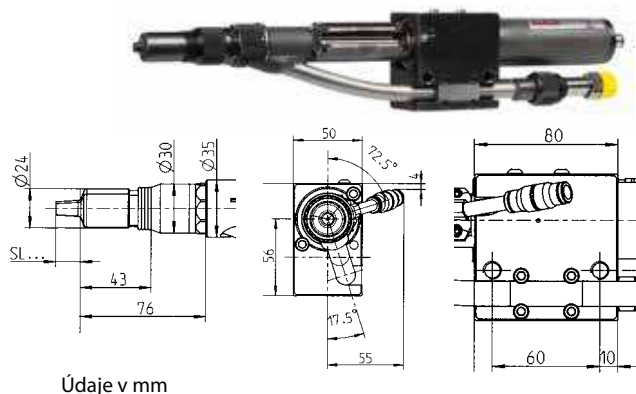
ROBOTICKÁ PISTOLE

Celková délka: 441 mm (+ SL-nos)

Robotická pistole je koncipována především pro nasazení v plnoautomatických linkách/zařízeních (lineární jednotky/roboty).

VÝHODY

- ideální pro začlenění do výrobní linky
- na žádost může být vybavena v případě svislého nýtování dodatečnou rukojetí (se spouští) a tím může být používána i ručně



GAV HF

**Plně automatické zařízení
pro vysoce pevné trhací nýty**

OBLAST POUŽITÍ

- rozměry trhacích nýtů od Ø 4,8 mm do 6,4 mm všechny materiály
- délka dříků do 35 mm
- průměr hlavy nýtu do 19 mm
- trn nýtu do Ø 5,5 mm
- nýtovací síla až 25 000 N při 6 barech tlaku vzduchu



Trhací nýt zpracovaný pomocí
GAV HF - v porovnání s velikostí
nýtu GESIPA®-PolyGrip® a s
velikostí mince 1-Euro



3

VÝHODY

- čerpací nádoba - ukazatel hladiny náplně
- provozní tlak 5 bar
- zavěšení tlakového převodníku s tlumením vibrací
- vícenásobná kontrola pistole pro nýtování trhacích nýtů pomocí senzorů
- průmyslové ovládání přes barevný 8" displej
- při použití v plně automatických výrobních zařízeních jsou možné dopravní vzdálenosti až 25m
- komfortní ovládání pomocí displeje
- intuitivní vedení menu přes navigační a funkční klávesy
- zobrazení všech funkcí na displeji
- signalizace údržby a jednoduchá diagnostika závad
- úprava softwaru podle přání zákazníka
- ideální pro použití, která nevyžadují kontrolu procesu
- odstraňování nýtovacích trnů vakuovým systémem
- kontrola přitlaku alternativně k dodání
- možný autarkní provoz nebo integrace linky
- možnost realizace rozhraní pro externí paměťově programovatelné řízení (SPS) přes rozhraní GESIPA®-Interface

Poradenství, cena a termín dodání na vyžádání

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ pro GESIPA® nýtovací automaty pro trhací nýty

INTERFACE 4.0 – PRO NAPOJENÍ K EXTERNÍMU ŘÍZENÍ

Vlastnosti nového rozhraní GESIPA® 4.0:

- 2 x ethernetové rozhraní, funkce routeru
- 1 x USB a 1 x USB-OTG
- Připojení obrazovky, grafický výstup přes DVI
- WiFi, jako přístupový bod a jako klient, funkce WiFi routeru
- Lokální OLED displej pro zobrazení stavových a chybových hlášení
- Rozhraní M.2 SSD modul lze upgradovat pomocí SSD (velké databáze)
- Připojení PCIe pro moduly Hilscher netJack (tzn. možné přímé připojení k průmyslovým sběrnicím, jako např. Profinet, sercos, EtherCAT)



No. 163 4326

ELEKTRICKÁ NOŽNÍ SPOUŠŤ

Elektrická nožní spoušť nabízí dobré řešení speciálně pro ty případy použití, kdy jsou zapotřebí k fixaci nýtovaných dílů obě ruce.



SMLOUVA O ÚDRŽBĚ A ŠKOLENÍ

Zeptejte se na naše smlouvy o údržbě a servisu. I při nebo po koupi GESIPA® nářadí na zpracování trhacích nýtů nabízíme školení pro váš personál obsluhy, údržby a servisu.



PRO GAV 8000 (obě varianty)

SPECIÁLNÍ DÉLKA SVAZKU HADIC pro GAV 8000 (obě varianty)

Použitím speciálních délek svazků hadic, např. při použití v plně automatických výrobních linkách, je možné zvětšit pracovní dosah. Tyto svazky hadic se dodávají v různých rozměrech od 3,75 m do 5,0 m a jsou uzpůsobeny pro speciální použití.



VOZÍK GAV

Speciálně pro zařízení GAV zkonstruovaný vozík umožňuje jeho mobilitu a tak také rychlou a jednoduchou změnu pracovního místa a flexibilní pracovní nasazení.



BALANCÉR GESIPA®

Pro ergonomickou a méně namáhavou práci je nezbytné zavěšení pistole a svazku hadic. GESIPA® nabízí to správné řešení s balancérem.



JEN PRO GAV HF

KONTROLA PŘÍTLAKU S OVLÁDÁNÍM OBĚMA RUKAMA

Tento speciální způsob kontroly přítlaku zaručuje manipulačně bezpečné, procesně bezpečné spojení dílů. Při bezpečném používání je často nutné zcela vyloučit manipulace při nýtování.



VYSÍLACÍ MODUL GSM

Vysílací modul GSM (GSM = Globyl System for Mobile Communications) vyše při odchylkách od požadovaného stavu (např. téměř prázdný dopravník) odpovídající telefonické hlášení nebo SMS na mobilní telefon nebo procesní řídicí centrálu. To umožňuje krátké reakční časy.



ELEKTRONICKÝ SYSTÉM KLÍČŮ A BEZPEČNOSTNÍ SPÍNAČ

Elektronický systém klíčů a bezpečnostní spínač zaručují bezpečnou přístupovou kontrolu pro nejméně dvě skupiny uživatelů a uzamknou ochranný kryt proti neoprávněnému přístupu ke komponentům pohotovostní jednotky.



SPECIÁLNÍ DÉLKY SVAZKŮ HADIC

Použitím speciálních délek svazků hadic, např. při použití v plně automatických výrobních linkách, je možné zvětšit pracovní dosah. Tyto svazky hadic se dodávají v různých rozměrech až do cca 25 m a jsou uzpůsobeny pro speciální použití.



SIGNALIZACE PROVOZNÍCH STAVŮ

Signalizační světlo s červenou, zelenou a bílou barvou, umístěné na zařízení, hlásí provozní stav zařízení. Prázdná nádoba na nýty, případná odchylka od požadovaného provozního stavu atd. jsou okamžitě signalizovány.



MONTÁŽNÍ STŮL GESIPA®

NOVÝ MONTÁŽNÍ STŮL GESIPA® JE OPTIMÁLNÍ PRO VŠECHNA NÁŘADÍ TAURUS® A JE ZÁRUKOU PŘESNÉ MANIPULACE, JAKOŽ I PRACOVÍŠTĚ, KTERÉ JE PERFEKTNĚ PŘÍZPŮSOBENÉ POTŘEBÁM ZÁKAZNÍKŮ A ŘEMESLNÍKŮ

Montážní stůl GESIPA® se individuálně přizpůsobuje potřebám zákazníků a je ergonomicky přizpůsobitelný (např. výškové nastavení). Ať už potřebujete stůl, uchycení obráběného předmětu, zásobování stlačeným vzduchem, elektriku nebo nýtovací nářadí, vše potřebné poskytneme z jednoho zdroje, na vyžádání i s monitorováním procesu.

Optimalizovaný úchyt obráběného předmětu umožňuje jednoduchou a časově úspornou adaptaci na různé výrobky a nýtovací nářadí.

Montážní stůl GESIPA® se vyrábí z kvalitních materiálů a komponentů. Samozřejmě existuje i možnost převzetí systémových komponentů, které už doma používáte.

VÝHODY

- ergonomické provádění prací
- individuálně přizpůsobitelné
- integrace i stávajícího pracovního nářadí
- jednoduchá a časově úsporná adaptace na jiné výrobky z vašeho portfolia výrobků
- možnost monitorování nýtovacího procesu

Další informace o možnosti individuálního přizpůsobení montážního stolu obdržíte na vyžádání. Kontaktní partner: Uwe Herth, Head of BU Equipment Manufacturer, uwe.herth@gesipa.com



Zvláštnosti



Signalizace provozních stavů

Signalizační světlo s různými barvami, umístěné na zařízení, hlásí stav procesu.



Počítací zařízení

Počítací zařízení se používá k registraci, příp. počítání odtržených zbytkových trnů.



Nýtovací nářadí GESIPA®

Nýtovací nářadí je zcela integrovatelné do montážního stolu.



Individuální úchyt obráběného předmětu

Optimalizovaný úchyt obráběného předmětu umožňuje jednoduchou a časově úspornou adaptaci na různé výrobky a nýtovací nářadí.

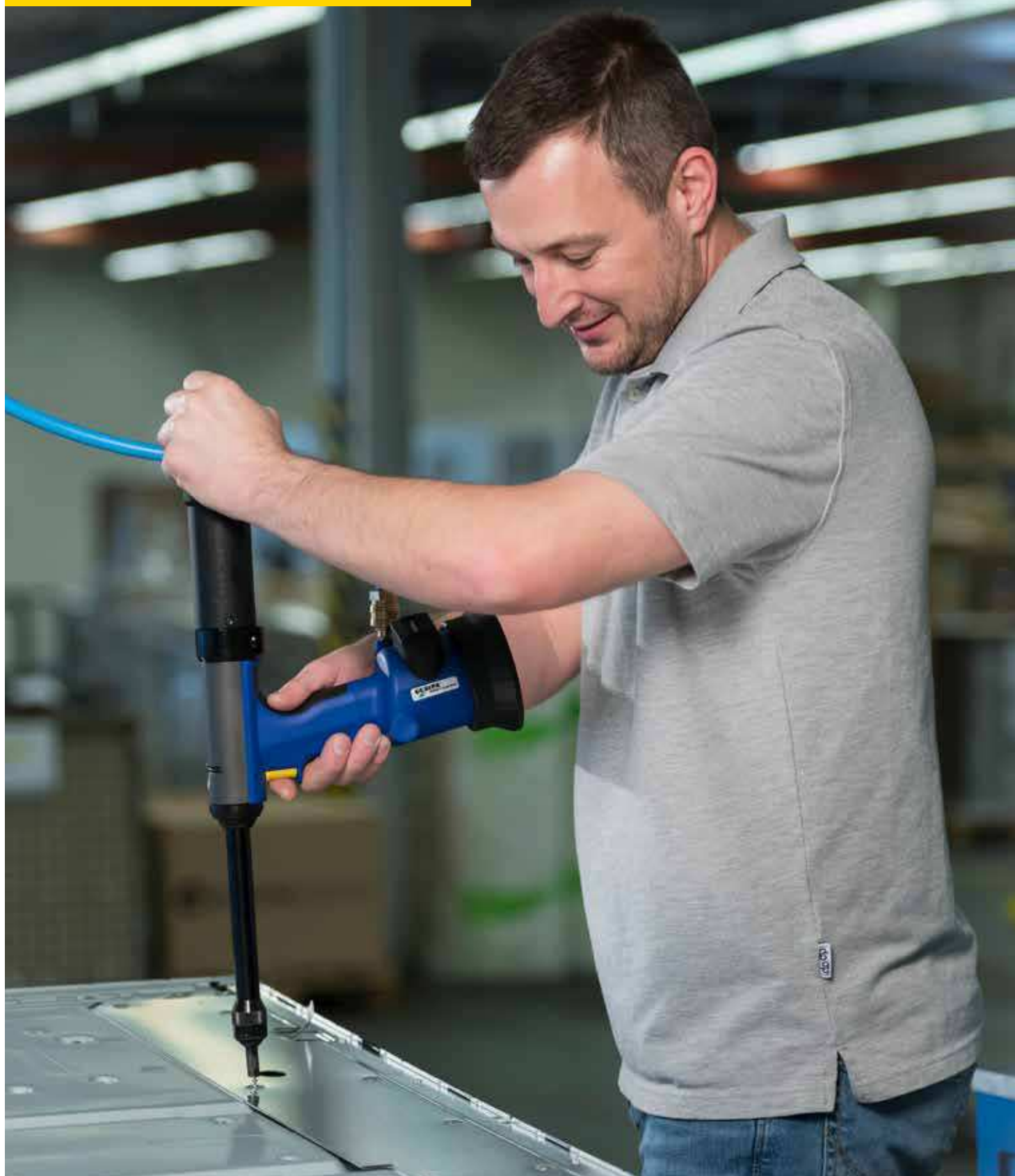


Nožní spoušť

Nožní spoušť umožňuje používat obě ruce při spojení jednotlivých dílů a fixaci nýtovaných komponentů.

GESIPA® SPEED RIVET TECHNOLOGY

**Až 60 nýtů za minutu! — Potvrzené předními
zákazníky! Zásobníkové nýty GESIPA® jsou
hospodárnou alternativou pro automatizaci**



Speed Rivet Technology – Zásobníkové nýty a nýtovací nářadí z jedné ruky

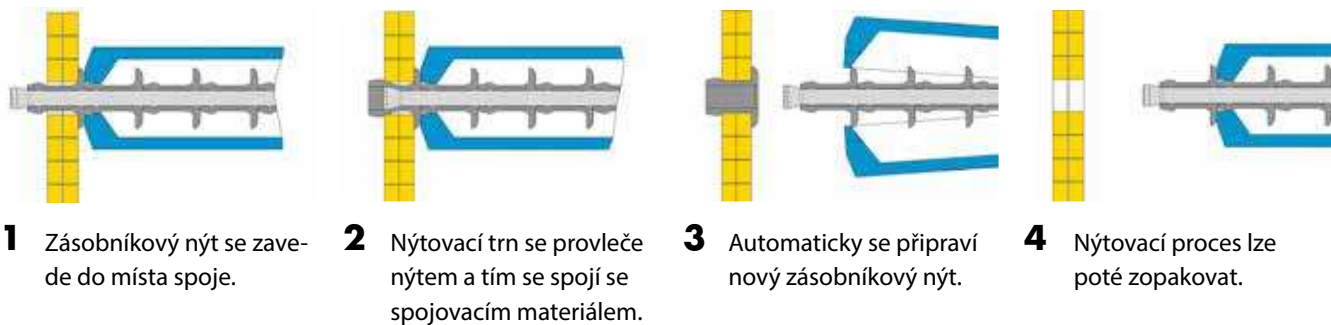
U technologie Speed Rivet, známé také jako technika zásobníkového nýtu, jde o **metodu montáže**, která vyžaduje jen **jednostrannou přístupnost** a díky **zásobníkovým nýtům** a automatickému přívodu umožňuje **rychlé doby taktu**. Po procesu nýtování dá pracovní nářadí automaticky k dispozici další zásobníkový nýt. Tato technika se často používá v oblastech průmyslu, elektroniky, osvětlení, lehkých stavebních konstrukcí nebo letecké dopravy. Díky velmi jednoduché **obsluze jednou rukou** je optimálně zaručeno rychlé nalezení děr a následující činnosti spojovacích procesů.

Technologie GESIPA® Speed Rivet se vyznačuje především tím, že **zásobníkové nýty jsou přímo a pohotově připraveny k použití**. Díky používanému **jednorázovému trnu** vybavenému zásobníkovými nýty, které samy odpadnou, lze zásobníkový nýt okamžitě použít a rychle doplnit, příp. je zaručena rychlá výměna zásobníků nýtů (spojovací články se nemusejí namáhavě zavádět jednotlivě rukou do zpracovatelského nářadí).

Každá oblast využití zásobníků nýtů se označuje výraznou barvou. U technologie GESIPA® Speed Rivet nezůstane po nýtování navíc ve spoji žádný trn.

Technika zásobníkového nýtování doplňuje portfolio výrobků firmy GESIPA® Blindniettechnik GmbH. Nové nýtovací nářadí Speed Rivet firmy GESIPA® je výsledkem spojení dlouholetých odborných vědomostí a nepřekonatelných výhod známé a osvědčené série TAURUS®. Bezpečnost při práci, rychlost a spolehlivost byly pro naše inženýry prvořadé při vývoji výrobku TAURUS® Speed Rivet. Velmi lehké a ergonomicky tvarované nářadí stanovuje standardy na trhu.

NÝTOVACÍ PROCES

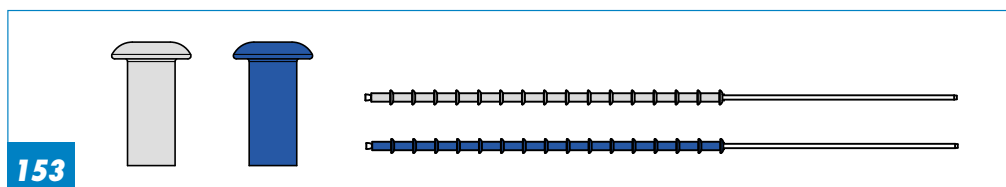


VÝHODY ZÁSOBNÍKOVÝCH NÝTŮ GESIPA®

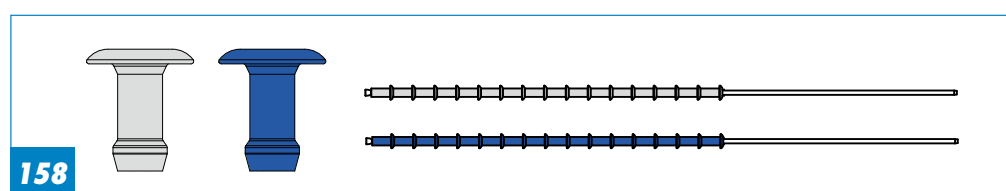
- Hotový zásobník nýtů, který lze okamžitě použít
- Extrémně rychlé zpracování a doby taktu
- Rychlá výměna zásobníků nýtů
- Obsluha jednou rukou
- Odolnost proti vibracím
- Stabilita procesu při použití
- Méně manipulace s díly
- Mnohostranné možnosti použití
- Jednoduchá obsluha a manipulace
- Dobře se hodí pro výrobu středních a velkých sérií
- Žádné zbytkové trny, vzhledem k tomu:
 - Žádná rez
 - Žádná ztráta nýtovacích trnů
 - Žádný vývin hluku
 - Žádný zkrat volně upevněnými díly
- Žádné vypadnutí spojovacích článků během zpracování
- Cenově výhodná alternativa plné automatiky
- Made in Germany

GESIPA® SPEED RIVET TECHNOLOGY

ZÁSOBNÍKOVÉ NÝTY



G-Speed® hliník a ocel



Speed Bulb® hliník a ocel

NÝTOVACÍ NÁŘADÍ PRO ZÁSOBNÍKOVÉ NÝTY



TAURUS® 1 Speed Rivet

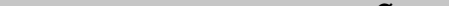


TAURUS® 2 Speed Rivet



TAURUS® 1 a 2 Speed
Rivet Axial eco

CO NÝTUJE CO?

									
TAURUS® 1 Speed Rivet / Axial	P								
TAURUS® 2 Speed Rivet / Axial	P								

P: Nářadí s pneumaticko-hydraulickým pohonem

A: hliník/měď
S: ocel
E: nerez ocel/monel

Modré políčko: Všechny materiály (ASE) lze zanýtovat. V případě omezení jsou písmena materiálů, které lze zanýtovat, uvedena přímo v políčku.

GESIPA® G-SPEED®

Víceúčelový zásobníkový nýt G-Speed® od GESIPA® s mnohostrannými možnostmi použití.



VÝHODY

Velká svěrná zóna

- Nižší různorodost variant
- Optimální vyplnění vrtaných děr a vynikající vyplnění otvorů
- Nejlépe se hodí na přenos smykové síly s mírnou svěrnou silou
- Ideální k použití u:
 - LED světelných lišt
 - elektroniky/osazení desek s plošnými spoji
 - lehké plechové konstrukce
 - PC krytu
 - typových štítků
 - vývrtů slepých děr

Nabízíme dvě délky nýtovacího trnu zásobníkového nýtu:

L4 ≈ 485 mm pro standardní špičku

L5 ≈ 510 mm pro dlouhou nebo zahnutou špičku

Aby bylo možné vytvořit optimální nýtovaný spoj u různých průměrů otvoru, nabízíme několik skupin velikostí nýtovacích trnů. Příslušná oblast použití zásobníkového nýtu je nápadně barevně označena, aby bylo zaručeno jednoznačné přiřazení skupin velikosti nýtovacích trnů.

Rozsah upnutí	+++
Síla ve střihu	++
Síla v tahu	+
Záběrova síla	++

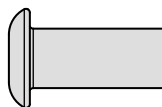


ROZDĚLENÍ SKUPIN VELIKOSTI NÝTOVACÍCH TRNŮ

Rozdělení skupin velikosti nýtovacích trnů:		Průměr dutého nýtu (mm)			
		3,0	3,2	4,0	4,8
		Průměr otvoru (mm)			
	standardní	3,05 - 3,15	3,25 - 3,35	4,05 - 4,15	4,85 - 4,95
	1. nadměrná velikost	3,15 - 3,25	3,35 - 3,45	4,15 - 4,25	4,95 - 5,05
	2. nadměrná velikost (na vyžádání)	3,25 - 3,35	3,45 - 3,55	4,25 - 4,35	5,05 - 5,15
	3. nadměrná velikost (na vyžádání)	3,35 - 3,45	3,55 - 3,65	4,35 - 4,45	5,15 - 5,25

hliník

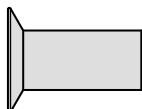
plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku	*	*
						No.	No.
3,2	3,2 x 4,0	1,0 - 3,0	57	20.000	L4 (485 mm)	146 3628	146 3636
					L5 (510 mm)	146 3975	146 3981
	3,2 x 5,5	1,0 - 4,5	45	15.000	L4 (485 mm)	146 3629	146 3637
					L5 (510 mm)	146 3979	146 3982
	3,2 x 7,0	1,0 - 6,0	37	12.500	L4 (485 mm)	146 3630	146 3638
					L5 (510 mm)	146 4006	146 4011
4,0	4,0 x 4,0	1,0 - 3,0	57	20.000	L4 (485 mm)	151 9021	151 9125
					L5 (510 mm)	151 9198	151 9302
	4,0 x 5,5	1,0 - 4,5	45	15.000	L4 (485 mm)	151 9023	151 9126
					L5 (510 mm)	151 9199	151 9303
	4,0 x 7,0	1,0 - 6,0	37	12.500	L4 (485 mm)	151 9025	151 9127
					L5 (510 mm)	151 9200	151 9305
4,8	4,8 x 4,0	1,0 - 3,0	54	15.000	L4 (485 mm)	151 9026	151 9128
					L5 (510 mm)	151 9201	151 9306
	4,8 x 5,5	1,0 - 4,5	43	12.500	L4 (485 mm)	151 9041	151 9133
					L5 (510 mm)	151 9206	151 9360
	4,8 x 7,0	1,0 - 6,0	35	10.000	L4 (485 mm)	151 9042	151 9134
					L5 (510 mm)	151 9207	151 9361
4,8	4,8 x 8,5	1,0 - 7,5	30	10.000	L4 (485 mm)	151 9043	151 9135
					L5 (510 mm)	151 9219	151 9362
	4,8 x 8,5	1,0 - 7,5	30	10.000	L4 (485 mm)	151 9044	151 9136
					L5 (510 mm)	151 9218	151 9363

hliník

zapuštěná hlava

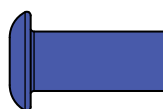


D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku	*	*
						No.	No.
3,2	3,2 x 4,0	1,0 - 3,0	75	25.000	L4 (485 mm)	146 3660	146 3668
					L5 (510 mm)	146 4047	146 4054
	3,2 x 5,5	1,0 - 4,5	55	20.000	L4 (485 mm)	146 3661	146 3669
					L5 (510 mm)	146 4048	146 4055
	3,2 x 7,0	1,0 - 6,0	43	15.000	L4 (485 mm)	146 3662	146 3670
					L5 (510 mm)	146 4049	146 4056
3,2	3,2 x 8,5	1,0 - 7,5	35	12.500	L4 (485 mm)	146 3663	146 3671
					L5 (510 mm)	146 4050	146 4057

D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku		
						No.	No.
4,0	4,0 x 4,0	1,0 - 3,0	75	25.000	L4 (485 mm)	151 9027	151 9129
					L5 (510 mm)	151 9202	151 9308
	4,0 x 5,5	1,0 - 4,5	55	17.500	L4 (485 mm)	151 9028	151 9130
					L5 (510 mm)	151 9203	151 9356
	4,0 x 7,0	1,0 - 6,0	43	15.000	L4 (485 mm)	151 9029	151 9131
					L5 (510 mm)	151 9204	151 9357
	4,0 x 8,5	1,0 - 7,5	35	12.500	L4 (485 mm)	151 9030	151 9132
					L5 (510 mm)	151 9205	151 9359
4,8	4,8 x 4,0	1,0 - 3,0	75	20.000	L4 (485 mm)	151 9046	151 9137
					L5 (510 mm)	151 9217	151 9364
	4,8 x 5,5	1,0 - 4,5	55	15.000	L4 (485 mm)	151 9047	151 9138
					L5 (510 mm)	151 9216	151 9365
	4,8 x 7,0	1,0 - 6,0	43	12.500	L4 (485 mm)	151 9048	151 9139
					L5 (510 mm)	151 9214	151 9366
	4,8 x 8,5	1,0 - 7,5	35	10.000	L4 (485 mm)	151 9050	151 9140
					L5 (510 mm)	151 9213	151 9367

ocel

plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku		
						No.	No.
3,2	3,2 x 4,0	1,0 - 3,0	57	20.000	L4 (485 mm)	146 4076	146 4084
					L5 (510 mm)	146 4168	146 4176
	3,2 x 5,5	1,0 - 4,5	45	15.000	L4 (485 mm)	146 4077	146 4085
					L5 (510 mm)	146 4169	146 4177
	3,2 x 7,0	1,0 - 6,0	37	12.500	L4 (485 mm)	146 4078	146 4086
					L5 (510 mm)	146 4170	146 4178
	3,2 x 8,5	1,0 - 7,5	31	10.000	L4 (485 mm)	146 4079	146 4087
					L5 (510 mm)	146 4171	146 4179
4,0	4,0 x 4,0	1,0 - 3,0	57	20.000	L4 (485 mm)	151 9059	151 9152
					L5 (510 mm)	151 9260	151 9369
	4,0 x 5,5	1,0 - 4,5	45	15.000	L4 (485 mm)	151 9060	151 9154
					L5 (510 mm)	151 9281	151 9389
	4,0 x 7,0	1,0 - 6,0	37	12.500	L4 (485 mm)	146 4507	146 4505
					L5 (510 mm)	146 4495	146 4493
	4,0 x 8,5	1,0 - 7,5	31	10.000	L4 (485 mm)	146 4506	146 4504
					L5 (510 mm)	146 4494	146 4492



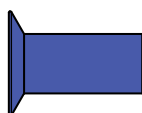
153

Další nadměrné délky na vyžádání. Podrobné údaje viz tabulka na **straně 153** a **straně 157**

D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku	*	*
						No.	No.
4,8	4,8 x 4,0	1,0 - 3,0	54	15.000	L4 (485 mm)	151 9073	151 9157
					L5 (510 mm)	151 9284	151 9441
	4,8 x 5,5	1,0 - 4,5	43	12.500	L4 (485 mm)	151 9078	151 9159
					L5 (510 mm)	151 9285	151 9442
	4,8 x 7,0	1,0 - 6,0	35	10.000	L4 (485 mm)	151 9082	151 9160
					L5 (510 mm)	151 9286	151 9443
	4,8 x 8,5	1,0 - 7,5	30	10.000	L4 (485 mm)	151 9109	151 9161
					L5 (510 mm)	151 9287	151 9444

ocel

zapuštěná hlava



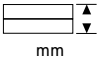
D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku	*	*
						No.	No.
3,2	3,2 x 4,0	1,0 - 3,0	75	25.000	L4 (485 mm)	146 4136	146 4144
					L5 (510 mm)	146 4200	146 4208
	3,2 x 5,5	1,0 - 4,5	55	20.000	L4 (485 mm)	146 4137	146 4145
					L5 (510 mm)	146 4201	146 4209
	3,2 x 7,0	1,0 - 6,0	43	15.000	L4 (485 mm)	146 4138	146 4146
					L5 (510 mm)	146 4202	146 4210
	3,2 x 8,5	1,0 - 7,5	35	12.500	L4 (485 mm)	146 4139	146 4147
					L5 (510 mm)	146 4203	146 4211
4,0	4,0 x 4,0	1,0 - 3,0	75	25.000	L4 (485 mm)	151 9071	151 9155
					L5 (510 mm)	151 9282	151 9390
	4,0 x 5,5	1,0 - 4,5	55	17.500	L4 (485 mm)	151 9072	151 9156
					L5 (510 mm)	151 9283	151 9391
	4,0 x 7,0	1,0 - 6,0	43	15.000	L4 (485 mm)	146 4499	146 4498
					L5 (510 mm)	146 4487	146 4486
	4,0 x 8,5	1,0 - 7,5	35	12.500	L4 (485 mm)	146 4912	146 4911
					L5 (510 mm)	146 4910	146 4909
4,8	4,8 x 4,0	1,0 - 3,0	75	20.000	L4 (485 mm)	151 9121	151 9190
					L5 (510 mm)	151 9288	151 9445
	4,8 x 5,5	1,0 - 4,5	55	15.000	L4 (485 mm)	151 9122	151 9191
					L5 (510 mm)	151 9289	151 9446
	4,8 x 7,0	1,0 - 6,0	43	12.500	L4 (485 mm)	151 9123	151 9194
					L5 (510 mm)	151 9290	151 9447
	4,8 x 8,5	1,0 - 7,5	35	10.000	L4 (485 mm)	151 9124	151 9196
					L5 (510 mm)	151 9301	151 9461



153

Další nadměrné délky na vyžádání. Podrobné údaje viz tabulka na straně 153 a straně 157

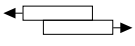
G-Speed® je na vyžádání v mnoha variantách. Jednotlivé vlastnosti jsou uvedeny v následující tabulce kombinací.

Tvar hlavy	Materiál	D mm	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1 plochá kulatá hlava	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1 zapuštěná hlava	
plochá kulatá hlava zapuštěná hlava	hliník ocel	3,0	3,0 x 2,5	1,0 - 1,5	81	115	30.000
			3,0 x 4,0	1,0 - 3,0	57	75	20.000
			3,0 x 5,5	1,0 - 4,5	45	55	15.000
			3,0 x 7,0	1,0 - 6,0	37	43	12.500
			3,0 x 8,5	1,0 - 7,5	31	35	10.000
			3,0 x 10,0	1,0 - 9,0	27	26	10.000
			3,0 x 11,5	1,0 - 10,5	23	23	10.000
		3,2	3,2 x 2,5	1,0 - 1,5	81	115	30.000
			3,2 x 10,0	1,0 - 9,0	27	30	10.000
			3,2 x 11,5	1,0 - 10,5	23	26	10.000
			3,2 x 13,0	1,0 - 12,0	21	23	10.000
		4,0	4,0 x 2,5	1,0 - 1,5	85	115	30.000
			4,0 x 10,0	1,0 - 9,0	27	30	10.000
			4,0 x 11,5	1,0 - 10,5	23	26	10.000
			4,0 x 13,0	1,0 - 12,0	21	23	7.500 / 10.000
		4,8	4,8 x 2,5	1,0 - 1,5	75	115	20.000 / 30.000
			4,8 x 10,0	1,0 - 9,0	26	30	7.500 / 10.000
			4,8 x 11,5	1,0 - 10,5	23	26	7.500
			4,8 x 13,0	1,0 - 12,0	20	23	5.000 / 7.500
			4,8 x 14,5	1,0 - 13,5	18	20	5.000
			4,8 x 16,0*	1,0 - 15,0	17	18	5.000

Příklad: zapuštěná hlava – ocel – 3,0 x 10,0 mm

* pouze na Ø dřívku trnu Ø 4,8 mm

TABULKA SÍLA VE STŘIHU*

D mm	 N Alu	 N Stahl	max. k mm	max. d _k mm
G-SPEED® PLOCHÁ KULATÁ HLAVA HLINÍK A OCEL				
3,0	630	1.060	1,2	5,5
3,2	900	1.400	1,2	5,5
4,0	1.600	2.400	1,5	6,5
4,8	2.000	3.200	1,5	8,9
G-SPEED® ZAPUŠTĚNÁ HLAVA HLINÍK A OCEL				
3,0	630	1.060	1,0	5,5
3,2	900	1.400	1,0	5,7
4,0	1.600	2.400	1,0	6,7
4,8	2.000	3.200	1,4	9,1

D = Ø dřívku nýtu
k = max. výška hlavy
d_k = max. hlava-Ø

*Typické hodnoty, změřené
u nejdelší délky dřívku

SPEED BULB®

Zásobníkový trhací nýt Speed Bulb® od GESIPA® je určený pro větší a dynamičtější zátěže



VÝHODY

- Optimálně vyladěny se specifickou svěrnou oblastí
- **Výrazná tvorba závěrné hlavy**
 - Velká svěrná síla
 - Velká utahovací síla
- Pro vyšší zatížení
- Nejlépe vhodný pro přenos **smykových a tažných sil**
- Ideální k použití v případě:
 - vyšších dynamičtějších zatížení
 - plechových konstrukcí
 - elektrických přístrojů
 - bílého zboží

Nabízíme dvě délky nýtovacího trnu zásobníkového nýtu:

L4 ≈ 485 mm pro standardní špičku

L5 ≈ 510 mm pro dlouhou nebo zahnutou špičku

Aby bylo možné vytvořit optimální nýtovaný spoj u různých průměrů otvoru, nabízíme několik skupin velikostí nýtovacích trnů. Příslušná oblast použití zásobníkového nýtu je nápadně barevně označena, aby bylo zaručeno jednoznačné přiřazení skupin velikosti nýtovacích trnů.

Rozsah upnutí	 
Síla ve střihu	 
Síla v tahu	 
Záběrova síla	  



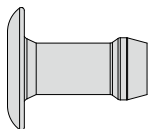
ROZDĚLENÍ SKUPIN VELIKOSTI NÝTOVACÍCH TRNŮ

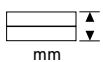
Rozdělení skupin velikosti nýtovacích trnů:	Průměr dutého nýtu (mm)		
	3,2	4,0	4,8
	Průměr otvoru (mm)		
standardní	3,25 - 3,35	4,05 - 4,15	4,85 - 4,95
1. nadměrná velikost	3,35 - 3,45	4,15 - 4,25	4,95 - 5,05
2. nadměrná velikost (na vyžádání)	3,45 - 3,55	4,25 - 4,35	5,05 - 5,15

SPEED BULB®

hliník

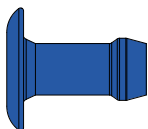
plochá kulatá hlava

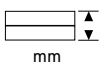


D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku	No.	No.
3,2	3,2 x 4,2	1,0 - 2,3	59	17.500	L4 (485 mm)	151 9636	151 9645
					L5 (510 mm)	151 9646	151 9729
	3,2 x 4,7	1,5 - 2,8	54	17.500	L4 (485 mm)	151 9731	151 9742
					L5 (510 mm)	151 9775	152 0860
	3,2 x 5,2	2,0 - 3,3	49	15.000	L4 (485 mm)	151 9732	151 9743
					L5 (510 mm)	151 9776	152 0833
	3,2 x 6,2	3,0 - 4,3	42	12.500	L4 (485 mm)	151 9733	151 9744
					L5 (510 mm)	151 9777	152 0836
	3,2 x 7,2	4,0 - 5,3	37	12.500	L4 (485 mm)	151 9734	151 9745
					L5 (510 mm)	151 9778	152 0837
	3,2 x 8,2	5,0 - 6,3	33	10.000	L4 (485 mm)	151 9735	151 9750
					L5 (510 mm)	151 9779	152 0838

ocel

plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1		Délka nýtovacího trnu na špičku	No.	No.
3,2	3,2 x 4,2	1,0 - 2,3	59	17.500	L4 (485 mm)	151 9644	151 9727
					L5 (510 mm)	151 9728	151 9730
	3,2 x 4,7	1,5 - 2,8	54	17.500	L4 (485 mm)	151 9736	151 9760
					L5 (510 mm)	152 0855	152 0839
	3,2 x 5,2	2,0 - 3,3	49	15.000	L4 (485 mm)	151 9737	151 9771
					L5 (510 mm)	152 0856	152 0840
	3,2 x 6,2	3,0 - 4,3	42	12.500	L4 (485 mm)	151 9738	151 9772
					L5 (510 mm)	152 0857	152 0871
	3,2 x 7,2	4,0 - 5,3	37	12.500	L4 (485 mm)	151 9740	151 9773
					L5 (510 mm)	152 0858	152 0872
	3,2 x 8,2	5,0 - 6,3	33	10.000	L4 (485 mm)	151 9741	151 9774
					L5 (510 mm)	152 0859	152 0873



158

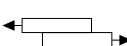
Další nadměrné délky na vyžádání. Podrobné údaje viz tabulka na straně 158 a straně 160.

SPEED BULB®

Speed Bulb® je na vyžádání v mnoha variantách.
Jednotlivé vlastnosti jsou uvedeny v následující tabulce kombinací.

Tvar hlavy	Materiál	D mm	D x L mm	 mm	Počet nýtů na nýtovací trn ± 1	
plochá kulatá hlava	hliník ocel	3,2	3,2 x 3,7	0,5 - 1,8	65	20.000
			3,2 x 9,2	6,0 - 7,3	29	10.000
			3,2 x 10,2	7,0 - 8,3	27	10.000
			3,2 x 11,2	8,0 - 9,3	25	10.000
		4,0	4,0 x 4,3	1,0 - 2,3	57	17.500
			4,0 x 4,8	1,5 - 2,8	52	17.500
			4,0 x 5,3	2,0 - 3,3	48	15.000
			4,0 x 6,3	3,0 - 4,3	41	15.000
			4,0 x 7,3	4,0 - 5,3	36	12.500
			4,0 x 8,3	5,0 - 6,3	32	12.500
			4,0 x 9,3	6,0 - 7,3	29	12.500
			4,0 x 10,3	7,0 - 8,3	26	10.000
			4,0 x 11,3	8,0 - 9,3	24	10.000
		4,8	4,8 x 5,2	1,5 - 2,8	47	12.500
			4,8 x 5,7	2,0 - 3,3	43	10.000
			4,8 x 6,7	3,0 - 4,3	38	10.000
			4,8 x 7,2	3,5 - 4,8	35	10.000
			4,8 x 7,7	4,0 - 5,3	34	10.000
			4,8 x 8,7	5,0 - 6,3	30	7.500
			4,8 x 9,7	6,0 - 7,3	27	7.500
			4,8 x 10,7	7,0 - 8,3	25	7.500
			4,8 x 11,7	8,0 - 9,3	23	7.500

TABULKA SÍLA VE STŘIHU*

D mm	 N	 N	max. k mm	max. d _k mm
PLOCHÁ KULATÁ HLAVA HLINÍK				
3,2	700	1.300	1,0	6,6
4,0	1.100	1.700	1,0	8,3
4,8	1.500	2.700	1,2	9,8
PLOCHÁ KULATÁ HLAVA OCEL				
3,2	1.100	1.800	1,0	6,6
4,0	1.600	2.800	1,0	8,3
4,8	2.200	3.700	1,2	9,8

D = Ø dříku nýtu
k = max. výška hlavy
d_k = max. hlava-Ø

*Typické hodnoty, změřené
u nejdelší délky dříku

TAURUS® 1 SPEED RIVET

Nýtovací nářadí pro zásobníkové nýty pro extrémně rychlé a perfektní nýtování

No. 145 7684

TECHNICKÉ ÚDAJE

Nýtovací síla:	3 500 N při 6 bar
Zdvih nářadí:	26 mm
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Hmotnost:	1,8 kg

OBLAST POUŽITÍ

Toto nýtovací nářadí je vhodné pro nýtování standardními zásobníky nýtů velikosti 2,4 - 4,8 mm všech materiálů a nýtů z nerez oceli do 4 mm.

Další délky na vyžádání

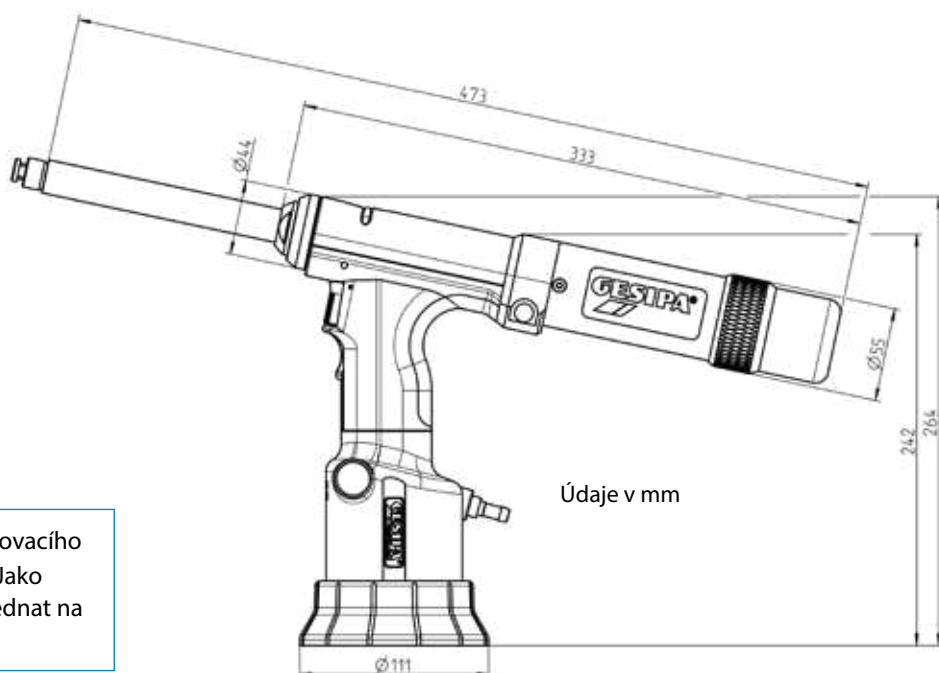
VYBAVENÍ

Závěs na hlavě nářadí
Patka
1 láhev hydraulického oleje 100 ml
1 nádoba pro doplňování oleje
1 lis na olej
Návod k obsluze se seznamem náhradních dílů

S tlumičem hluku

VÝHODY

- Rychlý proces nýtování, krátké doby taktu
- Bezpečná práce díky jednorázovému trnu a doplňkovému automatickému odpojení
- Ergonomická manipulace pro práci bez únavy
- Lehká a kompaktní konstrukce
- Modulární struktura na bázi TAURUS®
- Softgrip
- Přestavení bez použití nářadí



Údaje v mm



Rozpěrná špička a pružina nýtovacího trnu není v rozsahu dodávky! Jako speciální příslušenství lze objednat na straně 170.

TAURUS® 2 SPEED RIVET

**Nýtovací nářadí pro zásob-
níkové nýty pro extrémně
rychlé a perfektní nýtování**

No. 145 7833

TECHNICKÉ ÚDAJE

Nýtovací síla:	6 500 N při 6 bar
Zdvih nářadí:	30 mm
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicevá přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Hmotnost:	2,0 kg

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací nářadí je vhodné pro nýtování standardními zásobníky nýtů velikosti 2,4 - 6 mm všech materiálů.

Další délky na vyžádání.

VYBAVENÍ

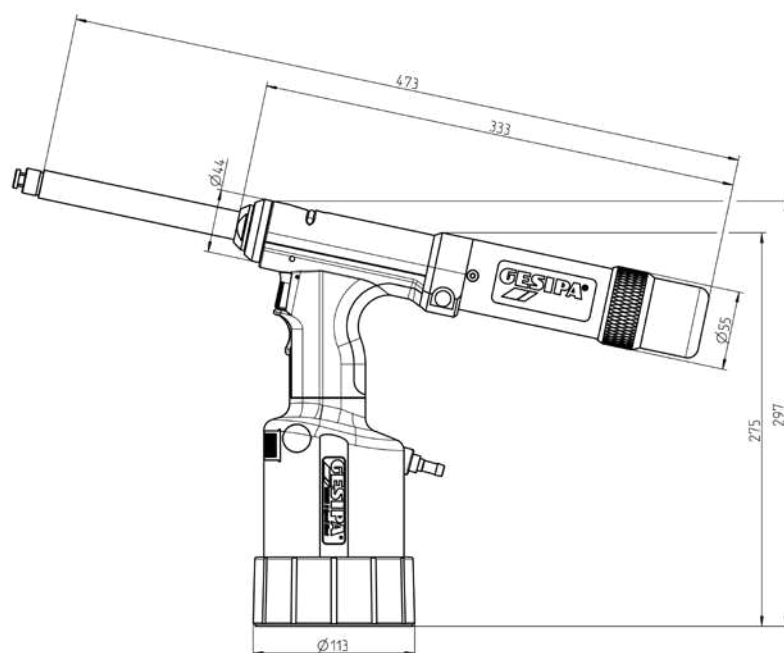
Závěs na hlavě nářadí
1 láhev hydraulického oleje 100 ml
1 nádoba pro doplňování oleje
1 lis na olej
Provozní návod se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- Rychlý proces nýtování, krátké doby taktu
- Bezpečná práce díky jednorázovému trnu a doplňkovému automatickému odpojení
- Ergonomická manipulace pro práci bez únavy
- Lehká a kompaktní konstrukce
- Modulární struktura na bázi TAURUS®
- Softgrip
- Přestavení bez použití nářadí



Rozpěrná špička a pružina nýtovacího trnu není v rozsahu dodávky! Jako speciální příslušenství lze objednat na **straně 170**.



Údaje v mm

TAURUS® 1 SPEED RIVET AXIAL ECO

Nýťovací nářadí pro zásobníkové
nýty v axiální verzi pro speciální
případ použití



TAURUS® 1 Speed Rivet Axial Eco No. 145 7692

Technické údaje a pracovní rozsah je obdobný
jako u TAURUS® 1 a 2 Speed Rivet

VYBAVENÍ

- 1 láhev hydraulického oleje 100 ml
 - 1 doplňovací nádoba na olej
 - 1 lis na olej
- Návod k obsluze se seznamem náhradních dílů

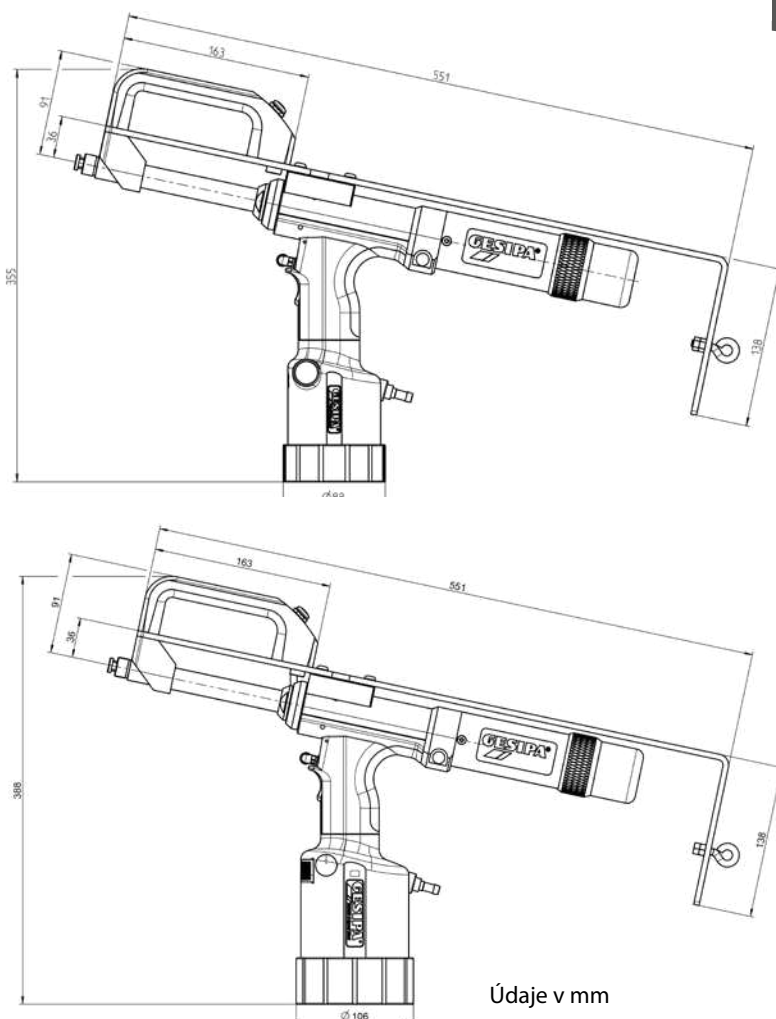
VÝHODY

- Ideální pro instalaci do montážních stolů, zařízení nebo částečně automatizovaných pracovišť
- Velmi praktické ke zpracování nýtů ze standardních zásobníků na místech vyžadujících vertikální proces nýtování
- Možnost zavěšení na balancér
- Rychlý proces nýtování, krátké doby taktu
- Bezpečná práce díky jednorázovému trnu a doplňkovému automatickému odpojení
- Ergonomická manipulace pro práci bez únavy
- Lehká a kompaktní konstrukce
- Modulární struktura na bázi TAURUS®
- Softgrip
- Přestavení bez použití nářadí



Rozpěrná špička a pružina nýťovacího trnu není v rozsahu dodávky! Jako speciální příslušenství lze objednat na **straně 170**.

TAURUS® 2 Speed Rivet Axial Eco No. 145 0931



Údaje v mm

PŘÍSLUŠENSTVÍ – TECHNOLOGIE ZÁSObNÍKOVÉHO NÝTOVÁNÍ

ROZPĚRNÁ ŠPIČKA

- **Standard:** Pro snadno přístupná místa nýtování.
- **Standard špičatý:** Pro nýty se záпустnou hlavou.
- **Prodloužený a prodloužený ohnutý:** Pro obtížně přístupná místa nýtování.
- **S mechanismem otvírání:** Uspadňuje otevření špičky, zásobníkové nýty lze pohodlně a rychle vyměnit.



PRUŽINA NÝTOVACÍHO TRNU

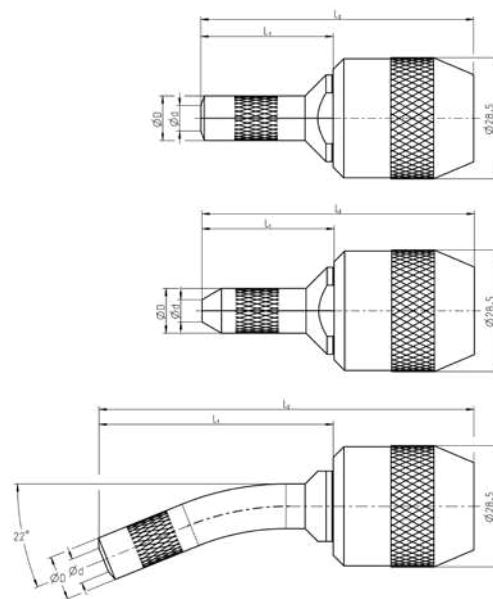
- **Standard:** Pro standardní rozpěrné špičky, s mechanismem otvírání nebo bez něj.
- **Prodloužené:** Pro prodlouženou rozpěrnou špičku, s mechanismem otvírání nebo bez něj.

	Ø nýtu (mm)	No.
Standard	2,4	155 3517
	3,2	145 7759
	4,0	145 7761
	4,8	145 7763
Prodloužené	3,2	145 7760
	4,0	145 7762
	4,8	145 7764



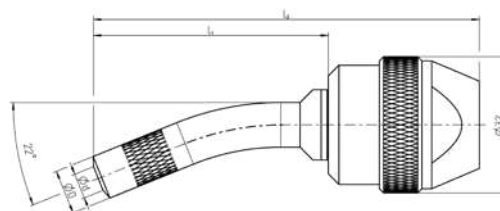
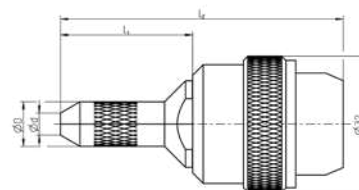
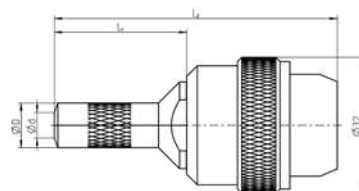
ROZPĚRNÁ ŠPIČKA BEZ OTVÍRACÍHO MECHANIZMU

	Ø nýtu (mm)	No.	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Standard	2,4	155 6918	5	9,5	31	64
	3,2	145 7753	6	10,5		
	4,0	145 7754	7,5	12		
	4,8	145 7755	9	14		
Prodloužené	3,2	145 7756	6	10,5	57	90
	4,0	145 7757	7,5	12		
	4,8	145 7758	9	14		
Standard špičatý	3,2	145 0900	6	10,5	31	64
	4,0	145 0901	7,5	12		
	4,8	145 0902	9	14		
Prodloužený ohnutý	3,2	145 0903	6	10,5	55	88
	4,0	145 0904	7,5	12	55,5	88,5
	4,8	145 0905	9	14	56	89



ROZPĚRNÁ ŠPIČKA S OTVÍRACÍM MECHANIZMEM

	Niet Ø (mm)	No.	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
Standard	2,4	155 6919	5	9,5	31	67
	3,2	145 0906	6	10,5		
	4,0	145 0907	7,5	12		
	4,8	145 0908	9	14		
Prodloužené	3,2	145 0909	6	10,5	57	92
	4,0	145 0910	7,5	12		
	4,8	145 0911	9	14		
Standard špičatý	3,2	145 0912	6	10,5	31	67
	4,0	145 0913	7,5	12		
	4,8	145 0914	9	14		
Prodloužený ohnutý	3,2	145 0915	6	10,5	55	91
	4,0	145 0916	7,5	12		
	4,8	145 0917	9	14	56	

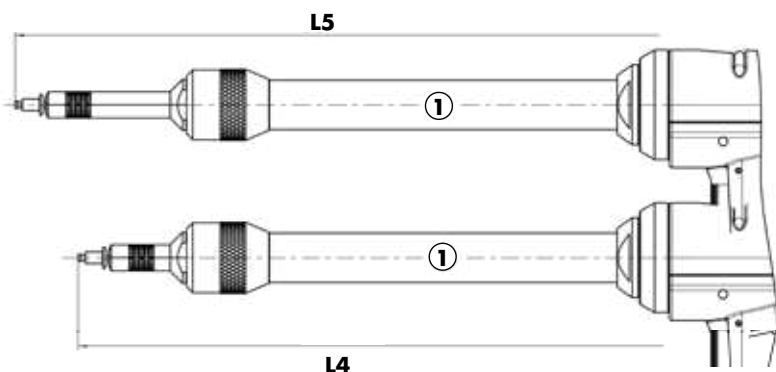


Další rozpěrné hubice a pružiny nýtovacího trnu na vyžádání

VODICÍ TRUBKA

Krátká vodicí trubka umožňuje nýtovacím nářadím TAURUS® Speed Rivet pracovat se standardní délkou nýtovacího trnu L4 i při dlouhých a zahnutých hubicích.

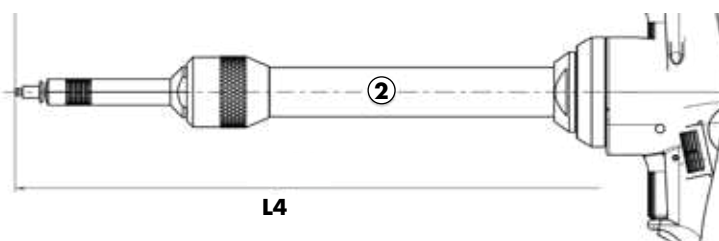
Standard 1
No. 143 5710



Délka nýtovacího trnu L5 je zapotřebí
L5 ≈ 510 mm pro dlouhou nebo zahnutou hubici

Určeno pro standardní délku nýtovacího trnu L4
L4 ≈ 485 mm pro standardní hubici

Zkráceno 2
No. 163 9244



Určeno pro standardní délku nýtovacího trnu L4
L4 ≈ 485 mm pro dlouhou nebo zahnutou hubici

GESIPA® NÝTOVACÍ NÁŘADÍ PRO ČEPY S UZAVÍRACÍM KROUŽKEM

**inovativní, silné a spolehlivé –
zaručují vysokou trvanlivost a
odolnost spojů proti vibracím**



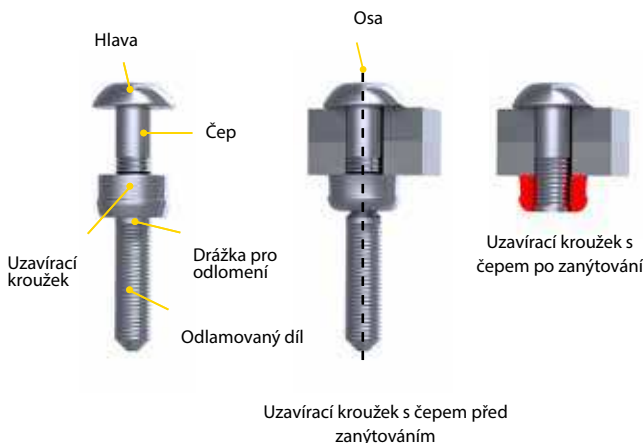
Čepy s uzavíracím kroužkem se používají všude tam, kde se kladou vysoké požadavky na trvanlivost a odolnost spojů vůči vibracím. Spoj vyžaduje dvoustrannou přístupnost komponentů čepu s uzavíracím kroužkem. Uzavírací kroužek se během procesu nýtování vytvaruje do uzavíracích drážek, tím se dosáhne extrémně trvanlivého spoje zajištěného proti samočinnému uvolňování.

Nýtovací nářadí pro čepy s uzavíracím kroužkem GESIPA® série TAURUS® a Bird® bylo vyvinuto na stavebnicovém principu a jsou ideálním spojením zkušeností a důsledného zdokonaňování ze strany našich zkušených inženýrů. Nýtovací nářadí pro čepy s uzavíracím kroužkem je zárukou vysoce kvalitních nýtovacích procesů a tím i dlouhodobých a trvale pevných spojů. Právě v oblasti kamiónů a přívěsů zajišťuje nářadí GESIPA® bezporuchové a rychlé pracovní procesy.

Spojování pomocí čepů s uzavíracím kroužkem

Vlastní postup nýtování u standardních čepů s uzavíracím kroužkem se podobá postupu práce s trhacími nýty.

1. Čep se umístí z jedné strany a uzavírací nýtovací kroužek z druhé strany.
2. Nasazený montážní nástroj uchopí čep, který se sevře v uzavíracím kroužku.
3. Utažením tažné části čepu se spojované díly stlačí dohromady a uzavírací kroužek se zamáčkne do drážek čepu.
4. Spojování je dokončené, když nýtovací přístroj dosedne na povrch spojovaného dílu a vzrůstajícím tahem dojde k odtržení odlamované části čepu na příslušném místě.



167



167

TAURUS® 3 SRB



168

TAURUS® 4 SRB



169

TAURUS® 4 SRB s
úhlovou hlavou 90°

TAURUS® 4 SRB

TAURUS® 4 pro čepy s uzavíracím kroužkem 6,4 mm (1/4") Magna-Grip®*

No. 145 0986

TAURUS® 4 pro čepy s uzavíracím kroužkem 6,4 mm (1/4") C6L

No. 145 0985

*Zaregistrovaná obchodní značka firmy Alcoa Fastening Systems

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	2,2 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
hadicové přípojky:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 4,8 l na nýt
Nýtovací síla:	23 000 N při 6 bar
Zdvih nářadí:	19 mm

OBLAST POUŽITÍ

Nýtuje čepy s uzavíracím kroužkem velikosti 6,4 ve variantách C6L a MagnaGrip®*

VYBAVENÍ

montážní klíč SW12/14, SW14/17
1 láhev hydraulického oleje 100 ml
1 nádoba pro doplňování oleje
návod k obsluze se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- speciálně uzpůsobená dráha tahu pro nýtování čepů s uzavíracím kroužkem
- velmi vysoká síla v tahu umožňuje rychlé usazení
- extrémně dobře ovladatelná a lehká díky kompaktní konstrukci
- úsporná spotřeba vzduchu
- odolné proti opotřebení díky tažnému hlavovému modulu vždy s přizpůsobeným dělením čelistí
- efektivní práce díky odsávání zbytkového trnu
- velká sběrná nádoba na zbytkové trny
- výhodný poměr ceny a výkonu
- osvědčená modulární konstrukce

PŘÍŘAZENÍ ÚCHOPOVÉHO MECHANISMU

Pro MagnaGrip® 6,4 mm čepy s uzavíracím kroužkem

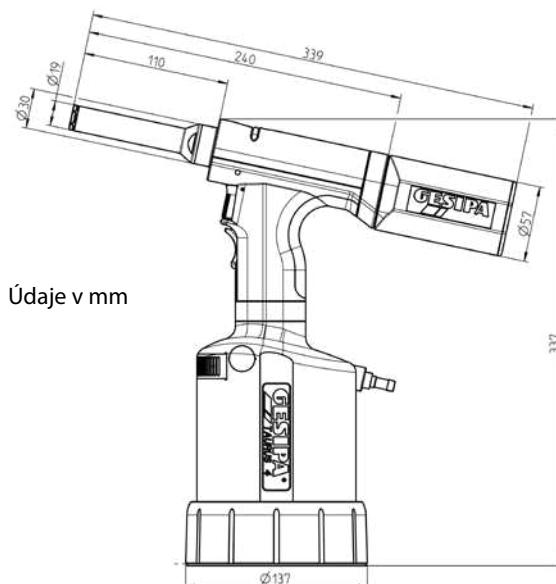
Název jednotlivých dílů	No.
špička	143 5942
opěrný kroužek	143 5943
Čelisti	144 6105
kryt svěrných čelistí	143 5997

Pro 6CL 6,4 mm čepy s uzavíracím kroužkem

Název jednotlivých dílů	No.
špička	143 5993
opěrný kroužek	143 5995
Čelisti	144 6116
kryt svěrných čelistí	143 5997



! Vhodnost špiček a spojovacího materiálu musí být ověřena zákazníkem. Za konečný výběr nese zodpovědnost zákazník.



Údaje v mm

TAURUS® 4 SRB s úhlovou hlavou 90° compact

TAURUS® 4 pro čepy s uzavíracím kroužkem
6,4 mm (1/4") Magna-Grip®*

No. 145 7990

TAURUS® 4 pro čepy s uzavíracím kroužkem
6,4 mm (1/4") C6L

No. 145 7989

*Zaregistrovaná obchodní značka firmy
Alcoa Fastening Systems

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	2,6 kg
Provozní tlak:	5-7 bar
Hadicová přípojka:	Ø 6 mm (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 4,8 l na nýt
Nýtovací síla:	23 000 N při 6 bar
Zdvih náradí:	19 mm

OBLAST POUŽITÍ

Nýtuje čepy s uzavíracím kroužkem velikosti 6,4
ve variantách MagnaGrip® a C6L.

VYBAVENÍ

úhlová hlava se špičkou v pracovní poloze
zavěšení na hlavě náradí
1 láhev hydraulického oleje 100 ml
1 nádoba pro doplňování oleje
návod k obsluze se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- hydro-pneumatické nýtovací nářadí pro čepy s uzavíracím kroužkem
- možnost přístupu v omezených pracovních prostorech
- lehká a kompaktní konstrukce
- modulární konstrukce
- ergonomická manipulace

PŘÍŘAZENÍ ÚCHOPOVÉHO MECHANISMU

Pro MagnaGrip® 6,4 mm čepy s uzavíracím kroužkem

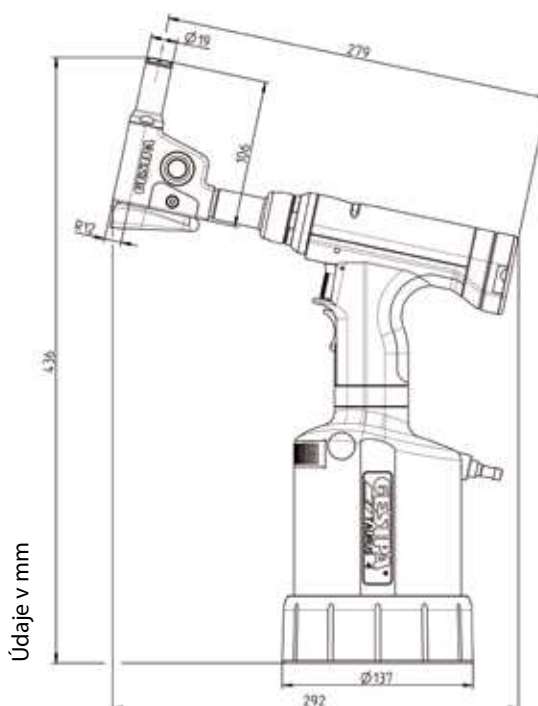
Název jednotlivých dílů	No.
špička	143 5942
opěrný kroužek	143 5943
Čelisti	144 6105
kryt svěrných čelistí	143 5997

Pro 6CL 6,4 mm čepy s uzavíracím kroužkem

Název jednotlivých dílů	No.
špička	143 5993
opěrný kroužek	143 5995
Čelisti	144 6116
kryt svěrných čelistí	143 5997



Vhodnost špiček a spojovacího materiálu musí být ověřena zákazníkem. Za konečný výběr nese zodpovědnost zákazník.



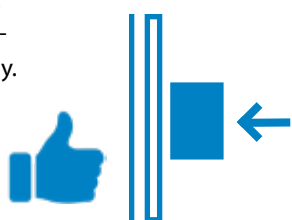
TECHNIKA NÝTOVACÍCH MATIC

- » důvěřovat
- » pohybovat
- » vědět
- » rozumět
- » tvořit

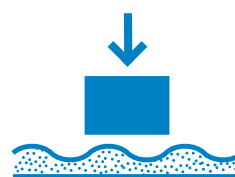


TECHNIKA MATIC SLEPÝCH NÝTŮ GESIPA® VÁM NABÍZÍ MNOHO VÝHOD!

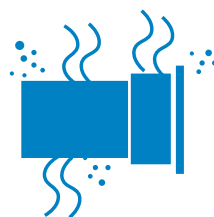
Jednoduchá a rychlá montáž
při možnosti přístupu ke konstrukčnímu dílu z jedné strany.



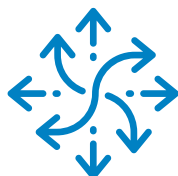
Umístění kvalitních závitů
do tenkého a měkkého
materiálu (ocel, hliník,
magnesium, plasty atd.)



Žádné tepelné vlivy na konstrukční díly a tím
bez deformace teplem nebo poškození povrchu
konstrukčního dílu. Nejsou zapotřebí žádné opravy.



Velmi vysoká flexibilita
výrobního postupu.



Vytvoření
vodotěsných a
vzduchotěsných
spojení.



Žádné emise tepla, kouře a plynů pro svařování
do okolí, a tím i žádné ohrožení pro člověka a
životní prostředí.



Nízké investice na montážní vybavení.
Mnohostranně použitelné. Použití i pro
hybridní spojení a měkké materiály.



NÝTOVACÍ MATICE GESIPA®

SPOJOVACÍ PRVKY SE ZÁVITEM

Nýtovací matice a nýtovací šrouby GESIPA® jsou spojovací prvky, pomocí nichž lze vyhotovit nosné a vysoce zatížitelné závity pro rozebíratelný spoj. Nýtovací matice představují vnitřní závit a nýtovací šrouby vnější závit (závitový svorník). Jako u trhacího nýtu lze pomocí obou spojovacích prvků spojit i dva nebo více konstrukčních dílů.

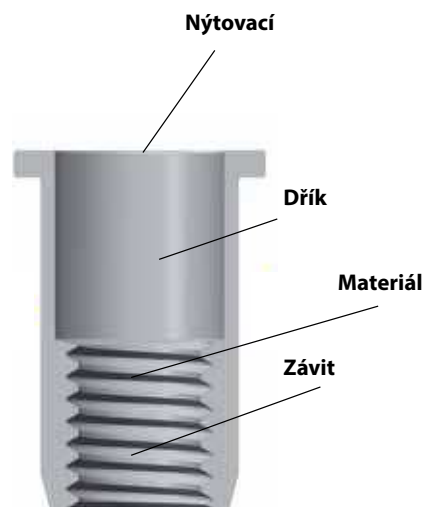
OPTIMALIZOVANÉ POUŽITÍ SPOJOVACÍCH ČLÁNKŮ

Díky vlastní výrobě spojovacích článků v kompetenčních střediscích GESIPA® lze ekonomicky a efektivně zrealizovat specifické požadavky našich zákazníků. Jme specialisty na nýtovací matice a trhací šrouby optimalizované pro dané použití.

Nýtovací matice a trhací šrouby se používají v různých oblastech v průmyslu a řemesle, všude tam, kde je nutné vyhotovit nosné a rozebíratelné spojení. Na příklad:

- automotive
- bílé zboží
- topenářský průmysl a průmysl na výrobu klimatizací
- elektronika
- solární průmysl
- stavební průmysl
- potravinářský průmysl

PROCES ZPRACOVÁNÍ



NÝTOVACÍ MATICE GESIPA®

Nýtovací hlava je část nýtovací matice, která se nachází na viditelné straně konstrukčního dílu. Uživatel zde může volit mezi následujícími variantami:

- **Plochá hlava** – pro velkou dosedací plochu na konstrukčním dílu
- **Malá hlava** - pro minimální přesah BNM a tím pro téměř rovné dosednutí montážního dílu
- **Zapuštěná hlava** - pro rovné povrchy při zarovnaných vyvrtaných otvorech

Dřík je část nýtovací matice, která se během nýtování tvaruje a fixuje BNM v konstrukčním dílu. Tím se vytvoří takzvaná závěrná hlava. Uživatel může volit z následujících variant:

- kulatý
- rýhovaný
- mnohohran (šestihran nebo čtyřhran)

MATERIÁL

Zákazník může podle specifikace zákazníka vyrobit trhací matici z oceli, hliníku nebo ušlechtilé oceli.

ZÁVIT, KTERÝ PŘESVĚDČÍ

Standardní jsou nýtovací matice GESIPA® vybavené metrickým závitem, přičemž ocel použitá na výrobu nýtovacích matic splňuje požadavky pevnostní třídy 8.8. Na vyžádání lze získat další rozměry, jako Imperial nebo hrubý závit.

- » kvalitní
- » odzkoušené
- » bezpečné



VAŠE VÝHODY

Uvedené síly a točivé momenty odpovídají vypočteným nebo pokusně zjištěným hodnotám. Mají uživateli pomoci při výběru vhodného spojovacího materiálu. Při projektování doporučuje firma GESIPA® vyzkoušet 3nýtovací matice při odpovídající aplikaci. Skutečné hodnoty se mohou na základě odlišných okrajových podmínek lišit od katalogu.

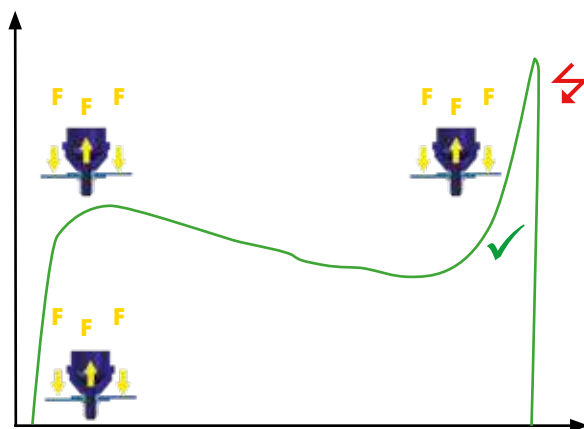
V případě potřeby vysvětlení nebo výskytu dotazů se prosím obraťte na nás. Jsme vám vždy k dispozici.

NÝTOVACÍ PROCES

Na obrázku je znázorněn schematický průběh směru síly, který vzniká při usazení nýtovací matice v nejspodnější svírané oblasti. Zpočátku stoupá síla strmě, protože nejdříve dojde k přechování deformační zóny nýtovací matice. Při dosažení určité síly se deformační zóna začíná přehýbat směrem ven. Síla poněkud poklesne, protože je během deformování a tvoření uzavírací hlavy odpor materiálu menší.

DIAGRAM SMĚRU PŮSOBNÍ SÍLY NÝTOVACÍHO PROCESU

Narazí-li uzavírací hlava na spojovaný materiál, síla křivky stoupá dále. Aby byla nýtovací matice pevně sevřena ve spojovaném materiálu a při pozdějším zatížení točivým momentem šroubu se neuvolňovala, musí celá uzavírací hlava ležet na spojovaném materiálu (srov. obrázky s řezy nýtovacích matic na následující straně). Nepřerušil-li se nýtovací proces, stoupá síla tak dlouho, dokud nedojde ke zničení závitu.



TECHNICKÉ ÚDAJE

SCHEMATICKÉ USPOŘÁDÁNÍ ZKOUŠKY TOČIVÉHO MOMENTU

Utahovací moment [(Nm) a (lb-ft)] udává, jakým momentem by se měl šroub maximálně utáhnout.

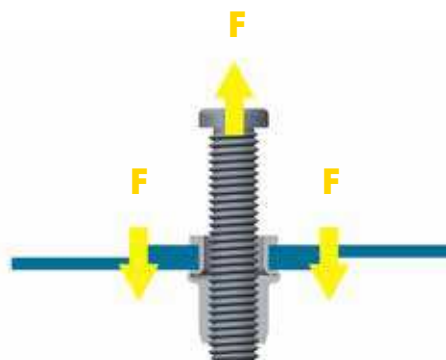
Firma GESIPA® používá zkoušky šroubů třídy pevnosti 10.9 nebo vyšší, bez jakýchkoliv maziv. Jako svěrací díl se používá vytvrzená deska. Zkouška se provádí ve spodní i horní svěrné zóně, přičemž jsou nýtovací matice zatěžovány udaným kroutícím momentem. Nakonec se šroub znovu vyšroubuje.



Aby byla zkouška splněna, musí mít závit i nadále lehký chod. Poté se nýtovací matice zatěžuje až do momentu překroucení.

SCHEMATICKÉ USPOŘÁDÁNÍ ZKOUŠKY TRHACÍ ZKOUŠKY ZÁVITU

Maximální únosné axiální zatížení působící na závit je trhací síla závitu [(N) a (kp)]. Firma GESIPA® používá zkoušky šroubů třídy pevnosti 10.9 nebo vyšší, bez jakýchkoliv maziv. Zkouška se provádí ve spodní i horní svěrné zóně.



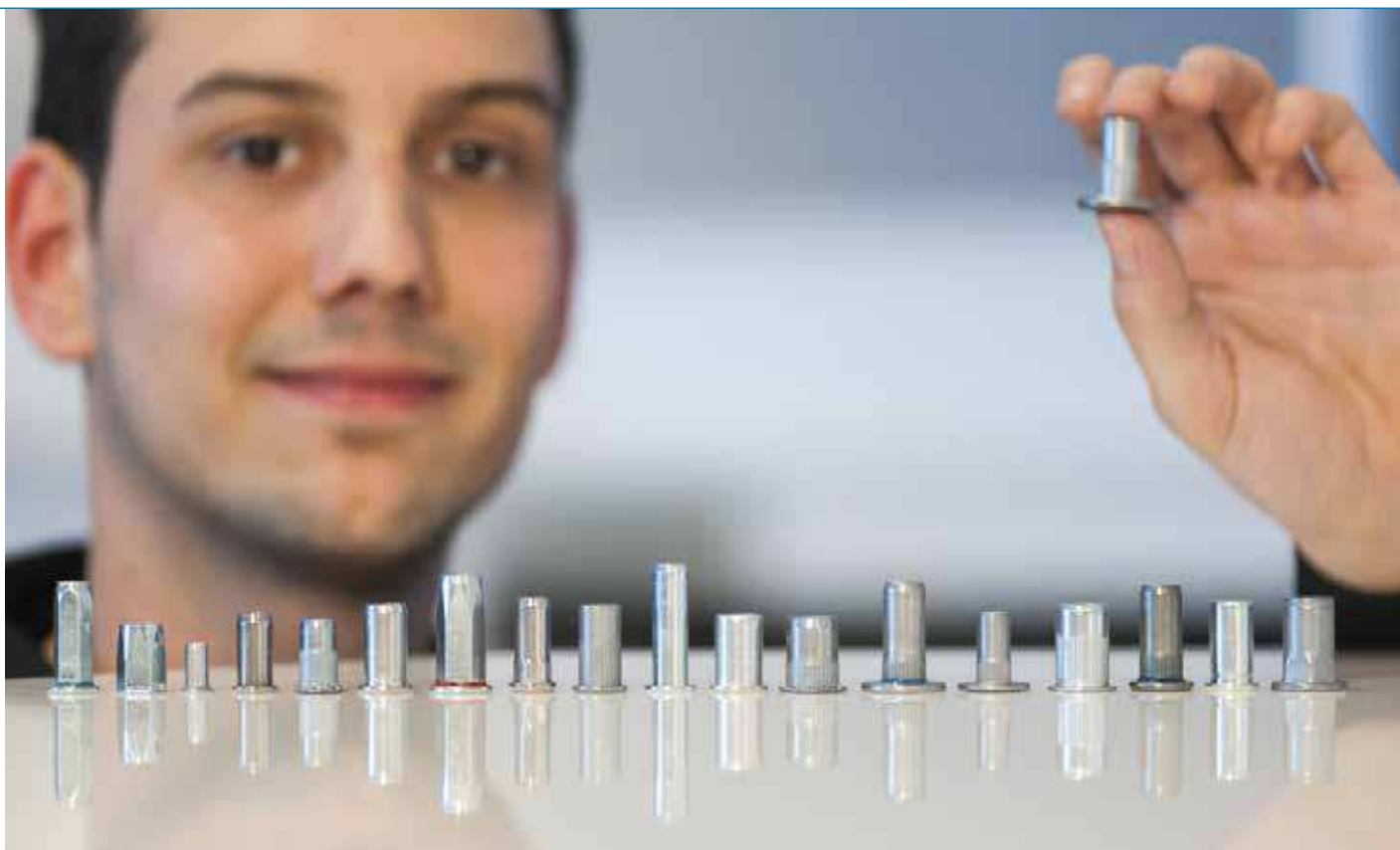
UTAHOVACÍ MOMENT (NM) A (LB-FT)

	Hliník		Ocel		Nerez ocel A2 / A4 / Monel®	
	Nm	(lb-ft)	Nm	(lb-ft)	Nm	(lb-ft)
M4	2,5	1,8	3,0	2,2	5,5	4,1
M5	5,0	3,7	8,0	5,9	14,0	10,3
M6	9,5	7,0	12,0	8,9	27,0	19,9
M8	17,5	12,9	30,0	22,1	40,0	29,5
M10	28,0	20,7	38,0	28,0	-	

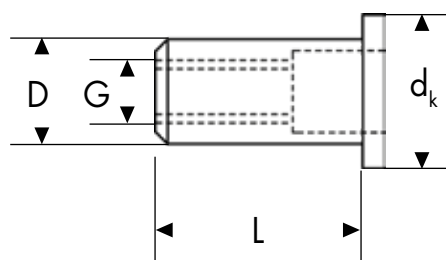
TRHACÍ SÍLA ZÁVITU (N) A (KP)

	Hliník		Ocel		Nerez ocel A2 / A4 / Monel®	
	N	(kp)	N	(kp)	N	(kp)
M4	4.800	489	8.000	815	10.000	1.019
M5	5.700	581	11.500	1.172	15.000	1.529
M6	9.500	968	18.000	1.836	> 25.000	2.548
M8	13.000	1.325	28.000	2.853	> 30.000	3.057
M10	14.000	1.427	30.000	3.057	-	

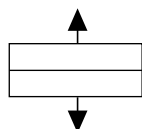
TECHNICKÉ ÚDAJE



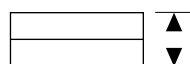
NÝTOVACÍ MATICE GESIPA® – ROZMĚRY /SYMBOLY



D = Ø dříku
L = Délka dříku
 d_k = Ø hlavy
G = vnitřní závit



Síla v tahu



Síla nýt. materiálu



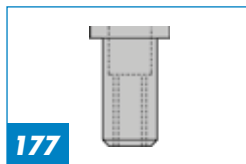
Ø otvoru = d_h

NÝTOVACÍ MATICE - SORTIMENT

STANDARD



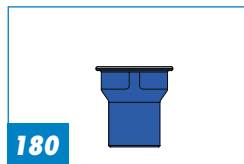
177



Hliníkové



Ocel, rýhované



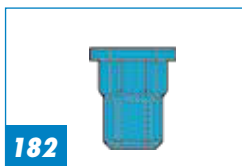
Ocel, Částečný čtyřhran



Ocel, Částečně šestihranné



Nerez Ocel A2



Nerez Ocel A2
částečně šestihranné



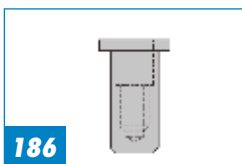
Nerez Ocel A4



Nerez Ocel A4
částečně šestihranné



Monel®



Hliníkové uzavřené (CAP®)



Ocel uzavřené (CAP®)



188



Light Weight



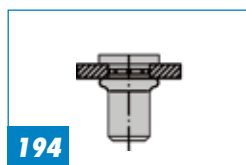
High Strengh



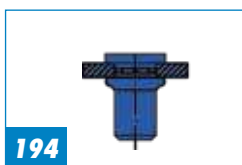
Torque resistant



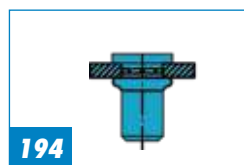
G-Sealed®



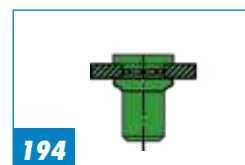
PolyGrip®, Hliníkové



PolyGrip®, Ocel



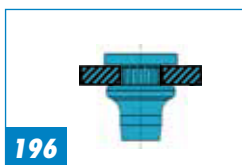
PolyGrip®, Nerez Ocel A2



PolyGrip®, Nerez Ocel A4



PolyGrip® s rýhovaným
tělem, Ocel



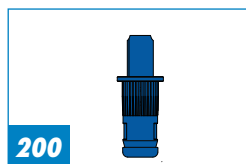
SoftGrip®, Ocel a
Nerez Ocel



Nýtovací šrouby - Ocel



Nýtovací šrouby - Ocel,
částečně šestihranné



Rýhované nýtovací
šrouby PolyGrip®



Nýtovací matice s
hadicovou přípojkou



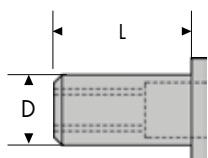
Upozornění: Všechny ocelové
nýtovací matice jsou rýhované

NÝTOVACÍ MATICE - HLINÍKOVÉ

Materiál: AlMg 3

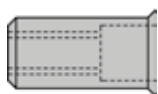
Standard

plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	143 3676	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,5	143 3677	"
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	143 3678	A 500
	7 x 13,5	2,5 - 5,0	143 3679	"
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3680	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	143 3681	"
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3682	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	143 3683	"
M 10  12,1 mm	12 x 17,5	0,25 - 3,5	143 3684	A 100
	12 x 20,5	3,0 - 6,0	145 5345	"

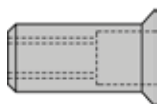
Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	0,5 - 3,0	143 3685	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 12,5	0,5 - 3,0	143 3686	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,5 - 3,5	143 3687	A 250

Zapuštěná hlava

(90°)



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	1,5 - 3,5	145 5346	A 500
	6 x 13,5	3,0 - 5,0	145 5347	"
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	1,5 - 4,0	145 5348	A 500
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 5349	"
M 6  9,1 mm	9 x 17,0	1,5 - 4,5	145 5350	A 250
	9 x 19,0	4,0 - 6,5	145 5351	"
M 8  11,1 mm	11 x 18,5	1,5 - 4,5	145 5352	A 100
	11 x 20,5	4,0 - 6,5	145 5353	"
M 10  12,1 mm	12 x 19,0	1,5 - 4,5	145 5354	A 100
	12 x 21,0	4,0 - 6,5	145 5355	"

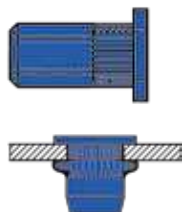


174

Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitu a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

NÝTOVACÍ MATICE - OCELOVÉ, RÝHOVANÉ Materiál: ocel, zinkovaná

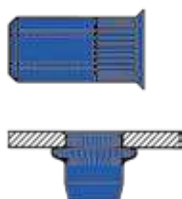
Standard



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	143 3703	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,5	145 5362	"
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	143 3704	A 500
	7 x 13,5	2,5 - 5,0	143 3705	"
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3706	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	145 5363	"
	9 x 21,0	5,5 - 8,0	145 0364**	A 200
	9 x 24,5	8,0 - 11,0	145 0365**	"
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3707	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	143 3708*	"
	11 x 21,5	6,0 - 9,0	145 0366*	"
	11 x 25,5	9,0 - 12,0	145 0367*	"
M 10  12,1 mm	12 x 17,5	0,25 - 3,5	143 3709	A 100
	12 x 20,5	3,0 - 6,0	143 3710	"

*Nelze použít se standardním trnem + hubicí. K tomu je zapotřebí prodloužený trn + hubice nebo přestavovací sada pro šrouby DIN, viz strany 223, 237, 243, 245 a strany 207/208 (**neplatí pro GMB 40-R /GBM 50)

Malá hlava

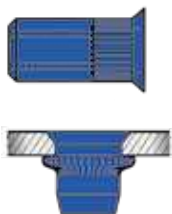


D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	0,25 - 3,0	143 3711	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 12,5	0,25 - 3,0	143 3712	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3713	A 250
	9 x 19,0	3,5 - 5,5	145 0368	"
	9 x 22,0	5,5 - 8,0	145 0369**	"
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3714	A 100
	11 x 21,0	3,5 - 5,5	145 0370*	"
	11 x 23,0	5,5 - 9,0	145 0371*	"
M 10  12,1 mm	12 x 18,0	1,5 - 4,5	146 4890	A 100
	12 x 20,0	4,0 - 6,5	146 4889	"

*Nelze použít se standardním trnem + hubicí. K tomu je zapotřebí prodloužený trn + hubice nebo přestavovací sada pro šrouby DIN, viz strany 223, 237, 243, 245 a strany 207/208 (**neplatí pro GMB 40-R /GBM 50)

NÝTOVACÍ MATICE - OCELOVÉ, RÝHOVANÉ Materiál: ocel, zinkovaná

Zapuštěná hlava (90°)



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	1,5 - 3,5	145 5365	A 500
	6 x 13,5	3,0 - 5,0	145 5366	"
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	1,5 - 4,0	145 5367	A 500
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 5368	"
M 6  9,1 mm	9 x 17,0	1,5 - 4,5	145 5369	A 250
	9 x 19,0	4,0 - 6,5	145 5370	"
	9 x 23,0	6,5 - 9,0	145 0372**	A 200
M 8  11,1 mm	11 x 18,5	1,5 - 4,5	143 3715	A 100
	11 x 20,5	4,0 - 6,5	145 5371*	"
	11 x 23,0	6,5 - 9,0	145 0373*	"
M 10  12,1 mm	12 x 19,0	1,5 - 4,5	145 5372	A 100
	12 x 21,0	4,0 - 6,5	145 5373	"

*Nelze použít se standardním trnem + hubicí. K tomu je zapotřebí prodloužený trn + hubice nebo přestavovací sada pro šrouby DIN, viz strany 223, 237, 243, 245 a strany 207/208 (**neplatí pro GMB 40-R /GBM 50)



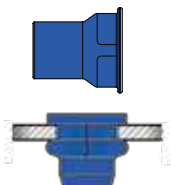
174

Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitů a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

NÝTOVACÍ MATICE - OCELOVÉ

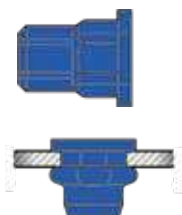
Materiál: ocel, zinkovaná

Částečný čtyřhran
Standard
plochá kulatá hlava



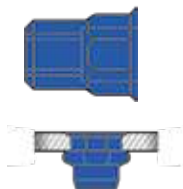
D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  SW7,1 + 0,1	7 x 12	0,5 - 3,0	146 4921	A 500
M 6  SW9,1 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	146 4922	A 250
M 8  SW11,1 + 0,1	11 x 17	0,5 - 3,0	146 4923	A 100

Částečně
šestihranné
Standard
plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5377	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5378	A 500
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5379	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	143 3716	A 100

Částečně
šestihranné
Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5380	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,5	0,5 - 3,0	145 5381	A 500
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5382	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5383	A 100



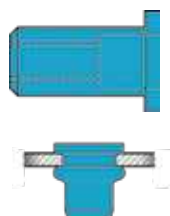
Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitu a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

NÝTOVACÍ MATICE - NEREZ OCEL A2

Materiál: nerez ocel A2 1.4567



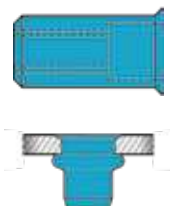
Standard plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	145 5444	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5445	"
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	143 3725	A 500
	7 x 13,5	2,5 - 4,5	143 3726	"
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	145 5446	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	145 5447	"
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	145 5448	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	145 5449	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

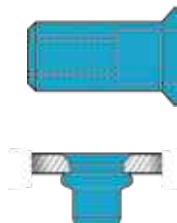
Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	0,25 - 3,0	143 3727	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 12,5	0,25 - 3,0	143 3728	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	143 3729	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	143 3730	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

Zapuštěná hlava (90°)



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	1,5 - 3,0	143 3731	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5450	"
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	1,5 - 4,0	143 3732	A 500
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 5451	"
M 6  9,1 mm	9 x 17,0	1,5 - 4,5	143 3733	A 250
	9 x 18,5	4,0 - 6,0	145 5452	"
M 8  11,1 mm	11 x 18,5	1,5 - 4,5	143 3734	A 100
	11 x 20,0	4,0 - 6,0	145 5453	"

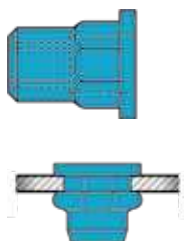
Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

NÝTOVACÍ MATICE - NEREZ OCEL A2, ČÁSTEČNĚ ŠESTIHRANNÉ

Materiál: nerez ocel A2 1.4567



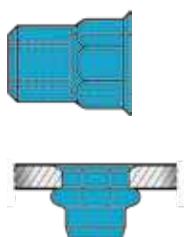
Standard plochá kulatá



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5454	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5455	"
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5456	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5457	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5458	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5459	"
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5460	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5461	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu



174

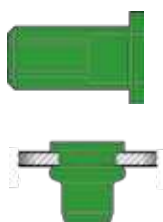
Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitů a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

NÝTOVACÍ MATICE - NEREZ OCEL A4

Materiál: nerez ocel A4 1.4578



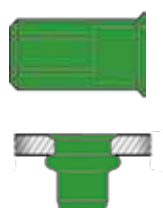
Standard plochá kulatá



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	145 5468	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5473	"
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	145 5475	"
	7 x 13,5	2,5 - 4,5	145 5478	"
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	145 5462	A 250
	9 x 18,0	3,0 - 5,5	145 0381	"
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	145 5480	A 100
	11 x 20,0	3,0 - 6,0	145 5485	"

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

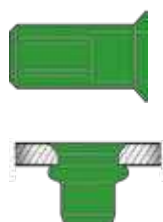
Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	0,25 - 3,0	145 5472	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 12,5	0,25 - 3,0	145 5476	"
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	145 5465	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	145 5481	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

Zapuštěná hlava (90°)



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 12,0	1,5 - 3,0	145 5471	A 500
	6 x 13,0	2,5 - 4,0	145 5474	"
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	1,5 - 4,0	145 5479	"
	7 x 15,5	3,5 - 6,0	145 0382	"
M 6  9,1 mm	9 x 17,0	1,5 - 4,5	145 5464	A 250
	9 x 18,5	4,0 - 6,0	145 5463	"
M 8  11,1 mm	11 x 18,5	1,5 - 4,5	145 5484	A 100
	11 x 20,0	4,0 - 6,0	145 5486	"

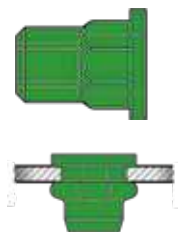
Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

NÝTOVACÍ MATICE - NEREZ OCEL A4, ČÁSTEČNĚ ŠESTIHRANNÉ

Materiál: nerez ocel A4 1.4578

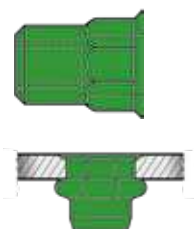


Standard plochá kulatá



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5469	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	144 6456	"
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5466	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5482	A 100

Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1	6 x 11,0	0,5 - 2,0	145 5470	A 500
M 5  SW7 + 0,1	7 x 12,0	0,5 - 3,0	145 5477	"
M 6  SW9 + 0,1	9 x 15,5	0,5 - 3,0	145 5467	A 250
M 8  SW11 + 0,1	11 x 17,0	0,5 - 3,0	145 5483	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu



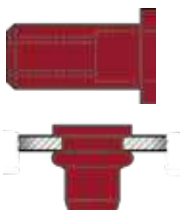
Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitu a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

NÝTOVACÍ MATICE MONEL®

Materiál: Monel 400 NiCu30Fe 2.4360



Standard plochá kulatá



D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	146 4292	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,5	145 5489	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,5	146 4291	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

STANDARD A RÝHOVANÉ ; VŠECHNY MATERIÁLY

Plochá kulatá hlava			Zapuštěná hlava		Malá hlava	
Rozměry mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm
M 4	9	0,80	9	1,5 - 1,6	7,1	0,70
M 5	10	1,00	10	1,5 - 1,6	8,1	0,70
M 6	12	1,50	12	1,5 - 1,6	10,1	0,70
M 8	14	1,50	14	1,5 - 1,6	12,1	0,70
M 10	15	1,50	15	1,5 - 1,6	13,1	0,70

ČÁSTEČNĚ ŠESTIHRANNÉ; VŠECHNY MATERIÁLY

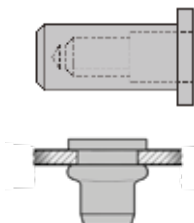
Plochá kulatá hlava			Malá hlava	
Rozměry mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm
M 4	9	0,80	7,4	0,60
M 5	10	1,00	8,4	0,70
M 6	13	1,50	10,4	0,70
M 8	16	1,50	12,4	0,70

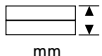
NÝTOVACÍ MATICE UZAVŘENÉ (CAP®)

Materiál: Ocel zinek

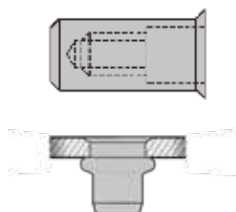
Standard

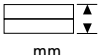
plochá kulatá hlava



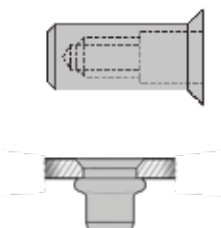
D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 15,0	0,25 - 3,0	146 4107	A 500
	6 x 17,0	2,5 - 4,5	146 4108	"
M 5  7,1 mm	7 x 17,0	0,25 - 3,0	146 4109	A 500
	7 x 19,0	2,5 - 5,0	146 4110	A 250
M 6  9,1 mm	9 x 21,5	0,25 - 3,5	146 4111	A 100
	9 x 24,5	3,0 - 5,5	146 4112	"
M 8  11,1 mm	11 x 24,0	0,25 - 3,5	146 4113	A 100
	11 x 27,0	3,0 - 6,0	146 4114	"

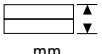
Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 16,0	0,25 - 3,0	146 4115	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 18,0	0,25 - 3,0	146 4116	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 21,5	0,25 - 3,5	146 4117	A 250

Zapuštěná hlava (90°)



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 16,0	1,5 - 3,0	146 4099	A 500
	6 x 17,5	3,0 - 5,0	146 4100	"
M 5  7,1 mm	7 x 19,0	1,5 - 4,0	146 4101	A 250
	7 x 21,0	3,5 - 6,0	146 4102	"
M 6  9,1 mm	9 x 23,0	1,5 - 4,5	146 4103	A 100
	9 x 25,0	4,0 - 6,5	146 4104	"
M 8  11,1 mm	11 x 25,5	1,5 - 4,5	146 4105	A 100
	11 x 27,5	4,0 - 6,5	146 4106	"



174

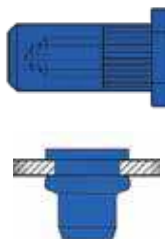
Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitu a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

NÝTOVACÍ MATICE UZAVŘENÉ (CAP®)

Materiál: Ocel zinek

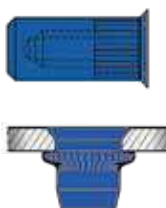
Standard

plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 15,0	0,25 - 3,0	143 2370	A 500
	6 x 17,0	2,5 - 4,5	143 2369	"
M 5  7,1 mm	7 x 17,0	0,25 - 3,0	143 2373	A 500
	7 x 19,0	2,5 - 5,0	143 2374	"
M 6  9,1 mm	9 x 21,5	0,25 - 3,5	143 2375	A 100
	9 x 24,5	3,0 - 5,5	143 2376	"
M 8  11,1 mm	11 x 24,0	0,25 - 3,0	143 2377	A 100
	11 x 27,0	3,0 - 6,0	143 2378	"

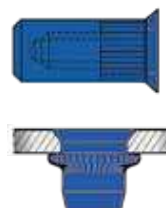
Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 16,0	0,25 - 3,0	146 4295	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 18,0	0,25 - 3,0	146 4294	A 250
M 6  9,1 mm	9 x 21,5	0,25 - 3,5	146 4293	A 100

Zapuštěná hlava

(90°)



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 16,0	1,5 - 3,0	143 2379	A 500
	6 x 17,5	3,0 - 5,0	143 2380	"
M 5  7,1 mm	7 x 19,0	1,5 - 4,0	143 2381	A 250
	7 x 21,0	3,5 - 6,0	143 2382	"
M 6  9,1 mm	9 x 23,0	1,5 - 4,5	143 2383	A 100
	9 x 25,0	4,0 - 6,5	143 2385	"
M 8  11,1 mm	11 x 25,5	1,5 - 4,5	146 4297	A 100
	11 x 27,5	4,0 - 6,5	146 4296	"



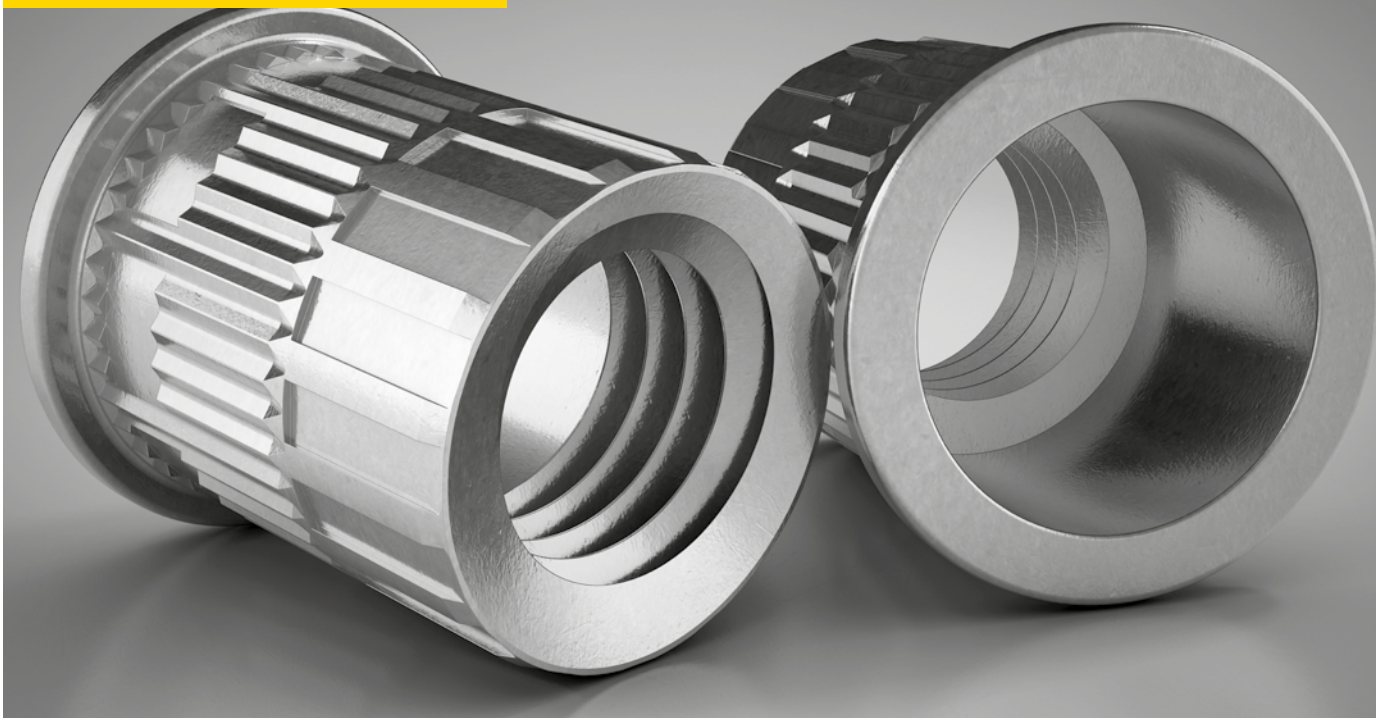
174

Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitu a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

LIGHT WEIGHT* NÝTOVACÍ MATICE

NEW

Nýtovací matice Light Weight – dokonale vhodná, když se počítá každý gram! Lehká. Kompaktní. Silná.



SLEPÉ NÝTOVACÍ MATICE LIGHT WEIGHT

Nová slepá nýtovací matice Light Weight od firmy GESIPA® je dalším vývojovým stupněm nýtovacích matic. Splňuje průmyslové směrnice pro snižování hmotnosti a ochranu přírodních zdrojů, které jsou zvláště zaměřeny na automobilový průmysl.

Se stejnými mechanickými vlastnostmi ušetří BNM Light Weight díky optimalizaci materiálu a designu až 50 % hmotnosti.

VÝHODY

- Úspora hmotnosti až 50 %
- Menší nároky na prostor na straně zavírací hlavy
- Mechanické pevnostní vlastnosti obdobné běžným nýtovacím maticím
- Rychlé procesy
- Možnost monitorování a kontroly procesu
- Nezávisle na vlastnostech povrchu
- Nejsou zapotřebí žádné třetí materiály (lepidlo)
- Žádné účinky stárnutí
- Přístup z jedné strany

*GESIPA® Light Weight® jsou chráněny U.S. Pat. 10,648,500



5 STANDARD
NÝTOVACÍ MATICE
21,3 g



10 LIGHT WEIGHT
NÝTOVACÍ MATICE
20,6 g

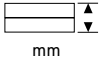
LIGHT WEIGHT NÝTOVACÍ MATICE Materiál: Ocel zinek

ocelové, rýhované

Standard

plochá kulatá hlava

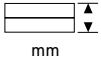


D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  7,1 mm + 0,1 mm	7 x 9,5	0,5 - 3,0	165 8768	A 500
M 6  9,1 mm + 0,1 mm	9 x 10,5	0,5-3,5	165 8766	A 250

ocelové, rýhované

Malá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  7,1 mm + 0,1 mm	7 x 9,5	0,5 - 3,0	165 8769	A 500
M 6  9,1 mm + 0,1 mm	9 x 10,5	0,5 - 3,5	165 8767	A 250



UTAHOVACÍ MOMENT (NM) A (LB-FT)

	Nm	Hliník (lb-ft)
M5	8,0	5,9
M6	12,0	8,9

TRHACÍ SÍLA ZÁVITU (N) A (KP)

	N	Hliník (kp)
M5	11.500	1.172
M6	18.000	1.836

STANDARD A RÝHOVANÉ ; VŠECHNY MATERIÁLY

Plochá kulatá hlava			Zapuštěná hlava		Malá hlava	
Rozměry mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm	Průměr hlavy mm	Kopfhöhe mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm
M 5	10	1,00	10	1,5 - 1,6	8,1	0,70
M 6	12	1,50	12	1,5 - 1,6	10,1	0,70

HIGH STRENGTH NÝTOVACÍ MATICE



NÝTOVACÍ MATICE HIGH STRENGTH

Nová slepá nýtovací matice High Strength je ideální volbou pro všechny aplikace, u kterých záleží na mimořádně silném závitu. Trhací síla závitu daleko převyšuje sílu u standardní nýtovací matice a zčásti šestihranný dřík zajišťuje vhodnou ochranu proti přetočení.

OBLASTI POUŽITÍ

- Perfektně se hodí pro vysoce namáhané aplikace v hrubé stavbě
- Strukturální konstrukční prvky (např. bezpečnostní součásti, atd.)

PEVNOST

- „10.9“ nebo „12.9“ pro ocelové nýtovací matice
- „10.9“ pro ocelové nýtovací šrouby
- „8.8“ pro hliníkové nýtovací matice

VÝHODY

- Rychlá montáž při přístupu z jedné strany
- Řešení pro vysoce namáhané aplikace
- Možnost monitorování procesu
- Mechanické vlastnosti značně převyšují standardní ocelové nýtovací matice
- Optimalizuje spoje u různých aplikací (např. snížení hmotnosti)
- Kombinace se specifickými požadavky zákazníků a jinými inovacemi GESIPA®

Další informace o nových produktech získáte od produktového managementu. Obraťte se na nás!

TORQUE RESISTANT NÝTOVACÍ MATICE



NÝTOVACÍ MATICE TORQUE RESISTANT

Nová slepá nýtovací matice Torque Resistant je perfektním řešením, pokud jde o vkládání závitových podpěr do hliníkových profilů s jednostranným přístupem ke konstrukčním dílům. Podle současného stavu techniky dosahuje nýtovací matice stejných mechanických vlastností, jaké by jinak byly možné pouze při použití šestihranných slepých nýtovacích matic.

OBLASTI POUŽITÍ

- Extrudované hliníkové profily s přístupem z jedné strany, jako
 - parapety/podlouhlé nosníky
 - bezpečnostní systémy
 - konstrukční profily

PRODUKTOVÉ PORTFOLIO

- ocel M6 s ozubením
- ocel M8 s ozubením
- ocel M10 s ozubením

VÝHODY

- **Hospodárné:** Vyšší hospodárnost než u šestihranných slepých nýtovacích matic
- **Procesně bezpečné:** Zvýšení procesní bezpečnosti a vyrovnání kolísání při procesu
- **Rychlé:** Snížení nákladů a doby zpracování na jeden spojovací bod
- **Přizpůsobitelné:** Přizpůsobení produktu specifického pro aplikaci, povrchová úprava podle požadavků zákazníka
- **Kompatibilní s celým systémem GESIPA®:** Kombinovat lze s dalšími inovacemi GESIPA®



G-SEALED® NÝTOVACÍ MATICE rýhované, uzavřené

Nová slepá nýtovací matice s předběžnou povrchovou úpravou nabízí vynikající odolnost

NEW



SLEPÁ NÝTOVACÍ MATICE G-SEALED®

G-Sealed® je nereaktivní předběžný nátěr, který se používá, aby se vytvořilo utěsnění pod hlavou slepé nýtovací matice, šroubů slepé nýtovací matice a slepých nýtů. Kombinace ocelové rýhované slepé nýtovací matice CAP® s těsněním pod hlavou G-Sealed vytvoří okamžitě těsný a vysoce zatížitelný závit.

OBLASTI POUŽITÍ

G-Sealed® lze použít v mnoha oblastech, ale obzvláště se hodí pro automobilový průmysl díky své vynikající tepelné a chemické odolnosti.

VÝHODY

- Nereaktivní a nevytvrzující povlak
- Okamžité utěsnění bezprostředně po montáži spojovacího prvku
- Suchý, pružný a dobře uchopitelný povrch
- Dobrá tepelná a chemická odolnost
- Lze použít pro kovové a nekovové materiály
- Žádné označení, a proto není nebezpečné ani škodlivé pro životní prostředí

**Standard
s G-Seal**
plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 15,0	0,25 - 3,0	166 6799	A 500
M 5  7,1 mm	7 x 17,0	0,25 - 3,0	166 6800	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 21,5	0,25 - 3,5	166 6801	A 100
M 8  11,1 mm	11 x 24,0	0,25 - 3,0	166 6802	A 100

Další rozměry a barvy na vyžádání

POLYGRIP® NÝTOVACÍ MATICE

PolyGrip® nýtovací matice
– GESIPA® nýtovací matice s
velkým svěracím rozsahem



POLYGRIP® NÝTOVACÍ MATICE

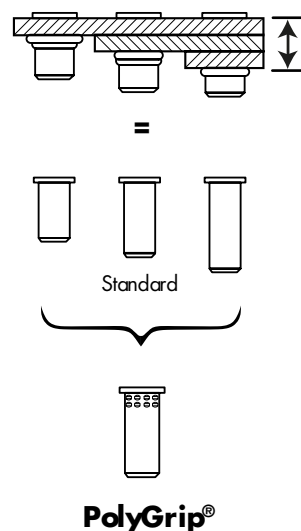
Nýtovací matice PolyGrip® GESIPA® jsou výsledkem neustálého zdokonalování na základě dlouholetých zkušeností s našimi vícerozsahovými nýty PolyGrip®. Díky přednostem velké tolerance vyvrtaného otvoru a pokrytí různých rozsahů sevření pomocí jediného upevňovacího prvku se nýtovací matice PolyGrip® stala v mnohých průmyslových aplikacích a též v oblasti řemesel spojovacím prvkem první volby.

Integrace několika rozměrů šetří náklady na manipulaci a skladování a navíc trvale snižuje nebezpečí záměny na pracovišti a tím i následné problémy s kvalitou.

Velký svěrací rozsah: V ideálním případě může nýtovací matice PolyGrip® díky velkým svěracím rozsahům nahradit až pět různých rozměrů standardních nýtovacích matic podle DIN.

Z toho vyplývají pro vás následující výhody:

- typové omezení
- redukce rozmanitosti typů na skladě
- snížení rizika záměny, tím méně chyb při zpracování



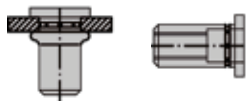
Nejlepšího výsledku nýtování docílíte s nářadím GESIPA® FireBird® Pro!



POLYGRIP® NÝTOVACÍ MATICE

Hliník Standard

plochá kulatá hlava



Materiál: AlMg 2,5

D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	0,25 - 5,0	143 3791	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 18,0	0,25 - 6,0	143 3792	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 20,0	0,5 - 6,5	145 5561	A 100

Ocel Standard

plochá kulatá hlava

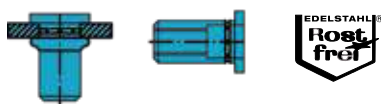


Materiál: ocel
Povrch: zinek

D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	0,25 - 5,0	143 3793	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 18,0	0,25 - 6,0	143 3794	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 20,0	0,5 - 6,5	143 3795	A 100

Nerez ocel A2 Standard

plochá kulatá hlava



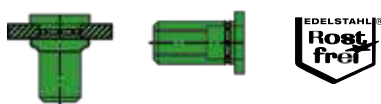
Materiál:
nerez ocel A2 1.4567, leštěná

D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	0,25 - 5,0	143 3796	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 18,0	0,5 - 6,0	143 3797	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 20,0	0,5 - 6,5	143 3798	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

Nerez ocel A4 Standard

plochá kulatá hlava



Materiál:
nerez ocel A4 1.4578, leštěná

D	D x L mm	 mm	No.	
M 5  7,1 mm	7 x 13,5	0,25 - 5,0	145 0393	A 500
M 6  9,1 mm	9 x 18,0	0,5 - 6,0	145 5567	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 20,0	0,5 - 6,5	145 5568	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu



Maximální utahovací moment, jakož i trhací síly závitů a stříhové síly pro všechny nýtovací matice naleznete na **straně 174**. Údaje o jednotlivých průměrech hlavy naleznete na **straně 185**.

POLYGRIP® NÝTOVACÍ MATICE S RÝHOVANÝM TĚLEM

Rýhované víceúčelové nýtovací matice pro maximální zajištění proti přetočení v měkkých materiálech



Nové rýhované nýtovací matice PolyGrip® z oceli M6 a M8 značky GESIPA® jsou dalším stupněm vývoje osvědčených vícerozsohových nýtovacích matic PolyGrip®. Spojují v sobě výhody pokrytí velkých svěrných rozsahů a rýhování k dosažení vysoké míry zajištění proti překroucení.

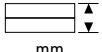
Odpovídajícím dlouhým podélným rýhováním má za následek rovnoměrné nýtování v celém svěrném rozsahu a velmi velkou závěrnou hlavu.

V ideálním případě dokáže rýhovaná nýtovací matice PolyGrip® nahradit až 5 různých standardních rozměrů DIN. To šetří náklady na manipulaci a skladování a navíc snižuje nebezpečí záměny na pracovišti.

Ocel Standard

Plochá kulatá hlava

Materiál:
ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	No.	
M 6  9,1 mm	9 x 18,0	0,5 - 6,5	145 5562	A 250
M 8  11,1 mm	11 x 20,0	0,5 - 8,0	145 5563	A 100



Nejllepšího výsledku nýtování docílíte s nářadím GESIPA® FireBird® Pro! **straně 216**



SOFTGRIP® NÝTOVACÍ MATICE

Nýtovací matice SoftGrip® od GESIPA® umožňují snadné zavedení vysoce kvalitních závitů do citlivých aplikací lehkých konstrukcí



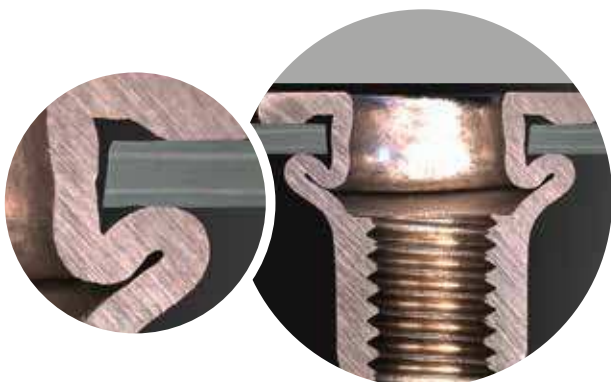
Plasty zesílené uhlíkovým vláknem, používaná zkratka CFK, mají nesporné a perfektní výhody, pokud jde o úsporu hmotnosti. Jsou však i velmi náročné, pokud jde o volbu „partnera“. Standardní spojovací články nejsou rozhodně dost dobré pro tento kvalitní materiál. GESIPA® vyvinula nýtovací matice, které odpovídají vysokým požadavkům, pro kompozitní materiály.

Nýtovací matice SoftGrip® od firmy GESIPA® jsou dalším vývojem osvědčené víceúčelové nýtovací matice PolyGrip®. Pomocí velmi kontrolovaného nýtovacího postupu je konstrukční díl jen minimálně zatížen na vnitřním povrchu otvorů a plošným tlakem. Vytvořená plošně přiléhající závěrná hlava s velkým (nadprůměrným) průměrem zaručuje velmi dobré mechanické vlastnosti. Tím se zamezí poškození konstrukčního dílu, jako je sevření, trhliny, delaminace atd.

Kontrolovaným vytvořením závěrné hlavy a následkem toho zmenšený povrch vnitřního otvoru lze realizovat menší odstup nýtovací matice od okrajů při současně větších tolerancích otvorů. Díky kvalitním materiálům - ušlechtilá ocel A2 (A4 na vyžádání) je kromě toho dána vysoká odolnost proti korozi nosného závitu.

VÝHODY

- Rychlé procesy
- Tvarový styk s konstrukčními díly
- Monitorování a kontrola procesu jsou možné
- Vysoké pevnosti
- Nezávisle na vlastnostech povrchu
- Není nutný žádný třetí materiál (lepidlo)
- Žádné vlivy stárnutí
- Přístup z jedné strany
- Žádná delaminace CFK
- Menší vzdálenosti otvorů od okrajů
- Velká svěrná zóna
- Vysoká odolnost proti korozi díky ušlechtilé oceli
- Jsou možné větší tolerance u vrtaných otvorů



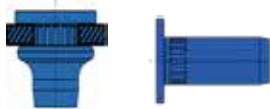
Ideální pro plasty a měkké materiály

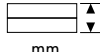
Jako úsporná alternativa k SoftGrip® ušlechtilá ocel je nýťovací matice SoftGrip® ocel ideálním funkčním prvkem pro plasty a měkké materiály, u nichž nemusí být zamezena kontaktní koroze.



Ocel Standard

plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 6 - K 13  9,1 mm	9 x 20,0	0,5 - 4,5	156 8810	A 100
	9 x 20,0	4,5 - 6,5	156 8811	A 100
M 6 - K 16  9,1 mm	9 x 20,0	0,5 - 4,5	156 8874	A 100
	9 x 20,0	4,5 - 6,5	156 8875	A 100
M 6 - K 18  9,1 mm	9 x 20,0	0,5 - 4,5	156 8878	A 100
	9 x 20,0	4,5 - 6,5	156 8879	A 100

Standardní rukojeť SoftGrip lze přizpůsobit v mnoha oblastech speciálním požadavkům a přáním zákazníka. Další rozměry a barvy na vyžádání.

Ideálně vhodné pro aplikace CFK

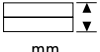
Díky vysoce kvalitním materiálům ušlechtilá ocel A2 a A4 je navíc zajištěna vysoká odolnost nosného závitu proti korozi, čímž je GESIPA® SoftGrip® nýťovací matice z ušlechtilé oceli vhodná pro CFK materiál.



Nerez ocel A2 Standard

plochá kulatá hlava

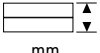


D	D x L mm	 mm	No.	
M 6 - K 16  9,1 mm	9 x 20,0	0,5 - 4,5	152 3786	A 100
	9 x 20,0	4,5 - 6,5	152 3787	A 100
M 6 - K 18  9,1 mm	9 x 20,0	0,5 - 4,5	156 7589	A 100
	9 x 20,0	4,5 - 6,5	156 8804	A 100

Nerez ocel A4 Standard

plochá kulatá hlava



D	D x L mm	 mm	No.	
M 6 - K 16  9,1 mm	9 x 20,0	0,5 - 4,5	156 8805	A 100
	9 x 20,0	4,5 - 6,5	156 8806	A 100
M 6 - K 18  9,1 mm	9 x 20,0	0,5 - 4,5	156 8807	A 100
	9 x 20,0	4,5 - 6,5	156 8808	A 100

Příplatek za slitinu se fakturuje dodatečně podle denního kurzu

NÝTOVACÍ ŠROUBY

Kombinace nýtovací matice a šroubu slouží jako alternativa nebo náhrada za svařované čepy a lisovací čepy



Nýtovací šrouby, které jsou kombinací nýtovacích matic a šroubů, jsou technickou i hospodárnou alternativou svařovaných čepů nebo jiných jiných vícedílných systémů s drážkou T. Nýtovací šroub plní dvojitou funkci. Na jedné straně spojuje tenké i rozdílné materiály. Na druhé straně poskytuje prostřednictvím bezpečně a trvale upevněného šroubu další bod upevnění nebo se dá použít jako pomůcka při polohování. Různé rozměry, materiály a tvary hlavy pokrývají nejrůznější případy použití. Kromě standardního programu jsou možné úpravy v souladu s aplikací.

VÝHODY

- dvojitá funkce: Spojení spojovaného materiálu a poskytnutí dodatečného bodu upevnění (závitový svorník)
- potřeba přístupu jen z jedné strany
- velká nosnost závitu
- jednodušší, čistější a rychlé zpracování
- úspora místa
- žádné poškození lakovaných povrchů
- bez přívodu tepla, tj. žádná změna struktury materiálu
- vhodné na opravu svařovaných čepů

OBLAST POUŽITÍ PRO POUŽITÍ NÝTOVACÍCH ŠROUBŮ GESIPA® JSOU VHODNÉ ZEJMÉNA NÁSLEDUJÍCÍ OBLASTI:

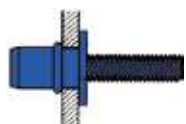
- přístup z jedné strany
- tenké nosné materiály, jako plech, plast atd.
- potřebné předběžné vystředění
- tepelný vliv, např. svařování, není na spojovaném materiálu možný nebo povolený
- povrchová úprava materiálu nesmí být poškozena
- vytvoření elektricky vodivých spojů
- rychlé opravy svařovaných čepů

Nýtovací šrouby GESIPA® lze bez problému používat s nýtovacím nářadím pro nýtovací matice GESIPA® FireBird® a FireFox® při použití příslušných adaptérů pro nýtovací šrouby (viz popis nářadí).

NÝTOVACÍ ŠROUBY - OCELOVÉ

Ocel Standard

plochá kulatá



Materiál:
ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	Min. přesah závitu mm	No.	
M 4  6,1 mm	6 x 11,0	0,25 - 3,0	10,0	143 3665	A 200
M 5  7,1 mm	7 x 11,5	0,25 - 3,0	11,5	145 5330	A 150
M 6  9,1 mm	9 x 15,5	0,25 - 3,0	13	145 5331	A 100
M 8  11,1 mm	11 x 17,0	0,25 - 3,0	15,5	145 5332	A 100

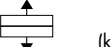
Ocel částečně šestihranné

Standard



Materiál:
ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	Min. přesah závitu mm	No.	
M 4  SW6 + 0,1 mm	6 x 11,0	0,5 - 2,0	10,0	145 0359	A 200
M 5  SW7 + 0,1 mm	7 x 12	0,5 - 3,0	11,5	145 0360	A 150
M 6  SW9 + 0,1 mm	9 x 15,5	0,5 - 3,0	13	145 0361	A 100
M 8  SW11 + 0,1 mm	11 x 17,0	0,5 - 3,0	15,5	145 0362	A 50

Rozměry mm	 N	(kp)	 N	(kp)	Max. točivý moment Nm
M 4	5.160	(525)	6.030	(614)	3,0
M 5	7.200	(733)	10.800	(1.100)	6,0
M 6	10.800	(1.100)	17.800	(1.812)	13,0
M 8	18.400	(1.873)	27.800	(2.830)	26,0

Hodnoty byly získány za použití šroubů třídy pevnosti 8.8.

Další rozměry, speciální povrchové úpravy nebo materiály jsou k dostání na vyžádání.

STANDARD A RÝHOVANÉ ; VŠECHNY MATERIÁLY

plochá kulatá hlava

Rozměry mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm
M 4	9	0,80
M 5	10	1,00
M 6	12	1,50
M 8	14	1,50

ČÁSTEČNĚ ŠESTIHRANNÉ; VŠECHNY MATERIÁLY

plochá kulatá hlava

Rozměry mm	Průměr hlavy mm	Výška hlavy mm
M 4	9	0,80
M 5	10	1,00
M 6	13	1,50
M 8	16	1,50

RÝHOVANÉ NÝTOVACÍ ŠROUBY POLYGRIP®

Rýhovaný víceúčelový nýtovací šroub pro lepší zajištění proti přetočení v měkkých materiálech



Nové rýhované nýtovací šrouby PolyGrip® z oceli M6 a M8 značky GESIPA® jsou rozšířením osvědčené víceúčelové technologie PolyGrip®. Spojují v sobě výhody pokrytí velkých svěracích rozsahů a rýhování k dosažení vysoké míry zajištění proti přetocení.

Příslušně dlouhé podélné rýhování má za následek rovnoměrné usazení v celém svěracím rozsahu a velmi velkou závěrnou hlavu.

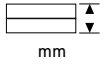
V ideálním případě dokáže rýhovaný nýtovací šroub PolyGrip® nahradit až 5 různých standardních rozměrů DIN. Ušetří se tak náklady na manipulaci a skladování a navíc se omezí nebezpečí záměny na pracovišti.

Ocel Standard

plochá kulatá hlava



Materiál: ocel, zinkovaná

D	D x L mm	 mm	Síla nýt. materiálu. mm	No.	
M 6  9,1 mm	9 x 18,0	0,5 - 6,0	13	146 4481	A 100
M 8  11,1 mm	11 x 20,0	0,5 - 8,0	15,5	146 4480	A 50

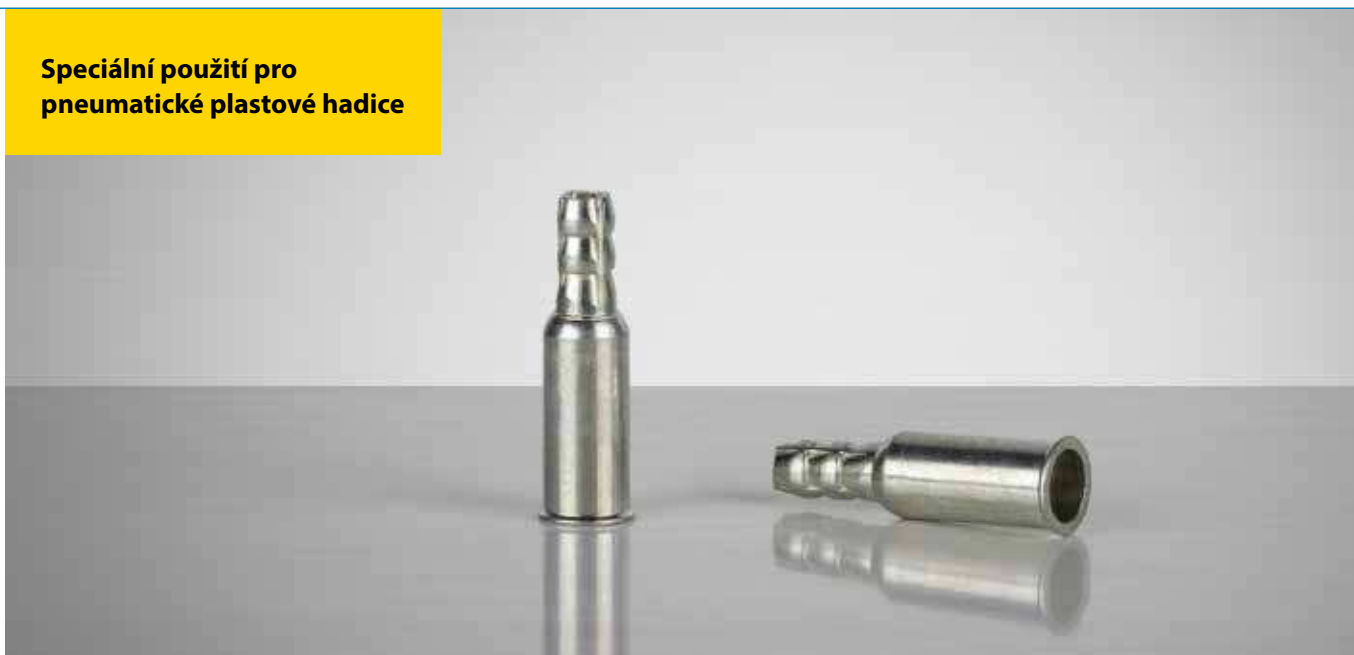


Nejllepšího výsledku nýtování docílíte s nářadím GESIPA® FireBird® Pro!



NÝTOVACÍ MATICE s hadicovou přípojkou

**Speciální použití pro
pneumatické plastové hadice**



SPECIFIKACE

BNM M5x7x26 KK ocel,
hadicová přípojka, zinkovaná

SVĚRACÍ OBLASTI

0,50 - 2,50 mm

Ø OTVORU

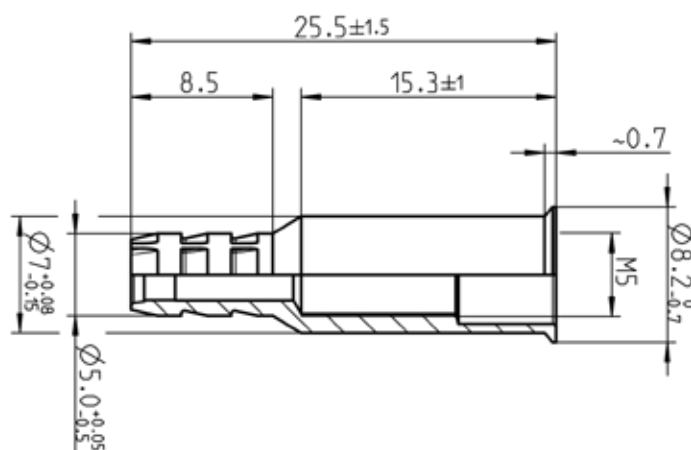
7,1 + 0,1 mm

POUŽITÍ

Přípojka pneumatické hadice (s $\varnothing$ 4 mm)
k použití pro kapaliny a plyny

VÝHODY PRO ZÁKAZNÍKA:

- redukce rozmanitosti dílů
- lepší vzhled (jednobarevná)
- snížené náklady na montáž
- zjednodušený montážní proces
- přístupnost k součásti z jedné strany
- úspora materiálu a nákladů na montáž



ODVĚTVÍ

- vzduchotechnika a klimatizační technika
- pneumatické příslušenství
- výrobci krytů a nádrží

No. 145 5364



Příklad nýtovací matice s plastovou hadicí

BEZKABELOVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA NÝTOVACÍ MATICE

Bez kabelové nýtovací
nářadí GESIPA® –
jednoduchá obsluha,
osvědčené a dobré!



RUČNÍ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA NÝTOVACÍ MATICE



204



205

GBM 10



207

GBM 40-R



208

GBM 50



209

FireFly



211

Flipper® Plus

AKUMULÁTOROVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA NÝTOVACÍ MATICE

214



FireBird® Pro



FireBird® Pro
Gold Edition



FireBird® Pro S
Gold Edition



FireBird®



FireBird® s přestavovací
sadou pro nýťovací šrouby

CO NÝTUJE CO?

		Energy						
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
GBM 10	H				A			
GBM 40-R	H							AS
GBM 50	H							AS
FireFly	H			AS	A			
Flipper® Plus	H		AS	AS	A			
FireBird®, FireBird® Pro	B					AS	A	
FireBird® Pro Gold Edition / FireBird® Pro S Gold Edition	B							AS

H: Ruční nářadí

B: Nářadí na baterie

A: hliník/měď

S: ocel

E: nerez ocel/monel

Modré políčko: Všechny materiály (ASE) lze zanyťovat.

V případě omezení jsou písmena materiálů, které lze zanyťovat, uvedena přímo v políčku.

RUČNÍ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ PRO NÝTOVACÍ MATICE

Ruční nýtovací nářadí GESIPA® na nýtovací matice – Jednoduché na obsluhu, osvědčené, dobré a nyní znovu optimalizované!



GBM 10

**Ruční nýtovací nářadí
pro nýtovací matice s
jednoduchým nasta-
vením zdvihu**

GBM 10 – M4

No. 145 7087

GBM 10 – M5

No. 143 4761

GBM 10 – M6

No. 145 7088

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost: 600 g
Celková délka: 260 mm
Nýtovací zdvih: 7 mm

OBLAST POUŽITÍ

nýtovací matice v rozměru od M3 do M6
hliník a do M5 ocel, mosaz a nerez ocel

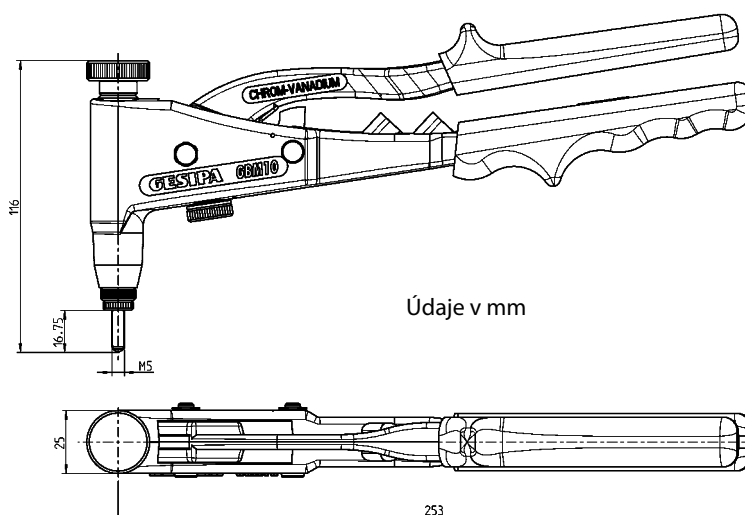
*Nelze zpracovávat slepé nýtovací matice Light Weight,
High Strength, Torque Resistant und PolyGrip®!*

VYBAVENÍ

Standard: závitové trny a špičky
(volitelně od M4 - M6)
návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- jednoduché nastavení zdvihu rýhovanou maticí se stupnicí pro bezpečné a úplné usazení nýtovací matice
- zajištění závitového trnu pérovou podložkou pro rychlou výměnu závitových trnů bez nářadí
- s otvírací pružinou pro jednoduchou manipulaci
- plášť kleští z vysoce kvalitní hliníkové tlakové slitiny
- rameno kleští z kované chrom-vanadiové oceli
- ocelové vložky u všech vysoce namáhaných ložiskových čepů
- ergonomické manžetové úchyty



Kryt

Vylepšená funkce díky
nově zkonstruovanému tělesu



Povrch

Povrch krytu je díky moderní
povrchové úpravě práškováním
v barvě GESIPA® odolný proti
oděru

Ergonomie

Ergonomicky tvarovaná
držadla pro práci bez
námahy

SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ GBM 10

ZÁVITOVÉ TRNY A ŠPIČKY pro GBM 10

ZÁVITOVÉ TRNY

Závitový trn	No.
Závitový trn M3*	145 7096
Závitový trn M4	143 4776
Závitový trn M5	143 4779
Závitový trn M6	143 4781
Závitový trn 8-32 UNC	143 4784*
Závitový trn 10-24 UNC	145 7098*
Závitový trn 10-32 UNF	143 4783*
Závitový trn 1/4"-20 UNC	143 4785*

ŠPIČKY

Špička	No.
Špička M3*	145 7095
Špička M4/8-32 UNC	143 4777
Špička M5/10-24 UNC**	143 4780
Špička M6/ 1/4"-20 UNC	143 4782

*k dodání jako speciální příslušenství

**Hubici 10 - 24 UNC lze použít pro závitové trny 10 - 24 UNC a 10-32 UNF.

BOX NA NÝTOVACÍ MATICE

GBM 10 se závitovým trnem a špičkou M5 včetně závitových trnů a špiček M4 a M6, různé rozměry nýtovacích matic M4 až M 6 z hliníku pro sílu spojovaného materiálu od 0,25 do 3 mm.

Včetně 4 rozměrů nýtovacích matic:

hliník M4 x 6 x 11,0 mm

hliník M5 x 7 x 11,5 mm

hliník M5 x 7 x 13,5 mm

hliník M6 x 9 x 15,5 mm

No. 143 5455



GBM 40-R

**Nový ráčnový nástroj
pro nastavení slepých
nýtovacích matic**

No. 161 9731

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost: 1,25 kg
Celková délka: 212 mm

ROZSAH POUŽITÍ

Nýtovací matice rozměru od M3 až po M10
všech materiálů, jakož i M12 z hliníku a oceli.

VYBAVENÍ

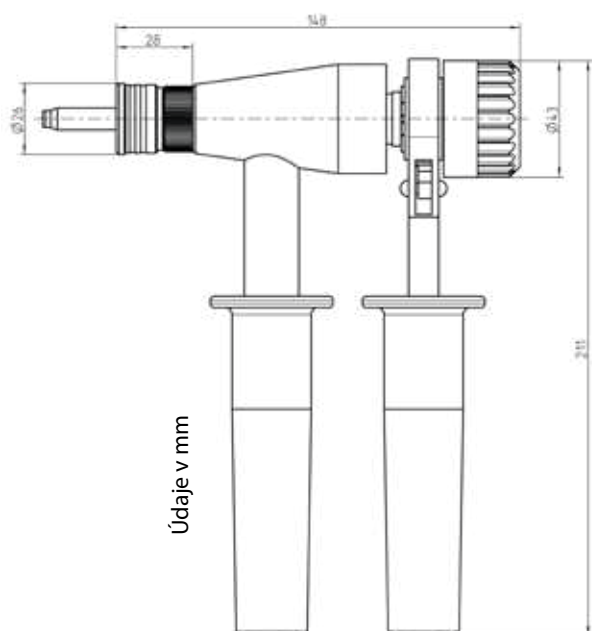
Závitové trny a hubice: M5, M6, M8 a M10
1 montážní klíč
Návod k obsluze se seznamem náhradních dílů
plastový přepravní kufr

VÝHODY

- Ráčnový mechanismus umožňuje práci s extrémně malou silou ruky
- Výměna trnu a hubice bez použití nářadí
- Hubice a trny kompatibilní s GBM 50
- Možná přestavba na slepé nýtovací šrouby



Vhodný také pro
slepé nýty, možnost
přestavby!



ZÁVITOVÉ TRNY A ŠPIČKY

Špička	No.
M3*	162 6929
M4*	162 6941
M5	162 2548
M6	162 2549
M8	162 2552
M8 SL 30*	166 4686
M10	162 2553
M12*	162 2554

Závitový trn	No.
M3*	162 6916
M4*	162 6917
M5	162 2543
M6	162 2544
M6 SL 10**2	167 8754
M8	162 2545
M8 SL 10**2	167 8755
M8 SL 30*	166 4684
M10	162 2546
M12*	162 2547



Speciální délka SL 30:
Prodloužená hubice a
závitový trn pro obtížně
přístupné a/nebo hluboko
uložené použití.

*Závitové trny a hubice lze dodat jako zvláštní příslušenství. Další rozměry na vyžádání. **2 od délky slepé nýtovací matice 21mm u M6 a M8 se musí použít závitové trny SL 10

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO SLEPÉ NÝTOVACÍ

Označení	No.
M4	162 2556
M5	162 2557
M6	162 2558
M8	162 2560

GBM 50

**Ruční nýťovací nářadí pro
nýtovací matice s rychlo
zakružovacím zařízením**



No. 161 9730

Vhodný také pro
slepé nýty, možnost
přestavby!

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost: 2,4 kg
Celková délka: 485 mm

ROZSAH POUŽITÍ

Nýtovací matice rozměru od M3 až po M10
všech materiálů, jakož i M12 z hliníku a oceli.

VYBAVENÍ

Závitové trny a hubice: M5, M6, M8 a M10
1 montážní klíč
Návod k obsluze se seznamem náhradních dílů
plastový přepravní kufr

VÝHODY

- Rychlo zakružovací zařízení pro rychlé a snadné zakružování a vykružování závitového trnu
- Příznivý převodový poměr pro malé úsilí, dokonce i při nýtování velkých slepých nýtovacích matic
- Jednoduché nastavení zdvihu nastavením kroužku se stupnicí zdvihu pro bezpečné a úplné nýtování slepé nýtovací matice
- Výměna závitového trnu a hubice bez použití nářadí
- Hubice a závitové trny kompatibilní s GBM 40-R
- Možná přestavba na slepé nýtovací šrouby

ZÁVITOVÉ TRNY A ŠPIČKY

Špička	No.
M3*	162 6929
M4*	162 6941
M5	162 2548
M6	162 2549
M8	162 2552
M8 SL 30*	166 4686
M10	162 2553
M12*	162 2554

Závitový trn	No.
M3*	162 6916
M4*	162 6917
M5	162 2543
M6	162 2544
M6 SL 10**2	167 8754
M8	162 2545
M8 SL 10**2	167 8755
M8 SL 30*	166 4684
M10	162 2546
M12*	162 2547

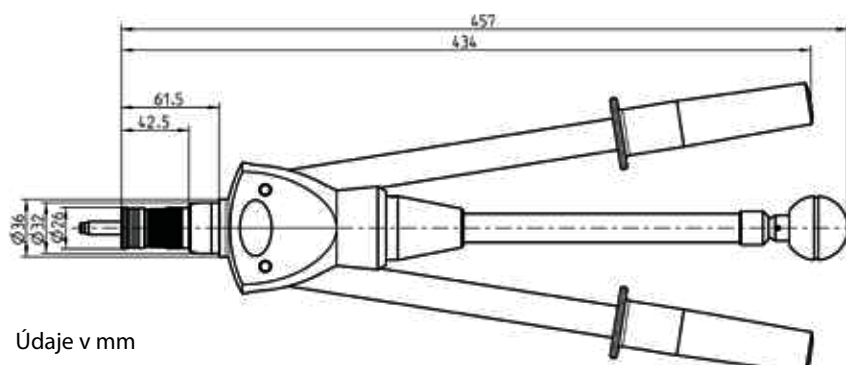


Speciální délka SL 30:
Prodloužená hubice a
závitový trn pro obtížně
přístupné a/nebo hluboko
uložené použití.

*Závitové trny a hubice lze dodat jako zvláštní příslušenství. Další rozměry na vyžádání. **2 od délky slepé nýtovací matice 21 mm u M6 a M8 se musí použít závitové trny SL 10

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO SLEPÉ NÝTOVACÍ

Označení	No.	Označení	No.
M4	162 2556	M6	162 2558
M5	162 2557	M8	162 2560



Údaje v mm

FIREFLY-BOX

**Síla a inteligence
usazení nýtovacích
matic**

No. 143 5453

TECHNICKÉ ÚDAJE

Celkový zdvih:	9 mm
Jednotlivý zdvih:	1,8 mm
Hmotnost:	750 g

ROZSAH POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M3 do M6
hliník a od M3 do M5 ocel

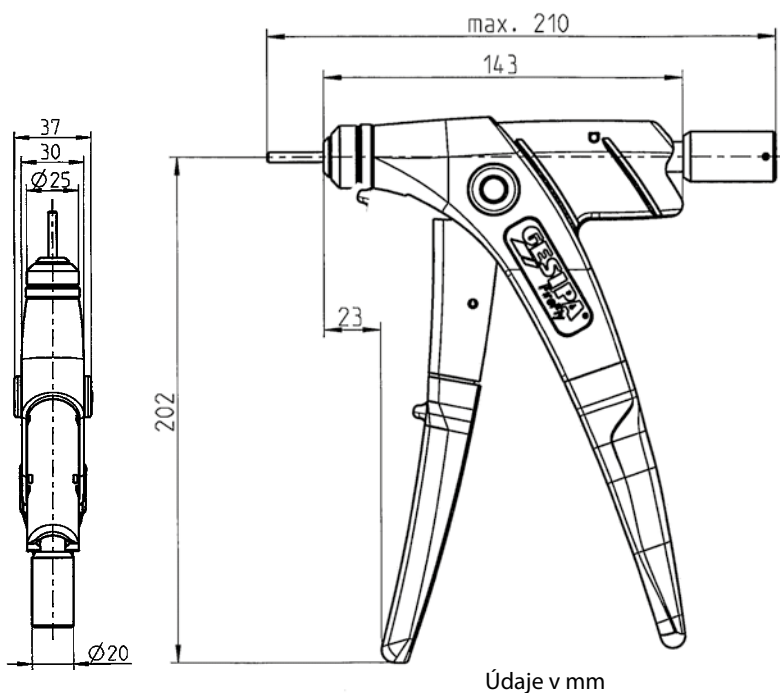
*Nelze zpracovávat slepé nýtovací matice Light Weight,
High Strength, Torque Resistant und PolyGrip®!*

VÝHODY

- Osvědčený pracovní postup s ručními nýtovacími kleštěmi GESIPA® Flipper® a ergonomický princip konstrukce uspoří i u FireFly až 40 % síly ruky při usazení nýtovacích matic.
- Speciální uspořádání páky a rohatky se západkou umožňují práci s vynaložením extrémně malého množství síly ruky
- Výměna závitového trnu a špičky bez použití náradí
- Velký zdvih 9 mm pro jednoduché nýtování nýtovacích matic, i při malé síle spojovaných materiálů a pro nýtování nýtovacích matic PolyGrip®
- Nastavení chodu zdvihu a délek závitových trnů bez použití náradí umožňuje nekomplikované nýtování nýtovacích matic nejrůznějších délek



FireFly lze objednat i samostatně, viz **strana 210**.



SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ *FireFly*

FIREFLY V KARTONU

Vybavení: špička a závitový trn, návod k obsluze a tabulka zdvihů



OZNAČENÍ	No.
FireFly M5 in card-board box	143 5454
FireFly M3 in card-board box	145 7653
FireFly M4 in card-board box	145 7654
FireFly M6 in card-board box	145 7655
FireFly 6 - 32 UNC in card-board box	145 7656
FireFly 8 - 32 UNC in card-board box	145 7657
FireFly 10 - 24 UNC in card-board box	145 7658
FireFly 10 - 32 UNF in card-board box	145 7659
FireFly 1/4" - 20 UNC in card-board box	145 7660



ZÁVITOVÉ TRNY A ŠPIČKY

OZNAČENÍ	No.
Závitový trns M3	143 4002
Závitový trns M4	143 4001
Závitový trns M5	143 4000
Závitový trns M6	143 4008
Špička insert M3	143 3995
Špička insert M4	143 3994
Špička insert M5	143 3993
Špička insert M6	143 3997

OZNAČENÍ	No.
Závitový trns 6 - 32 UNC	143 4019
Závitový trns 8 - 32 UNC	143 4020
Závitový trns 10 - 24 UNC	143 4021
Závitový trns 10 - 32 UNF	143 4022
Závitový trns 1/4" - 20 UNC	143 4023
Špička insert 6 - 32 UNC	143 4024
Špička insert 8 - 32 UNC	143 4025
Špička insert 10 - 24 UNC	143 4026*

*Špičku 10 - 24 UNC lze použít pro závitové trny 10 - 24 UNC a 10-32 UNF.

NÁHRADNÍ MINI BALÍČKY PRO NÝTOVACÍ MATICE

M4 x 6 x 13,0

No. 143 3700

M5 x 7 x 13,5

No. 143 3701

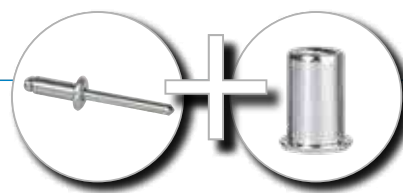
PŘESTAVOVACÍ SADA PRO NÝTOVACÍ ŠROUBY

	No.	BNS - přesah závitu	
		min.	max.*
M4	143 4009	8	22
M5	143 4010	9	22
M6	143 4011	10	22

* Pro přesahy závitu > 22 mm se musí použít odpovídající prodloužená hubice.

FLIPPER® PLUS *Kombinačky*

**Změna z nýtovacího nářadí
na nářadí pro nýtovací matice
provedená téměř bez použití
nářadí**



**NĚKOLIKA MÁLO HMATY PŘESTAVENÉ
ZA MÉNĚ NEŽ 1 MINUTU (STRANA 68)**

No. 157 1258

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	750 g
Celková délka:	217 mm
Celkový zdvih:	16,2 mm
Jednotlivý zdvih:	1,8 mm

ROZSAH POUŽITÍ - NÝTOVACÍ MATICE

Nýtovací matice v rozměru od M4 do M6 hliník
a od M4 do M5 ocel

*Nelze zpracovávat slepé nýtovací matice Light Weight,
High Strength, Torque Resistant und PolyGrip®!*

VYBAVENÍ

Špičky: 12/20,12/24,12/29

Přestavovací sada pro závitové trny: M4, M5 a M6

1 montážní klíč , 1 imbusový klíč

1 nýtovací pomůcka pro vložení čelistí

Návod na údržbu se seznamem náhradních dílů

VÝHODY

- Nová funkce ráčny
- Při zavírání lidské ruky se zvyšuje síla. Tento poznatek byl důmyslně uplatněn speciálním uspořádáním ruční páky pro spojování trhacími nýty: ergonomický design
- Potřebná síla ruky se při několikanásobné manipulaci snižuje o cca 40 procent
- Ovládací páka s otvírací pružinou pro optimální manipulaci s jednou rukou

VÝHODY PŘI NÝTOVÁNÍ NÝTOVACÍMI MATICEMI

- Velký zdvih 16,2 mm pro jednoduché nýtování nýtovacích matic, i při malé síle spojovaných materiálů a pro nýtování nýtovacích matic PolyGrip®
- Zjednodušené nastavení pro nýtování nýtovacími maticemi



You Tube

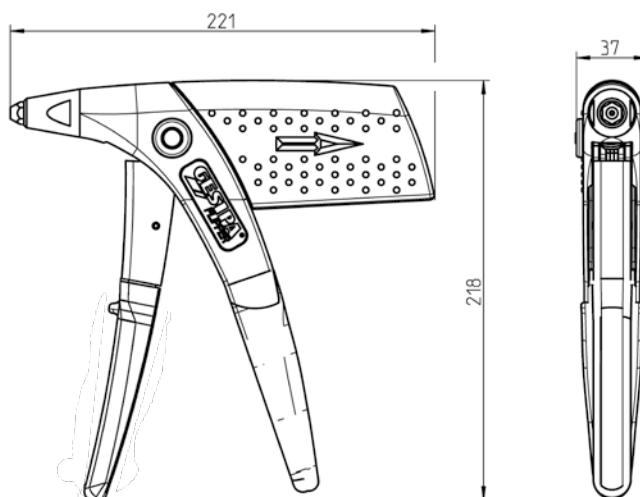


Podívejte se
na přestavbu
na youtube!



128

Všechny špičky
strany 128.



Údaje v mm

NÝTOVACÍ NÁŘADÍ PRO NÝTOVACÍ MATICE AKUMULÁTOROVÉ A PNEUMATICKÉ NÁŘADÍ

NASTAVENÍ ZDVIHU NEBO NÝTOVACÍ SÍLY?

U nýtovacího nářadí pro nýtovací matice GESIPA® je možná volba mezi ovládním zdvihu nebo nýtovací síly. FireFox® 2 umí obojí. Kdy a jaké nastavení nejlépe se používá, záleží na použití. Je však zaručena jedna věc: možnosti nastavení jsou **JEDNODUCHÉ, RYCHLÉ A BEZPEČNÉ.**

KDY SE POUŽÍVÁ NASTAVENÍ NÝTOVACÍ SÍLY?

Pokud se při nýtování používá velikost nýtovací matice se stejnou nebo proměnlivou délkou (např. M6 x 15,5 nebo M6 x 18) v různých tloušťkách spojovaného materiálu, mělo by se pracovat s konstantní nýtovací silou.

VÝHODY NASTAVENÍ NÝTOVACÍ SÍLY

- Ovládání zařízení pomocí nastavení nýtovací síly chrání materiál a závit a bezpečně ukotví nýtovací matice v materiálu
- Rychlé a snadné nastavení nýtovací síly na displeji nebo pomocí barevně odlišeného nastavovacího kroužku
- Při změně tloušťky materiálu nebo při různě dlouhých nýtovacích maticích se nemusí přestavovat

NASTAVENÍ NÝTOVACÍ SÍLY U NÁŘADÍ BIRD PRO

1. přečtěte hodnotu * na kartě pro nastavení nýtovací síly
2. zadejte hodnotu* na displeji
3. osadte nýtovací matici

(1)

FireBird® Pro / FireBird® Pro Gold Edition						
Seitzkraftvoreinstellung / Setting force pre-adjustment						
	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Alu	1	15	25	55	70	90
Stahl	10	35	60	80	85	99
Edestahl	15	55	65	85	95	99

Werte dienen nur als Einrichthilfe
Data are just an adjustment aid!

Karta pro nastavení nýtovací síly
Příklad: Ocel M5 pro FireBird® Pro

*Uvedené hodnoty jsou pouze orientační, protože v závislosti na typu slepé nýtovací matice mohou být požadována různá nastavení.

(2)



(3)



NASTAVENÍ NÝTOVACÍ SÍLY U NÁŘADÍ FIREFOX®

Při použití nastavení síly nýtování musí být předem nastaven maximální zdvih nářadí.

Přednastavení nýtovací síly pomocí barevně odlišeného nastavovacího kroužku

Zašroubování seřizovacího šroubu zvyšuje nýtovací sílu nýtovacího nářadí a vyšroubováním se síla snižuje.



Karta pro nastavení nýtovací síly FireFox® 2

*Uvedené hodnoty jsou pouze orientační, protože v závislosti na typu slepé nýtovací matice mohou být požadována různá nastavení.



RŮZNÉ NASTAVENÍ ZDVIHU NEBO NÝTOVACÍ SÍLY?

VÝHODY NASTAVENÍ NÝTOVACÍHO ZDVIHU

- Ovládání nářadí je pomocí nastavení zdvihu zaručuje konstantní výšku nýtovací matice po nýtování, bez ohledu na malé odchylky v matici nebo materiálu
- Plynulé nastavení nýtovacího zdvihu
- Nastavení nýtovacího zdvihu upřednostňují zejména zkušení uživatelé a pro velké série

NASTAVENÍ NÝTOVACÍHO ZDVIHU U

NÁŘADÍ FIREFOX®

Při použití nastavení zdvihu musí být předem nastavena nýtovací síla na maximum.

Nastavení probíhá ve 4 krocích

1. Nastavovací šroub nýtu s barevnou stupnicí (9) zašroubujte až na doraz přiloženým šestihranným šroubovákem vel. 3.
2. Úplně se zatlačí zelené uvolňovací tlačítko (6).
3. Otáčením ovladače zdvihu (4) se pomocí stupnice (5) nastaví nýtovací zdvih. Jeden dílek stupnice zdvihu odpovídá 1 mm nýtovacího zdvihu.
4. Uvolní se zelené uvolňovací tlačítko. Pokud uvolňovací tlačítko (6) nezapadne automaticky, tak opatrně otáčejte ovladačem zdvihu (4), dokud tlačítko nezapadne

Na rozdíl od nastavení síly vyžadují slepé nýtovací matice různých délek nebo různých se tloušťek materiálu odlišné nastavení nýtovacího zdvihu.

PŘÍKLADY

BNM M6 9x15

nýtovaná tloušťka materiálu 0,25–3,5 mm
při tloušťce materiálu 1 mm, je nýtovací zdvih cca 3,0 mm
při tloušťce materiálu 1,5 mm je nýtovací zdvih cca 2,5 mm

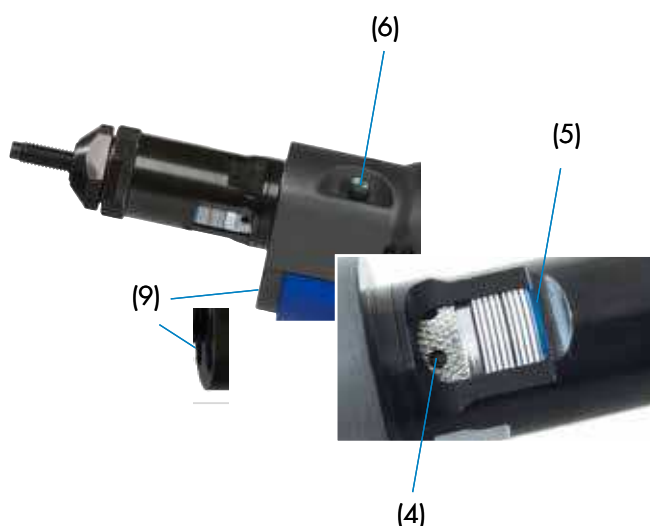
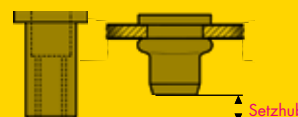
BNM PolyGrip® M6 9x18

nýtovaná tloušťka materiálu 0,25–6,0 mm
při tloušťce materiálu 1 mm, je nýtovací zdvih cca 6,0 mm

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační, protože v závislosti na typu slepé nýtovací matice mohou být požadována různá nastavení.

KDY SE POUŽÍVÁ NASTAVENÍ NÝTOVACÍHO ZDVIHU?

Pokud je velikost slepé nýtovací matice stejné délky nýtována do stejné tloušťky materiálu, měl by se použít konstantní nastavovací zdvih. Nýtovací zdvih odpovídá dráze, po které je závitový trn při nýtovacím procesu vtahován do hubice, a tím tomu, jak daleko se napěchuje nýtovací matice. Při nastavování nýtovacího zdvihu lze tuto dráhu nastavit mechanicky na nýtovacím nářadí.



SÉRIE BIRD PRO AKUMULÁTOROVÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA TRHACÍ NÝTY

**Aliance nejlepších – flexibilní
pro všechny výrobce**



GESIPA® VSÁZÍ NA CAS

Nýtování matic se systémem CAS

Nové nýtovací nářadí pro nýtovací matice FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition a FireBird® Pro S Gold Edition jsou rovněž vybaveny novými akumulátory CAS

TECHNOLOGIE BLDC

Motor BLDC je stejnosměrný motor bez kartáčů, u něhož se místo kartáčů náchylných na opotřebení používají elektronické senzory, které zaznamenávají polohu rotoru a prostřednictvím výkonových spínačů komutují cívky statoru. Speciální software v elektronice přitom řídí motor. Výhodou motoru BLDC je kromě jiného vysoký stupeň účinnosti, dlouhá životnost, mimořádně tichý chod s přesným kuličkovým ložiskem a snížení rušivého elektrického vyzařování.



FireBird® Pro



**FireBird® Pro
Gold Edition**



**FireBird® Pro S
Gold Edition**

Výhody patrné na pohled – Akumulátorové nýtovací nářadí na trhací nýty s motorem bez kartáčů

ZÁVITOVÝ TRN

- Prostředek pro rychlou výměnu trnu
- Převzetí stavebnicového principu špičky a trnu od FireFox®

LED VSTUPNÍ POLE

- Dvojmístné LED vstupní pole
- Po 15 sekundách přejde do energeticky úsporného režimu
- Plastový kryt pro zabránění poškození a neúmyslného přestavení nastavení
- Přednastavení v krocích po 10 a přesné nastavení pomocí 99 jednotlivých nastavovacích hodnot
- 10 volně volitelných programových pamětí

SPOUŠTĚČ

- Automatické odkroužení po stisknutí spínače

OSVĚTLENÍ

Světelné diody, které jsou přesně zaměřené na obráběný díl, jsou integrovány do nastavovacího kroužku. Možné jsou tři rozdílné polohy spínače: Procesní řízení: Diody svítí podle procesu nýtování, takže je možný nepřetržitý průběh prací i při špatném osvětlení. Funkce kapesní svítilny: diody svítí nepřetržitě (max. 10 minut) Osvětlení vypnuté: šetří energii

ZÁSOBNÍK ZÁVITOVÝCH TRNŮ

- Ukládání trnů do praktického, odšroubovatelného zásobníku pro trny
- Tři tažné trny a vhodné špičky patří do rozsahu dodávky

FUNKCE AUTOREVERZU

Doplňkový provozní režim zastaví proces tahání okamžitě po odtržení trnu a přesune tažný mechanismus zpět do výchozí polohy. Šetří se tím čas a energie a zařízení je okamžitě opět připraveno na práci.

AKUMULÁTOR 18 V

- Technologie Ultra-M: inteligentní akumulátorový management pro dlouhou životnost akupacků
- Patentovaná technologie nabíjení „AIR COOLED“
- Permanentní elektronické monitorování jednotlivých článků (ESCP) při nabíjení pro obzvláště dlouhou životnost
- Správa nabíjení a vybíjení řízená procesorem
- Zobrazení kapacity pro trvalou kontrolu stavu naplnění
- Dlouhá životnost téměř bez samovybíjení
- Jeden akumulátor pro všechno: 100% kompatibilita se všemi 18V stroji a nabíječkami partnerů CAS



FIREBIRD® PRO

**Velmi snadná obsluha! Nová série
FireBird® Pro s velmi snadnou
obsluhou a LED vstupním polem**



No. 167 9668



No. 167 9669



No. 167 9670



No. 167 9671



VÝHODY NASTAVENÍ NÝTOVACÍ SÍLY

- Ovládání zařízení pomocí nastavení nýtovací síly chrání materiál a závit a bezpečně ukotví nýtovací matice v materiálu
- Rychlé a snadné nastavení nýtovací síly na displeji nebo pomocí barevně odlišeného nastavovacího kroužku
- Při změně tloušťky materiálu nebo při různé dlouhých nýtovacích maticích se nemusí přestavovat

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost: 2,4 kg s akumulátorem (2,0 Ah)
Přítlak: 15.000 N
Pohon: stejnosměrný motor (BLDC)
Nýtovací zdvih: 10,0 mm

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice do M10 hliník, do M8 ocel
a do M6 nerez ocel.

VYBAVENÍ

Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M4 a M5 (příslušenství)
1 imbusový klíč,
dvojitý otevřený klíč SW 24/27
Karta pro nastavení nýtovací síly
Návod k obsluze+ seznam náhradních dílů

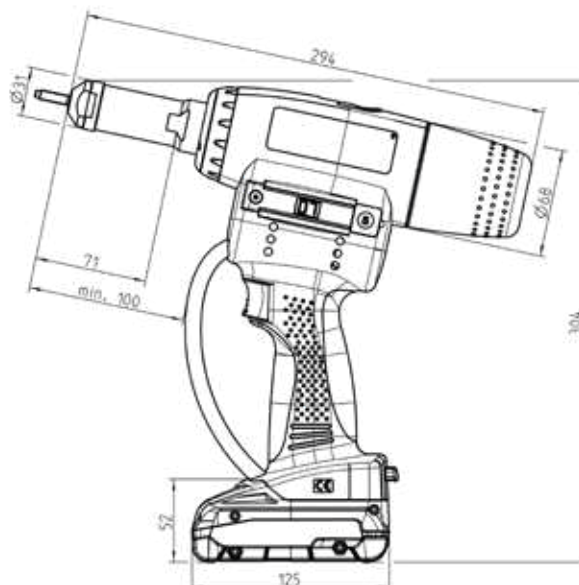


Velmi snadné!

- 1 Odečíst číslo
- 2 Zadat číslo
- 3 Osadit nýtovací matici
➔ Hotovo!

VÝHODY

- Velmi snadné použití
- Žádné opotřebení díky motoru BLDC
- Nejmodernější technologie akumulátorů
- Nastavení nýtovací síly
- Inteligentní upozornění na chyby
- Nastavovací zdvih 10 mm pro snadné nýtování slepých nýtovacích matic, a to i v malých tloušťkách materiálu
- Plně automatický proces vykrýžování



Údaje v mm

FIREBIRD® PRO GOLD EDITION

**FireBird® Pro Gold Edition –
Akumulátorové nýťovací nářadí
na nýťovací matice GESIPA do
M12 ocel!**



No. 167 9672



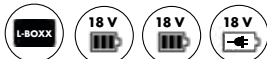
No. 167 9673



No. 167 9674



No. 167 9676



1

FireBird® Pro / FireBird® Pro Gold Edition
Seitzkraftvoreinstellung / Setting force pre-adjustment

M12	M8	M6	M4	M3	M10	M12
1	15	25	55	70	75	90
10	35	60	80	85	90	99
15	55	65	85	95	99	-

Werte dienen nur als Orientierung!
Daten sind je nach Einstellung aus!

GESIPA



Karta pro nastavení nýťovací síly Příklad: Ocel M5 pro FireBird® Pro

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační, protože v závislosti na typu slepé nýťovací matice mohou být požadována různá nastavení.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost: 2,4 kg s akumulátorem (2,0 Ah)
Přítlak: 20.000 N
Pohon: stejnosměrný motor (BLDC)
Nýťovací zdvih: 10,0 mm

OBLAST POUŽITÍ

Nýťovací matice do M12 ocel
a do M10 nerez ocel.

VYBAVENÍ

Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M8 a M10 (příslušenství)
1 imbusový klíč,
dvojitý otevřený klíč SW 24/27
Karta pro nastavení nýťovací síly
Návod k obsluze+ seznam náhradních dílů



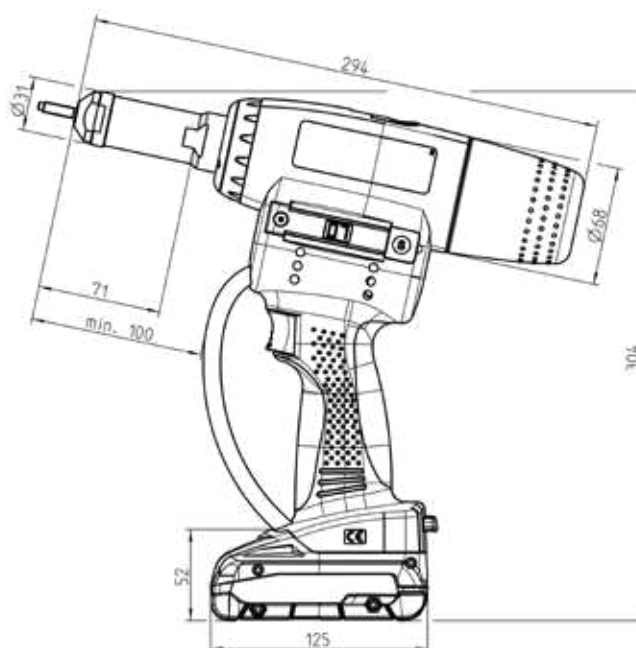
222

Náhradní díly a speciální příslušenství pro FireBird® Pro a FireBird® Pro Gold Edition od **strany 222**.



219

Výkon na jedno nabití akumulátoru/závitové trny a hubice na **straně 219**.



Údaje v mm

7

FIREBIRD® PRO S GOLD EDITION

FireBird® Pro S s mechanickým nastavením nýtovacího zdvihu

NEW



No. 167 9677



No. 167 9678



s mechanickým nastavením nýtovacího zdvihu

KDY SE POUŽÍVÁ NASTAVENÍ NÝTOVACÍHO ZDVIHU?

Pokud je velikost slepé nýtovací matice stejné délky nýtována do stejné tloušťky materiálu, měl by se použít konstantní nastavovací zdvih. Nýtovací zdvih odpovídá dráze, po které je závitový trn při nýtovacím procesu vtahován do hubice, a tím tomu, jak daleko se napěchuje nýtovací matice. Při nastavování nýtovacího zdvihu lze tuto dráhu nastavit mechanicky na nýtovacím nářadí.

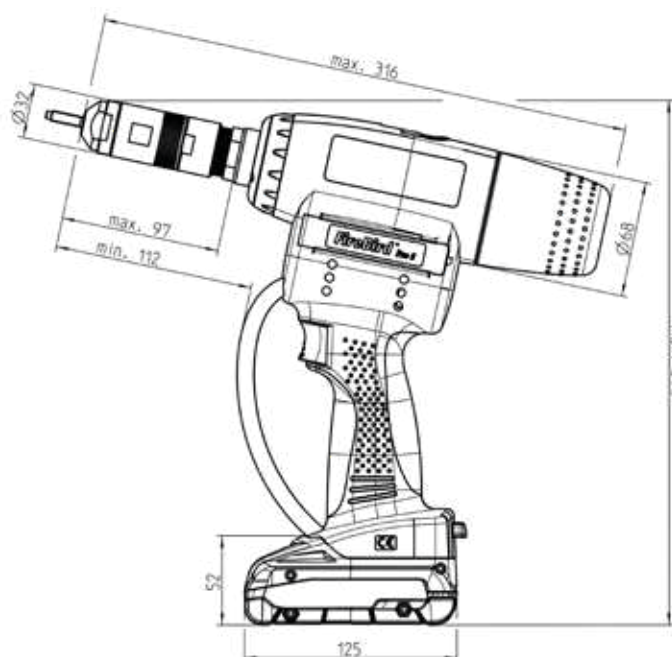
VÝHODY NASTAVENÍ NÝTOVACÍHO ZDVIHU

- Ovládání nářadí je pomocí nastavení zdvihu zaručuje konstantní výšku nýtovací matice po nýtování, bez ohledu na malé odchylky v matici nebo materiálu
- Plynulé nastavení nýtovacího zdvihu
- Nastavení nýtovacího zdvihu upřednostňují zejména zkušení uživatelé a pro velké série

VYBAVENÍ

Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M8 a M10 (příslušenství)
1 imbusový klíč,
1 dvojitý otevřený klíč SW 24/27
1 dvojitý otevřený klíč SW 27/30
Návod k obsluze+ seznam náhradních dílů

Technické údaje, oblast použití a vybavení obdobný jako FireBird® Pro Gold Edition



Údaje v mm

OBLAST POUŽITÍ FIREBIRD® PRO GE A FIREBIRD® PRO S GE:

Nýťovací matice do M12 ocel a do M10 nerez ocel.

VÝKON NA JEDNO NABITÍ AKUMULÁTORU/ZÁVITOVÉ TRNY A ŠPIČKY

Nýťovací matice s vnitřním závitem	Materiál	cca kus/nabití akumulátoru FireBird® Pro	Závitový trn	Špička	cca kus/nabití akumulátoru FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	Závitový trn	Špička
			No.	No.		No.	No.
M3	hliník	1.200	143 6211*	143 6218*	1.200	143 6211*	143 6218*
M3	ocel/nerez ocel	1.100			1.100		
M4	hliník	1.100	143 6212	143 6219	1.100	143 6212	143 6219
M4	ocel/nerez ocel	1.000			1.000		
M5	hliník	950	143 6213	143 6220	950	143 6213	143 6220
M5	ocel/nerez ocel	900			900		
M6	hliník	900	143 6214	143 6221	900	143 6214	143 6221
M6	ocel/nerez ocel	800			800		
M8	hliník	850	143 6215*	143 6222*	850	143 6215	143 6222
M8	ocel/nerez ocel	550			550		
M10	hliník	750	143 6216*	143 6223*	750	143 6216	143 6223
M 10	ocel/nerez ocel	500			500		
M12	hliník	-	-	-	500	143 6217*	143 6224*
M12	ocel	-			300		

*k dodání jako speciální příslušenství



222

Náhradní díly a speciální příslušenství pro FireBird® Pro S Gold Edition od **strany 222**.



242

Všechny špičky a závitové trny od **strany 242**.

Příklad a použití:

Prodloužená hubice a závitový trn pro obtížně přístupné a/nebo hluboko uložené použití



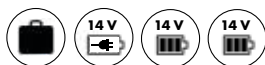
FIREBIRD®

Osvědčené nýtovací nářadí pro
nýtovací matice s Li-Ion energií

No. 145 7414



No. 145 7413



TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost: 2,1 kg s akumulátorem
Přítlak: 13 000 N
Pohon: stejnosměrný motor
Nýtovací zdvih: 5,5 mm

OBLAST POUŽITÍ

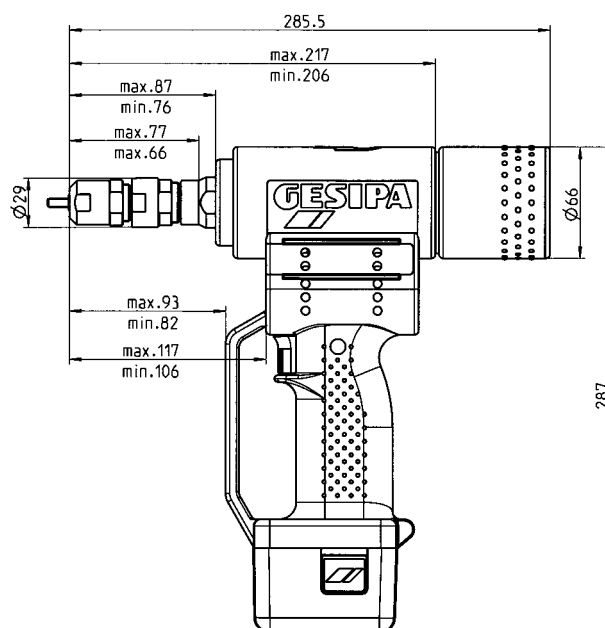
Nýtovací matice do M10 hliník, do M8 ocel
a do M6 nerez ocel

VYBAVENÍ

Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M4 a M5 (příslušenství)
1 imbusový klíč,
2 dvojité otevřený klíč SW 24/27
Návod k obsluze+ seznam náhradních dílů

VÝHODY

- Optimalizovaný točivý moment
- Automatické vypnutí
- Jednoduché a bezpečné zakružování slepé nýtovací matice A196
- Vysoká hustota energie
- Lehká hmotnost
- Funkce automatického vykržování



Údaje v mm



222

Náhradní díly a speciální příslušenství pro FireBird® od strany 222.

VÝKON NA JEDNO NABITÍ AKUMULÁTORU/ZÁVITOVÉ TRNY A ŠPIČKY

Nýtovací matice s vnitřním závitem	Materiál	cca kus/nabití akumulátoru 2,0 Ah Li-Ion	No.	
			Závitový trn	Špička
M3	hliník	1000	143 5052*	143 5065*
M3	ocel/nerez ocel	900		
M4	hliník	900	143 5055	143 5066
M4	ocel/nerez ocel	800		
M5	hliník	800	143 5056	143 5067
M5	ocel/nerez ocel	750		
M6	hliník	700	143 5059	143 5068
M6	ocel/nerez ocel	500		
M8	hliník	600	143 5063*	143 5069*
M8	ocel	300		
M10	hliník	500	143 5064*	143 5070*

*k dodání jako speciální příslušenství



242

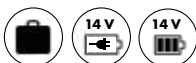
Všechny špičky a závitové trny od **strany 242**.

FIREBIRD® s přestavovací sadou pro nýtovací šrouby

Přestavovací sady nýtovacích šroubů umožňují použití nářadí FireBird® pro nýtování nýtovacích šroubů velikosti M4 až M8.

FireBird® Základní nářadí*

No. 146 4336



* Nářadí se dodává bez závitových trnů a špiček. Objednejte si prosím také příslušnou přestavovací sadu. Należy również zamówić odpowiedni zestaw do przebrojenia!

Strona 223



PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ akumulátorové nýtovací nářadí

RYCHLOVÝMĚNNÝ AKUMULÁTOR

14,4 V/2,0 AH LI-ION

Hmotnost: 0,36 kg



NEW

No. 166 6440

POWER AKUMULÁTOR

14,4 V/4,0 AH LI-ION

Hmotnost: 0,58 kg



NEW

No. 166 6441

NABÍJEČKA 14,4 V LI-ION

Technické údaje

Vstupní napětí: 230 V / 50 Hz
Výstupní napětí: stejnosměrný proud 14,4 V
Doba nabíjení: 50 až 100 minut (podle akumulátoru)
Hmotnost: 0,6 kg



No. 145 7282

AKUMULÁTOR 18V / 2,0 AH LI-ION

Hmotnost: 0,4 kg / lze dodat jako speciální příslušenství



No. 167 9689

AKUMULÁTOR 18V / 4,0 AH LiHD

Hmotnost: 0,6 kg / lze dodat jako speciální příslušenství



No. 167 9690

NABÍJEČKA PRO LITHIUM-IONOVÉ AKUMULÁTOY 18,0 V

Technické údaje

Vstupní napětí: 220 - 240 V / 50 - 60 Hz
Výstupní napětí: Stejnosměrný proud 12 - 36 V
Doba nabíjení: cca 40 minut při 2,0 Ah
cca 80 minut při 4,0 Ah
Hmotnost: 0,6 kg



Upozornění: standardní provedení s euro konektorem (jiná provedení na

EU
No. 167 9694

UK
No. 167 9695

US
No. 167 9696

SADA ZÁVITOVÝCH TRNŮ A ŠPIČEK NÁŘADÍ NA NÝTOVACÍ MATICE

Plastový kufřík s kompletní sadou (M3 až M12) ze závitových trnů a špiček, vhodné pro:
- FireBird® Pro
- FireBird® Pro Gold Edition / FireBird® Pro S Gold Edition
- FireFox® 2 (všechny verze kromě FireFox® 2 C)



Metrické rozměry

No. 145 8111

Rozměry UNC/UNF

No. 145 8112

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO NÝTOVACÍ ŠROUBY

	No. nářadí FireBird® Pro	No. nářadí FireBird®	BNS - přesah závitu	
			min.	max.*
M4	143 6285	143 5117	8	22
M5	143 6286	143 5118	9	22
M6	143 6287	143 5119	10	22
M8	143 6288	143 5121	12	22



* Pro přesahy závitu > 22 mm se musí použít odpovídající prodloužená hubice.

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO HRUBÉ ZÁVITY

	No. nářadí FireBird® Pro	No. nářadí FireBird®	BNS - přesah závitu	
			min.	max.*
T5	145 8170	145 7434	9	22
T6	145 8171	145 7476	10	22

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO ŠROUBY S VNITŘNÍM ŠESTIHRANEM

Pro FireBird® Pro, FireBird® Pro Gold Edition, FireBird® Pro S Gold Edition

Díky této sadě lze použít šrouby s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem DIN EN ISO 4762 místo závitových trnů.

Pomocí adaptéru, který je k dostání jako speciální příslušenství pro rozměry M4 až M8, lze používat místo odpovídajících závitových trnů šrouby s vnitřním šestihranem: Velká úspora nákladů bez ztráty kvality a výkonu a zvýšení použitelnosti nářadí, bez nutnosti obstarávání jakýchkoliv náhradních dílů. Optimálních výsledků se dosáhne šrouby kvality 12.9.



Příklad:
Přestavovací sada SL30

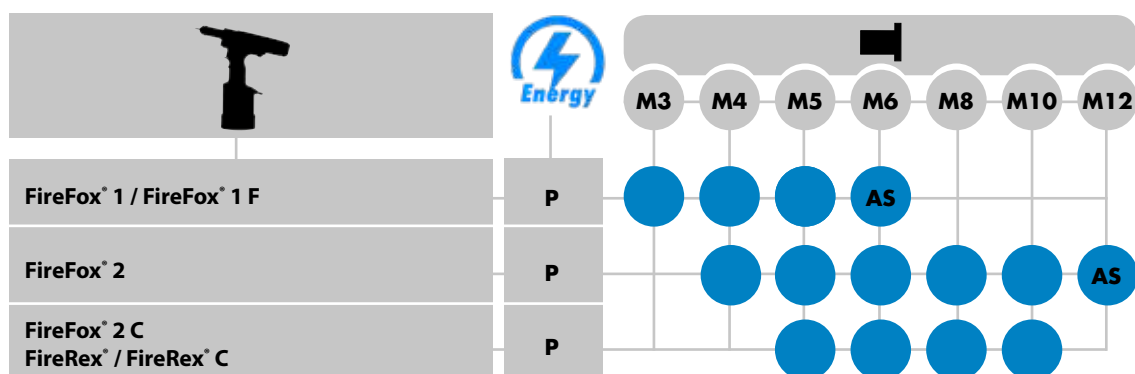
Přestavovací sada pro nýtovací šrouby	No.	Přestavovací sada pro prodloužené DIN šrouby (SL30) No.	Přestavovací sada pro prodloužené DIN šrouby (SL50) No.
M4 x min. 20	143 6264	M4 x min. 50 145 8182	M4 x min. 70 152 9115
M5 x min. 25	143 6279	M5 x min. 55 145 8183	M5 x min. 75 156 7148
M6 x min. 30	143 6283	M6 x min. 60 145 8184	M6 x min. 80 156 7147
M8 x min. 30	143 6284	M8 x min. 60 145 8178	M8 x min. 80 1567146

PNEUMATICKÉ NÝTOVACÍ NÁŘADÍ NA NÝTOVACÍ MATICE

Primát v technologii, zkušenost,
vlastní výroba – pneumaticko-
hydraulické nýtovací nářadí na
nýtovací matice GESIPA®



CO NÝTUJE CO?



P: Nářadí s pneumaticko-hydraulickým pohonem
A: hliník/měď
S: ocel
E: nerez ocel/monel

Modré políčko: Všechny materiály (ASE) lze zánýtovat. V případě omezení jsou písmena materiálů, které lze zánýtovat, uvedena přímo v políčku.



226



226

FireFox® 1



227

FireFox® 1F



228

FireFox® 2



229

FireFox® 2F



230

FireFox® 2 FL



231

FireFox® 1F / FireFox® 2
s přestavovací sadou pro
nýťovací šrouby



232

FireFox® 1 F Axial eco



233

FireFox® 2 F Axial eco



234

FireFox® 2 F Axial eco s kontro-
lou přítlaku a počítacím senzorem
– ve třech variantách.



235

FireFox® 2 C WinTech



239

FireRex®



241

FireRex® 2 C WinTech

FIREFOX® 1

Pneumaticko-hydraulické nýtovací nářadí pro slepé nýťovací matice podle volby s regulací zdvihu nebo nýtovací síly

No. 160 5610

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	2,2 kg
Nýtovací zdvih, max.:	cca 7,5 mm
Přítlak, nastavitelný, max.:	cca 12 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 1-2 l na jedno sesazení (v závislosti na velikosti matice)

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M3 až po M6 všech materiálů s výjimkou M6 nerez ocel.

VYBAVENÍ

Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M3, M4 a M5 (příslušenství)
2 dvojité otevřený klíč SW 24/27
1 šestihranný imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňovací nádoba na olej
dílů Gumová patka
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních

VÝHODY

- Pro slepé nýtovací matice podle volby s regulací zdvihu nebo nýtovací síly
- Maximální zdvih s možností jednoznačné identifikace díky označení modrým kroužkem na stupnici zdvihu (1)
- Rychlé a přesné přednastavení přitlačné síly díky nastavovacímu kroužku s barevným kódováním (2)
- Nová stupnice zdvihu s možností jednoduchého a bezpečného nastavení i při zhoršených světelných poměrech



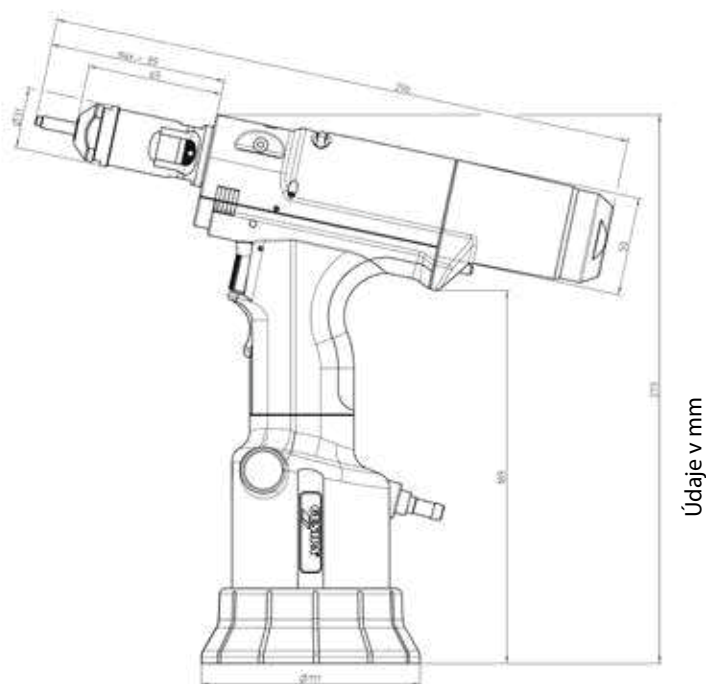
236

Náhradní díly a speciální příslušenství od **strany 236.**



242

Všechny špičky a závitové trny od **strany 242.**



FIREFOX® 1F

**Pneumaticko-hydraulické
nýtovací nářadí pro nýtovací
matice - praktické, spolehlivé
a bezpečné**

No. 145 8198

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	2 kg
Nýtovací zdvih, max.:	cca 7,5 mm
Přítlak, nastavitelný, max.:	cca 12 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 1-2 l na jedno sesazení (v závislosti na velikosti matice)

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M3 až po M6 všech materiálů s výjimkou M6 nerez ocel.

VYBAVENÍ

Závítový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závítový trn a špička M3, M4 a M5 (příslušenství)
2 dvojité otevřené klíče SW 24/27
1 šestihranný imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňování nádoba na olej
dílů Gumová patka
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních

VÝHODY

- Šikovitý, lehký a malý
- Optimálně a bezpečně nýtuje malé slepé nýtovací matice bez poškození spojovaného materiálu
- Proces nastavování probíhá výhradně prostřednictvím nastavení síly nýtování
- Optimální ochrana závitů nýtovací matice
- Práce bez únavy díky ergonomickému designu



S tlumičem hluku a
vylepšenou technikou
dosednutí



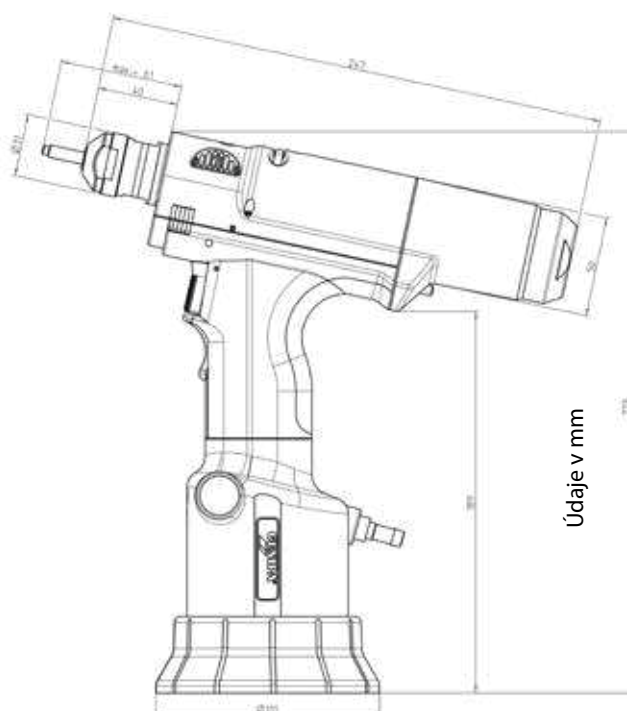
236

Náhradní díly a speciální příslušenství od
strany 236.



242

Všechny špičky a závitové trny od **strany 242.**



FIREFOX® 2

**Pneumaticko-hydraulické nářadí
pro nýtovací matice jako
varianta podle volby s regulací
zdvihu nebo přitlačné síly**

No. 145 8086

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	2,4 kg
Zdvih, nastavitelný, max:	10 mm
Přítlačná síla, nastavitelná, max.:	22 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicevá přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2 až 4 l na jedno usazení (v závislosti na velikosti matice)

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M4 až po M10 všech materiálů, jakož i M12 z hliníku a oceli

VYBAVENÍ

Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M4, M5 a M8 (příslušenství)
2 dvojité otevřené klíč SW 24/27
1 šestihřanný imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňovací nádoba na olej
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních

VÝHODY

- Pro slepé nýtovací matice podle volby s regulací zdvihu nebo nýtovací síly
- Maximální zdvih s možností jednoznačné identifikace díky označení modrým kroužkem na stupnici zdvihu (1)
- Rychlé a přesné přednastavení přitlačné síly díky nastavovacímu kroužku s barevným kódováním (2)
- Nová stupnice zdvihu s možností jednoduchého a bezpečného natavení i při zhoršených světelných poměrech



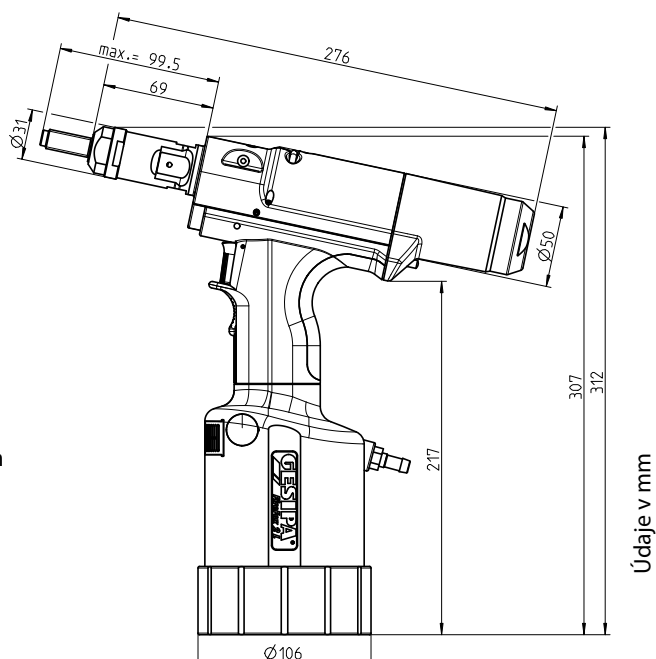
236

Náhradní díly a speciální příslušenství od **strany 236.**



242

Všechny špičky a závitové trny od **strany 242.**



FIREFOX® 2 F

**Pneumaticko-hydraulické nářadí
pro nýtovací matice plné superlativů
s nastavováním přitlačné síly**

No. 145 1045

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	2,4 kg
Zdvih, nastavitelný, max:	10 mm
Přítlačná síla, nastavitelná, max.:	22 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicevá přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2 až 4 l na jedno usazení (v závislosti na velikosti matice))

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M4 až po M10 všech materiálů, jakož i M12 z hliníku a oceli

VYBAVENÍ

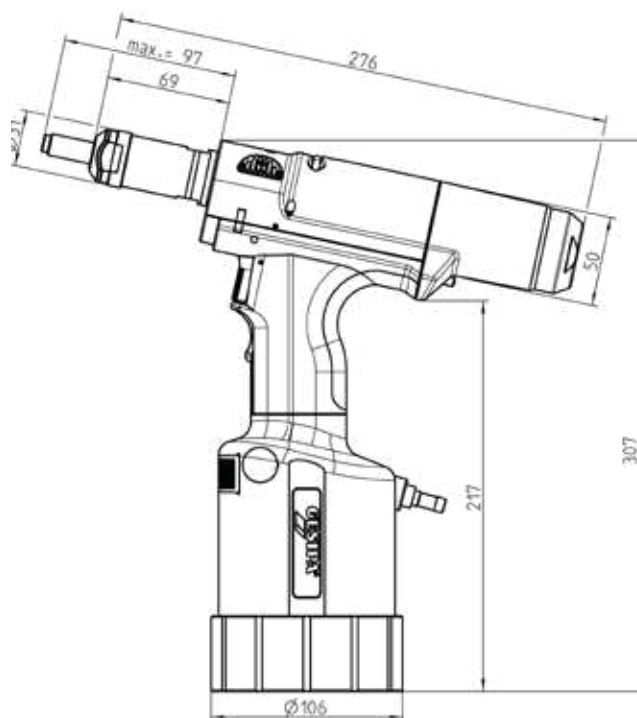
Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M4, M5 a M8 (příslušenství)
2 dvojité otevřené klíče SW 24/27
1 šestihranní imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňovací nádoba na olej
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních

VÝHODY

- Pouze s nastavením síly nýtování
- S rychlým a přesným nastavením přitlačné síly pomocí barevného kódování, které je vidět z jedné strany.
- Optimální ochrana spojovaného materiálu a závitu nýtovací matice
- Bezpečné ukotvení nýtovací matice
- Vysoká spolehlivost procesu



Pro speciální aplikace k
dostání i s levým závitem!
strana 230



Údaje v mm



236

Náhradní díly a speciální příslušenství od **strany 236.**



242

Všechny špičky a závitové trny od **strany 242.**

FIREFOX® 2 FL

**Pneumaticko-hydraulické nýtovací
nářadí na nýtovací matice pro
speciální použití**



FireFox® 2 F L – M6	No. 145 1037
FireFox® 2 F L – M4	No. 145 1035
FireFox® 2 F L – M5	No. 145 1036
FireFox® 2 F L – M8	No. 145 8098
FireFox® 2 F L – M10	No. 145 8099
FireFox® 2 F L – M12	No. 145 8100

TECHNICKÉ ÚDAJE

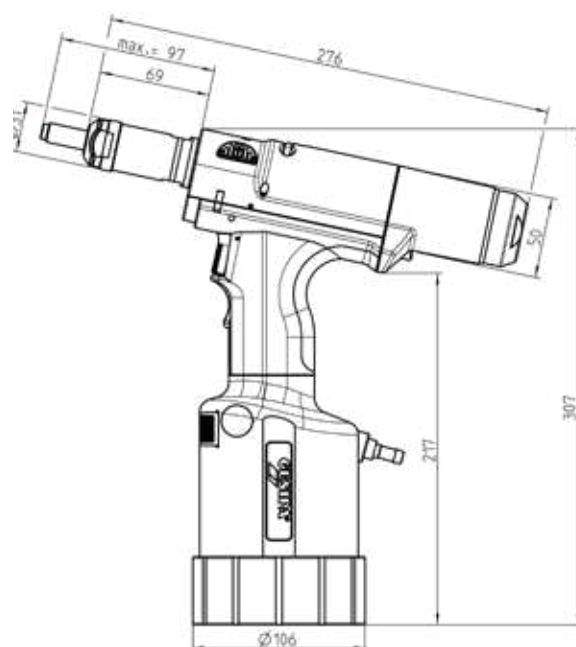
Hmotnost:	2,4 kg
Zdvih, nastavitelný, max:	10 mm
Přítlačná síla, nastavitelná, max.:	22 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2 až 4 l na jedno usazení (v závislosti na velikosti matice))

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M4 až po M10 všech materiálů, jakož i M12 z hliníku a oceli

VYBAVENÍ

Závitový trn a špička M6 (v pracovní poloze),
závitový trn a špička M4, M5 a M8 (příslušenství)
2 dvojité otevřené klíče SW 24/27
1 šestihranný imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňovací nádoba na olej
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních



236

Náhradní díly a speciální příslušenství od
strany 236.



242

Všechny špičky a závitové trny od strany 242.

FIREFOX® 1F / FIREFOX® 2 s přestavovací sadou pro nýtovací šrouby

Přestavovací sady nýtovacích šroubů umožňují použití nářadí FireBird® pro nýtování slepých nýtovacích šroubů.



FireFox® 1 F Základní jednotka

No. 145 1106

TECHNICKÉ ÚDAJE

Jako FireFox® 1

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M4 až po M6

VYBAVENÍ

2 dvojité otevřený klíč SW 24/27
1 šestihranný imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňovací nádoba na olej
dílů Gumová patka
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních



FireFox® 2 Základní jednotka

No. 145 8096

TECHNICKÉ ÚDAJE

Jako FireFox® 2

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M4 až po M8

VYBAVENÍ

2 dvojité otevřený klíč SW 24/27
1 šestihranný imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňovací nádoba na olej
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních



Nářadí se dodává bez závitových trnů a špiček. Objednejte si prosím také příslušnou přestavovací sadu. **strany 237**

FIREFOX® 1 F AXIAL ECO

Pneumaticko-hydraulické
nýtovací nářadí na nýtovací matice
pro svislý směr pracovní operace



FireFox® 1 F Axial eco – M3 **No. 145 1103**

FireFox® 1 F Axial eco – M4 **No. 145 1104**

FireFox® 1 F Axial eco – M5 **No. 145 8199**

FireFox® 1 F Axial eco – M6 **No. 145 1105**



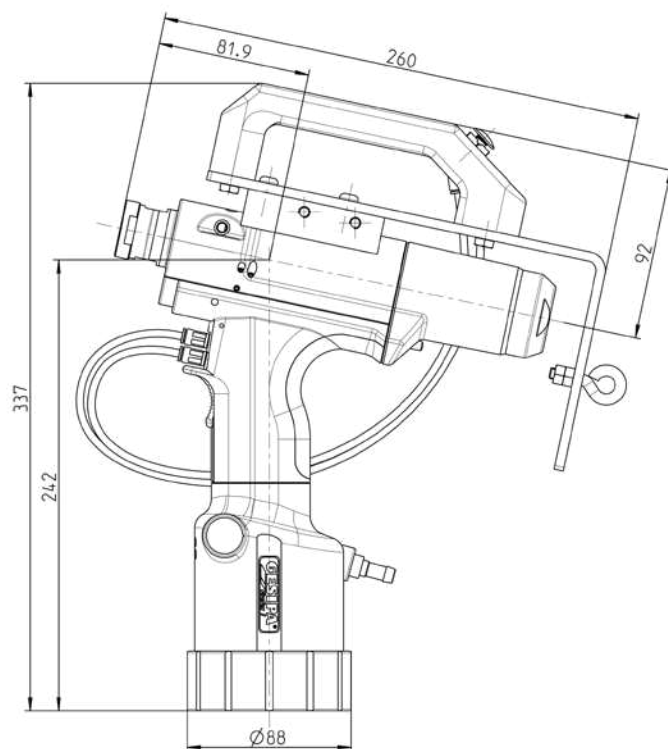
TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	2,8 kg
Nýtovací zdvih, max.:	cca 7,5 mm
Přítlak, nastavitelný, max.:	cca 12 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 1-2 l na jedno sesazení (v závislosti na velikosti matice)

Oblast použití a vybavení jako FireFox® 1F

VÝHODY

- Cenově výhodná vstupní varianta
- Ideální pro instalaci do montážních stolů, přípravků nebo částečně automatizovaných pracovišť
- Velmi praktické ke zpracování nýtovacích matic na místech vyžadujících vertikální proces nýtování
- Možnost zavěšení na balancér



Údaje v mm

FIREFOX® 2 F AXIAL ECO



FireFox® 2 F Axial eco – M4 No. 145 1040

FireFox® 2 F Axial eco – M5 No. 145 1041

FireFox® 2 F Axial eco – M6 No. 145 8103

FireFox® 2 F Axial eco – M8 No. 145 1042

FireFox® 2 F Axial eco – M10 No. 145 1043

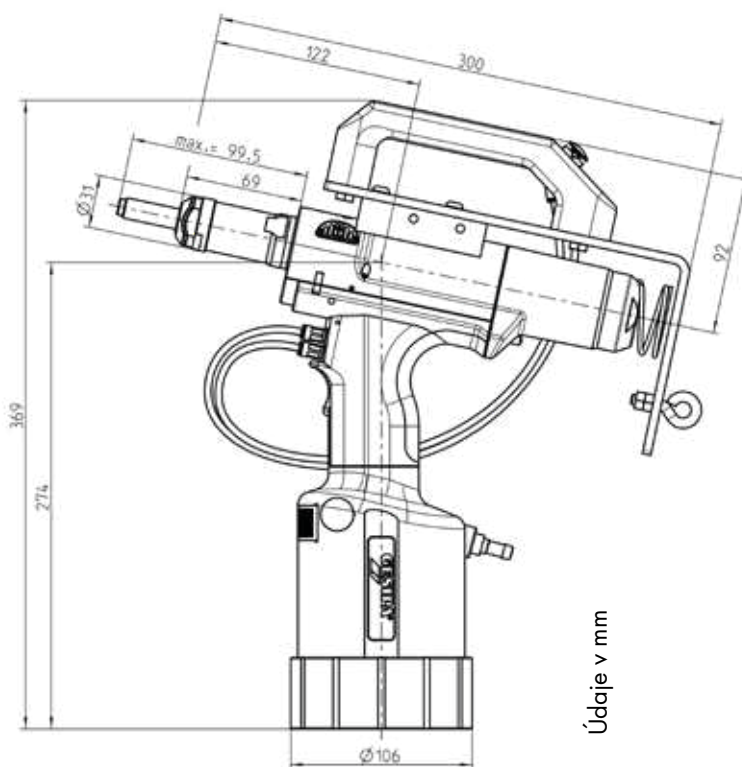
FireFox® 2 F Axial eco – M12 No. 145 1044

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	3,3 kg
Nýtovací zdvih, max.:	10 mm
Přítlak, nastavitelný, max.:	12 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2-4 l na jedno sesazení (v závislosti na velikosti matice)

Oblast použití a vybavení jako FireFox® 2F

Výhody jako FireFox® 1F Axial eco



236	Náhradní díly a speciální příslušenství od strany 236.
242	Všechny špičky a závitové trny od strany 242.

FIREFOX® 2 F AXIAL ECO s kontrolou přitlaku a počítacím senzorem

S kontrolou přitlaku a počítacím senzorem – ve třech variantách.

Poradenství, cena a termín dodání na vyžádání

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	3,3 kg
Zdvih, max.:	10 mm
Pohon:	Vzduchový motor
Přítlačná síla:	22 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2-4 l na jedno sesazení (v závislosti na velikosti matice)

OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru M4 až po M12 všech materiálů s výjimkou M12 nerez ocel.

VYBAVENÍ

2 dvojité otevřený klíč SW 24/27
1 šestihranný imbusový klíč SW 3
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem 100 ml
1 doplňování nádoba na olej
Karta s rychlým nastavením
Karta kódů barev
Provozní návod se seznamem náhradních

VÝHODY

- Cenově výhodná vstupní varianta do kontroly procesu
- Ideální pro instalaci do montážních stolů, přípravků nebo částečně automatizovaných pracovišť
- Velmi praktické ke zpracování nýtovacích matic na místech vyžadujících vertikální proces nýtování
- Možnost zavěšení na balancér



Varianta s kontrolou přitlaku a počítacím senzorem

Základem tohoto nářadí je osvědčený výrobek FireFox® 2 F Axial eco.

K dispozici jsou tři varianty: s kontrolou přitlaku, s funkcí počítání nebo s kontrolou přitlaku a funkcí počítání.

Funkce počítání je realizována pomocí analogového senzoru tlaku oleje, kontrola přitlaku pomocí nastavitelného mechanismu pružiny.

Použití analogového senzoru tlaku oleje umožňuje na paměťově programovatelném řízení (PLC), které není předmětem dodávky, nastavit prahovou hodnotu tlaku oleje, od které se má provedené nýtování evidovat jako platné.

FIREFOX® 2 C WINTECH

FireFox® 2 C – Varianta s kontrolou procesu nýtování

Základem tohoto nářadí je osvědčený výrobek TAURUS® C, u něhož je proces nýtování vyhodnocován přes integrovanou elektroniku pomocí senzorů pro kontrolu postupu a pomocí snímačů síly. Pomocí speciálního softwaru si zákazník bude moci v budoucnu stanovit až tři okna O.K. Na nářadí se výsledek kontroly procesu zobrazí prostřednictvím barevné světelné diody. Přes diodové vedení se mohou hodnoty i zaznamenávat a dále zpracovávat.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	3,3 kg
Zdvih, max.:	10 mm
Pohon:	Vzduchový motor
Přítlačná síla:	22 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2-4 l na jedno sesazení (v závislosti na velikosti matice)

OBLAST POUŽITÍ

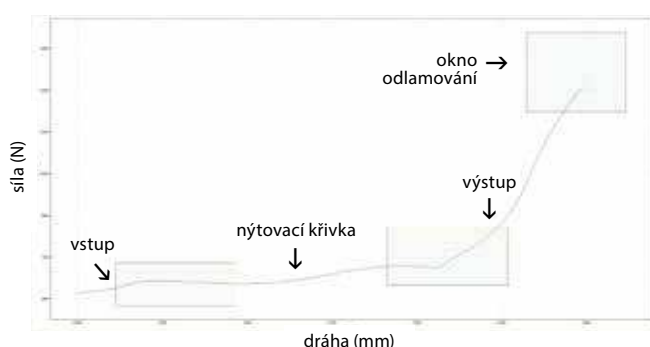
Nýtovací matice v rozměru M5 až po M10 všech materiálů

POUŽITÍ

Pomocí FireFox® C lze při sériové výrobě bezpečnostních dílů nebo při automatizovaných nýtovacích procesech provádět kontrolu a dokumentaci výsledků.

Příklad procesu OK

Okna vstupů a výstupů pro polohy definované zákazníky



Poradenství, cena a termín dodání na vyžádání

VÝHODY

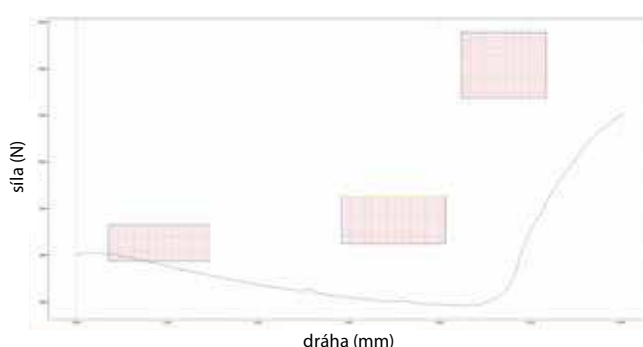
- vysoká procesní bezpečnost
- dokumentace každého jednotlivého nýtovacího procesu
- méně zmetků, protože je možné chyby okamžitě rozeznat
- žádné následné náklady z důvodu zamezení zmetků

NOK Okno

Rozpoznají se i při úplně zakroužených nýtovacích maticích!

Příklad NOK Proces

Spojovací materiál příliš tenký z důvodu chybějícího konstrukčního dílu



PŘÍSLUŠENSTVÍ / SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ nářadí FireFox®

FIREFOX® 1 F A 2 – GUMOVÉ PATKY

Díky elastické patce z NBR a větší opěrné ploše je nářadí FireFox® ještě bezpečnější.



Gumová patka pro FireFox® 1
(pro všechny verze)

No. 143 6394

Gumová patka pro FireFox® 2
(pro všechny verze)

No. 143 6371

OCHRANNÉ POUZDRO pro FireFox® 2 s nastavení zdvihu

Doplňkové ochranné pouzdro instalované přes ocelové pouzdro zabezpečuje nastavenou délku zdvihu před neúmyslnou změnou seřízení. Další ochranné pouzdro s kroužkem navíc poskytuje ochranu před seřízením nastavení síly



Ochranné pouzdro

No. 143 6313

VÝKYVNÁ PŘÍPOJKA PRO FIREFOX® 1F A 2

(všechny verze kromě FireFox® 2 C)



No. 143 5479

GEWINDEDORN- UND MU SADA ZÁVITOVÝCH TRNŮ A ŠPIČEK NÁŘADÍ NA NÝTOVACÍ MATICE NDSTÜCK-SET

- Plastový kufřík s kompletní sadou (M3 až M12) ze závitových trnů a špiček, vhodné pro:
- FireBird® Pro
- FireBird® Pro Gold Edition
- FireFox® 2 (všechny verze kromě FireFox® 2 C)



Metrické rozměry

No. 145 8111

Rozměry UNC/UNF

No. 145 8112

DRŽÁK NÁŘADÍ PRO FIREFOX® 1F A 2

(všechny verze kromě FireFox® 2 C)

Pro integraci do automatických linek nebo napojení na manipulační moduly

*Tuto variantu nelze dodat samostatně. Dodává se namontované na novém nářadí nebo se může nechat namontovat na stávající nářadí v závodě Walldorf.



No. 145 8175



Může namontovat
pouze firma
GESIPA®!

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO NÝTOVACÍ ŠROUBY

Označení	No.	BNS - přesah závitu	
		min.	max.*1
M4	143 6285	8	22
M5	143 6286	9	22
M6	143 6287	10	22
M8*2	143 6288	12	22

*1 Pro přesahy závitu > 22 mm se musí použít odpovídající prodloužená hubice.

*2 ne FireFox® 1 F



ŠROUBOVÉ ŠPIČKY PRO PŘESTAVOVACÍ SADU

Označení	No.
Šroubová špička M4	143 5100
Šroubová špička M5	143 5102
Šroubová špička M6	143 5103
Šroubová špička M8*2	143 5105

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO HRUBÉ ZÁVITY

	No. nářadí FireFox®	BNS - přesah závitu	
		min.	max.*1
T5	145 8170	9	22
T6	145 8171	10	22

Další velikosti na vyžádání.

VLOŽKY NA ŠROUBY PRO PŘESTAVOVACÍ SADU

Označení	No.
Vložka na šroub M4	143 6278
Vložka na šroub M5	143 6280
Vložka na šroub M6	143 6281
Vložka na šroub M8*2	143 6282

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO ŠROUBY S VNITŘNÍM ŠESTIHRANEM

Díky této sadě lze použít šrouby s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem DIN EN ISO 4762 místo závitových trnů.

Pomocí adaptéru, který je k dostání jako speciální příslušenství pro rozměry M4 až M8, lze používat místo odpovídajících závitových trnů šrouby s vnitřním šestihranem: Velká úspora nákladů bez ztráty kvality a výkonu a zvýšení použitelnosti nářadí, bez nutnosti obstarávání jakýchkoliv náhradních dílů. Optimálních výsledků se dosáhne šrouby kvality 12.9.

Přestavovací sada pro nýtovací šrouby	No.
M4 x min. 20	143 6264
M5 x min. 25	143 6279
M6 x min. 30	143 6283
M8*2 x min. 30	143 6284

*2 ne FireFox® 1 F



Přestavovací sada pro prodloužené DIN šrouby (SL30) No.		Přestavovací sada pro prodloužené DIN šrouby (SL50) No. .	
M4 x min. 50	145 8182	M4 x min. 70	152 9115
M5 x min. 55	145 8183	M5 x min. 75	156 7148
M6 x min. 60	145 8184	M6 x min. 80	156 7147
M8 x min. 60	145 8178	M8 x min. 80	156 7146

PŘESTAVOVACÍ SADA PRO ZALISOVÁVANÉ MATICE

pro FireFox® 2

Použití

Přestavovací sady umožňují použití náradí FireFox® 2 pro zatahování zalisovaných matic velikosti M6 až M12. Zatažení se provádí obvyklou rychlostí automatickým zakroužením a odkroužením a rychlým procesem vtažení.

Provedení

Přestavovací sada se dodává předmontovaná. Je-li nutné osadit zalisované matice do velmi silných plechů, je nutné použití závitové trny ve speciálních délkách.

Montáž

Montáž přestavovacích sad nevyžaduje žádné speciální náradí. Šroubový klíč, který je součástí standardní dodávky náradí FireFox® 2, zcela stačí. dostačuje.



Namontovaná přestavovací sada

Přestavovací sada pro zalisované matice	No.
M6	143 6354
M8	143 6355
M10	143 6356
M12	143 6357



Přestavovací sada se dodává předmontovaná.



Pružné vystředovací pouzdro umožňuje optimální přizpůsobení zalisované matice.

Závitové trny pro přestavovací sadu

Označení	No.
Gewindedorn M6	143 6214
Gewindedorn M8	143 6215
Gewindedorn M10	143 6216
Gewindedorn M12	143 6217



Matice, zatlačená mírnou silou na závitovém trnu, se automaticky zakrouží.



Zatažená matice po zpracování

**Pneumaticko-hydraulické nýtovací
nářadí na nýtovací matice s externím
tlakovým převodníkem pro více**

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hmotnost:	4,4 kg
Nýtovací zdvih, nastavitelný, max:	10mm
Přítlak, nastavitelný, max.:	22 kN při 6 bar
Provozní tlak:	5 - 7 bar
Hadicová přípojka:	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu:	cca 2 až 4 l na jedno sesazení (v závislosti na velikosti matice)



OBLAST POUŽITÍ

Nýtovací matice v rozměru od M4 až po M10
všech materiálů



VYBAVENÍ

Závitový trn a špičky volitelně v rozměru od
M5 až po M12.

VÝHODY

- Nízká hmotnost nýtovací pistole
- Hadicové připojení s rychlospojkou (na vyžádání):
Oddělení pistole od vnějšího tlakového převodníku
bez ztráty oleje a bez odvodušnění
- Vynikající pro zpracování slepých nýtovacích matic
na těžko přístupných místech
- Ideální také pro instalaci do montážních stolů, svítidel
nebo částečně automatizovaných pracovišť
- Lze vybavit téměř všemi přídatnými zařízeními FireFox®
2: např. prodlužovací jednotky, nádoba na nýtovací
trny, počítadlo slepých nýtovacích matic, monitorování
procesu nýtování, aktivace přítlačného tlaku a dálkové
ovládání



242

Ové trny a hubice obdobné jako
u FireFox® 2 F, viz **strana 242**

FIREREX® JAKO ROBOTICKÁ APLIKACE



V návaznosti na robotickou aplikaci je FireRex® (modifikovaný GESIPA® -FireFox® 2) schopen spolehlivě zpracovat nýtovací matice včetně šestihranu v jakémkoliv úhlu v rámci průmyslové výroby. Ekonomicky mimořádně zajímavý, inovativní a rychlý, nová technika GESIPA® je revolucí v oblasti průmyslového zpracování nýtovacích matic.

Na vyžádání obdržíte podrobné informace pro realizaci ve vašem podniku od našeho oddělení technického prodeje.

FIREREX® C WINTECH

Pneumaticko-hydraulické nýtovací nářadí pro slepé nýtovací matice s externím tlakovým převodníkem a monitorováním procesu nýtování

Technické údaje, pracovní rozsah, rozsah dodávky a výhody obdobné jako u FireRex. Strana 239.

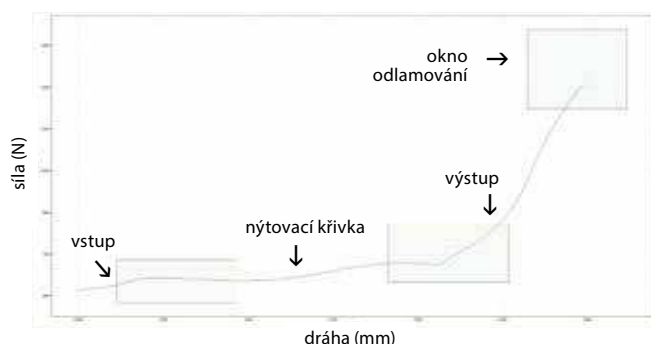
Pomocí FireRex® 2 C lze při výrobě kritických dílů nebo i při automatizovaných nýtovacích procesech provádět kontrolu a dokumentaci výsledků. Základem monitorovací techniky WinTech nýtovacího nářadí je osvědčený výrobek TAURUS® C, u něhož je proces nýtování vyhodnocován přes integrovanou elektroniku pomocí senzorů pro kontrolu postupu a pomocí senzorů síly. Pomocí speciálního softwaru pro seřízení si zákazník bude moci v budoucnu stanovit až tři vyhodnocovací okna. Na nářadí se výsledek kontroly procesu zobrazí prostřednictvím barevné světelné diody. Přes datové vedení se mohou hodnoty i zaznamenávat a dále zpracovávat.

Jako zdokonalený pokračovatel osvědčeného nářadí FireFox® 2 je nářadí FireRex® vhodné k usazování nýtovacích matic v každém možném úhlu v průmyslové výrobě. Díky externímu tlakovému převodníku je použití nářadí FireRex® obzvláště výhodné v zúžených místech. Speciální pistole nářadí FireRex® nabízí možnost instalace do výrobních zařízení a současně umožňuje flexibilní a ergonomické ručně ovládané práce při použití, která se vyznačují omezeným přístupem, takže vyžadují proces nýtování shora.



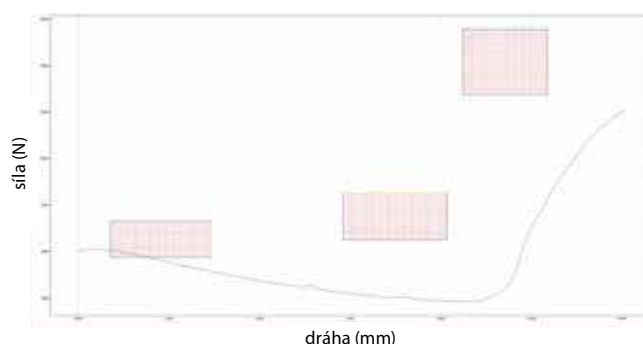
Příklad procesu OK

Okna vstupů a výstupů pro polohy definované zákazníky



Příklad NOK Proces

Spojovací materiál příliš tenký z důvodu chybějícího konstrukčního dílu



SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ/ŠPIČKY Nýťovací nářadí na nýťovací maticee

ŠPIČKY STANDARD

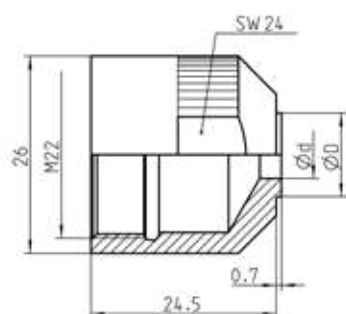
Pro nářadí Fire Bird®, nářadí Fire Bird® Pro a nářadí FireFox®

Špička	d Ø mm	D Ø mm	No. FireBird®	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 2, FireFox® 2 F FireFox® 2 FL	No. FireFox® 1 F
M3	3,2	7,0	143 5065	143 6218	-	143 6218
M4	4,2	8,0	143 5066	143 6219	143 6219	143 6219
M5	5,2	9,0	143 5067	143 6220	143 6220	143 6220
M6	6,2	11,0	143 5068	143 6221	143 6221	143 6221
M8	8,2	13,0	143 5069	143 6222	143 6222	-
M10	10,2	14,0	143 5070	143 6223	143 6223	-
M12	12,2	17,0	-	143 6224*	143 6224	-
6-32 UNC	3,7	7,0	145 7461	143 6256	143 6256**	143 6256
8-32 UNC	4,4	8,0	143 5093	143 6257	143 6257**	143 6257
10-24 UNC/10-32 UNF	5,0	9,0	143 5094	143 6258	143 6258**	143 6258
1/4"-20 UNC	6,5	11,0	143 5095	143 6259	143 6259**	-
5/16"-18 UNC	8,2	13,0	-	143 6222	143 6222**	-
3/8"-16 UNC	9,8	14,0	145 7459	143 6261	143 6261**	-

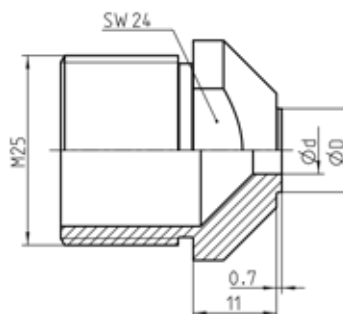
*neplatí pro FireBird® Pro / FireBird® Pro S

**neplatí pro FireFox® 2 FL

Další velikosti na vyžádání.



Špička Standard FireBird®



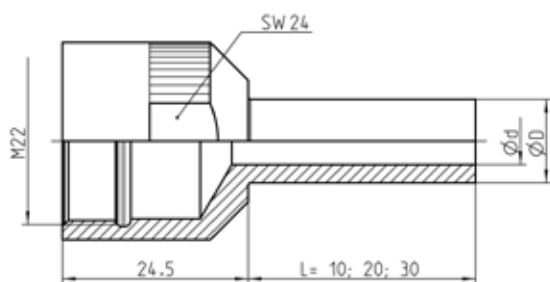
Špička Standard FireBird® Pro/FireFox®

PŘÍDRŽNÉ ŠPIČKY

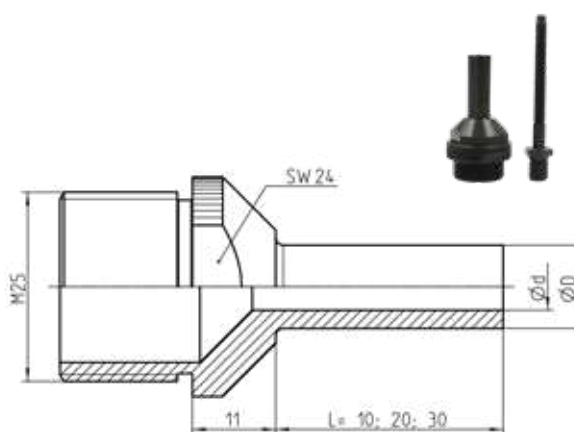
Pro nářadí Fire Bird®, nářadí Fire Bird® Pro a nářadí FireFox®

Špička	SL	d Ø mm	D Ø mm	No. FireBird®	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 2 , FireFox® 2 F	No. FireFox® 1 F
M3	SL10	3,2	7,0	-	145 8149	-	145 8149
	SL20			-	145 8134	-	145 8134
	SL30			145 7470	143 6314	-	143 6314
M4	SL10	4,2	8,0	-	145 8150	145 8150	145 8150
	SL20			-	145 8135	145 8135	145 8135
	SL30			145 7469	143 6315	143 6315	143 6315
M5	SL10	5,2	9,0	145 7479	145 8151	145 8151	145 8151
	SL20			145 7478	145 8136	145 8136	145 8136
	SL30			145 7472	143 6316	143 6316	143 6316
M6	SL10	6,2	11,0	145 7481	145 8131	145 8131	145 8131
	SL20			145 7480	145 8137	145 8137	145 8137
	SL30			145 7473	143 6317	143 6317	143 6317
M8	SL10	8,2	13,0	145 7482	145 8152	145 8152	-
	SL20			145 7498	145 8138	145 8138	-
	SL30			145 7474	143 6318	143 6318	-
M10	SL10	10,2	14,0	-	145 8153	145 8153	-
	SL20			-	145 8139	145 8139	-
	SL30			-	143 6319	143 6319	-
M12	SL10	12,2	17,0	-	145 8154*	145 8154	-
	SL20			-	145 8140*	145 8140	-
	SL30			-	143 6320*	143 6320	-

*neplatí pro FireBird® Pro / FireBird® Pro S
Další velikosti na vyžádání.



Špička SL FireBird®



Špička SL FireBird® Pro / FireFox®

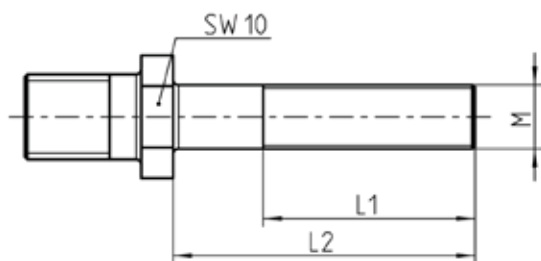
SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ/ZÁVITOVÉ TRNY Nýťovací nářadí na nýťovací matice

ZÁVITOVÉ TRNY STANDARD

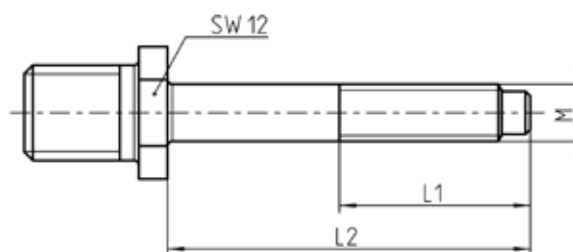
Pro nářadí Fire Bird®, nářadí Fire Bird® Pro a nářadí FireFox®

Závitové trny	L1 mm	L2 mm	No. FireBird®	L1 mm	L2 mm	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 1F	No. FireFox® 2 FireFox® 2 F	No. FireFox® 2 FL
M3	13,5	17	143 5052	11	23	143 6211	143 6211	-	-
M4	15,5	19	143 5055	14,5	26,5	143 6212	143 6212	143 6212	143 6364
M5	16	19,5	143 5056	17	29	143 6213	143 6213	143 6213	143 6365
M6	20	23,5	143 5059	20,5	32,5	143 6214	143 6214	143 6214	143 6366
M8	21,5	25	143 5063	22	34	143 6215	-	143 6215	143 6367
M10	22	25,5	143 5064	23	35	143 6216	-	143 6216	143 6368
M12	-	-	-	30	42	143 6217*	-	143 6217	143 6369
6-32 UNC	15,5	19	145 7460	15	27	143 6249	143 6249	143 6249	-
8-32 UNC	15,5	19	143 5090	15	27	143 6250	143 6250	143 6250	-
10-24 UNC	19,5	23	145 7475	17,5	29,5	143 6251	143 6251	143 6251	-
10-32 UNF	19,5	23	143 5091	16	28	143 6252	143 6252	143 6252	-
1/4"-20 UNC	24	27,5	143 5092	24	36	143 6253	-	143 6253	-
5/16"-18 UNC	27,5	31	145 7457	28	40	143 6254	-	143 6254	-
3/8"-16 UNC	30,5	34	145 7458	29	41	143 6255	-	143 6255	-

*neplatí pro FireBird® Pro
Další velikosti na vyžádání.



Závitové trny Standard FireBird®



Závitové trny Standard FireBird® Pro/FireFox®

PŘÍDRŽNÉ ZÁVITOVÉ TRNY

Pro nářadí Fire Bird®, nářadí Fire Bird® Pro a nářadí FireFox®

Závitové trny	SL	L2 mm	No. FireBird®	SL	L2 mm	No. FireBird® Pro / FireBird® Pro GE / FireBird® Pro S GE	No. FireFox® 2 / FireFox® 2 F	No. FireFox® 1F
M3	SL10	-	-	SL10	33	145 8156	-	145 8156
	SL20	-	-	SL20	43	145 8141	-	145 8141
	SL30	47	145 7471	SL30	53	143 6325	-	143 6325
M4	SL10	-	-	SL10	36,5	145 8157	145 8157	145 8157
	SL20	-	-	SL20	46,5	145 8142	145 8142	145 8142
	SL30	49	145 7464	SL30	56,5	143 6326	143 6326	143 6326
M5	SL10	29,5	145 7484	SL10	39	145 8158	145 8158	145 8158
	SL20	39,5	145 7483	SL20	49	145 8143	145 8143	145 8143
	SL30	49,5	145 7465	SL30	59	143 6327	143 6327	143 6327
M6	SL10	33,5	145 7486	SL10	42,5	145 8132	145 8132	145 8132
	SL20	43,5	145 7485	SL20	52,5	145 8144	145 8144	145 8144
	SL30	53,5	145 7466	SL30	62,5	143 6328	143 6328	143 6328
M8	SL10	35	145 7488	SL10	44	145 8159	145 8159	-
	SL20	45	145 7487	SL20	54	145 8145	145 8145	-
	SL30	55	145 7467	SL30	64	143 6329	143 6329	-
M10	SL10	-	-	SL10	45	145 8160	145 8160	-
	SL20	-	-	SL20	55	145 8146	145 8146	-
	SL30	-	-	SL30	65	143 6330	143 6330	-
M12	SL10	-	-	SL10	52	145 8161*	145 8161	-
	SL20	-	-	SL20	62	145 8147*	145 8147	-
	SL30	-	-	SL30	72	143 6331*	143 6331	-
6-32 UNC	SL10	-	-	SL10	37	145 1069	145 1069	-
	SL20	-	-	SL20	47	145 1059	145 1059	-
	SL30	-	-	SL30	57	143 6332	143 6332	-
8-32 UNC	SL10	-	-	SL10	37	145 8162	145 8162	-
	SL20	-	-	SL20	47	145 1060	145 1060	-
	SL30	-	-	SL30	57	143 6333	143 6333	-
10-24 UNC	SL10	-	-	SL10	39,5	145 1070	145 1070	-
	SL20	-	-	SL20	49,5	145 1061	145 1061	-
	SL30	-	-	SL30	59,5	143 6334	143 6334	-
10-32 UNF	SL10	-	-	SL10	38	145 1071	145 1071	-
	SL20	-	-	SL20	48	145 1062	145 1062	-
	SL30	-	-	SL30	58	143 6335	143 6335	-
1/4"-20 UNC	SL10	-	-	SL10	46	145 1072	145 1072	-
	SL20	-	-	SL20	56	145 1063	145 1063	-
	SL30	-	-	SL30	66	143 6336	143 6336	-
5/16"-18 UNC	SL10	-	-	SL10	50	145 1073	145 1073	-
	SL20	-	-	SL20	60	145 8148	145 8148	-
	SL30	-	-	SL30	70	143 6337	143 6337	-
3/8"-16 UNC	SL10	-	-	SL10	51	145 1074	145 1074	-
	SL20	-	-	SL20	61	145 1064	145 1064	-
	SL30	-	-	SL30	71	143 6338	143 6338	-

*neplatí pro
FireBird® Pro
Další velikosti na
vyžádání.